

**Watergedragen, twee-componenten primer/aflak op basis van epoxyhars****Algemeen***Belangrijkste eigenschappen*

Waterverdunbaar.  
Corrosiewerend.  
Primer en aflak in één.  
Uitstekende mechanische bestandheid (slag-, stoot- en slijtvast).  
Chemicaliënvast.  
Voldoet voor professioneel gebruik binnen aan Arbo.  
Geurarm.

*Toepassing*

Uitsluitend voor binnentoepassing.  
Als primer en aflak voor staal. Ook toepasbaar op voorbehandeld (thermisch) verzinkt staal, aluminium, roestvast staal en koper en vele andere ondergronden.

**Eigenschappen***Glansgraad*

Zijdeglans.

*Dichtheid*

Gemengd product: 1,4-1,6 kg/dm<sup>3</sup> (afhankelijk van de kleur).

*Vaste stofgehalte*

Ca. 60 vol.%.  
Droog na: ca. 8 h.

*Droogtijden bij 20°C/65% RV*

Overschilderbaar na: minimaal 16 h en maximaal 72 h.  
Volledig belastbaar na: minimaal 7 dagen.

*Chemicaliënvastheid*

Bestand tegen een morsbelasting van diverse chemicaliën en reinigingsmiddelen. Raadpleeg hiervoor de afdeling Technische Voorlichting.

**Verwerkingsgegevens***Verwerkingscondities*

Luchttemperatuur: 10-30°C.  
Oppervlaktetemperatuur: 10-30°C.  
Verf temperatuur: 10-30°C.  
Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%.  
De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Het product niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen.

*Verwerkingsmethoden*

Met kwast, rolborstel, luchtsput en airless spray.  
Kwast: Bij voorkeur Meesterhand Premium kwast.  
Rolborstel: Bij voorkeur Meesterhand 2-componenten lakviltroller (poolhoogte 6 en 13 mm).

*Verwerkingsgegevens***Kwast, rolborstel, luchtsput, airless spray**

**Airless spray**  
Type verdunning: water.  
Hoeveelheid verdunning: ca. 10%.  
Spuitedruk: 160-180 bar.  
Spuitopening: 0,430 mm (0,017 inch).  
Na gebruik is het noodzakelijk om de airlesspomp door te spoelen met water en bij einde van de werkzaamheden na te spoelen met Wapex 509.

**Luchtsput**

Type verdunning: water.  
Hoeveelheid verdunning: ca. 10%.  
Spuitedruk: 3-4 bar.  
Spuitopening: 1,3 mm.

**Kwast/rol**

Type verdunning: water.  
Hoeveelheid verdunning: 5-10%.  
Bij rolapplicatie op grote vlakken narollen met een schuimroller.  
Eerst met water en daarna met Wapex 509.

# Redox BL Forte

50416

*Geadviseerde laagdikte per laag*  
*Theoretisch rendement*

Droog: 50 micrometer = nat: 85 micrometer.  
12 m<sup>2</sup>/l.

*Mengverhouding*

Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

*Mengwijze*

**In volumedelen**  
Component A: 77 delen.  
Component B: 23 delen.  
De componenten dienen voor gebruik intensief te worden gemengd. Na het mengen van de A- en B-component, verdunning (water) toevoegen. Verdunning rustig inroeren.

*Potlife (1 l verpakking)*

Bij 20°C: ca. 90 min.  
Bij 30°C: ca. 45 min.  
Na deze periode mag het product niet meer worden verwerkt. Het einde van de potlife is zichtbaar doordat het product gaat "schiften". Het verwerken van het product ná het verstrijken van de potlife kan glans- en baanbontheid veroorzaken.

## Veiligheidsinformatie

*Vlampunt*

Component A: >100°C.

*Wettelijke voorschriften*

Component B: >100°C.

*Productveiligheidsblad*

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

## Verdere informatie

*Verpakking*

1 l en 2,5 l (sets).

*Houdbaarheid*

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°-30°C.

*Kleurassortiment*

Leverbaar in een groot aantal RAL-kleuren en een groot aantal kleuren uit het Sikkens 5051 Color Concept.

*Breeam*

Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/j WB:
Wettelijke norm (g/l):	140 g/l
VOC van Redox BL Forte gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	10 g/l

## Systemen

*Staal*

### Voorbehandeling staal

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal en de intacte coating terdege opruwen.

*Thermisch verzinkt staal*

### Voorbehandeling thermisch verzinkt staal

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige zinkzouten. De zinklaag en de intacte coating terdege opruwen.



## Redox BL Forte

50416

### **Primer/grondverven**

Redox BL Forte.

### **Tussenlagen en dekverven**

Redox BL Forte en Wapex 660.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Fax. 071-3083273, Internet: [www.sikkens.nl](http://www.sikkens.nl).

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.