

Epifanes Epoxy HB Coat

Tweecomponenten high build epoxyverf

Type	Chemisch drogend									
Basis	gemodificeerde epoxyhars									
Eigenschappen	Een oplosmiddelarme, conserverende tweecomponenten coating met hoge uitstekende anti-corrosieve eigenschappen. Sneldrogend en met een hoge vaste stofgehalte. Hierdoor kan snel de benodigde droge laagdikte worden bereikt. Hoge mechanische bestandheid. Bestand tegen o.a. water, spatten en morsen van niet-oxiderende zuren, alkiën, alifatische en aromatische koolwaterstoffen, natuurlijke oliën en vetten.									
Toepassing	Snel opbouwen van water- en dampdichte laagdikte op polyester, gestraald of handontroest staal, aluminium en (hecht-) hout, binnen en buiten, boven en onder de waterlijn. Als osmosebescherming en reparatie op polyester.									
Kleuren	Lichtgrijs - zwart									
Glans	Halfglans									
Dichtheid	1.68 kg / dm ³ (gemengd product)									
Vaste stofgehalte	87 ± 2 vol..% (gemengd product)									
VOS-gehalte	213 gram / liter (gemengd product)									
Verpakking	750ml. - 4000ml.									
Houdbaarheid	Ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30° in onaangebroken originele verpakking.									
Mengverhouding	<table border="1" data-bbox="620 1144 1442 1279"> <thead> <tr> <th></th> <th>In volume</th> <th>In gewicht</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Basiscomponent A</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Verharder component B</td> <td>20</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>		In volume	In gewicht	Basiscomponent A	100	100	Verharder component B	20	12
	In volume	In gewicht								
Basiscomponent A	100	100								
Verharder component B	20	12								
Inductietijd bij 20°C. / 65% RLV	15-20 minuten									
Potlife na menging	<table border="1" data-bbox="624 1344 1129 1449"> <thead> <tr> <th>12°C.</th> <th>20°C.</th> <th>28°C.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4 uur</td> <td>3 uur</td> <td>1.5 uur</td> </tr> </tbody> </table>	12°C.	20°C.	28°C.	4 uur	3 uur	1.5 uur			
12°C.	20°C.	28°C.								
4 uur	3 uur	1.5 uur								
Verwerkingscondities tijdens applicatie en droging	<p>Temperatuur minimaal 12°C. - maximaal 28°C. Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75%</p> <p>Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.</p>									
Verdunner kwast	Epifanes Verdunning D-601									
Verdunner spuit	Epifanes Verdunning D-601									
Verdunnen algemeen	Verdunning toevoegen na het mengen van beide componenten. Hoeveelheid mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving.									
Verwerking	Kwast - roller - spuit.									
Aanbevolen laagdikte per laag	100 - 200 µm nat = 85 - 170 µm droog									
Verwerkingsvoorschriften	Breng dit product niet nat-in-nat aan en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen. Temperatuur van verf, object en omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken.									

Epifanes Epoxy HB Coat

Tweecomponenten high build epoxyverf

Theoretisch rendement

6m² per liter @ 85 µm droge laagdikte

Praktisch rendement

het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

Richtlijnen m.b.t. rendement

Kwastverwerking: 90% van het technische rendement
Verspuiting : 70% van het technische rendement (grote vlakken)
 50% van het technisch rendement bij kleine vlakken

Applicatie details

	Luchtspuit	Airless spray	Kwast/roller
Volume verdunning	5 - 10 %	0 - 5 %	0-10%
Spuitopening	1.5 - 1.9 mm	0.016 - 0.018 "	
Spuitdruk	3 - 4 bar	150-180 bar	
Viscositeit DIN-cup 4 mm	20-22 sec.		

Droogtijden bij 180 µm droge laagdikte

	Stofdroog	Overschiderbaar	Doorgehard	Chemisch uitgehard
Bij 15°C. / 65% RLV	3 uur	10 uur	36 uur	7 dagen
Bij 20°C. / 65% RLV	2 uur	6 uur	24 uur	5 dagen
Bij 28°C. / 65% RLV	1 uur	4 uur	20 uur	4 dagen

Indien een opvolgende laag Epoxy HB Coat binnen 24 uur wordt aangebracht, is tussenschuren niet noodzakelijk. Na 24 uur dient met P120 geschuurd te worden.

Vereiste droge laagdikte

Boven water	Onder water	Binnenzijde casco	Natte ruimten
170 µm	340 µm	170 µm	340 µm

Geschikte primer

Epifanes Epoxy Primer, droog, schoon, ontvet en geschuurd P120-150. Als eerste laag Epoxy HB Coat op oude geschuurde epoxylagen 20-25% verdunnen.

Overschilderbaarheid

Boven de waterlijn met Epifanes Poly-urethane Primer - Epifanes Poly-urethane Jachtlak

Boven en onder de waterlijn met Epifanes Interimcoat

Plamuur

Epifanes Epoxy Filler 1300 - Epifanes Epoxy Finishing Filler
 Epifanes Epoxy Filler LG 880

Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende de gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.