



### **Northrop P-61 A/B Black Widow**

Die Nachtangriffe der deutschen Luftwaffe während der „Battle of Britain“ führten bei einem Beobachter-Team der USAFAF unter Leitung von General A.Spaatz bereits 1940 zu der Überzeugung, ein speziell als Nachtsjäger konzipiertes Flugzeug zu benötigen. Die 1938 gegründete Northrop Aircraft Inc. in Hawthorne, California, begann Ende 1940 mit der Entwicklung ihres Entwurfs, den Jack Northrop bereits am 7. Dezember dem Army Air Corps vorlegte. Ende Januar 1941 erhielt er den Vertrag zum Bau der beiden Prototypen XP-61, gefolgt von einem Auftrag über 13 Vorseriengespanne YP-61, vorgesehen für die Truppenerprobung und Schulung. Mit den Vorbereitungen für die Serienproduktion begann die Werk im September 1941. Die erste Bestellung betraf 150 Maschinen P-61A. Der Erstflug der XP-61 fand am 26. Mai 1942 statt. Die Auslieferung der YP-61 begann nach Abschluss der Flugerprobung und vielen Testdurchführungen im August 1943. Ab Oktober ließ die Produktion von insgesamt 200 P-61A an, mit denen erstmals Anfang Mai 1944 Einsatzzeit der 6th Night Fighter Squadron gegen die japanische Luftwaffe geflogen wurden. Kurze Zeit später begann die P-61-Umrüstung der 422nd NFS in England. Die Reichweite des Radars SCR-720 reichte von 0,9 bis 26 km. Mit dem Produktionsbeginn der Serienausführung P-61A-11-NOC führte man die vollständige Lackierung mit glänzend schwarzer Farbe ein. Bis dahin waren die werkseiten Maschinen im Standardfarbton Olive Drab mit grauer Unterseite ausgetragen worden. Der anfänglich streng geheim gehaltene Nachsjäger „Black Widow“, bestimmt nach einer Spinnennart, wurde der amerikanischen Öffentlichkeit Anfang Januar 1944 bekannt gemacht. Eine im März 1944 zu Testzwecken an die RAF gelieferte P-61A wurde von den Briten als wenig geeignet eingestuft und fand kaum Interesse. Im Juli 1944 begann bei Northrop die Serienproduktion über insgesamt 450 P-61B mit Anfang zwei später vier Flugstationen für Bomben und Zusatztanks, einem leistungsstarken Radar, der dafür um 25 Zentimeter verlängerten Bug sowie einem Radar-Wahlgerät im Heck. Der Pilot konnte bei Bedarf eine neuartige, seitlich weggklappbare Nachtsicht-Optik für die Zielerhebung in Sichtweite zum Einsatz bringen. 250 Flugzeuge wurde mit dem 750 kg schweren Drehkranz von General Electric ausgerüstet. Neben dem Schützen konnte auch der im Heck stehende Radarbeobachter diese Anlage nach Heilen steuern und feuern. Bei Maschinen ohne Turret wurde die Radaraufrüstung an dessen Stelle eingebaut. Der Beobachter übernahm dann den Platz des Schützen hinter dem Piloten. Zum ersten Abschluss mit einer P-61 kam es am 20. Juni 1944. Bis Kriegsende wurden über dem Pazifik 65, über Europa und dem Mittelmeer 58, sowie bei den Einsätzen über China, Burma und Indien weitens 5 Luftsiege mit der P-61 offiziell anerkannt. Innerhalb von vier Jahren entwickelte und lieferte Northrop 706 Maschinen in 13 Varianten zu großem Erfolg für Sonderaufgaben. Der Stückpreis lag bei USD 170.000 bis 190.000. Heute sind drei Maschinen in Museen erhalten. Eine werte restaurierte P-61B soll wieder flugfähig gemacht werden.

#### Technische Daten P-610:

Besatzung: Pilot, Radarbeobachter, Schütze  
 Länge: 15,11 m  
 Höhe: 4,47 m  
 Spannweite: 20,92 m  
 Flügelfläche: 61,5 g/m  
 Antrieb: zwei 18-Zylinder-Doppelstern-Motoren Pratt & Whitney R-2800-65W  
 Hubraum: 45,8 Liter  
 Startleistung: 1.677 kW (2.250 PS) und 1.481 kW (2.000 PS) Dauerleistung  
 Höchstgeschwindigkeit: 588 km/h in 6 km Höhe  
 Reisegeschwindigkeit: 368 km/h  
 Leermasse: 10,6 t  
 Startmasse max.: 16,42 t  
 Reichweite max.: 2172 km bei Reisegeschwindigkeit  
 Dienstgipfelhöhe: 10,2 km  
 Bewaffnung: vier 20-mm-MK Hispano mit je 200 Schuss,  
 vier 12,7-mm-MG Browning im Oberteil mit je 580 Schuss,  
 Bombenlast max.: 2,9 t oder Raketen

### **Northrop P-61 A/B Black Widow**

as early as 1940 night raids by the German Luftwaffe during the "Battle of Britain" lead an observer team from the USAAC under the leadership of General A.Spartz to the conclusion that a specially designed night fighter aircraft was required. In late 1940 Northrop Aircraft Incorporated - founded in 1939 in Hawthorne, California began developing their design which Jack Northrop already submitted to the Army Air Corps on 7 December that year. At the end of January 1941 he was awarded a contract for the construction of two prototype XP-61s. This was soon followed by an order for 13 pre-production aircraft, the YP-61 designed for aircraft training and testing. In September 1941 the works began preparing for mass production. The first order accounted for 150 P-61As. The XP-61 undertook its maiden flight on 26 May 1942. After the completion of flight testing and many modifications, delivery of the YP-61 began in August 1943. Production of a total 250 P-61A's was launched in the October and the 8th Night Fighter Squadron flew its first sorties against the Japanese Air Force at the beginning of May 1944. A short time later the 422nd NFS began conversion onto the P-61 in England. The SCR-720 radar had a range of between 0.9 km (0.5 mile) to 76 km (4.75 miles). A complete paint finish in glossy black was introduced with the start of production of the P-61A-ND model. Until then, new aircraft straight out of the factory had been delivered in the standard olive drab paint with a grey bottom. Initially kept top-secret the "Black Widow" night-fighter - named after a spider, was announced to the American public early in January 1944. A P-61A delivered to the IAN in March 1944 for testing purposes was designated unsuitable by the British and found no interest. In July 1944, Northrop began mass production of a total of 450 P-61Bs initially with two, later four wing pylons for bombs and external fuel tanks. A more powerful radar was installed in the 20 centimetres longer elongated nose and a radar warning device in the rear. When required the pilot was able to bring a new type of side fold-away optical night sight for visual target tracking into use. 250 aircraft were fitted with the 750 kg (1650 lb) turret from General Electric. In addition to the gunner the radar operator seated in the rear could also control this turret and fire to the rear. Radar equipment was installed in place of the turret in aircraft without one. The observer then took the gunner's place behind the pilot. The first flight with a P-61 came on 20 June 1944. By the end of the war the P-61 was officially accredited with 65 victories over the Pacific, 58 over Europe and the Mediterranean as well as a further 3 over China, Burma and India. Within four years Northrop developed and delivered 705 aircraft in 12 variants plus a further 20 aircraft for specialist tasks. The unit price lay by US\$179,000-190,000. Today three aircraft are preserved in museums. It is hoped that a fourth restored P-61B can be made airworthy again.

**Technical Data P-618:**

**Crew:** Pilot, Radar operator, Gunner  
**Length:** 15.11 m (49 ft 5 in)  
**Height:** 4.47 m (14 ft 7 in)  
**Wingspan:** 20.12 m (69 ft 9 in)  
**Wing area:** 61.5 sq m (662 sq ft)  
**Engines:** Two 58 cylinder Pratt & Whitney R-2800-63W twin radials  
**Displacement:** 459 litres  
**Take-off power:** 1,677 kW (2,250 bhp) and 1,491 kW (2,000 bhp) continuous  
**Maximum speed:** 589 km/h (366 mph) at 6000 m (19,680 ft) altitude.  
**Cruising speed:** 368 km/h (229 mph)  
**Empty weight:** 10.6 t  
**Maximum take-off weight:** 16.42 t  
**Maximum range:** 2132 km (1250 miles) at cruising speed  
**Service ceiling:** 10,900 m (35,384 ft)  
**Armament:** four Hispano 20mm cannon each with 200 rounds,  
 four Browning 12.7 mm MG in a rotating turret each with 560 rounds,  
**Maximum bomb-load:** 2.8 tonnes or rockets

Wacht niet op een terugkeer van uw e-mail. Deze notities zijn subject te processen.  
Venne verwaardigd door een arbeider van Novell GmbH/Novell Management Inc. Onderstaande arbeiders zijn gemachtigd voor u te spreken. Henne prioriteit in de prioriteit is als Novell GmbH/Novell Management Inc. Cijfers die achter hen staan voorstellen juistemoment dat hen benoemd werden te wijzelen overheid en niet **Novell GmbH/Novell Management Inc.** In kieping dat u enige leggen om appelleert.  
Fenneren is berechtelijkt om Novell GmbH/Novell Management Inc. omgaan dat er voorstaan. Lees de volgende voorwaarden van gebruik.  
Nouw aanstaande en waarde verantwoordelijkheid voor Novell GmbH/Novell Management Inc. Onderstaande notities zijn subject te processen en kunnen worden  
Kopieën hieraan uitreiken en mogelijk meer dan een dag later dan Novell GmbH/Novell Management Inc. Dus mogelijk, maar niet bepaald, kunnen deze notities beschikbaar zijn bytijd dat fenneren Novell GmbH/Novell Management Inc. en zijn arbeider. Naar redenbare voorziening kunnen deze notities worden gedownload nadat deze beschikbaar zijn.  
Fenneren is verantwoordelijk om te verantwoorden Novell GmbH/Novell Management Inc. Naar redenbare voorziening kunnen deze notities worden gedownload nadat deze beschikbaar zijn.

**Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!**

2) Achtung: jedes Teil ist separeert (1). Rücksichtige die Montagerichtung beachten. Beauftragte Werkzeuge: Messer und Füle von Entfernen und Entgraten der Teile (2) Standard-, Hohlstand- und Winkelkreiseln zum Zusammenführen der gekrümmten Gelenke (3). Phantasie in einer ersten Wiederherstellungslösung reinkriegen und sie an den Griff tragen, damit der Verkleber nicht und die Akkretionen keinen Haftverlust haben. Vor dem Ankleben präzise an Tafel passen, Klebstoff spritzen Gummizug und Füße an den Klebefeldchen ansetzen. Kleine Teile entnehmen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) ca. 25 Sekunden darf durchkleben lassen, sonst wird dies Zusammenziehen fortsetzen. Jedes Akkretionsstücke muss zusammenholen und ca. 75 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Knie an das herabfallende Tafelchen vom Pfeiler abziehen und mit Klebstoff verbinden.

**ME-OPGEVRAAGD:** Hoe de meesters werkend goed de handelshandel leren. Elk onderdeel is genummerd (1), Let op de meestersvolgorde. Benoemt geschiedenis; wat en wij voor het offensief van de onderdeel (2); strategie, plekken en mogelijkheden voor het bij elkaar brengen van de geplande onderdeel (3). Plastic materialen en een aantal voorbeelden volgen en uiteindelijk leveren deelnemers hun definitieve versie van het spelen van de onderdeel passen; tips dan opleggen. Drievoudig en rechtop van de levensduur van wijsheid. Grote materialen worden voorzien dat ze van het eerste moment overtuigend (4). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan en de meesters. Elk deel afzonderlijk aanspreken en zo te meer uitleggen. Deel goed de voorbereidingen voor de volgende arbeidsoptie en voor de volgende arbeidsoptie.

**GB: ATTENTION:** Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry as fast paint and varnishes adheres better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove excess and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4-5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Get set each track individually and increase its weight for storage. 20 minutes. This track will not move and has no momentum.

**F. ATTENTION** - Basé sur la nature du matériau avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Utilisez évidemment : scieuse et lime pour détourer les pièces (2); Marteau, mèche solifit et perceuse à frappe pour monter les pièces unies (3). Nettoyez les pièces au nettoyeur plastique dans une solution douce de produit de lessive et faites-les sécher à l'air afin que le peinture et les décolorants soient moins. Ainsi de ne pas la colle, virilisez si les pièces s'alignent bien les axes avec autres, mettez pas de colle. Ensuite le dessin et la peinture à des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détourer de la grappe (4/5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque élément séparément et placez-les dans l'unité chaude pendant 20 secondes environ. À l'endroit enroulé, faire glisser la main pour le dégagement du papier et arrachez le sur surprenant avec du papier journal.

**Si platicó:** Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detalladamente las instrucciones. Cada pieza va numerada [1]. Tragarse o meterse el resto de apéndices del ensamblaje. Recomendaciones: materiales: Gachilla y línea para deslizar los pliegos [2]. Cintas de goma, cinta adhesiva y pliega de raya para sujetar los pliegos [3]. Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adherencia de la pintura y de las estampillas. Antes de aplicar el pegamento recomendar el uso de pliegos químicos correctamente solubilizados. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de los superficies de pegado el cronómetro y la plástica. Pintar las piezas preparadas antes de desplazarlas de su soporte [4] [5]. Antes de pegarlos con el ensamblaje, dejar que no tangue bien la plástica. Recortar las estampillas más cerca y conservarlas dentro con 25 segundos en un envase sellado. Despegar la etiqueta del plástico, pegarla en el botón, enfriarla y conservarla en un recipiente de alto contenido en aceite.

**L'ATTENZIONE:** Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato [1]. Tenere presente la connessione delle fasi di assemblaggio. Attaccare assicuratori, cinture e lacci per togliere le dovutezze dei pezzi [2], nostra adesiva e stoffa da lucido per tessuti intrecciati e pelli già stropicciati dopo averli lavati [3]. Lavorare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciare asciugare all'aria, per una migliore adesione della struttura di colore e delle figure decoupage. Prima di fissare, rimuovere le luci e il pellame bianco da lana, applicare il collante con parsimonia. Tagliare colori e colori delle superfici da incollare. Disporre i pezzi assemblati sul supporto prima di rimuovere [4] [5]. Per uscire bene lo stesso principio di proteggere con l'assemblaggio. Ritagliare singole figure agli spartiti di immagine in super risoluzione per 20 secondi circa. Applicare

5. D55: Såtta instruktionerna unge löpnes lönnar de sätter meddelan varannan. Varannan dardal är rörelsen (1). Vg givs bestäck tillhörje i sammansättningsskapa. Verktyg, som du kanse att behöva: kattar och fil för att skrapa delrälsen runt (2), garnettska, regn och klipptär för att hälla sammun av löpnes delrälsen (3). Bragga plastlådor som är enkla att rörläggning och hälla ihop dem (4) häller fil att hugg och skräddar skal hälla ihop. Kalla, om delrälsen passer ihop ihopna du lättare ihop och sätter ihop spännet. Avlägsna knapp och läck ihop ytorna, men kansee att löpnes fört. Hölle de med delrälsen ihopna du värligen dem från ihop (5). Ut härlig rörligt teknik löpnes lönnar de lastbilsdelar och sammansättningar. Släpp av varje delrälsen meddelat sättid och släpp dem i varet vattne i ca 20 sekunder. Röpta matteft hett från papprret gryns ett trycks vid det negatieve stället och tryck fast med klipptären.

38. ESMÆL: Inden konsekvenserne begynder, skal hyppighedsstørrelsen gøtt igennem. Heri skal der sammenlignes [1]. Kvalitetsfaktorer af mere- og mindre betydning skal vurderes. Kravet til udgangspunktet af delene [2], gennemslag, tids- og ressourcestimer [3] og holdes af bladet [2] i samtlige sammenhænge. Partikulære styrke [4] i milt indledning og løftende af mængdes- og overføringsmuligheder børde høje hæfte. Indirekte påvirkninger kan udløses ved delens placering; fokus på følgere spørresmægtigt. Enon og levne [5] børne fra bladeforstørrelse. De også dels medvirke inden de spændes fra næsten [6]. Endelig børne [7] børne konsekvenserne forstørrelse. Overføringsmulighederne måtte skænkes af arbejds- og dyppe ca. 20 sek. I voret sand. Skal motivere fra projekt og tryk det fast med træsko.

**ΓΕ: ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν τη αυτορυθμίσεως, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξόπλιση είναι αριθμητική (1). Προσέχτε τι οφείλετε την "πρώτη" πυκνωματικότητα. Αποτύπωση σημαντικής μορφής και λίγη για τη λειτουργία των αδρεναλίνης (2). Αποτύπωση πανικού, καλλιτεχνικού τονίου και μοντελισμού για τη συλλογή πολιτισμένων μεταναστών (3). Καθηρίστε τη πλέοντα εξόπλιση μέσω της "πρώτης" καταρράκτης διάδοσης και στρέγγασης τα επαν αέρια, ώστε να μετρήσετε καλύτερα πρόσφυση των χρήστων και των παλαιοφυίων. Πριν το κάλλιστο, ελέγχετε την τελευταία μεταβολή τους την εξόπλιση. Επαναλέψτε ακεραιότητα του κάλλιστο. Απορρίψετε από τις επεργάσιες επικαλλίποτο, χρέωση και ζωερ. Διάβετε τη πιερία εξόπλισης, πριν απορρίψετε από το πλευρό (4) (5). Αριθμείτε τι επεγγύουσαν κοιλιέ τη βρύσηται και ωποτε συγκρίνεται τα αναπαραγόμενο. Κάθε εξόπλιση το κάθε μορφή που γάντισεται και βρύσηται το σε ζωτικό νιερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απορρίψετε τη μορφή από τη χειρί, στην απεριβαρέστη σημείο που πάτεται το με τη στηναγκότητα.

8: ØNSK: Les nye lykkesønnene medtakketværtsgjengen. Hvor del er mest interessert (1), følg rekkefølgen på medtakketværtene. Motstander: hvilket av de to spørsmål er grunnen til delens (1), gjenstiltid, tempo og lykkelype for å holde innenfor de tidsgradiene (2). Kjegler: prioriteres i slike tilspørsmål av de to lykkesønnene, slik at fokus ikke blir borte fra dem. For politikere vil det kanskje være en viss person som kan få litt litt. Flypes kasse og lunge for lykkesønnene. Med de øvste delene har de flypene få rommen (4) da lykken ikke godt for sammenhengende lykkesønner. Størst og best av medtakket har væg og legg dem i rødt vann i ca. 30 sekunder. Gjennomgang: Etter at alle har fått et øyeblikk med å se på medtakketværtene, skal de få et øyeblikk med å se på medtakketværtene.

**P. ASENTO:** Antes da lixaria e montagem haja planejamento e organização de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Materiais para o suporte das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Fita e lixa para apagar o rebordo dos peças (2), régua, fita adesiva e molas de rosca para soldar os peças (3) e desbastar o material. As peças de material plástico devem ser limpas sempre antes de desmontar o tecido ou tecer, ou, de forma que a fibra de tecido e as fibras das superfícies tenham seu brilho. Antes de tricô, rebarbar as peças em uso, utilizar a costura com passo regular. Eliminar o excedente e a lixa das superfícies e tirar os rebordos. Não passar calor nas peças que ainda estão em uso. Nunca fumar fumo de maconha plástica. Deixar os peças expostas entre os sete dias de grada (4) (5). Deixar a ferme usar completamente para depois continuem com a montagem. Costurar separadamente cada um das desbastas e engorgelá-las em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Deixar as peças do pano se secarem indicada a maior parte da vez.

**FRI: HICOM:** Lai reaktsioonijärgi hoiulihast ei saanud kahanesmaa. Jätkasid see ka seosesse (1). Nostati edasi selle seosesjärgust. Tervitõestat tyhjaleks: Võidi ja välie edasi yhendusteltele perevalitsuse püstitamiseks (2); hinnangule, tulipoli ja püritäpide ühtlaseks muutmisega selle pülitsemispiirkonnast (3). Puhkuse muutmisest mõistab perevalitsus ja ka sellel ülaolev hoiuline tervitõestat edasi ja siiski tervitõestat tervitõestat silikaat perevalitsuse. Seisut sõnas liitmete, ette osas aspekti hoiuliseks leidis üle ehituskaitset. Peatus kinnitas ja see läheb läbi. Puhkuse puhast vesi selleks kohale leviti ja pülitsemisest (4) (5). See müüdi kahes korruses selleks kohat kahanesmaa. Läti õigusasjade riiklikusse väljasse ei jäi ja selleks lämpimusest vetteks n. 20 sekundit. Isegi kahes puhastustest kahedes seotud perevalitsuse ja hoiuliseks levitis mitte poole seost.

## **Read before you start!**

**П.5:** Внимание! Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Каждая деталь проектирована **[1]**. Соблюдайте последовательность сборки. Необходимые для работы инструменты: нож и пинцет для зачистки дырок **[2]**, клейкая лента, маскокорончатые линзы и прищепки для фиксации склеиваемых деталей **[3]**. Пластмассовые детали рекомендуется промыть в растворе мягкого мыльного средства и высушить для того, чтобы краска и декор (переводные картинки) лучше склеивались. Перед склеиванием деталей проверяйте стыковку деталей: нанесите клей экономично. Хром и краска следует удалять с поверхности в местах склейки. Небольшие детали рекомендуется склеить со скотчем **[4]** или скрепками **[5]**. Дайте краске высохнуть, только после этого склеивайте с линзами **[6]** и рамкой **[7]**. Дайте краске высохнуть, только после этого продолжайте сборку. Жидкость для декала необходимо высушить и опустить в теплую воду примерно на 20 секунд. Отделка от бензина, нафталина и обезжиривания масла и спирта противопоказаны для бензиновых

**PL: UNIWADA:** Przed sklepieniem przeczęstuj dokładne instrukcję montażu. Każdy części jest ponumerowany (1), zaznaczającym na kolejnym przeprowadzonym punktach montażowych. Potrzebne narzędzia: nóżki oraz piaski do usuwania załadowania z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca. Elementy do bieżnika dla przytrzymywania składowanych elementów (3). Wymień plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz usuwaj na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz montażu. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nasadzić klej szpachlowy. Usunięty klej oraz farba z powierzchni przyklejonych elementów usuwa się kąpiąc w wodzie. Matowe elementy ponownie jeszcze raz wyprać wodą i suszyć z ręka [4] (5). Po całej dobrze wysuszonej, dopiero połączonych składników części. Wyjąć pojedynczo każdy z motylkowymi kalkunkami i zamrażać na 30 sekund w zimkiej wodzie. Scignąć motyl z papieru na zaznaczone miejsca i docisnąć bliskimi.

C2: POZOR! Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je označen ([ ]). Dosejte na počet montážního kroužku. Používejte nástrčky: Nitril v pláštích k odstraňování výrošek na dílech ([ ]) průvleky pláště, uspíšit pláště a kroužky na přídložku pro přidržování lepených jednotlivých dílů ([ ]). Díly z plastického hliníku vyčistit v neutrální jemném prostředku pro odstranění vysypaných na povrchu, za účelem zajistit lepidlo přiměřenost barveního nátriku a oblasti. Před načerpáním zkonzervovat, zatáhnout kroužek lepidla násadkou čeporačky. Chránit a bavit na lepených plochách odstříkat. Malé díly natřít před jejich odstraňováním z rámů ([ ]) [ ]. Barvy mohou dočasně prosípat, lepkavé polotvory pokračovat v sestavení. Každý materiál obtížku jednotlivě využívat a poronit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Mativ na sestaveném mísit z papíru odčernout a přitiskit pomocí silného nazávadla.

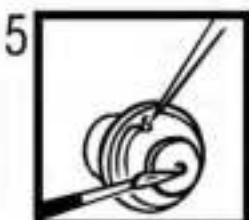
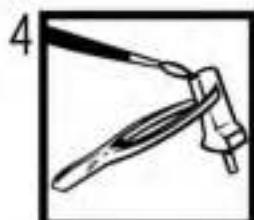
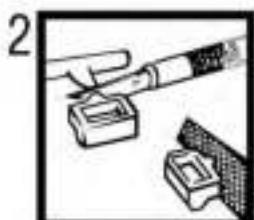
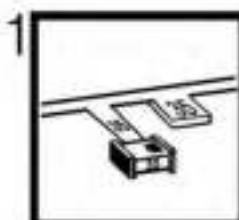
H. FIGYELEM: Az összességlánc előtt az előző résztárat elsofónál el kell venni. minden akadémiai számlával azonosítani. I. A személyi részbeni sorrendben lévőket ki. Szüleivel szembenézni, mielőtt részleges összefoglalásba (P): gurmasztás, ragasztásba és ruházatba az összegzéshez tartozók megtártaként. A műanyag alkotásokat úgy mosószáraz eljáráson kell sziszíteni és a levegőn ki megszállítani, hogy a hűtőbe vonulva el a műanyag jövőben tapadjon. A fagyasztás előtt elsimítani kell, hogy az alkotások beszűrhetőek a ragasztóanyagok felhasználásaihoz. A körötti és felettei a ragasztásra felhasznált el kerül távolítható. A körülözött alkotásokat a karibolti öltözött elhelyezni előtt ki kell tisztíteni [4] [5]. A festésekkel szembeni ragasztásra jogosult csak azután szabad folyni. minden műanyag-mitomvonum agresszívai kit kivinogni kb. 20 másodpercen belül vörös kerületben. A műhelynél a megfejtés helyén a papírok lecsípítési és rátámasztási kevésbé.

**SLO: OPDZORILO:** Pred pridržkom sestavljanja preberi navodila za uporabo. Vsak del je označen z (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po toku. Potrebeno orodje: nožek in pilica za izdelovanje delov (2), elastična legirana trak in ključice za perilo za držanje izpeljanih delov (3). Plastične delce odliči z blagim prakom in posesti da se sloji barve in naštepite boljše primejajo. Pred legljenjem obvezno preveri, če so deli pravilno prilegajo. Pravilno namesti leplilo, ki povrnil, na katere naravnati leplite, najprej odstrani krom in barvo. Nekaj delov potrebuje preden jih odstraniti iz omivalja (4-5). Barva naj ne dobiti posamezne preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsakdo naštepite izmed in potem vstopi vodo (6-7).

**SK POUZOR:** Prac s náležitou množstvou je potrebné postupovať stavebnej akciu. Každý deň je sifľovačom (1). Dňa je na poslednú možnosť zlepšovať. Potom je nutné: Nahliať alegriku na oddelenie dieľov zjazdiska a ich zamestnancov (2), genericku do vlastov, lepacia plášta lepku na praleko, pre pridávanie jednotlivých lepených dieľov (3). Dňa je potrebné odstrániť výklenok rovnom zlatnickou prostredia (nagradu) alegriku vanečku na vakuu a obnoviť lepkou priľvaním lepidla, farbiť alegriku. Pred lepením sklovníkov, s dĺžkou hnežiny. Lepila náležitej tvorbe. Chrániť alegriku na lepivých miestach opravu odstrániť. Môže byť náležitej ešte pred ich odobratím sklovníkom (4) (5). Zariebať "zrnie" dňa do zamestnancov, a potom pokračovať výklesťováním. Každá náležitej vystrihanie jednotlivých alegriek do vlastov, až my budeme po 20 sekund. Niekedy sa pričítanom množstve modelu prenosu alegriekou papieru sklovníky je nevyhnutné vložiť do vlastov.

RO: ATENTIE! CITITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE ÎNAINTE DE ASAMBLARE. FIEcare componentă este numerotată. Asamblarea în ordinea indicată pe schema. Piezelile se desprind de pe rama cu un cutter. Bavourile se întărie cu o pila fină. Curatați piezelile care se îmbină de grăsimile urme de vopsea sau curatați cu o soluție de detergent. Vopsiti piezelile încă înainte de desprinderă de pe rama. LASAȚI VOPSEAUA SA SE USUCE ÎNINE SI NUMAI APoi CONTINUĂT ASAMBLAREA. TANTU FIECARE TRANSPONTERE INDIVIDUAL SI ÎMERSATI ÎN APA CALDA CICLA 30 SEC. TRANSFERATI ÎN POZIȚIA DORITĂ. APOI LAPASATI CU O HARTIE FOLOSIND NUMALADZE și VOPSÈLE REVÈL.

**ВО: ВНИМАНИЕ!** Създадите училищна скама. Всеки член е номиниран. Създават го новоиздадените от студенти на излаганияте им. Небезпокоите инструменти: покой и часът за отпразнувания или към художници на изложбите; гулума, поети, забавляващи и прости за пране за да задържат младите съдържанието чисто след излаганията. Пълното имънение да не починаят и не разорят социални и гигантски преварки, да не изчезнат и да не съзгат да изчезнат; да не постигнат не-добре-изложен на боянския виденци. Пълното боян мурие младите членове преди да ги е донесън от излаганията. Останалите боян да използват прещи за превъртане със събогачение. Преди пълното на излагания настъпват пръстите на бояните от парализирани за склонност. Преди пълното преместване да съзгат имена първично. Направете им малко меню. Извършете на изложените въвежда и да видят и да видят всичко 20 сгради. Останките виденици та ѝ училищното място на партерната и поклоните със съпътстващи изложби.





### **Benötigte Farben / Used Colors**

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte rufen Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die in dem Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. Unfrei-

**eingesandte Reklamationsanträge werden von uns nicht angenommen!**  
„Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden“. Unsere Adresse:  
Revell GmbH, Abteilung X, Hennigsdorfer Str. 26-30, 23257 Bünde. Dieser Directservice gilt  
für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributoren abgewickelt. Bitte  
kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Decoartour X-Rayell GmbH, Hanschweid, 16-20.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Belgium, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH, Unit 10, Old Airfield Industrial Estate, Cheddington Lane, Tring, Herts, HP23 4QE, Great Britain.  
For all other markets contact your local dealer or distributor directly.

**Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité une vérification par nos soins.**

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir nous adresser à votre revendeur habilité, munis de la notice de montage, du code EAN et décollé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois.

Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser

en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtenez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH, Abteilung X

Herrschstrasse 20-30, D-32257 Bünde or Revol GmbH, 148, rue du Chapeau Rouge  
F-21800 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

Dit rapporteur moet verschillende punten volledig accentueren en kwaliteit en prestatie-

Ditte bouwbedrijf heeft verschillende manieren volledig gecontroleerd op kwaliteit en grondstoffen. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandelindeling, de

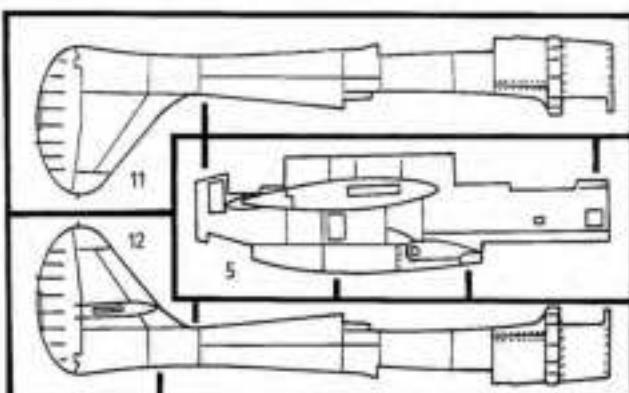
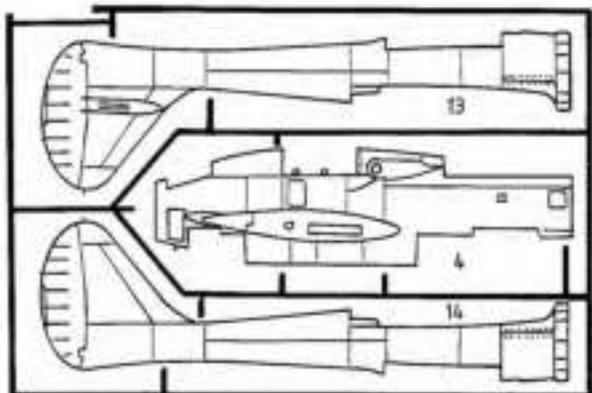
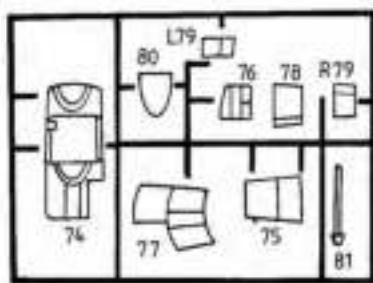
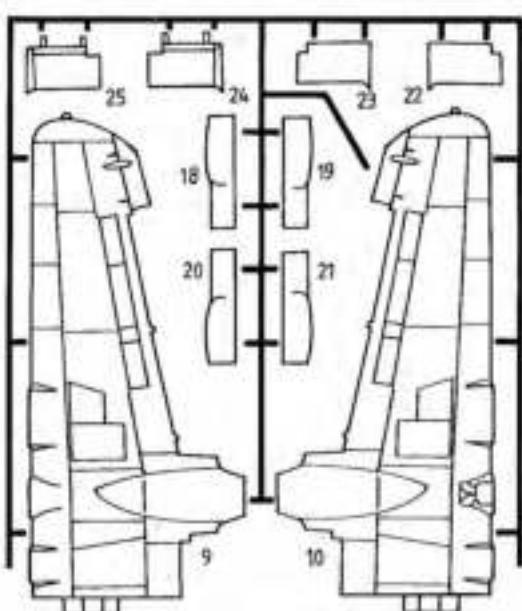
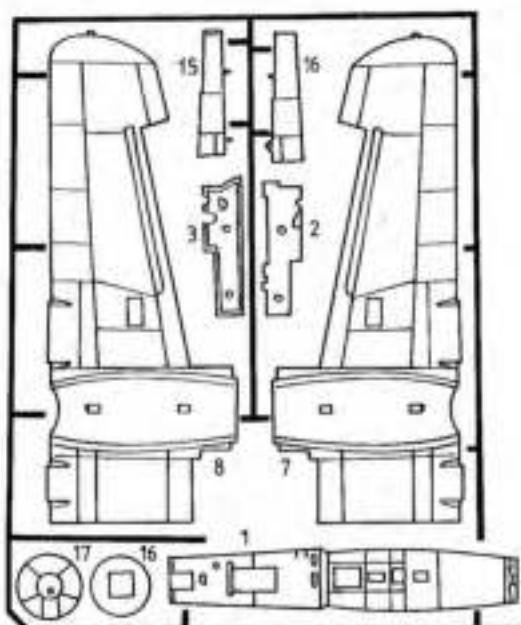
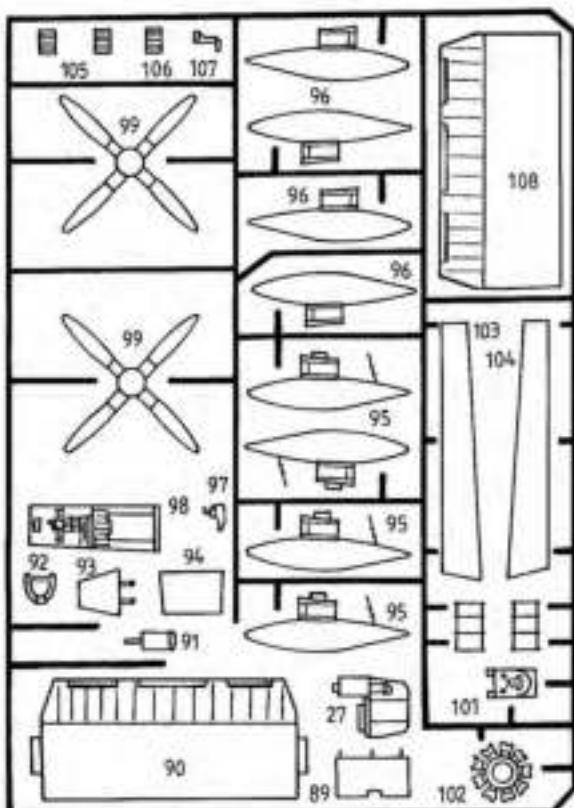
**uit de doos geplakte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen u om te bewaren dat wij alle garantie kunnen bieden voor ludieke artikelen die binnen een**

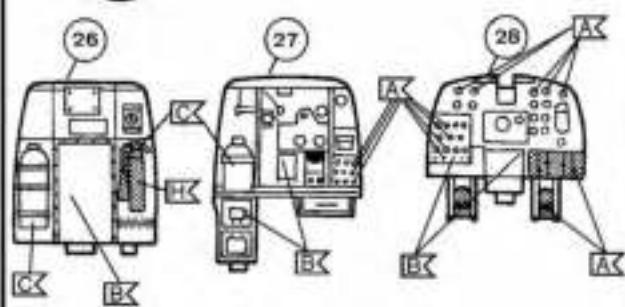
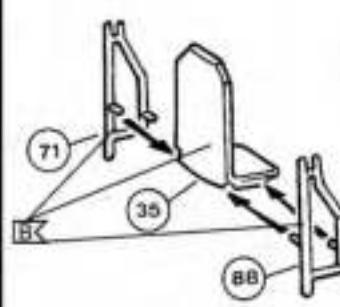
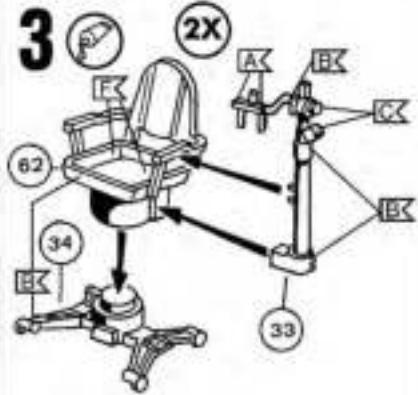
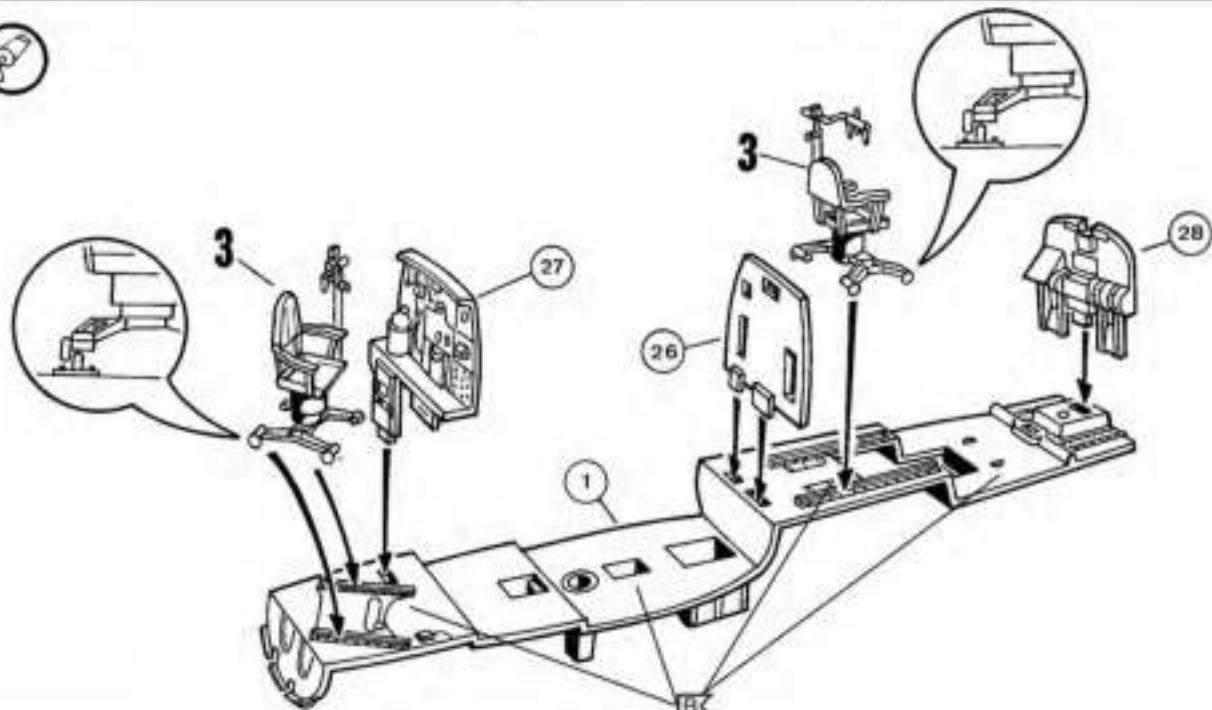
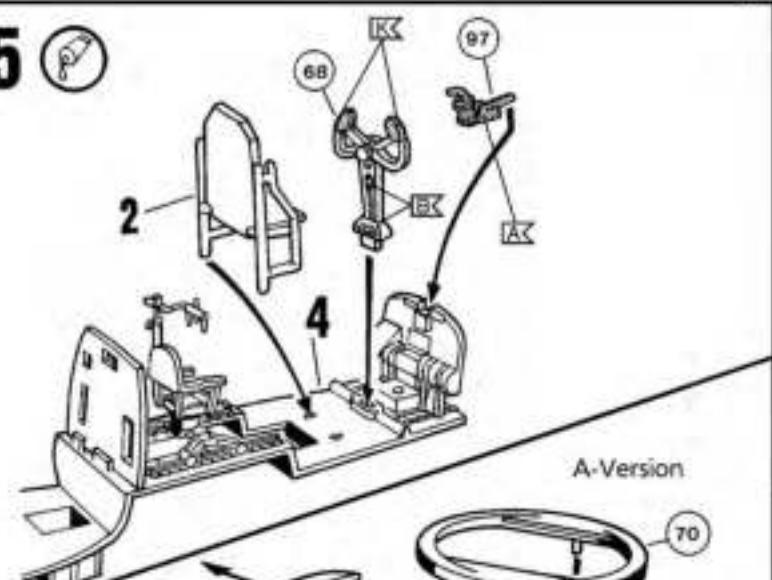
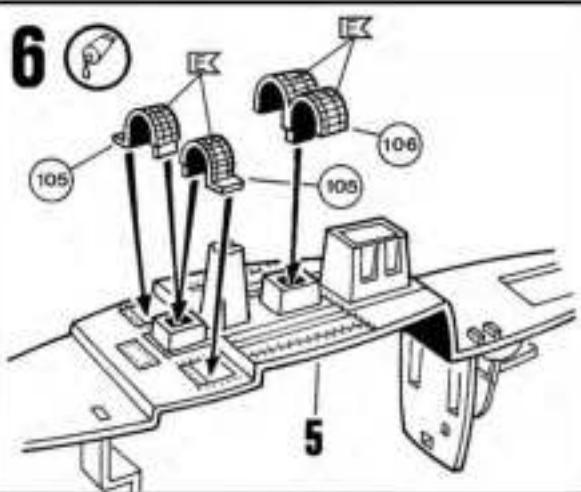
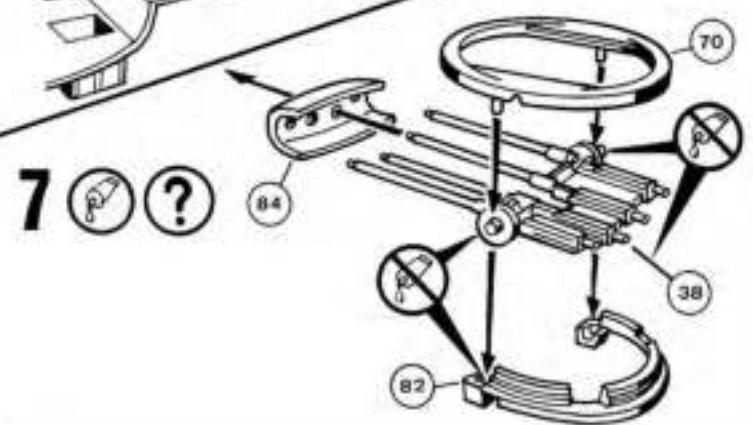
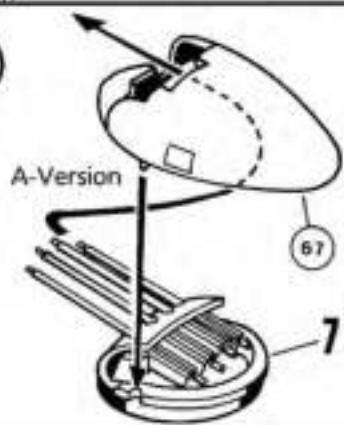
uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor ludige artikelen die binnen een periode van de laaste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen

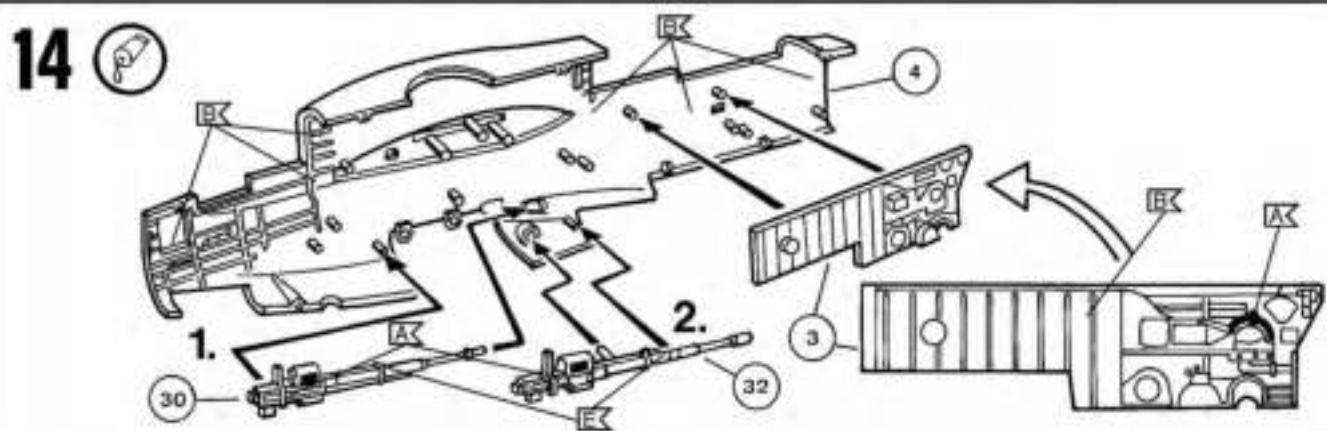
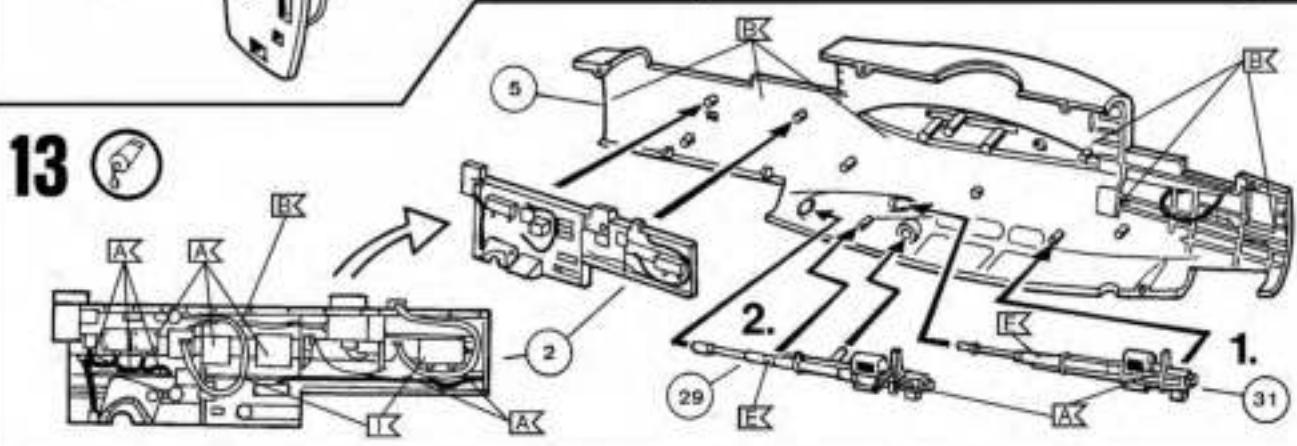
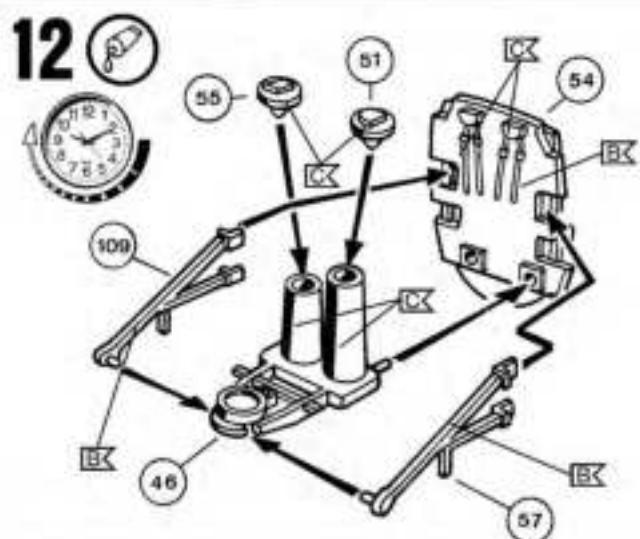
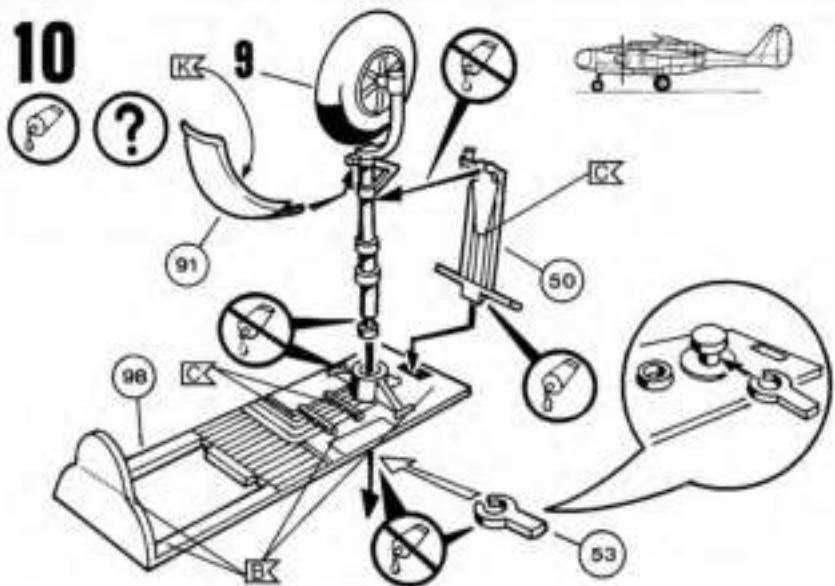
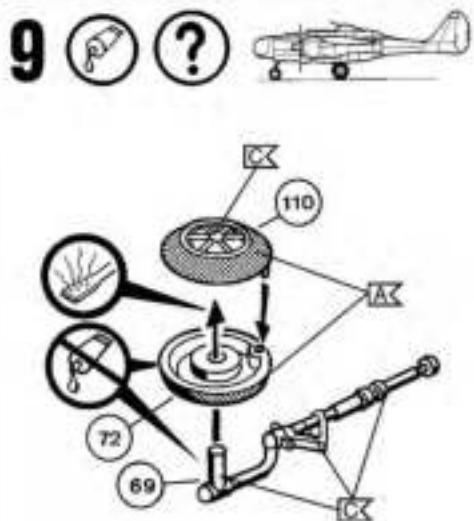
met in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen voorzien worden.

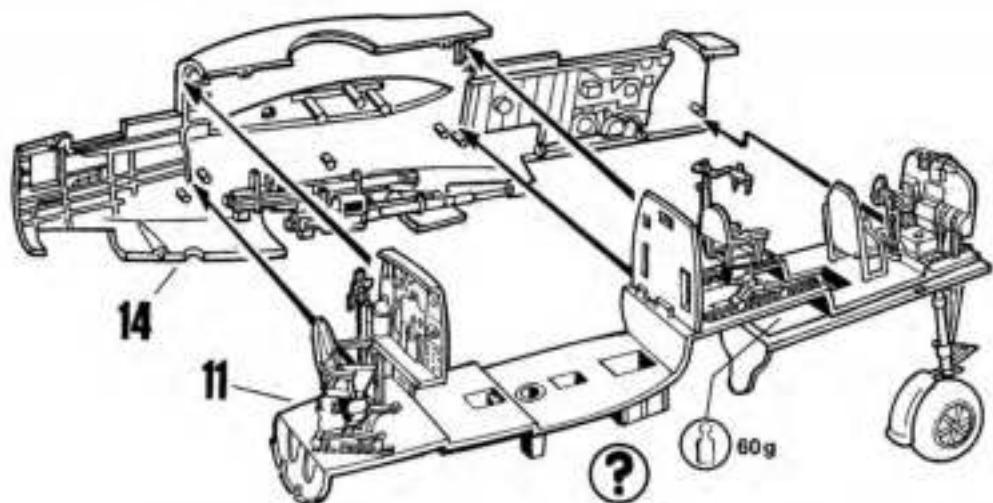
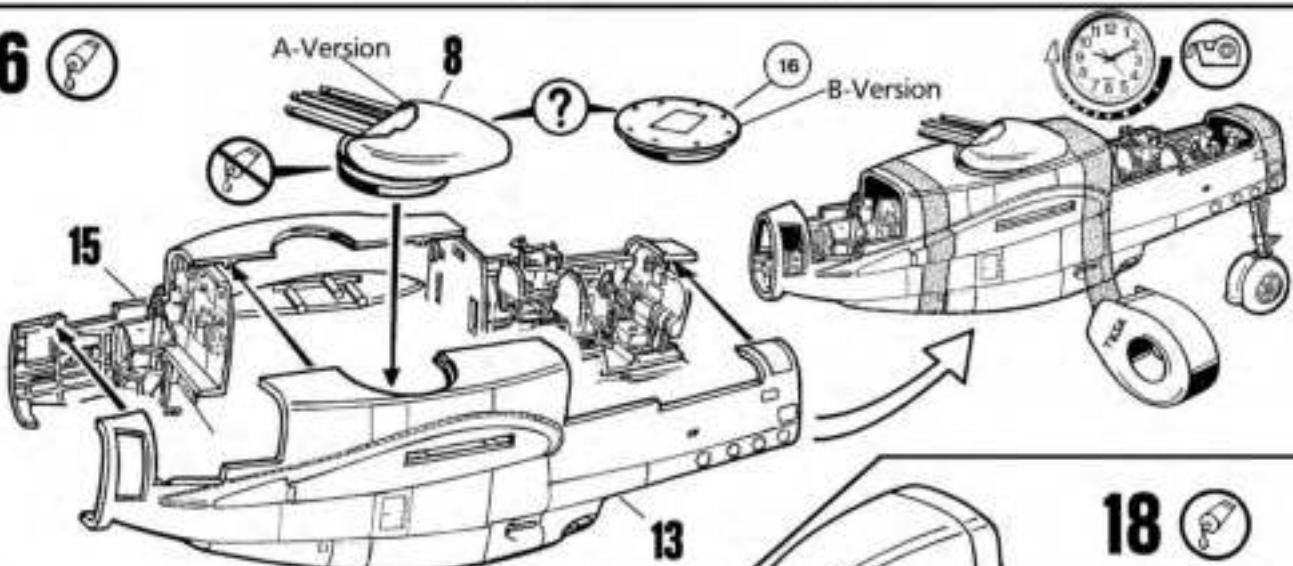
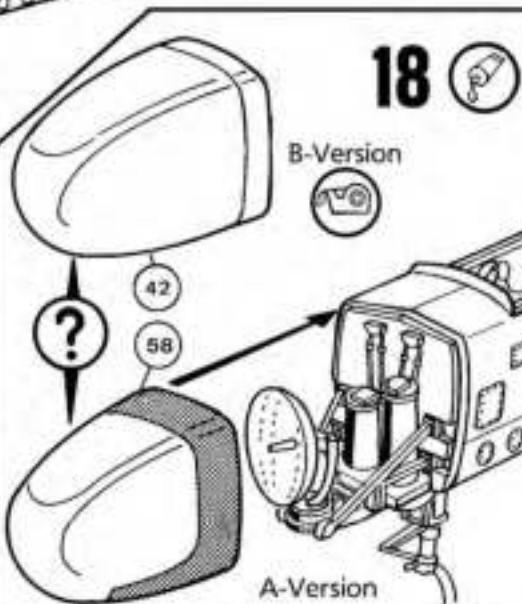
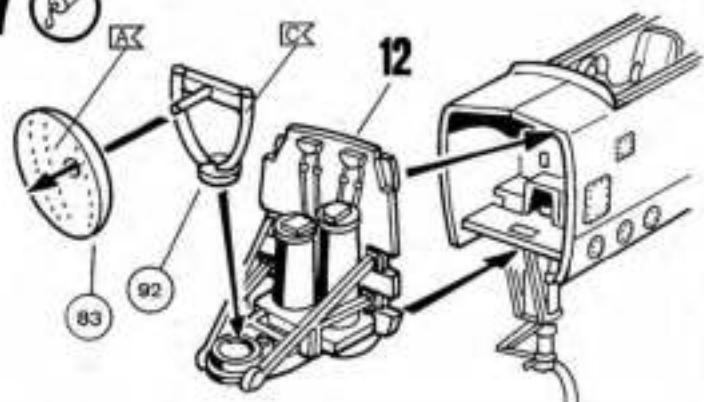
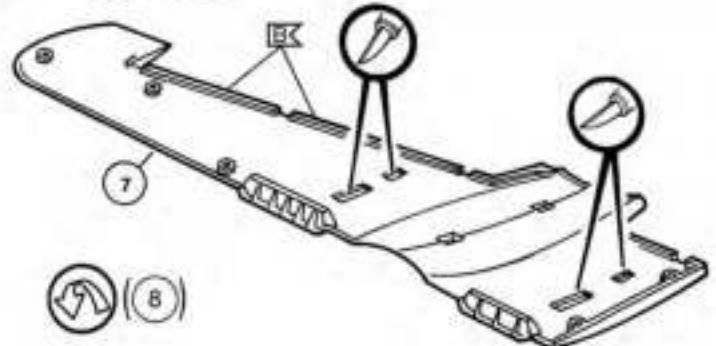
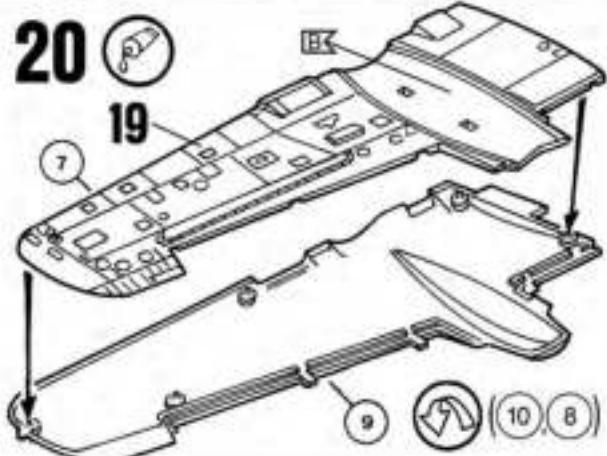
vooruitblikken getoont worden.  
Ons adres is: Nevel GmbH, Abteilung X, Henschelestrasse 29-30, 32257 Bünde, Duitsland.

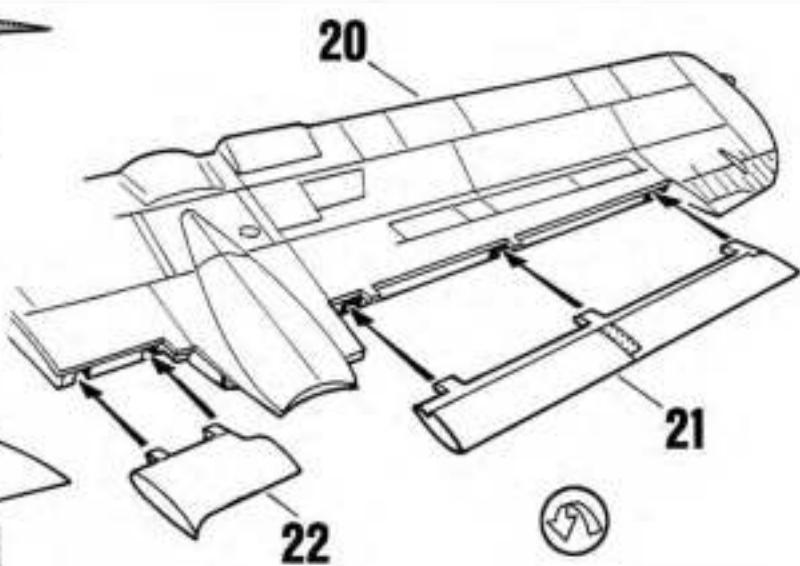
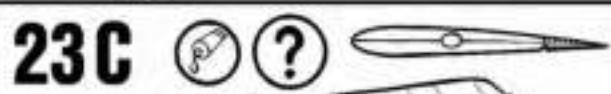
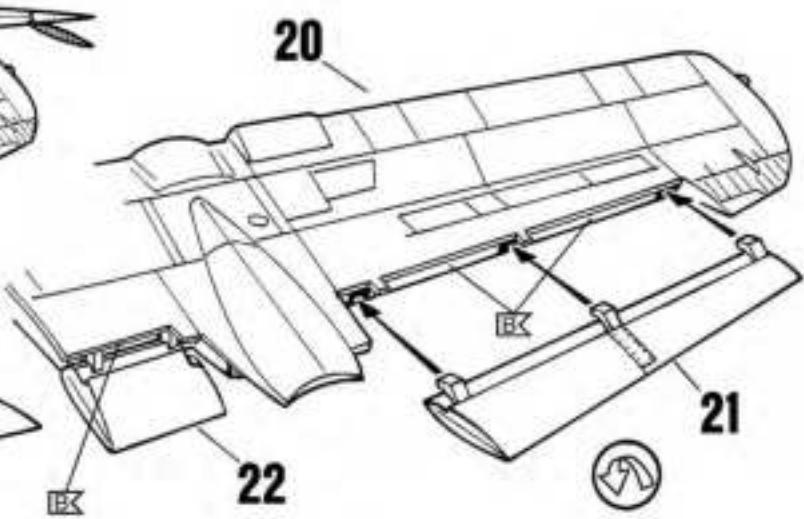
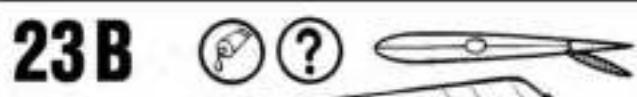
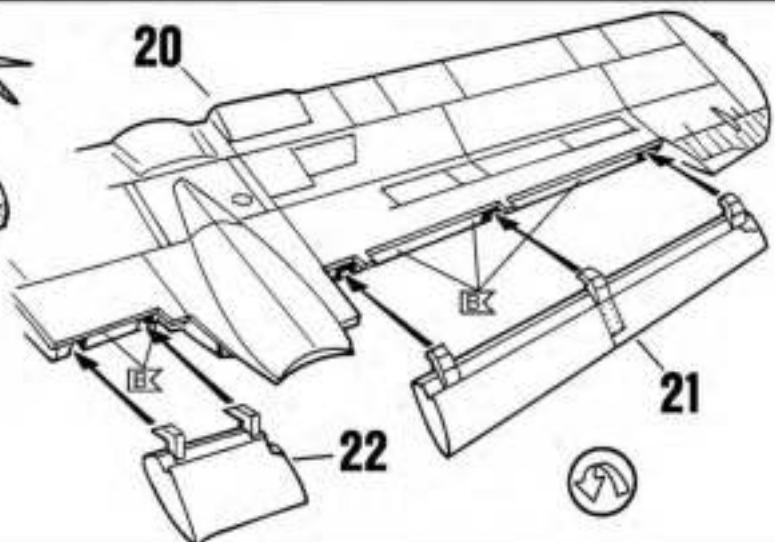
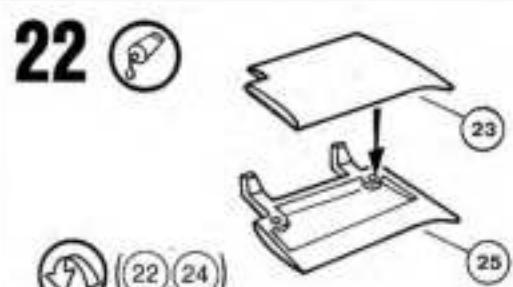
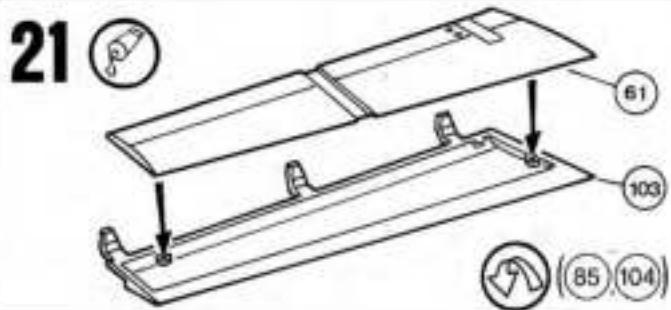
Dit directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Spanje, Polen.

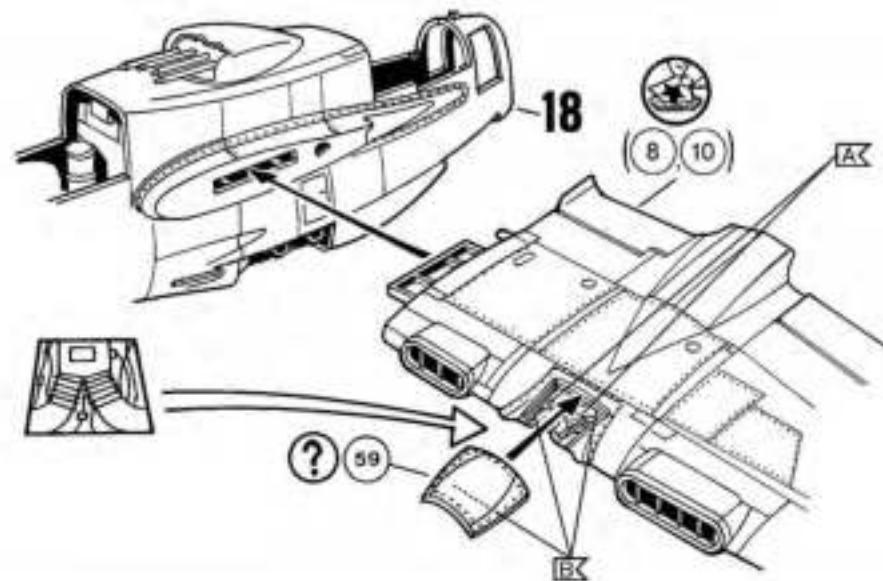
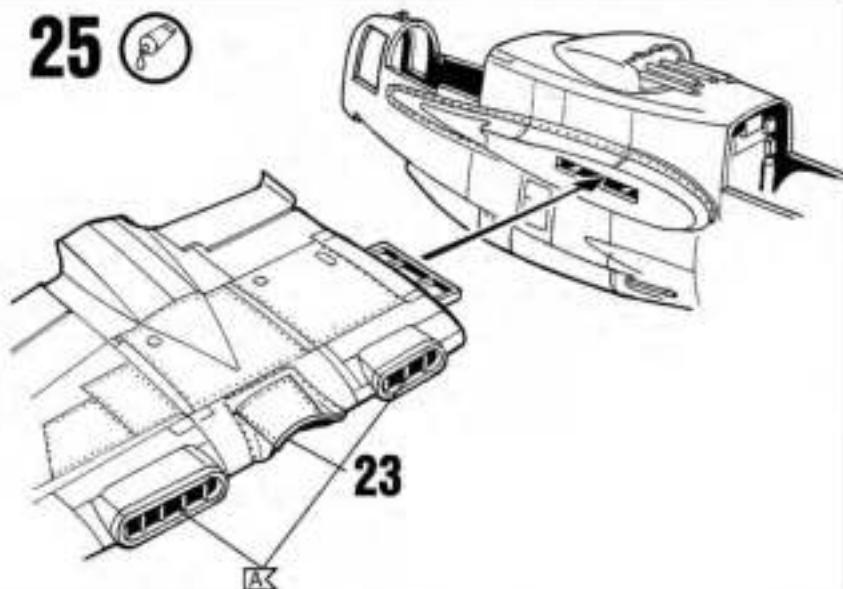
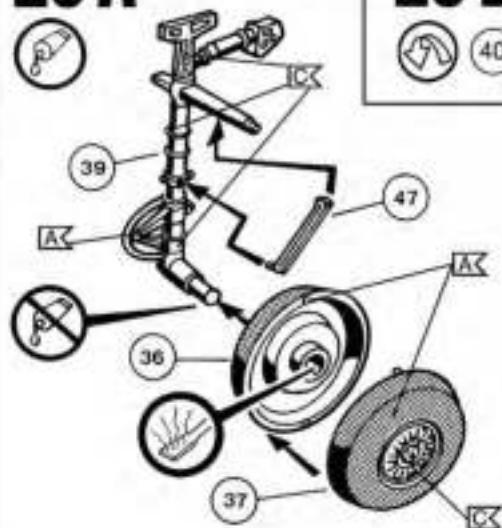
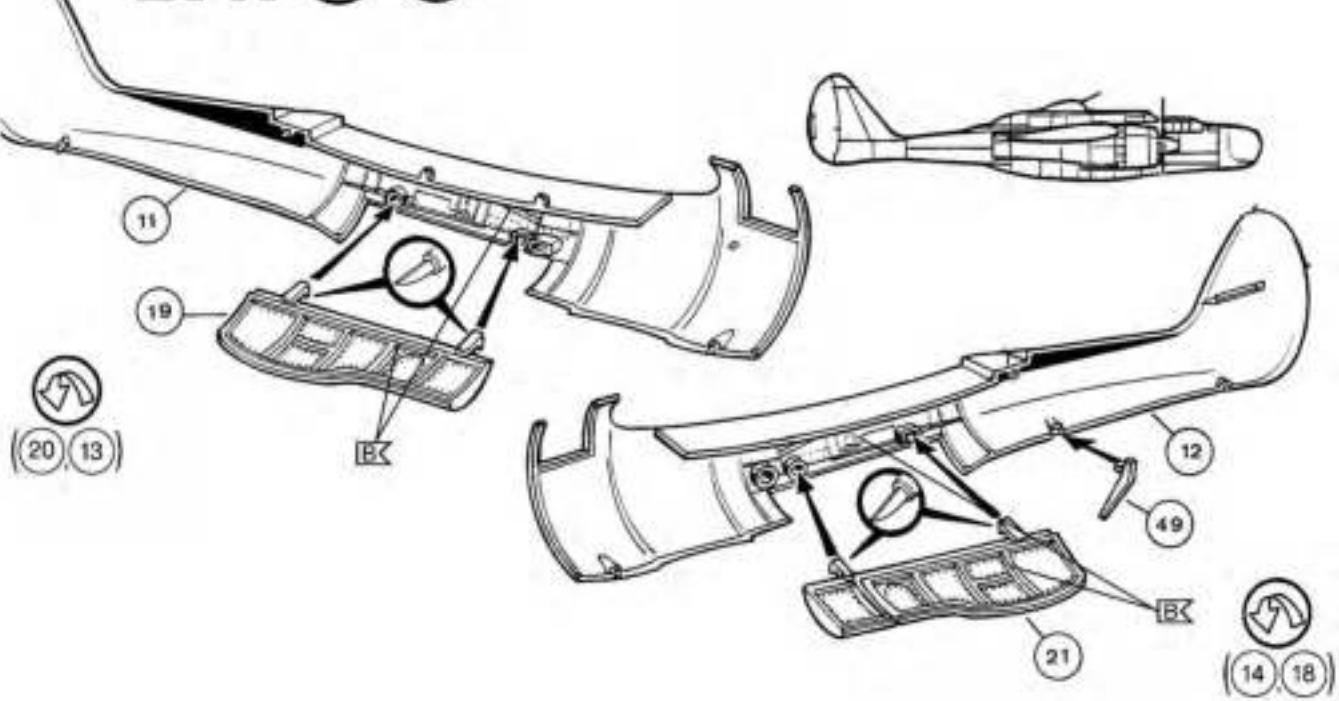


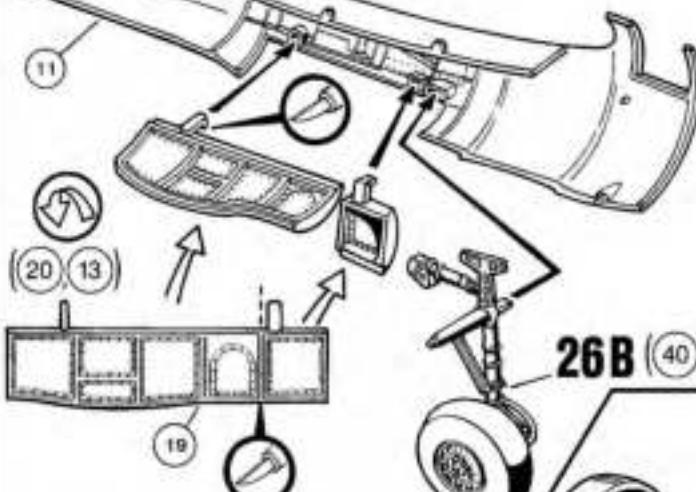
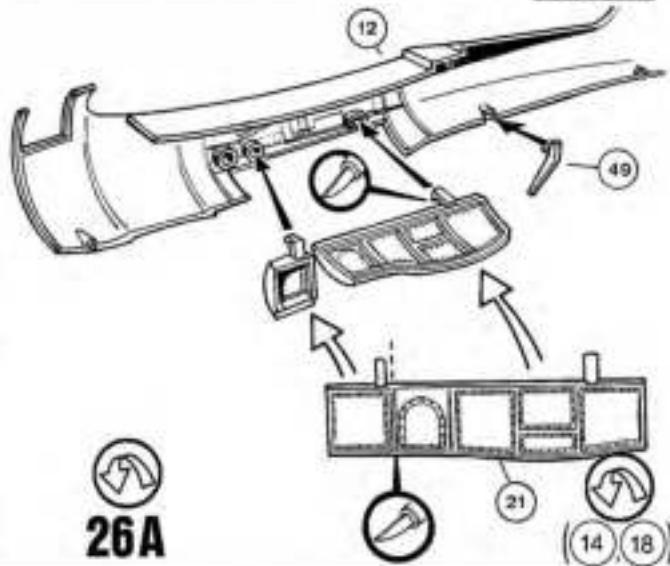
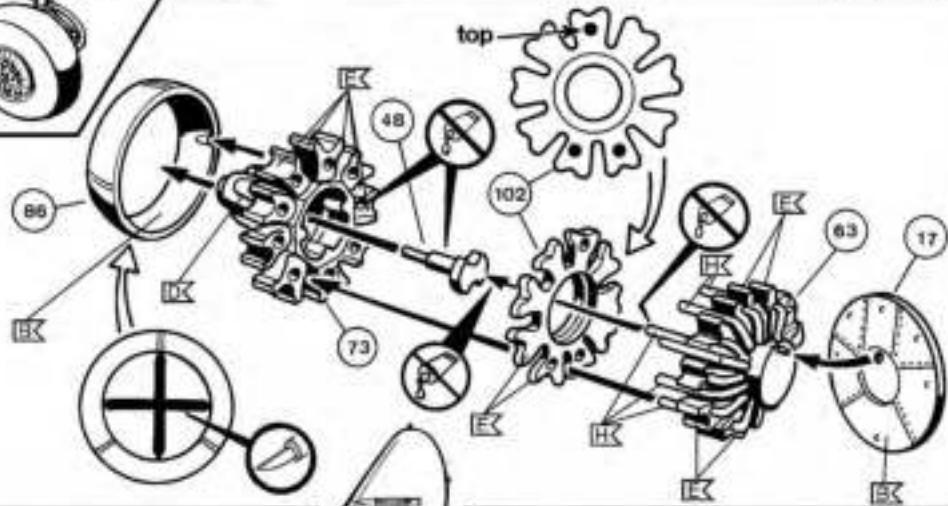
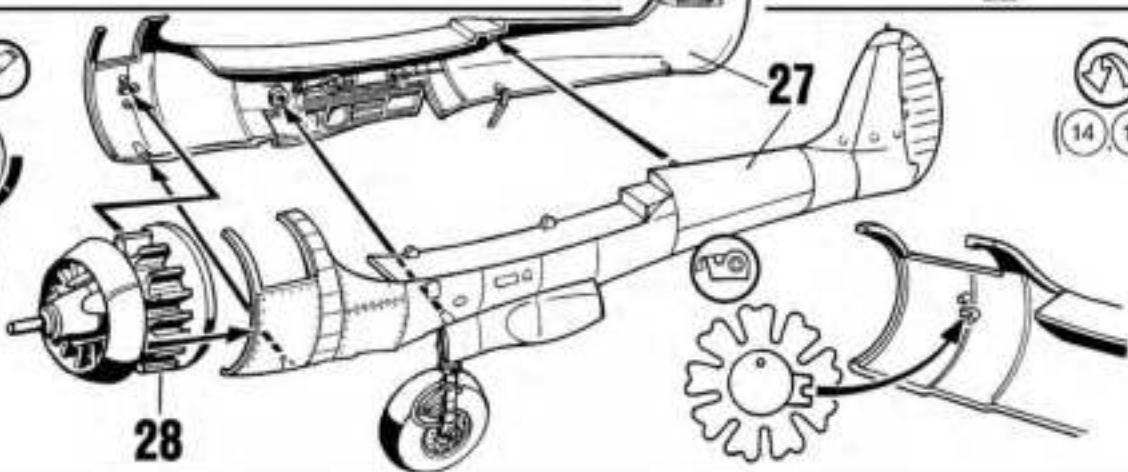
**1****2****3****4****5****6****7****8**

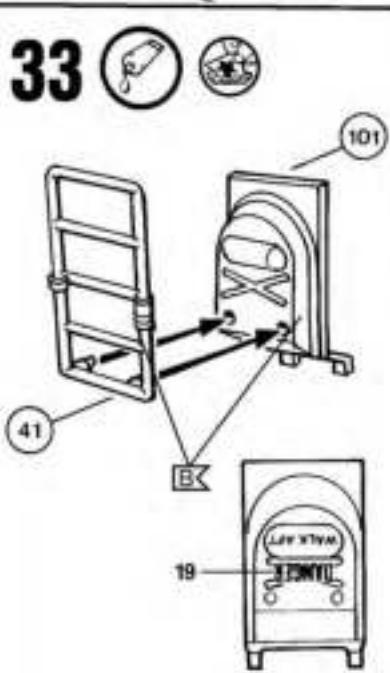
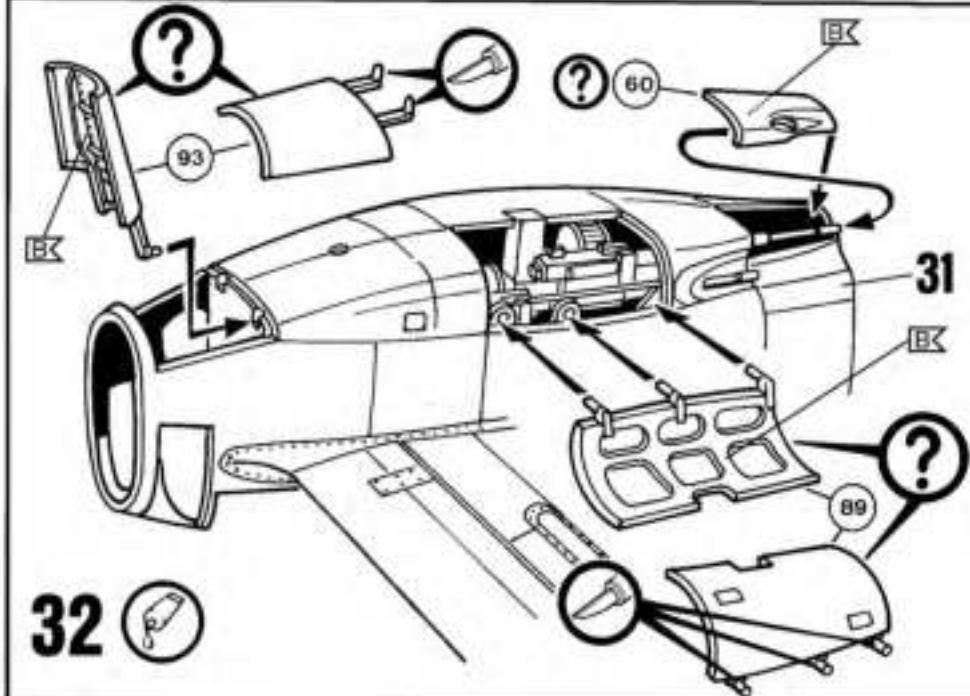
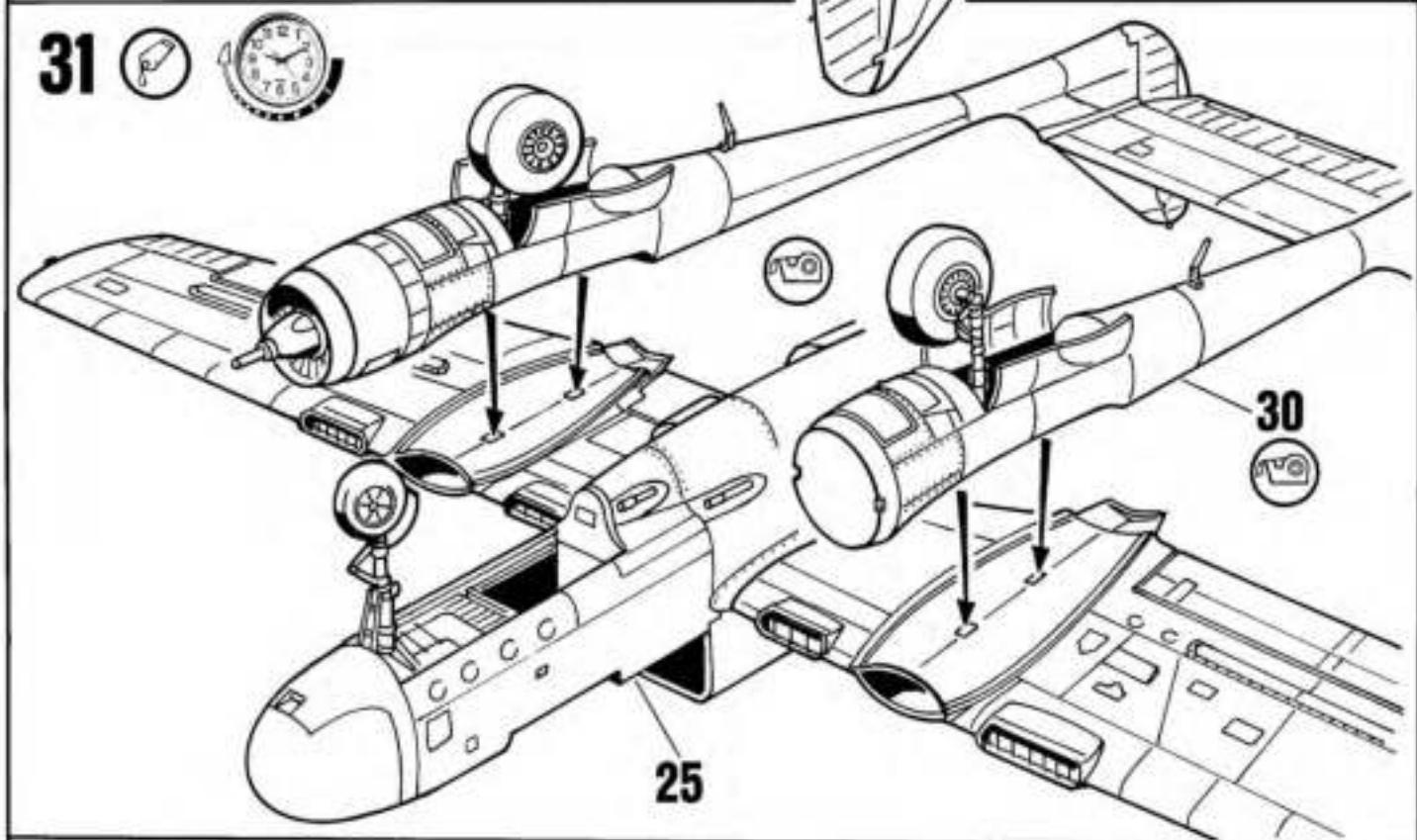
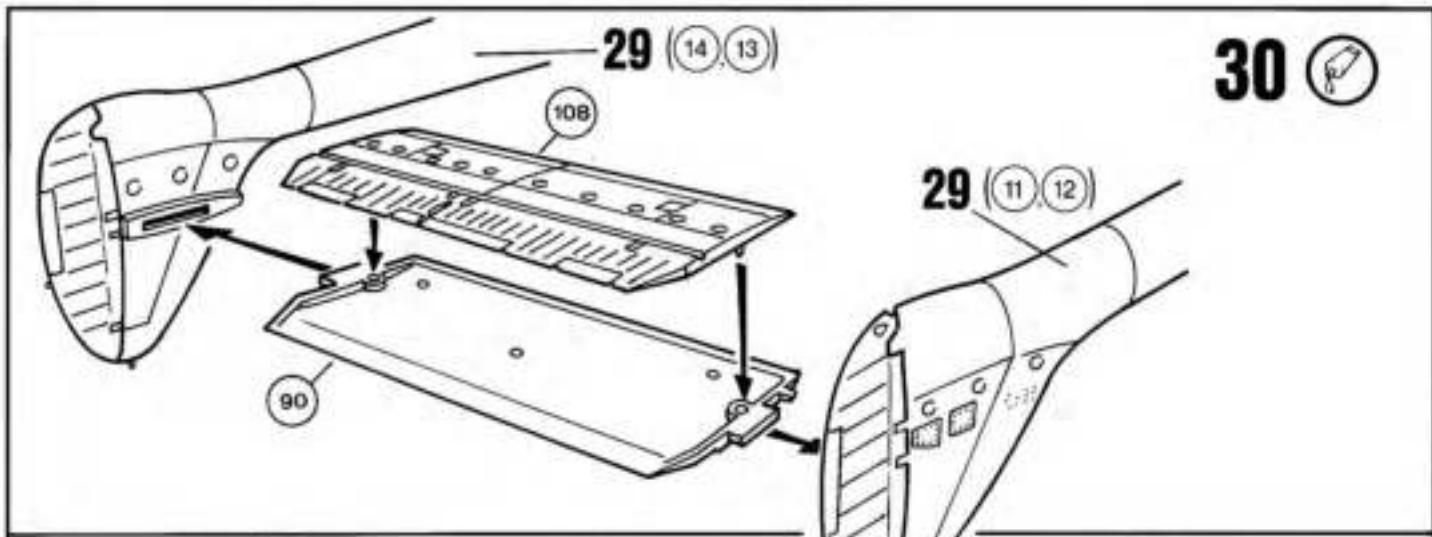


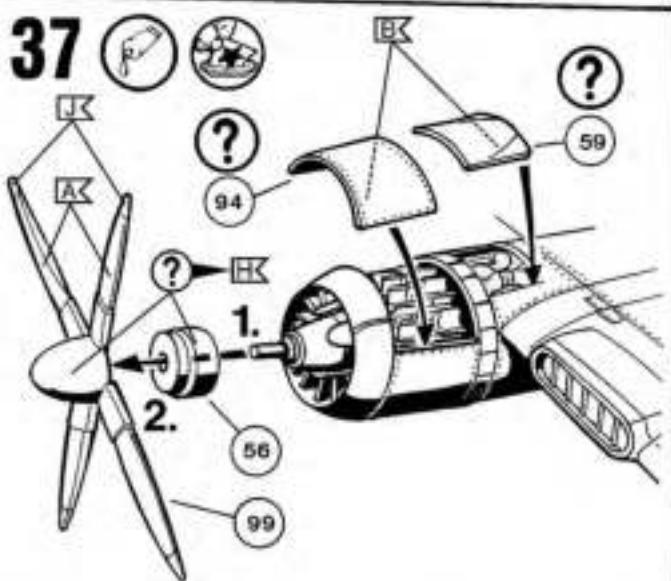
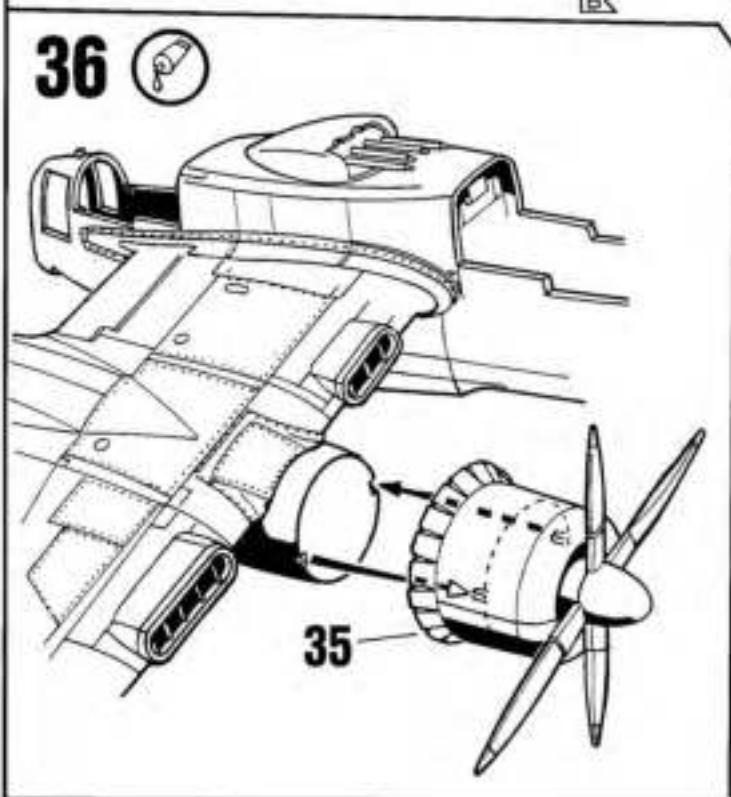
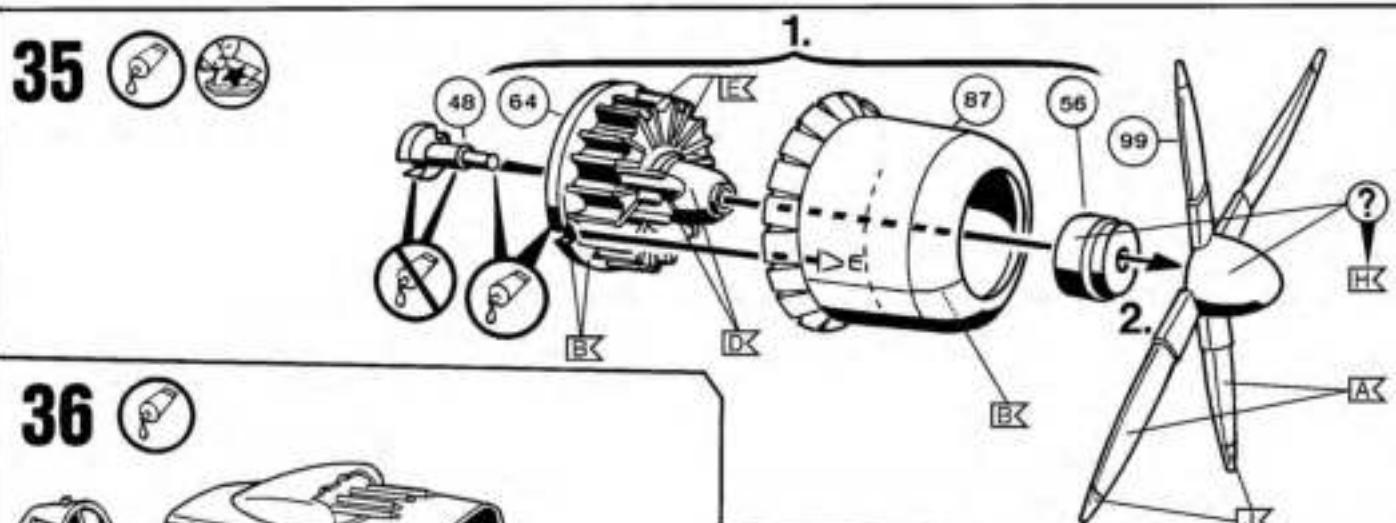
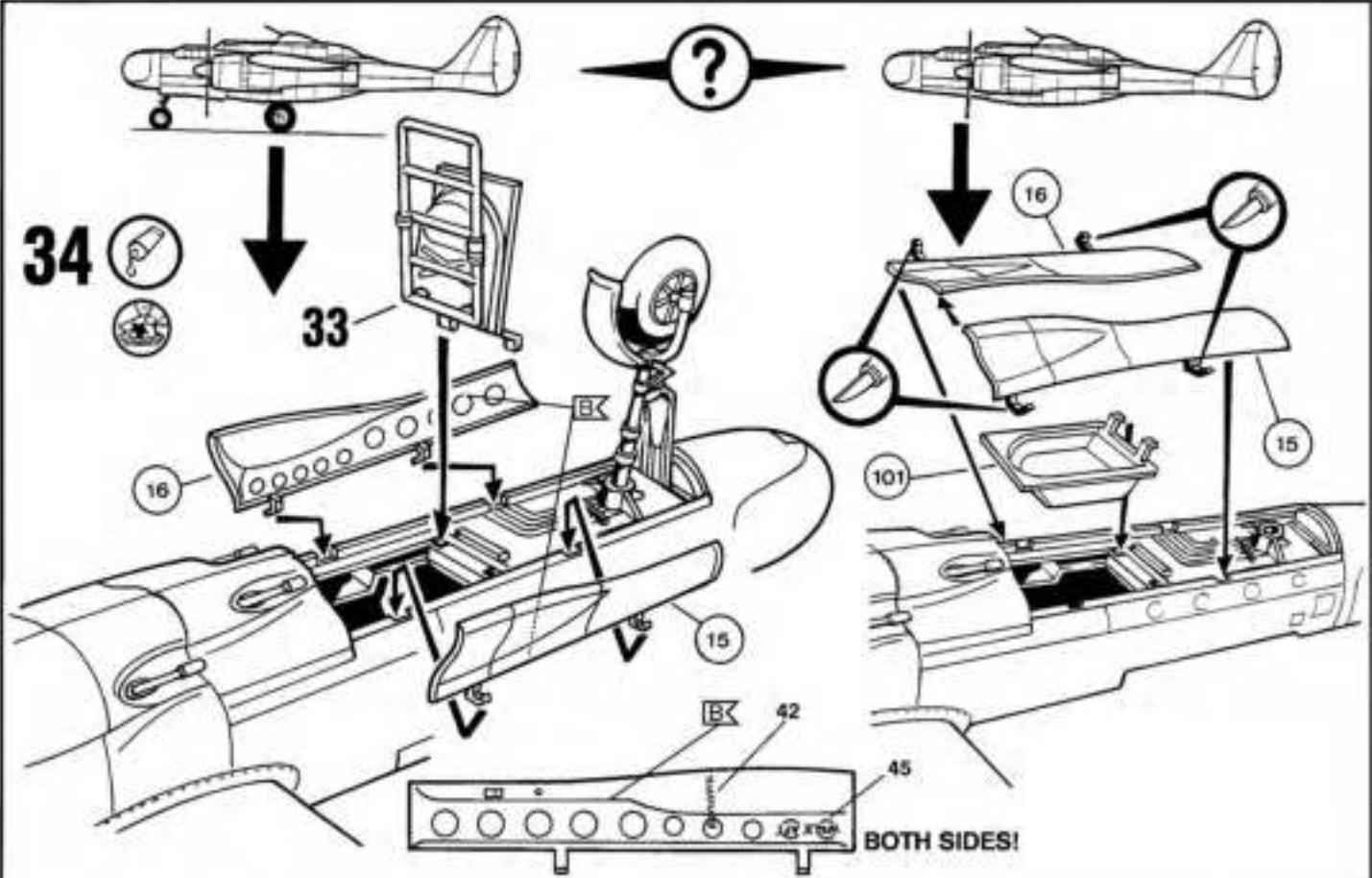
**15****16****17****19****20**

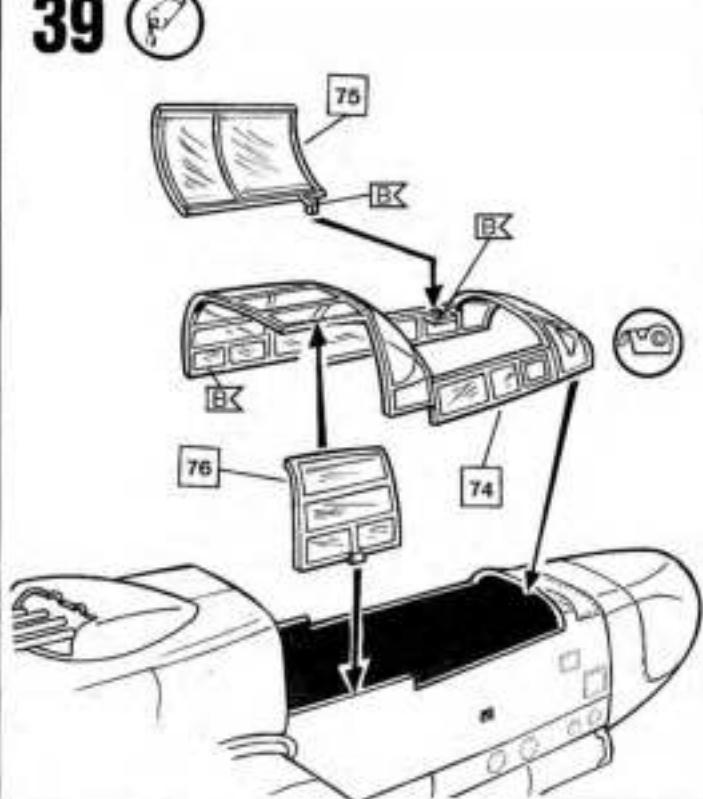
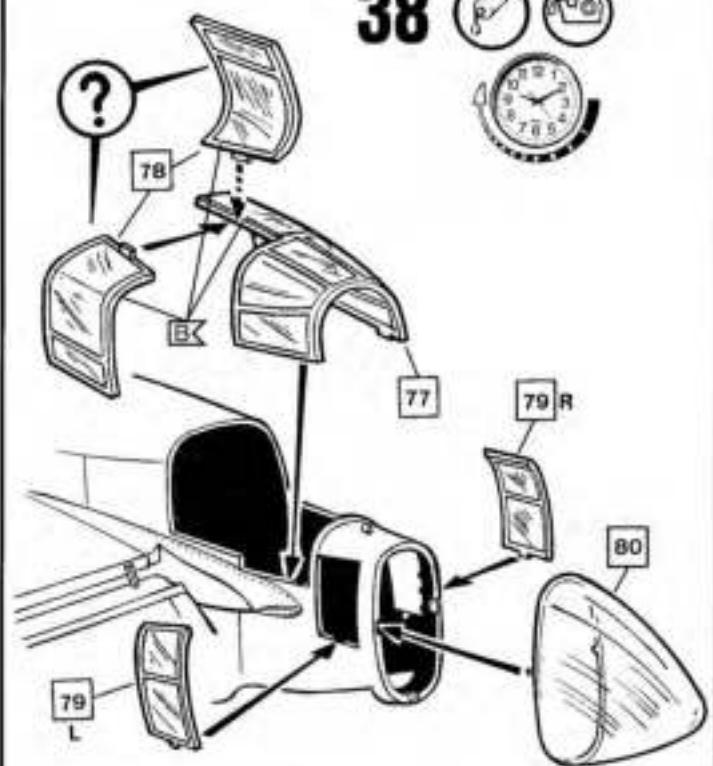
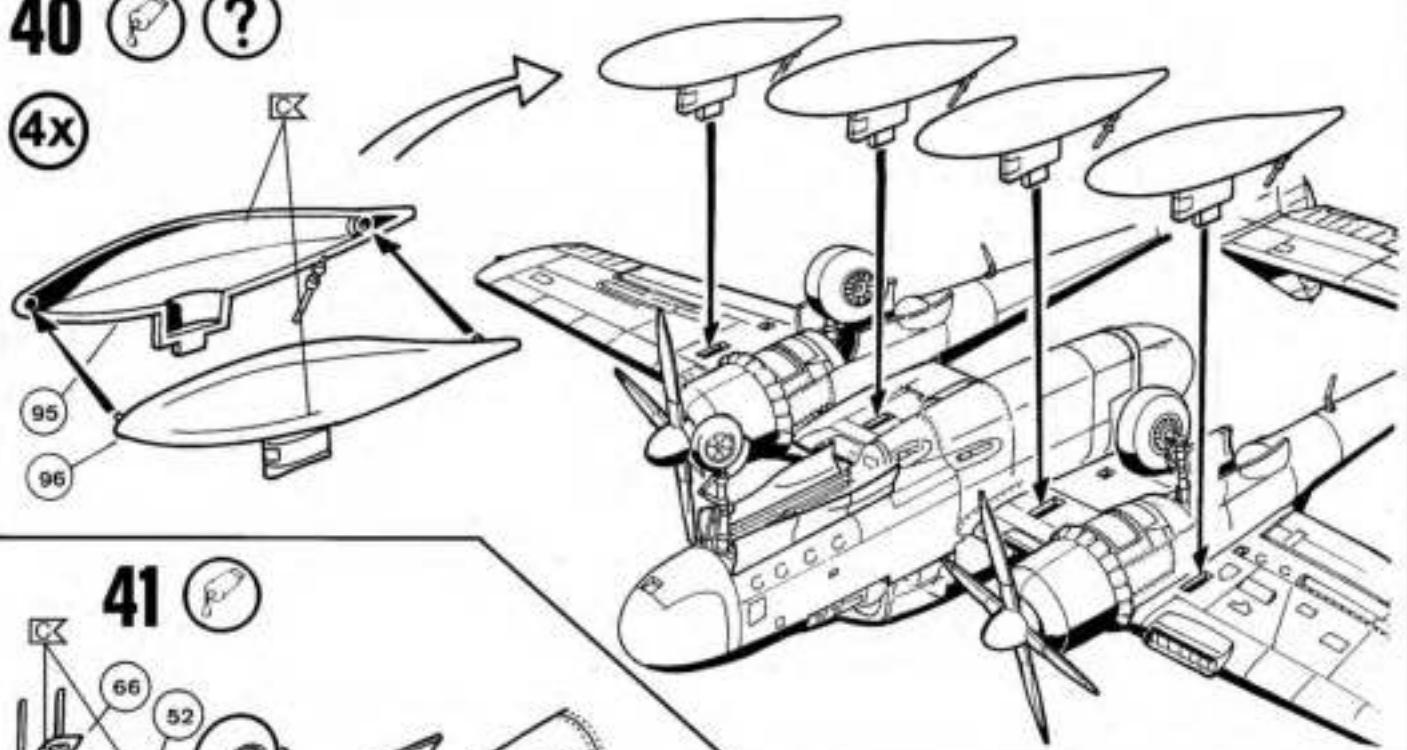
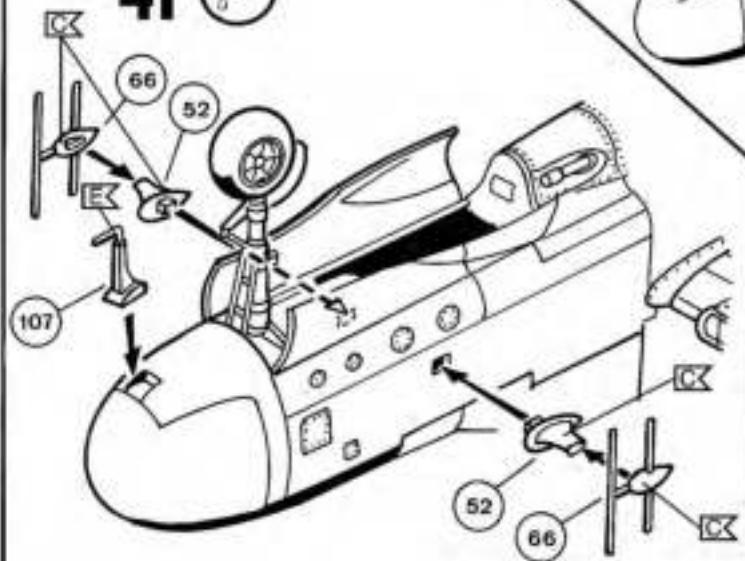
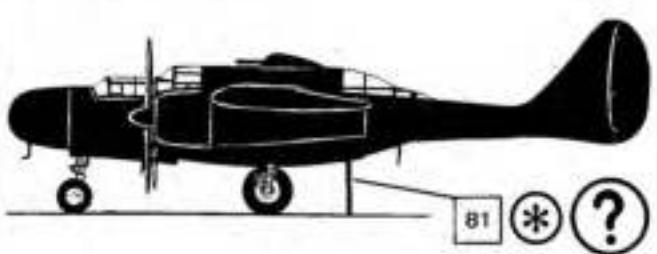


**24****25****26 A****26 B****27 A**

**27B****26B (40)** **26A****27C****26B (40)** **26A****28****29**



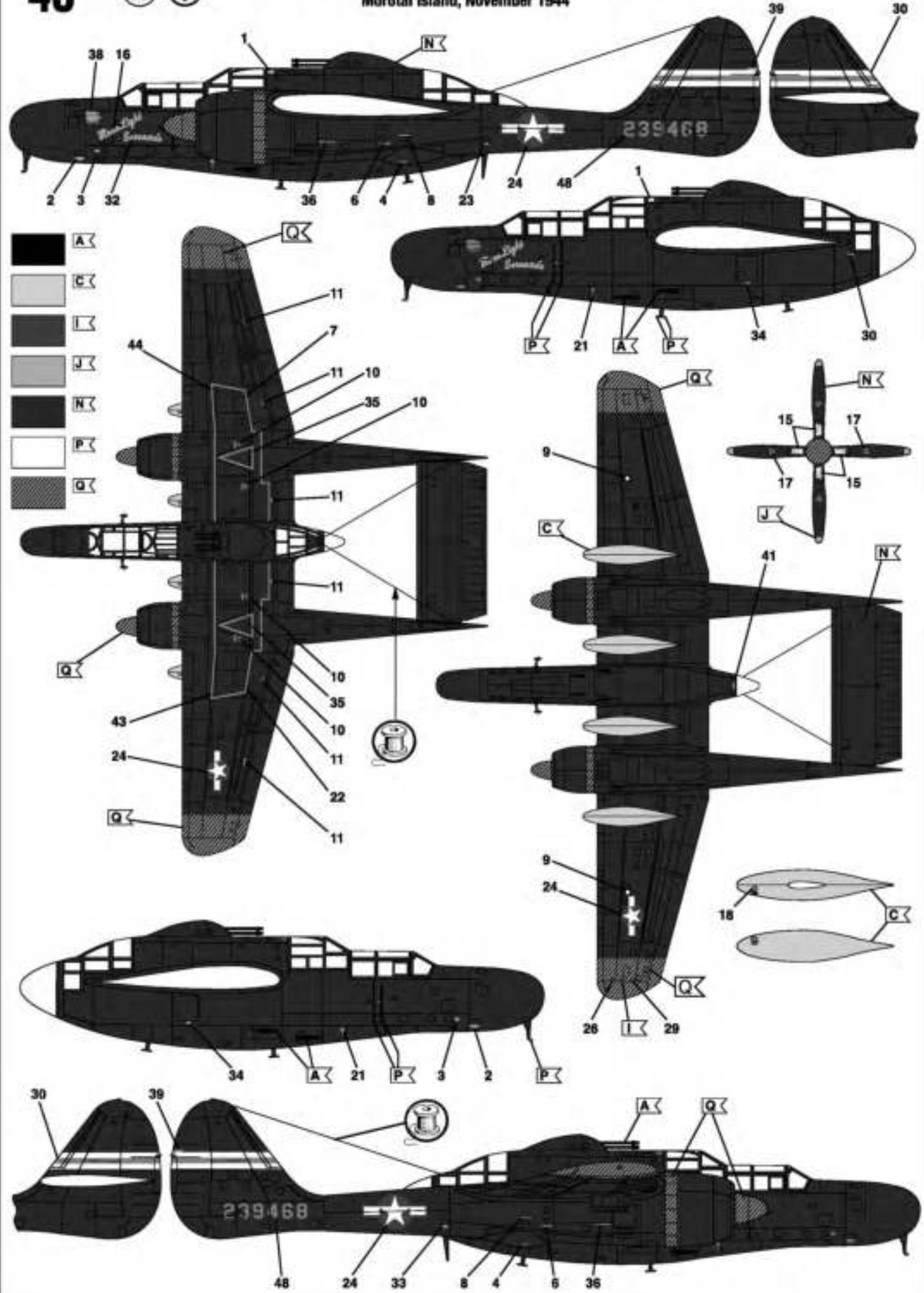


**38****39****40****4x****41****42**

43



P-61B-1-ND, 42-39468, "Moonlight Serenade", 13th AF, 550th NFS,  
Morotai Island, November 1944



44



P-61A-1, 42-5524, "Midnight Mickey", 7th AF, 6th NFS,  
Saipan, December 1944

