

Schneider SL 300 B-CB A++ Black Matt



Spécifications technique	Type d'appareil	combinaison réfrigérateur/congélateur	
	Classification de l'appareil	7- réfrigérateur/congélateur	
	Classe climatique	N ~ ST (température ambiante de 16 à 38°C)	
	NoFrost partie réfrigérateur / partie congélateur	—	—
	Classe énergétique A+++ (efficacité la plus élevée) à D (efficacité la plus faible)	A++	
	Consommation d'énergie annuelle *	208,05 kWh/an	
	Volume brute total	305 L	
	Volume utile réfrigérateur / congélateur	209 L	91 L
	Classement (étoiles)	4****	
	Capacité de surgélation en 24h	4,5 Kg	
	Autonomie en cas de panne	10 h	
	Niveau sonore en dB(A) re 1 pW	42 dB/A	
	Réfrigérant	R600a	
	Exécution	Thermostat réglable	oui
Compresseur		1	
Plan de travail		non	
Ouverture de porte réversible		non	
Poignée externe		oui	
Cadre décoratif		non	
Charnière de remorquage		non	
Pieds réglables		Oui, 2 à l'avant	
Témoins de controle: fonctionnement / super congélation / voyant d'avertissement		non/ non /non	
Procedé de dégivrage réfrigérateur/congélateur		automatique	manuel
éclairage réfrigérateur		oui	
Clayettes réglable en verre / range-bouteilles		3	1
Tiroir à légumes amovible en verre incassable		1	
Balconnettes / compartiment à oeufs		4	1 x 8
Porte de congélateur / tiroirs de congélation		—	3
Etagère dans le congélateur		—	
Paniers		—	
Logistique	Dimensions appareil/emballage H x L x P en cm	189,9 / 59,5 / 64,5	196,9 / 65,0 / 67,5
	Poids net/ Poids brut	71 Kg	76 Kg
	Service après vente: Service Centrale Van Vugt/ échange	2 ans	—
	Numéro d'article	21259	
	Code- Ean	4030608212594	
	Prix de vente conseillé	999 €	

*Sur la base des résultats de test standard pour une durée de 24 heures. La consommation d'énergie effective dépend du type d'utilisation et du lieu d'installation de l'appareil.

SCHNEIDER