

Prima dell'uso, leggere attentamente le istruzioni.

Ulteriori strumenti necessari:

Nastro adesivo di protezione

Indicazioni per l'uso: Aprire le confezioni poco prima dell'uso. Temperatura di lavorazione compresa tra 15 °C e 25 °C. Durante la lavorazione, accertarsi che l'aerazione sia sufficiente. Lavorare in ambiente pulito. Contenitore sotto pressione. Aprire la vernice e l'indurente con attenzione. Mettere un panno sopra il contenitore per proteggere l'abbigliamento contro spruzzi di colore. La vernice pinze freno attacca meglio su superfici ruvide, consigliamo una leggera abrasione della vecchia vernice evitando sabbatura o pallinatura.

1 Lavorazione

La vernice per pinze del freno è stata ideata, in fase di progettazione, per una lavorazione semplice. Non è necessario lo smontaggio della pinza o del tamburo. Smontare le ruote del proprio veicolo. Qualora si desideri verniciare anche la parte interna della pinza, è necessario rimuovere inoltre le pastiglie dei freni.

Avvertenza: La ditta non si assume alcuna responsabilità, né concede alcuna garanzia per eventuali danni alle persone o alle cose, operatore o terzi non direttamente interessati, che possono verificarsi a seguito di intervento improprio all'impianto dei freni o di utilizzo improprio dei prodotti. Non è consentito in nessun caso l'impiego della vernice per dischi, ganasce e pastiglie dei freni, poiché potrebbe compromettere l'impianto frenante. Nel caso in cui la vernice entri comunque in contatto con le parti summensionate, è necessario pulirle immediatamente o, eventualmente, sostituirle.

2 Pulizia

Con l'aiuto della spazzola in acciaio, eliminare i residui di corrosione e di ruggine. In seguito, rimuovere i residui del liquido frenante e dell'olio con il detergente per freni. Infine, spruzzare il detergente per freni su tutta la superficie e lasciare asciugare per circa 5 minuti.

Indicazioni: Durante l'impiego della spazzola in acciaio indossare assolutamente la maschera protettiva antipolvere. Assicurarsi che vi sia una buona aerazione.

3 Applicazione della vernice

a) Copertura con nastro adesivo: Proteggere con carta gommatata le superfici di contatto di pinze freni flottanti, protezioni antipolvere e tubi freni in gomma. Coprire i rivestimenti isolanti antipolvere e le tubazioni in gomma del freno con nastro crespato. È necessario coprire completamente anche la filettatura della vite di sfriato poiché in caso contrario, dopo l'indurimento della vernice, potrebbe essere impossibile aprirla.

b) Miscelazione dei componenti: miscelare la vernice per pinze e l'indurente con l'aiuto della spatola.

Rapporto della miscela: 2,5 : 1; 2,5 parti di vernice : 1 parte di induritore

Se possibile mescolare completamente la vernice per evitare errori di miscelazione. La vernice è lavorabile sino a due ore, dopodiché comincia a indurire. In caso di miscelazione di piccole quantità rispettare il più possibile il rapporto di miscelazione. Utilizzando un'asta di legno miscelare i due componenti e lasciare riposare per 5-10 minuti. Mescolare bene ancora una volta.

c) Applicazione strato di vernice: Applicare uno strato uniforme e sottile di vernice per pinze con un pennellino sottile. Dopo un breve intervallo di tempo

di circa 15 minuti, applicare un secondo strato di vernice.

Nota: l'applicazione è possibile a pennello o con il metodo della tamponatura. Quest'ultima evita le tipiche strisce della pennellata.

d) Indurimento: Dopo circa 2 ore, l'indurimento della vernice è tale da consentire di nuovo l'installazione delle pastiglie dei freni e delle gomme. Tuttavia, è necessario non muovere il veicolo per 24 ore al fine di mantenere la frequenza delle sollecitazioni quanto più scarsa possibile durante la fase di asciugatura. Dopo circa 7 giorni la vernice sarà completamente asciutta.

Nel caso di una lavorazione a regola d'arte, dopo l'indurimento, il prodotto presenta le seguenti caratteristiche:

- Resistenza al liquido frenante e alle sostanze chimiche
- Ottima aderenza
- Resistenza all'olio
- Ottima tenuta della verniciatura (lucido/opaco)
- Elevata resistenza all'abrasione
- Durezza elevata

Nota: Per l'applicazione con la pistola spray la vernice deve essere diluita solo e esclusivamente con il prodotto FOLIATEC.com vernice pinze freno diluente (cod. art. 2198). Qualsiasi diluizione comunemente utilizzata può distruggere la struttura del materiale o modificare il colore della vernice con conseguente perdita delle caratteristiche rappresentate del materiale e della garanzia. I colori delle vernici delle pinze per freni non devono subire un'asciugatura forzata (tramite pistola ad aria calda, lampada UV etc.). Nessuna garanzia/assistenza da garanzia solo per le competizioni.

Pečlivě si přečtete tento návod k použití před samotnou aplikací barvy na třmeny.

Další potřebné příslušenství:

Maskovací páska

Pozor:

Plechovku s barvou a tužidlem otvírejte až těsně před samotným lakováním. Pracujte pouze v dobře větraných prostorech. Barvu nanášejte při teplotách 15°C - 25°C. Pracujte v bezpečném prostředí. Nádobý mohou být pod mírným tlakem, proto je otvírejte opatrně. Při otvírání použijte hadřík, abyste zabránili potřísnění svého oblečení. Barva na brzdy přilne nejlépe na zdrsňený povrch. Proto doporučujeme obrousit povrch, pokud již byl lakován. Pískování brzdíče nebo jině strojní tryskání není doporučeno.

1 Příprava

Barva na brzdové třmeny a bubny FOLIATEC byla navržena pro snadnou aplikaci a dlouhodobou trvanlivost. Pro nalakování brzd není zapotřebí jejich demontáž. Demontujte kola z vozidla. Pokud chcete nalakovat i zadní část třmenů, doporučujeme demontovat brzdové obložení.

POZOR: Naše společnost neodpovídá za případné škody způsobené neodbornou a chybnou montáží/demontáží brzd.

Barva na brzdy FOLIATEC nesmí být v žádném případě použita na brzdové kotouče, brzdové desky a brzdové hadice.

2 Čištění

Použijte drátěný kartáč ke zbavení brzdových třmenů či bubnů koroze. Pomocí přiloženého čističe brzd zbavte

třmeny nečistot, mastnoty a zbytků brzdové kapaliny. Čistič brzd bohatě natrikejte na třmeny a nechte 5 minut působit.

Poznámka: Používejte ochranné pomůcky. Pracujte v dobře větraném prostoru.

3 Nanesení samotné barvy

a) **Maskování:** Pomocí maskovací pásky zakryjte kontaktní plochy mezi třmenem a destičkou a také vedení brzdové kapaliny. Zakryjte také odvzdušňovací šroub. V opačném případě by nemuselo být možné jej při údržbě brzd povolit.

b) **Míchání barvy:** Tužidlo přimíchejte do barvy FOLIATEC, čímž je zaručen správný míscí poměr a důkladně promíchejte přiloženou dřevěnou špachtlí.

Míscí poměr je 2,5 : 1 (barva : tužidlo)

Přesvědčte se, že je barva důkladně promíchána s tužidlem, abyste předešli pozdějším komplikacím při aplikaci a zasychání barvy. Barva smí být aplikována max. dvě hodiny po smíchání, poté začíná tuhnout.

c) **Lakování brzd:** Smíchanou barvu naneste v tenké vrstvě pomocí plochého štětce. Snažte se vyvarovat stékání barvy. Nechte první vrstvu nátěru schnout po dobu 15 minut a poté naneste druhou vrstvu.

Poznámka: Existují dva způsoby aplikace: Natíráním nebo obtiskováním štětce. Obtiskováním štětce můžete zamezit viditelným tahům štětcem.

d) **Tuhnutí:** Zhruba za 2 hodiny je barva dostatečně tuhá na to, aby bylo možné namontovat zpět brzdové komponenty a kola. S vozidlem je možné jet ideálně až po 24 hodinách, kdy barva dosáhne finální tuhosti.

Doufáme, že jste s výsledkem lakování spokojeni a po finálním zaschnutí Vám garantujeme následující vlastnosti:

- odolnost proti chemikáliám a brzdové kapalině
- vynikající adhezni vlastnosti
- odolnost proti oleji
- dlouhotrvající lesk/mat dle zvoleného odstínu
- vysoká odolnost proti otěrů
- extrémní tuhost

Poznámka: Pro aplikaci pomocí stříkácí pistole je možné barvu na brzdy FOLIATEC ředit pouze k tomu určeným ředidlem FOLIATEC č. 2198. Barvu na brzdy FOLIATEC neředte žádným z běžně dostupných ředidel. Jejich použití by vedlo k narušení struktury a barevného odstínu. Zároveň pak není možné zaručit výše uvedené výsledné vlastnosti barvy. Nesnažte se urychlit schnutí barvy pomocí zařízení jako fén, UV lampy a další. V případě použití na voze pro závodní účely není poskytována žádná záruka trvanlivosti vzhledu a dalších vlastnosti.

Diese Gebrauchsanleitung kann auf Grund technischer Änderungen durch eine neue Version ersetzt worden sein.

Bitte informieren Sie sich auf unserer Website www.foliattec.com, ob es sich bei der vorliegenden Anleitung um die neueste Version handelt. Informationen zu FOLIATEC Produkten sowie Tipps und Tricks zur Montage finden Sie in unserem Online Blog unter www.foliattec.com/blog/faqs oder fragen Sie unser Technik-Team (Tel. +49 (0)911/975440)

Thise instruction manual may have been replaced with a newer version due to technical changes. Visit our website at www.foliattec.com to see if the instructions provided represent the latest version. Information on FOLIATEC products as well as installation tips and tricks can be found in our Online Blog under www.foliattec.com/blog/faqs or contact our technical team (Tel. +49 (0)911/975440)

FOLIATEC.com ist ein international eingetragenes Warenzeichen der FOLIATEC® Böhm GmbH & Co Vertriebs KG, Germany. FOLIATEC.com is an int. reg. TM of FOLIATEC® Böhm GmbH & Co. Vertriebs KG, Germany. Druckfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. 1 Subject to misprints, errors and technical changes. Copyright© by FOLIATEC.com. Verstöße werden gerichtlich verfolgt. 1 All rights reserved. Violators will be prosecuted to the full extent of the law.



GEBRAUCHSANLEITUNG • INSTRUCTION MANUAL
MODE D'EMPLOI • GEBRUIKSAANWIJZING
ISTRUZIONE INSTRUCCIONES PARA EL USO • NÁVOD

B R A K E
C A L I P E R
L A C Q U E R S E T

FOLIATEC Böhm GmbH & Co Vertriebs KG
 Neumeyerstr. 70, 90411 Nürnberg, Germany
 Tel.: +49(0)911/97544-0
 Fax: +49(0)911/97544-333
 techsupport@foliattec.de
www.foliattec.com

8408102
 5mm/06/18

Lesen Sie die Gebrauchsanleitung vor der Verarbeitung aufmerksam durch.

Zusätzlich zum Packungsinhalt wird benötigt: Krepp- oder Abklebeband

Verarbeitungshinweise:

Dosen erst kurz vor Verarbeitung öffnen. Verarbeitungstemperatur zwischen 15 °C und 25 °C. Während der Verarbeitung für ausreichend Belüftung sorgen. In sauberer Umgebung arbeiten. Gefäße stehen möglicherweise unter leichtem Druck. Öffnen Sie Lack und Härter vorsichtig. Legen Sie dabei ein Tuch über die Gefäße, um ihre Kleidung vor Farbspartzen zu schützen. Der Bremsattel Lack haftet am besten auf einer rauen Oberfläche. Deshalb empfehlen wir Alt-Lacke anzuschleifen. Von Sandstrahlen oder Glaspfeilstrahlen des Bremsattells raten wir ab.

1 Vorbereitung

Der Bremsattel Lack wurde während seiner Entwicklung für eine einfache Verarbeitung konzipiert. Ein Ausbau der Bremsattfel oder -trummeln ist nicht notwendig. Demontieren Sie die Räder Ihres Fahrzeugs. Sollten Sie auch die Innenseiten der Bremsattfel lackieren wollen, müssen zusätzlich die Bremsbeläge entfernt werden.

Achtung: Für Sach- oder Personenschäden, die Ihnen oder unbeteiligten Dritten aus unsachgemäßen Eingriffen an der Bremsanlage oder aus unsachgemäßer Anwendung unseres Produktes entstehen, kann keinerlei Gewährleistung oder Haftung übernommen werden.

Der Bremsattfel Lack darf auf keinen Fall für Brems scheiben, Bremsbacken oder Bremsbeläge verwendet werden, da dies die Funktion der Bremsanlage beeinträchtigen könnte. Sollte der Lack trotzdem mit o. g. Teilen in Berührung kommen, so sind diese unverzüglich zu reinigen oder ggf. auszutauschen.

2 Reinigung

Rost und Korrosionsrückstände mit Hilfe der Stahlbürste lösen. Anschließend Öl- und Bremsflüssigkeitsrückstände mit Bremsreiniger entfernen. Zum Schluss mit Bremsreiniger gründlich absprühen und ca. 5 Min. abtrocknen lassen.

Hinweis: Bei Arbeiten mit der Stahlbürste unbedingt Staubschutzmaske tragen. Für gute Belüftung sorgen.

3 Lack auftragen

a) Abkleben: Auftriegefläche von Schwimm-bremsstützen, Staubschutzmanschetten und Gummibremseleitungen mit Kreppband abkleben. Das Gewinde der Entlüfterschraube ist ebenfalls gründlich abzukleben, da sich diese sonst nach Aushärtung des Lackes nicht mehr öffnen lässt.

b) Anmischen des Lackes: Bremsattel Lack und Härter mit Hilfe des Spatels vermischen.

Mischungsverhältnis: 2,5 : 1; 2,5 Teile Lack : 1 Teil Härter

Möglichst den Lack vollständig anmischen, um Mischungsfehler zu vermeiden. Der Lack ist für ca. 2 h verarbeitungsfähig, danach beginnt er auszuhärten. Beim Anmischen von kleineren Mengen muss das Mischungsverhältnis genauestens eingehalten werden. Mit Hilfe eines Spatels (Rührholz) beide Komponenten miteinander vermischen und ca. 5-10 Min. vorreifen lassen. Nachmals gut durchrühren.

c) Aufbringen der Farbschicht: Der Bremsattel Lack ist mit dem Feinhaarpinsel in einer dünnen, gleichmäßigen Farbschicht aufzutragen. Nach einer kurzen Wartezeit von ca. 15 Min. wird eine zweite Schicht aufgebracht.

Hinweis: Es gibt zwei Möglichkeiten des Aufbringens: mit dem Pinsel streichen oder tupfen. Durch das Tupfen können sichtbare Pinselstriche vermieden werden.

d) Aushärtung: Der Lack ist nach ca. 2 Stunden soweit ausgehärtet, dass die Bremsbeläge oder Räder wieder montiert werden können. Das Fahrzeug sollte allerdings trotzdem für den Zeitraum von 24 Stunden nicht bewegt werden, um die Beanspruchung während der Austrocknungszeit möglichst gering zu halten. Seine Endhärte erreicht der Lack nach ca. 7 Tagen.

Bei fachgerechter Verarbeitung weist unser Produkt nach der Aushärtung folgende Eigenschaften auf:

- Chemikalien- und Bremsflüssigkeit-beständigkeit
- Sehr gute Haftung
- Ölbeständigkeit
- Gute Glanzgradhaltung (glanz/matt)
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Härte

Hinweis: Zum Auftragen mit der Lackierpistole darf der Lack ausschließlich mit der **FOLIATEC.com Bremsattel Lack Verdünnung (Art.-Nr. 2198)** verdünnt werden. Jede handelsübliche Verdünnung zerstört das Materialgefüge des Lackes oder verändert die Farbe des Lackes. Das führt zu einem Verlust der zugesicherten Materialeigenschaften und Garantie. Die Bremsattfelackfarben dürfen keine forcierte Trocknung (durch Heißluftblöfen, UV Lampe etc.) erfahren. Keine Garantie/Gewährleistung bei Reinnesatz.

Please read instructions thoroughly before starting.

Additional items needed: Masking tape

Attention:

Open cans shortly before use. Use only in well ventilated areas. Working temperature between 59-70°F. Work in dust-free area. The vessels might be under slight pressure. Open the lacquer and the hardener carefully. Place a cloth over the vessel in order to protect your clothes against point splashes. The brake caliper lacquer adheres best to a rough surface. Therefore, we recommend sanding of already lacquered surfaces. Sand or bead blasting the brake caliper is not recommended.

1 Preparation

The brake caliper lacquer was specially designed during its development for a simple processing. Removing of brake calipers or brake drums will not be necessary. Remove wheels of vehicle. If you intend to paint the insides of your calipers, you may have to de-install the brake pads, too.

Warning: We are not liable, for any damage or injury, resulting out of failures to comply with these instructions. Brake caliper paint can absolutely not be used for brake discs, brake pads or brake shoes.

If the paint may come in contact with one of these parts, they have to be cleaned or changed immediately.

2 Cleaning

Use steel brush to remove rust residues. Clean surfaces from grease, dirt, oil and brake fluid with the brake cleaner. Thoroughly spray on brake cleaner again and leave it drying for approx. 5 min.

Note: Wear safety clothing. Ensure good ventilation is provided for.

3 Applying of the paint

a) Masking: Mask off the contact area of floating brake calipers, dust protection sleeves and rubber brake cables with masking tape. The bleeder screw thread has to be masked too, otherwise it may not be able to be opened on your next service.

b) Mixing the paint: Add the can of hardener to the paint. Mix it through carefully with the woodstick.

Mix ratio: 2,5 : 1; 2,5 parts paint to 1 part hardener

Ensure that the paint is mixed thoroughly in order to avoid any mistakes when diluting. The paint can be applied up to two hours after mixing, then it begins to harden. When mixing smaller amounts the mixing ratio must be strictly adhered to. With the help of a wooden stirrer, mix both components together. Leave it standing for 5-10 min and mix it again.

c) Applying of paint: Apply the paint now with the paintbrush in a thin, even coat. Avoid drops and tears. Leave it drying for a short time of 15 min and apply a second coating.

Note: There are two ways to apply: brushing or dabbing. Visible brush strokes can be avoided by dabbing.

d) Hardening: After approx. 2 hours the paint will be dry enough for you to re-mount your brake and wheels. Now your vehicle should not be moved for the next 24 h to enable the paint to reach the final hardness.

We hope you'll enjoy our product. After hardening we guarantee you the following characteristics:

- Resistant against chemical substances and brake fluid
- Excellent adhesive properties
- Oil resistant
- Good gloss level preservation (gloss/matt)

- Good resistance to abrasion
- Extremely hard

Note: For the application with the spray gun the Brake Caliper Lacquer must only be diluted with the **FOLIATEC.com Brake Caliper Lacquer Thinner (art. no. 2198)**. Any standard thinner will damage the paint's material structure or change the colour of the paint. This will result in a loss of warranted material properties. Brake caliper paints should not undergo forced drying (hot air dryer, UV lamp etc.). No guarantee/warranty on racing applications.

S.V.P. Lisez attentivement les instructions avant de commencer.

En plus vous avez besoin de: Bande crêpe ou ruban de masquage

Attention:

N'ouvrez les boîtes que juste avant l'utilisation. N'utilisez qu'à un endroit bien ventilé. Température de travail entre 15°C et 25°C. Ne travaillez qu'à un endroit dépoussiéré. Le récipient peut être sous une légère pression. Il faut ouvrir le remis et le durcisseur avec précaution. Nous recommandons de placer un chiffon sur le récipient pour protéger les vêtements contre les éblouissements de peinture. Notez que peinture étrières de freins adhère le mieux à une surface rugueuse. Pour cette raison, nous vous recommandons de bien poncer une surface déjà peinte. Un décapage au jet de sable n'est pas recommandé.

1 Préparation

Pendant le développement de la peinture pour étrières de freins, nous avons toujours mis l'accent sur le développement d'une procédure facile. L'enlèvement des plaquettes ou des tambours de freins ne sera pas nécessaire. Enlevez les roues de la voiture. Si vous entendez peindre l'intérieur des étrières, l'enlèvement des plaquettes de freins pourrait être nécessaire.

Attention: Nous ne sommes pas responsables pour n'importe quel endommagement ou accident suite à la mauvaise application de nos instructions.

La peinture pour étrières de freins ne peut absolument pas être utilisée pour les disques, les plaquettes ou les souliers de freins. Si la peinture viendrait en contact avec l'une de ces pièces, elle devait être nettoyée ou remplacée immédiatement.

2 Nettoyage

Utilisez la brosse métallique pour enlever la rouille. Dégraissez les surfaces, enlevez les saletés, l'huile et les traces de liquide de

freins avec le nettoyeur de freins. Vaporisez à nouveau intensément avec le nettoyeur de freins et laissez sécher pendant approx. 5 min.

Note: Portez des vêtements de protection. Prévoyez une bonne ventilation.

3 Appliquer la peinture

a) Protection: Isoler à l'aide de ruban crêpe les surfaces d'appui des étrières de freins flottants, soufflets anti-poussière et conduites de freins en caoutchouc. La valve doit être masquée également, sinon il serait impossible de la réouvrir.

b) Mélange de la peinture: Ajoutez le durcisseur à la peinture. Mélangez le tout soigneusement avec le morceau de bois.

Rapport de mélange: 2,5 : 1; 2,5 parts de peinture : 1 part de durcisseur

Dans la mesure du possible, mélangez toute la peinture du pot pour éviter les erreurs de mélange. La peinture peut être préparée et utilisée pendant environ 2 heures; au-delà de cette durée, elle commence à durcir. Si vous mélangez des quantités plus petites, vous devez respecter très exactement les proportions de mélange. À l'aide d'un bâton à mélanger en bois, mélangez les deux composants. Laissez reposer pendant 5-10 min. et mélangez à nouveau.

c) Application de la peinture: Maintenez appliquez la peinture en posant une couche fine et égale. Évitez les gouttes et les larmes. Laissez sécher pendant une période de 15 min. et mettez une seconde couche.

Note: Il y a deux façons d'appliquer possible: brossage ou tamponnage. Des traces de coups de pinceau peuvent être évitées par le tamponnage.

d) Durcissement: Après approx. 2 heures, la peinture sera assez sèche afin de remonter les freins et les roues. Maintenez votre véhicule ne pourrait bouger pendant les 24 heures qui suivent, afin d'obtenir un durcis-

sement complet.

Nous espérons que vous apprécierez notre produit. Après durcissement, nous vous garantissons les caractéristiques suivantes:

- Résistance contre les produits chimiques et les liquides de freins
- Très bonne adhérence
- Résistance à l'huile
- Bon niveau de conservation de brillance (brillant/mat)
- Haute résistance à l'usure
- Haute degré de dureté

Note: Pour appliquer la peinture avec un pistolet de laqueage la peinture pour étrières de freins doit seulement être diluée avec la dilution de la peinture pour étrières de freins de FOLIATEC.com (no. d'article 2198). Tout diluant disponible dans le commerce détruit la texture de la peinture ou change la couleur de la peinture. Ceci entraînant une perte des propriétés spécifiques assurées par cette peinture et donc une perte de garantie. Ne pas soumettre la peinture laquée pour étrières de freins à un séchage forcé (pistolet à air chaud, lampe UV etc.). Aucune garantie sur des applications „sport automobile/racing“.

Lea detenida e integralmente las instrucciones de empleo antes de la aplicación del producto.

Además se requiere: Cinta de pintar o adhesiva

Instrucciones de procesamiento: No abrir los botes hasta justo antes de utilizarlos. Temperatura de procesamiento entre 15 °C y 25 °C. Durante el procesamiento asegurarse de que la ventilación es suficiente. Trabajar en un entorno limpio. El recipiente puede ser bajo una ligera presión. Abrir el barmiz y el endurecedor con cuidado. Recomendamos cubrir el recipiente con un paño para proteger la ropa contra salpicaduras de tinta. La pintura para pinzas de freno obtiene la mejor adherencia en superficies rugosas. Por tanto, recomendamos limpiar antes pinturas viejas. Desaconsejamos aplicar en las pinzas de freno chorro de arena o chorro de perlas de cristal.

1 Preparación

El barmiz para pinzas de freno se concibió para un procesamiento sencillo del mismo. No se requiere un desmontaje de las pinzas o tambores de freno. Desmonte los ruedas del vehículo. Si desea barnizar las caras interiores de las pinzas de freno, retirar también los forros de freno.

Advis: No se asumirá ninguna garantía o responsabilidad por daños materiales o lesiones físicas que le sean ocasionadas a usted o a terceros no directamente implicados y que se deriven de intervenciones inadecuadas en el sistema de frenos o de una aplicación inadecuada de nuestro producto.

El barmiz para pinzas de freno, en ningún caso debe emplearse para discos de freno, mordazas de freno o forros de freno, ya que esto afectaría negativamente al funcionamiento del sistema de frenos. Si, a pesar de todo, el barmiz entrase en contacto con las piezas arriba señaladas,

éstos deben limpiarse y, en su caso, sustituirse inmediatamente.

2 Limpieza

Desprender los restos de óxido y de corrosión con ayuda de la bracha de acero. A continuación, eliminar los restos de aceite y de líquido de frenos con un detergente para frenos. Por último, rociar con abundante detergente para frenos y dejar secar aproximadamente 5 minutos.

Note: Durante la realización de trabajos con la bracha de acero, siempre llevar puesta una máscara de protección contra el polvo. Asegurar una buena ventilación.

3 Aplicar el barmiz

a) Cubrir: Despegar la superficie de apoyo de las pinzas portapastillas flotantes, los manguitos de protección contra la succiedad y las tuberías de freno de goma con cinta de crepé. La rosca del tornillo de purga del aire también debe protegerse bien con cinta adhesiva, ya que éste, de lo contrario, después del secado del barmiz tal vez no pueda abrise.

b) Mezcla de la pintura: Mezclar los componentes del barmiz para pinzas de freno y añadir endurecedor con ayuda de la espátula.

Proporción de mezcla: 2,5 : 1; 2,5 partes de pintura por 1 parte de endurecedor

Mezclar el barmiz por completo, si es posible, para evitar errores en las proporciones. El barmiz se puede aplicar durante un periodo de aproximadamente 2 horas, después comienza a endurecerse. En caso de necesitar cantidades más reducidas, se deben calcular las proporciones con exactitud. Mezcle ambos componentes con ayuda de una vanlla agitadora. y dejar que se presequé durante approx. 5-10 minutos. Remover bien otra vez.

c) Aplicación de la capa de pintura: El barmiz para pinzas de freno debe aplicarse con un pincel de cabello fino en una capa de pintura uniforme delgada. Al cabo de un corto tiempo de espera de aprox. 15 minutos, se aplica una segunda capa.

Note: Existen dos posibles aplicaciones: pintar o aplicar unas gotas con un pincel. Aplicando unas gotas se pueden evitar golpes de pincel visibles.

d) Secado: El barmiz se seca al cabo de aprox. 2 h siempre que los forros de freno o las ruedas puedan montarse de nuevo. El vehículo, sin embargo, a pesar de ello, no debe moverse durante un periodo de 24 h, para mantener al mínimo posible las solicitudes durante el periodo de secado. El barmiz alcanza la dureza definitiva al cabo de aprox. 7 días.

En el caso de procesamiento adecuado, nuestro producto, después del secado, presenta las siguientes características:

- Estabilidad a productos químicos y a líquido de frenos
- Muy buena adherencia
- Estabilidad al aceite
- Buena durabilidad del brillo (mate/brillo)
- Excelente resistencia a la abrasión
- Dureza elevada

Note: Para la aplicación con un pistolo de pintura el barmiz solo puede ser diluido con la dilución para la pintura para pinzas de freno de FOLIATEC.com (no. de artículo 2198). Cualquier tipo de diluyente corriente puede deteriorar la estructura de la pintura o modificar el color del barmiz, lo cual implicaría la pérdida de las propiedades que promete aportar el material y de la garantía. Los esmaltes de las pinzas de freno no deben ser sometidos a un secado forzado (con pistola de aire caliente, lámpara UV, etc.). Ninguna garantía si se utiliza en carreras.