



Focke Wulf Fw190 F-8 „Schlächter“

Die Fw 190 war neben der Bf 109 der zweite Standardjäger der deutschen Luftwaffe. Das Flugzeug erwies sich im Gegensatz zur 109 als wesentlich robuster und vielseitiger einsetzbar. Der schwere Jagdbomber Fw 190 F-8 wurde ab Anfang 1944 neben der A-8 in großen Stückzahlen produziert. Die F-Baumreihe war seit 1943 speziell für den Erdkampfentsatz entwickelt worden. Sie unterschied sich von der A-8 durch die sogenannte „große Bombenelektrik“. Damit waren alle 5 Außenlasten einzeln abwerbar. Am serienmäßig vorhandenen Außenlastpylon ETC 501 auf der Rumpfunterseite konnte eine 500-kg-Bombe und an den vier Tragflächenträgern ETC 71 jeweils eine 50-kg-Bombe mitgeführt werden. Außerdem war der im Rumpf eingebaute Panzerschutz umfangreicher und die Tragflächen wurden im Bereich des Hauptfahrwerks verstärkt. Ansonsten entsprach die Maschine der A-8. Nach Anlauf der Serienproduktion wurden auch bei der F-8 neue Propellerblätter aus Holz und eine blasenförmige Cockpithaube mit verstärktem Kopfpanzerschutz eingeführt. Zur Gewichtsreduzierung waren die äußeren Flügelwaffen und alle dazu notwendigen Öffnungen nicht vorhanden. Bei einem Teil der Serie wurden auch die „Beulen“ auf den Flügelunter- und Oberseiten entfernt. Die meisten F-8 waren jedoch mit den außenliegenden Waffen unter Verzicht auf die Bomberträger nachrüstbar. Mit der zusätzlichen Panzerung und durch das Mitführen schwerer Außenlasten verschlechterten sich die Flugeigenschaften deutlich. Ausgerüstet mit allen Außenlasten an den Rumpf- und Tragflächenträgern sank die Geschwindigkeit um 90 km/h. Die Steigleistungen, die Distanzgipfelhöhe und die Reichweite verringerten sich ebenfalls. Besonders störten machten sich die Bomberträger auch nach Abwurf der Außenlasten bei der Manövriereiglichkeit und der erreichbaren Höchstgeschwindigkeit bemerkbar. Als Außenlasten wurden auch Raketenrakete, der Einhängerack ER 4 für vier 50-kg-Bomben und Bomberbehälter zum Abwurf von kleinen Streubomben eingesetzt. Ab Februar 1944 bis zum Kriegsende produzierten Focke Wulf und acht weitere Flugzeugwerke sowie eine Vielzahl von Unterlieferanten mehr als 6.500 Fw 190 A-8 und F-8. Alle Flugzeuge waren mit einer MW-50-Anlage zur Leistungssteigerung des BMW 801 D für die Dauer von 10 Minuten auf 2.000 PS ausgerüstet und konnten wahlweise einen 300-Liter-Zusatztank oder eine Bomberlast am Rumpfpylon mitführen. Die Umrüstung mit einer GM-1-Anlage für den Höheneinsatz war möglich.

Technische Daten:

Länge: 9 m (29 ft 6 in)
 Höhe: 3,95 m
 Spannweite: 10,51 m (34 ft 6 in)
 Flügelfläche: 18,3 qm
 Triebwerk: BMW 801 D-2; 1.272 kW (1.730 PS) Startleistung
 Leermasse: 2,9 t
 Startmasse: 4,4 t
 Höchstgeschwindigkeit: 606 km/h in 6.200 m Höhe
 Reichweite: 715 km
 Gipfelhöhe: 8.200 m
 Bewaffnung: 2 MG 131 (13 mm) je 475 Schuss; 2 MG 151-20 (20 mm) mit 680 Schuss; verschiedene Außenlasten an 5 Pylonen

Vermerkserklärung und Im Eigentum von Revell GmbH: Wiederaufdrückt und/oder weiterverbreitet werden gesetzlich verboten.
 Es product es property de la casa Revell GmbH. Toda utilización o impresión en cualquier forma tiene de poseerla en posesión.
Declaración y propiedad de Revell GmbH: No se permite la reproducción ni la difusión de esta publicación.
Modelo de Revell GmbH: Modelos de Revell GmbH. Los demás nombres y logotipos pertenecen a sus respectivas empresas.
Modelo de Revell GmbH: Modelos de Revell GmbH. Los demás nombres y logotipos pertenecen a sus respectivas empresas.
 Revell GmbH producirá su propia marca registrada para garantizar la calidad de sus productos.
 Produktions i privat etiketterna finns Revell GmbH. Något annat uttryck kan inte sägas om tillhörande företag.
 Model Revell GmbH. Modelos de Revell GmbH. Los demás nombres y logotipos pertenecen a sus respectivas empresas.
 A Revell GmbH pertence a sua própria marca registrada para garantizar a qualidade dos seus produtos.

Focke Wulf Fw190 F-8 „Schlächter“

After the Bf 109 the Fw 190 was the second standard fighter in the German Luftwaffe. In contrast to the 109 the Fw 190 proved to be more robust and versatile. Along with the A-8 the heavier Fw190 F-8 fighter-bomber was produced in large numbers from early 1944 onwards. The "F" series was developed in 1943 specifically for the ground attack role. It differed from the A-8 with its so-called „large bomb-electrics“. This meant that all 5 external load points could be individually jettisoned. A 500 kg (1100 lb) bomb could be carried on the existing ETC 501 standard external load pylon under the fuselage and a 50 kg (110 lb) bomb on each of the four ETC 71 wing racks. Additionally the armour protection in the fuselage was more extensive and the wings were strengthened in the area of the main landing gear. Otherwise the F-8 corresponded to A-8 fighter version. After the start of series production a new propeller blade made of wood and a bubble-shaped canopy with reinforced head protection were also introduced onto the F-8. In order to reduce weight the outer wing weapons and all corresponding openings were dispensed with.

On some of the production aircraft, the „blisters“ on the upper and lower wing surfaces were also removed. Most F-8s however could be retrofitted with the outer weapons instead of the bomb carrier. Flight performance deteriorated significantly with the additional weight of armour plating and through carrying heavy external loads. Carrying all external loads on the fuselage and wings the maximum speed dropped by 90 km/h. Performance in the climb, the service ceiling and range were also reduced. The bomb carriers were particularly disruptive after the external loads had been dropped and reduced both the aircraft's manoeuvrability and maximum speed. Both rocket launch rails, the load rack ER 4 for four 50-lb bombs and bomb containers for dropping small cluster bombs were used as external load carriers. From February 1944 until the end of the war Focke Wulf and eight other aircraft factories as well as a variety of sub-contractors produced more than 6,500 Fw 190 A-8 and F-8s. All aircraft were fitted with a MW-50 unit to increase performance from the BMW 801 D to 2,000 bhp for a period of 10 minutes. They could also carry either a 300 litre auxiliary fuel tank or a bomb load on the fuselage pylon. Fitting a GM-1 unit was also possible for high altitude flight.

Technical Data:

Length: 9 m (29 ft 6 in)
 Height: 3,95 m (12 ft 11 in)
 Wingspan: 10,51 m (34 ft 6 in)
 Wing area: 18,3 qm (197 sq ft)
 Engine: BMW 801 D-2; 1,272 kW (1,730 bhp) take-off rating
 Empty weight: 2,9 t
 Take-off weight: 4,4 t
 Maximum speed: 606 km/h (376 mph) at 6,200 m (20,200 ft) altitude
 Range: 715 km (444 miles)
 Service ceiling: 8,200 m (26,600 ft)
 Armament: 2 x MG131 (13 mm) each with 475 rounds;
 2 x MG151-20 (20 mm) with 680 rounds;
 various external loads on 5 pylons

Notas manufacturer y en posesión de Revell GmbH: Reproducción y difusión están sujetas a penas legales.
 Voss vermerkserklärung dass es rechte von Revell GmbH. Wiederaufdrückt und/oder weiterverbreitet werden gesetzlich verboten.
 Voss vermerkserklärung dass es rechte von Revell GmbH. Dieses als autorizado solo para propósitos editoriales como determinado en la.
Modelo de Revell GmbH: Modelos de Revell GmbH. Los demás nombres y logotipos pertenecen a sus respectivas empresas.
 Revell GmbH producirá su propia marca registrada para garantizar la calidad de sus productos.
 Produktions i privat etiketterna finns Revell GmbH. Något annat uttryck kan inte sägas om tillhörande företag.
 Model Revell GmbH. Modelos de Revell GmbH. Los demás nombres y logotipos pertenecen a sus respectivas empresas.
 A Revell GmbH pertence a sua própria marca registrada para garantizar a qualidade dos seus produtos.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

Bei Achtung: Jedes Teil ist sinnvoll (1). Schaffung der Marktgeschäfte bedarflos. Realistische Werktypen: Besser und früher zusammenfassen und integriert die Teile (2) Standard, Einzelhandel und Wissensklimaten zwei Zusammenfassungen der gekürzten Basisfälle (3). Plausibilität in einer solchen Wissensverteilung reicht nicht an und es darf freigesetzt, damit der Verkaufsmittel und die Absatzkriterien besser laufen. Vor dem Anhören prüfen Sie alle Seiten, Klebstoff sprühen sollten (4) Grundsätzlich Geschosse und Farbe an den Kundentypen orientieren. Kleine Fehler entstehen, besser sie vom Kunden entfernt werden (5). Endlich darf durchdringen lassen, wird dort das Zusammenwirken bestimmen. Jedes Absatzkriterium einschließlich mindestens und ca. 70 Schätzungen in warmer Weise loslassen. Das Mathe an die herkömmlichen Forme von Preiserhöhung und mit Lieferanten verbinden.

ME-OPGAVE: Naar de meestigen wordt goed de herhaling lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de matenopgaven. Bereidt geschreven: een en al voor het aflezen van de oefeningen (1), cijfers, plaatjes en werkbladen voor het bij elke lessterk van de primaire schoolkinderen (2). Praktische oefeningen met een aantal alternatieve antwoorden se kunnen later dragen, zodat ze wel in de deel-lessterk kunnen lachen. Latere voor het lezen van de oefeningen passen: lippen en ogenbewegingen. Oefenen en ref van de herhalingen van de vaders. Kortere oefeningen worden vanzelf dat ze wat last hebben werden verhoogd (3). Niet goed laten dragen, dan pas verdere helpen of de meestigen. Elk deel afzonderlijk aanspreken en zo te meer oefenen. Deel niet de meestigen direct aan de volgende oefeningen, want de volgende oefeningen moet.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and circles (3) for clamping components together after applying adhesive (4). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry as that point and transfer adhesive later. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove excess and paint from the source surfaces. Paint metal components before removing them from the frame (4). (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Get set each track individually and insure it is secure for storage. (6) screws. This trailer will not move and does not require a hitch or tow bar.

F-ATTENTION - Dans tous les motifs de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des séquences. Utilisez éventuellement un fil ou une ficelle pour déplacer les pièces (2). Montez, roulez solifid et placez d'abord les pièces en forme (3). Retirez les pièces en matière plastique dans une séquence droite de produit de levage et faites les suivre à l'ordre suivant que la peinture et les décolorations finissent mieux. Ainsi de cette manière, si les pièces s'adaptaient bien les unes aux autres, elles peuvent peu de mal. Ensuite le dessus et la partie à des fins de collage. Prenez les petites pièces en tout de la séquence de la grappe (4). Utilisez bien sûr la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Décollez chaque élément séparément et placez-le dans de l'eau chaude pendant 30 secondes environ. A l'entretien terminé, faire glisser le motif pour le séparer du papier et enrouler le tout manuellement avec du ruban adhésif.

El plásticólogo Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detalladamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1), (2), etc., en orden al orden de operaciones del ensamblaje. Normalmente ensamblar: Cabeza y lomo para deslizar los platos (2). Colocar de goma, círculos y platos de ropa para sujetar los platos pegados (3). Llevar los platos de plástico en una rejilla de detergente seco y dejar que no se sequen al otro lado mejor que en la superficie de la plástica y de los calcetines. Antes de aplicar pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente sujetadas. Aplicar el pegamento sin excesos. Antes de pegarlos al ensamblaje y la plástica. Pintar los platos pegados entre los desprendimientos de su soporte (4) (5). Antes de pegarlos con el ensamblaje, dejar que no se sequen bien la plástica. Recortar los calcetines una vez que uno y trescientos diez mil 23 segundos se sequen completamente. Deslizar del papel la calcomanía en su lugar adecuado y aplicarla calmando manos de ella pegarla.

5. ATTENZIONE: Prima dell'escoadiaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Opti posze è numerato (1). Tenere presente la successione delle fasi di costruzione. Attrezzi necessari: cialda e lisca per togliere le dimensioni dei pezzi (2), nastro adesivo e collastra da faccia per fissare insieme i pezzi/cerchi dopo averli fissati (3). Lasciare i particolari in plastica con un distanziatore della leva e sollecitare effettuare, per una migliore adesione dello stesso di solido e delle figure pasticciate. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Tagliare strisce a calore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli stracci sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far asciugare bene le unghie prima di proteggere con l'acrilico/legno. Rimuovere singole strisce agli spigoli ed inserirle nel luogo d'appoggio per 20 secondi circa. Applicare il controllo sulla superficie appoggiata e tenere la sua aria asciutta.

5. OBS! Den beträffande sange lyssnas innan du sätter meddelandet röstrum. Varvande datum! är reservation (1). Vtg g berördes följtigen i
meddelandet. Verktyg, som du kommer att behöva: karta till SB för att släppa deltagarna rösta (2), genomskrift, help och
läsgrupper för att hitta namnen av besökande deltagare (3). Rörelse påskyndningsmedel är en enklare
alternativ till att läsa och diskutera alla dels listor. Karta, om deltagarna pressar ihop lyssna de härstammande och sen vidare bortom spänning.
Även om du har och brukar finna platsen, men kommer att lyssna ihop. Börja med deltagarnas namn de utvärderingar de har gjort (4).
Låt sedan några turkiska språk lösas av formellare med kommunikatörer. Sätt ut varje deltagande meddelad till dess del i
varje vartim i ca 20 sekunder. Rytta motstående kartan upppeptas genom att lyftas vid det sista ordet och tryck fast med
släppspaken.

98. ISMAD: Inden næstevalgskampagne begynder, skal byggeprojekterne have godt igangværk. Heri skal der samarbejde [1]. Gældende lovgivning skal overholtes. Nærliggende værdier, kæde og tilslutning af denne [2], gennemføres, bøse og opnåelse [3] af både de Matilda [3] udarbejdede værdier. Partikulære værdier [4] skal udarbejdes og løftes til en målgruppe og overvejelsespladserne, hvilket kan hæfte, inden plattformerne kan træde op i denne proces; bøsen pålægges sparsommepræg. Kæde og værdier [5] skal blive klardefineret. De skal desuden meddeles de borgere fra nærområdet [6]. Det skal foretages godt igangværk i nærmiljøet. Overvejelsespladserne måtte skrives ud entenligst og dyppe ca. 20 sek. I voreit ved. Skal medtage dit papir og tryk det fast mod træet.

ΩΡΑ: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναντούμετες, θα διδούτε κάτια τις οδηγίες. Κάθε εβράτηση είναι αριθμητική (1). Πραγματεύτε τη ομάδα "των βραζίδων" που αναφέρεται. Αποτύχοντας πραγματεύεται μερικά και άλλα τα τηλεοπτικά του εβράτησητές (2). Αποτύχοντας πολιτικό, καλλιτέχνη τανόν και ρεπορτάζεις για τη συγκρήτηση των καλλιτεχνών μαραθωνίουν εβράτησητές (3). Καθεύριστε τη λεπτούτη εβράτηση μέσω της έξι "μαλακή" καλλιτεχνών διδύμων και πετυγάνων τα ίσων αιώνα, ώστε να μπορέσει καλύτερα πρόσθιμης του χρήστητος και των γελαστρών. Πριν το κάλλιττο, αλλάζετε αν τηναντίον μεταβοτικής της εβράτησητης. Επιλέγετε αναποδοτική της αίσλι. Απορρίπτετε από τη στροφήσης επικαλλιτηγού, γράμμα και βασάν. Δώστε τη μεριά εβράτησητης, πριν απερρίπτετε από το πλαίσιο (4) (5). Αρθρίστε τα επεγγόνους κατά το γράμμα και όπως απεκρίνεται τη συναντούμετες. Κάθιστε διαρροήτη το κάθιστε ματιά των γάλακτοντων και βεστίζετε τα σε ζωτικό ωρό για την 26. Βεστίζετε. Απορρίπτετε τη ματιά από τα γεράτι, στα απροσέπτον απαρίτι και πάστε τα με τα σταυρούδια.

N: CRIS Les nye lyknes mesterverksteknologier for sammenbyggelser. Hver del er unntattet (U). Følg rekkefølgen på mesterverklisten. Hovedregel: Vælg et U til hver spørsmål av grader på denne (U), passibelhet, type og teknikkper for å løse denne av trekk utdannelse (U). Kjører prosessen i stikk tilspissen av de fem teknikkene, slik at flere av teknikken etter hvert. For politikkene til det konservatistiske miljøet ønskes ikke. Prøv på litt lit. Hvis ikke kan også til teknikkene. Hvis du ved at denne kan få den spesialiserte til å føles romslig (U) (U). La lyknes teknikk gjelde for sammenbyggelser fortsett. Skjær ut hvort av mesteren har sagt og legg dem i en egen rute i ca. 30 sekunder.

P. ASENTO: Antes de iniciar o montagem, leia cuidadosamente o manual de construção. Todas as peças componentes são numeradas [1]. Mentre para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Fita e fita para apertar e soltar os parafusos [2], régua, lâmina e régua de madeira para medir as peças [3] durante as etapas. As peças de madeira plástica devem ser limpas antes de aplicar tinta ou verniz na m. de forma que a tinta de Verniz e as descolorações tenham uma base sólida. Antes de iniciar, revistre se as peças estão corretas; utilizar a grava em um pequeno quadrado. Eliminar e corrigir a fita das superfícies a serem pintadas. Não posso usar nenhuma peça que ainda não estiver envernizada. Fazer as peças respeitando as etapas de volta ao lado da grade [4,5]. Deixar a fita sobre uma completamente para depois envernizar com a montagem. Colar separadamente cada um das descolorações e envernizar-las em ligações durante aproximadamente 20 segundos. Descolar se restar de pegar no pôlo indicado e usar como base.

FII: REKOMENDAATI Lai rakennuslaajistust saavutatud kokonaissuunn. Jatketaan seuraavaa (1). Muodostuu seuraavat alueet suoritettavissa työtehtävissä. Vehbi ja viileät osiot yleisilmavirtausperustalla pitkäaikaisesti (2); laatuosiot, kylvijät ja jyrkkäpäät yleisilmavirtausperustalla pitkäaikaisesti (3). Tarkastetaan muutosta matalalle päästösuhteelle ja se annetaan laatuosiot, joita seuduilla on sijoitettu terveellisiin paikoihin. Tarkista uusien ilmatiloihin, ettei saat sisäpiirteet laatuosioihin levittää ilmanvaihtoja. Pidäti ilmatiloihin ja seuduille lisäpäästöitä. Muutetaan pientä asemaa lataa levittää se päästösuhteesta 10 (3). Asema muodostaa kuvan seuraava lataa julkisen kokonaissuunn. Laitakseen päästöiden ohjelmat arvioita ja jo apua lisäpäästötilanteeseen n. 22 vinkkeillä. Levittävät laadun ja laatuosion mukaisesti laatuosiot, joiden laatuosiot ovat laatuosioita.

Read before you start!

П.5: Внимание! Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Каждый деталь пронумерован (1-10). Соблюдайте последовательность сборки. Необходимы для работы инструменты: нож и пинцет для зачистки дырок (1), кийская лента, маскозорочная лента и прищепки для фиксации склеиваемых деталей (2). Пластиковые детали рекомендуются промыть в растворе мыльного моющего средства и высушить для того, чтобы краска и диканы (переводные картины) лучше склеивались. Перед склеиванием деталей проверьте стыковые дырочки: нанесите клей экономично. Хром и краску следует удалять с поверхности в местах склеивания. Небольшие детали рекомендуется клеить до их снятия с антикогом (рамки) (3-5). Дайте краске высокотянуть, только после этого продолжайте сборку. Пружину диканы необходимо вырезать и откусить в первую голову примерно на 20 секунд. Откусите диканы из бумаги, нанесите на обозначенное место и пинцете промонтируйте бумагу.

P1: UNIKADA: Przed sklejaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każde części jest ponumerowana [1]. Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych kroków montażowych. Potrzebne elementy: nóżki oraz piórka do usunięcia zasteków z poszczególnych elementów [2]; taśma gumowa; taśma klejąca; klamry do bieżnika dla przytrzymywania sklejonych elementów [3]; taśma gumowa; taśma klejąca; klamry do bieżnika dla przytrzymywania sklejonych elementów [3]. Wyjąć wszystkie części w kolejności określonej na rysunku, aby zapewnić lepszą przyklejenność farby oraz klatek. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dana elementy pasują do siebie; nanosić klatkę oznaczającą. Usunąć farby oraz farby z powierzchni przerobionych do kolejnej. Metale elementy ponownie jasno pokreślić i wydelować z rysunku [4] [5]. Farby dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować sklejanie części. Wyjąć pojedyncze klatki z motywów kalkówkami i zamknąć na 30 sekund w ciepłej wodzie. Składając motyw z papieru na oznaczone miejsce i docierać blisko.

TR - DİKKAT: Model yapısına bürünelerken öncelikle yığınçılık dikkat ediniz. Modelde kalanlıklar her parçaya bir nesne verilmesidir(1). Model yapım süresince dikkat edin: Genellikle 3 adet: Parçaların bağlı bulunulukları gereğinden yığınçılık için maleş olabilir ve çapakçılık sinirin içine alır(2). Yığınçılık sonucunda sonra parçaları yığılmışlığı iç in bir adet tenezzüde kullanır maleş olabilir, sade leyle veya camşırı mandasıdır(3). Beyazını ve çubukluşunu deye biliriz. Kullanıcı olursa kişi plastik parçaları tenezzüde kullanırda koruyucu bıçağındır. Yığınçılığın altından geçen parçalarının koruyucu nesne birinciliğinde tam sure yığınlıktır konumda edin, yığınlıktan yüzeyden boyaya kalkınır ve from white tenezzüde. Yığınlıktan kalkınır. Küçük parçaların bağlı bulunulukları gereğinden yığınçılık maleş olabilir boyalı boyayız(4) & (5). Boya hizice kurulardan sonra montajı devam edilir. Her çakırılmayı bir kez kattıktan sonra bir kez kattır ve böyle 20-30 saniye kadar bekletiriz. Çakırılmayı model kırılımda çakırılmışlığı yüzeye koymus, uzaktan kurutulmuş ve tıkkı basıncının etkisini ortadan kaldırırız ve nexta geçeriz.

C2: POZOR! Před sestavením montážního návodu obkládání proštítek. Každý díl je označen (1). Dlejte se pořadí montážních kroků. Pořadí význam: NĚ a plně k odstranění výkresu na dílech (2); průvým plášť, nejdřív plášť a kolíky na prázdro pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vycítíte v rozložení jemného prsteho protiskoku a nekontroly výkresu na výkresu, avšak zároveň zajistíte lepidlo přinášející barevnou náplň a obklad. Před načerpáním zkotvení, zde si lzejte lepidlo namíchat deponit. Chrlit a barevnou na lepených plochách odstranit. Malé díly natřít před jejich umístěním z rámci H (4). Harry nedostat dobrovolně, například potom pokračovat v sestavení. Každý měřiv obstrukce jednotlivě vyfouknout a ponutit do lepidla vody na dobu přibližně 20 sekund. Mezi výsledkem mříž a páspou odemknout a přitlačit pomocí atraktivního rozedra.

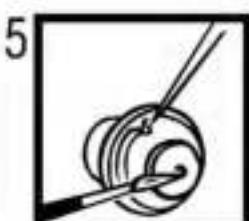
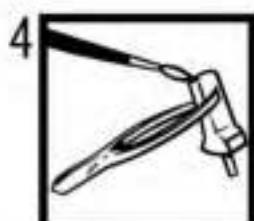
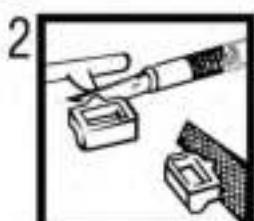
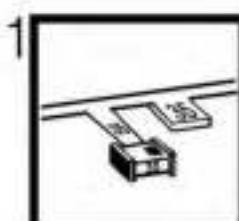
H: FIGYELEM: Az összességlási előírás az összességlási időpontra alapozott. minden alkatrész számára álltak el ezt. A személyi ülőhelyek sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szisztematikus kielosztás az alkatrészek származási helye szerint: (P) gyártószolgálat, regenerálószolgálat, a rögzítések és beszerelések sorrendjében alkatrészek megállapítása (B). A műanyag alkatrészeket illegálókban eldöntötték, keleti részükre és a levegőn keleti megtámadárral, hogy a hosszú lezártások a műanyagok jelenlétében tapadjanak. A tervezési előírás elmondta keleti, hogy az alkatrészek beszerelése-nél a rögzítésekkel találkozhatnak telthordozói. A körön belül a felszerelések felülvizsgálatai el kerültek. A körön belül alkatrészeket a termelői hőtérben ellenőrizték előtt azok keleti felületeinek (4) (5). A felszerelések tagozotti keleti megtámadással, az összességlási időnél csak ezután szabad folytatni. minden műtrükk moduláris egységeivel keleti körig (kb. 20 másodpercig) melegítve keleti általán. A műtrükket a melegítés helyén a papírlistai lecsomagtalanítási hatósági parancsban leírják.

SLO: OPZOZORILO: Pred pričetkom sestavljanja preberi navodila za uporabo. Vsak del je označen z (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in plastične delavnice do 200 g, elastični trak in kikujčki za perilo sa obrazcu stejnjenih delov (3). Plastične dele oddiši z blagim priskrom in posuši da se zloži barve in nalepke boljše primajo. Pred lepljenjem obvezno preveri, da se deli pravilno prilegajo. Previdno namesti leplilo. V površin, na katere nameščaš leplilo, najprej odstrani krem in barvo. Menjajo delo potreben preden jih ustrezljiv iz omržja (4)(5). Svaru najprej dobro posuši preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsakega nalepka izstrelji in pololi vloglo vodo (6).
20 sekundnih in nadaljuješ na naslednji s. naciniš na odpadnoščino in zvezniš z plastičnim

SC POZOR: Použití edutin stavy si posunete pořadující stavěcího návodu. Každý díl je oříškový (1). Dílce na pernici můžete zkrátit. Přesnost: naznačuje: Není odpis na oddělení dílek zjednodušení a ich zahrnutí (2). Granule do vlasů, lepka plátek lepicí na prst, pro předcházení jednotlivých lepených dílků (3). Dílce zlepšují výrobek rovnou řešitelskou prostředkou (například) výjimek usnadňují na využití ve všeobecném lepidle pro přehrávání lepidla, fácií alespoňž. Před lepením skleníkovitý, fi díly lze jen. Lepidlo nemáš' impoz. Charakteristika na lepivých měkkých operacích odstraňení. Místo dílu neřeříšit elix před jeho oříškováním zjednodušenou (4) (5). Zarývání nechá' dobré zaschnout, a potom pokračovat' výrobenou. Každá náplň vystříhaná jednotlivé alespoňž do vlasů my vody přiblížit se 20 sekund. Následně se používáno mnoho modelu provést' výjimečnou pojmu alespoňž nejdříve alespoňž výrobenou.

RO: ATENTIE! COTITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE ÎNAINTE DE ASAMBLARE. FIEcare componentă este numerotată. Asamblările în ordinea indicată pe schema. Pieseșe se desprind de pe rama cu un cutter. Bâurile se înlătură cu o pilă fină. Curatați piesele care se îmbină de grăsimile urme de vopsea sau curatați cu o soluție de detergent. Vopsiți piesele mică înainte de desprinderărea de pe rama. Lasătați vopseaua să se usuce și să numă apoi continuati asamblarea. Tațăti fiecare transfer individual și încălzați în apa caldă cca 10 sec. Transferați în poziția dorită apoi apăsați cu 10 hârtie folosind numai adeziv și vopsele revîlă.

№ 20: ВЕНДИАНДІ! Составіть уявлення скеми. Вона має 4 номери. Схема та номенклатура не відомі та складаються з: **воздухоплаваючих інгредієнтів** та **засобів для підтримання**. Після цього, відповідно до призначення скеми, виконайте відповідні дії з компонентами скеми. Пластмасові та дерев'яні дощечки та інші розмірі скла або склоподібних матеріалів, які є основою та які складають скему, залишають як **засоби для підтримання** та **матеріали**. Напевно буде вибирати матеріал чи пристрій які є додатком до набору. Остання буде за засадами скрипця та предиктора після їх обговорення. Після накладання на паперовий матеріал та бояти з паперовою пастою скему. Після накладання скеми на скотчу зберігати пакетом. Наклеюємо макарони. Інересують макарони відмінні від інших видів які дуже високі в калоріях.



Benötigte Farben / Used Colors

NK	OK	PK	QK	RK	SK	TK	UK
Schwarzgrün, matt 46	schwarz, matt 5	karmesin, matt 38	silber, metallisch 36	khakigrün, matt 55	kapfer, metallisch 33	zucker, matt 30	zucker, matt 30
Blau grün, matt	weiß, matt	orange rot, matt	silber, metallisch	blau, matt	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Vert rot, matt	rot, matt	orange rot, matt	zucker, metallisch	blau, matt	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Zweigrün, matt	rot, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	blau, matt	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Nuggetsrot, matt	rot, matt	carmin, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Waldgrün, matt	rot, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Neon weiß, glanz	weiß, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Berggrün, matt	weiß, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Maisgelb, matt	gelb, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Blütenrosa, matt	rosa, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Blütenrot, matt	rot, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	grau, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Trüffel-schokolade	schokolade, matt	graurosa, matt, metallisch	zucker, metallisch-karmin	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Caramellrot, matt	rot, rotbraun	karminrot, matt	zucker, metallisch-karmin	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Pralinenrot, matt	rot, rot	karminrot, matt	zucker, metallisch-karmin	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Strahl gelb, matt	gelb, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Fleißigkast, matt	rot, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Concordrot, matt	rot, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt
Choco-rosa, hell Rosa	rosa, matt	karminrot, matt	zucker, metallisch	zucker, metallisch	zucker, matt	zucker, matt	zucker, matt



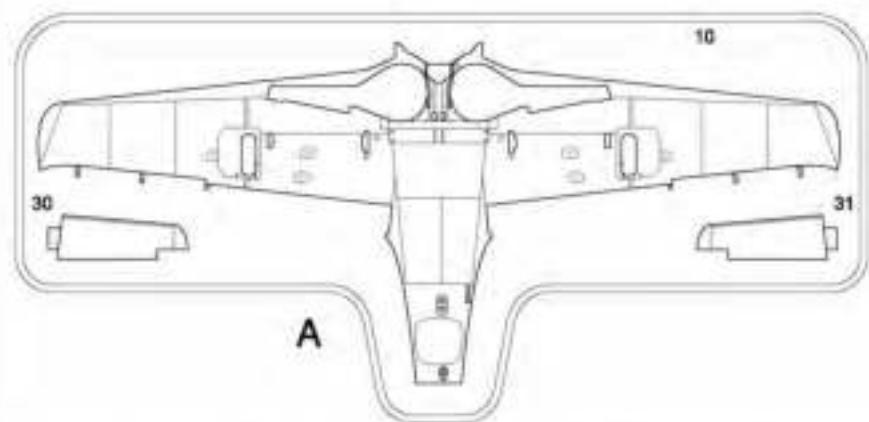
Schwader Federn beruhigen
die black thorn!
Employer ist für mir
Gebrauk zweite draad
Utilizar filo color negro
Utilizar la presta
Usare filo nero
Använd en svart hårde
Käytä mustaa hiirtä
Bereit en sort
Brukt svart
Herrschäfer Federn beruhigen
die black thorn!
Employer ist für mir
Gebrauk zweite draad
Utilizar filo color negro
Utilizar la presta
Usare filo nero
Använd en svart hårde
Käytä mustaa hiirtä
Bereit en sort
Brukt svart



Lach böhnen
Make a hole
Falk en trou
Maak een gat
Practicer un talashi
Khartar
Fannen teps
Bork hik
Parce nekki
Der bares et hui
Ber hui.
Opmerkbaar: vingerpunt
wysewiers obwoer
twee Ets spits
Dekk aap
Vuurhet diru
vuket kum
Nandit Lutino

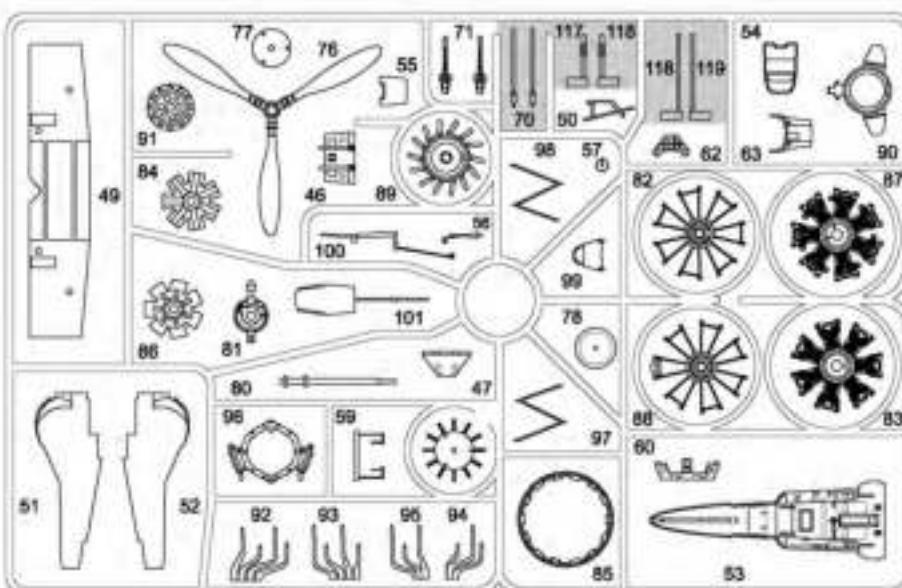


Nicht benötigte Zeile
Part not used
Příčas non utilitaires
Nihil benötigte ordnerdelen
Piezas no necesarias
Repas non utiles
Parti non utilisées
Parti non usate
Inte använda delar
Terpehvitmat osädd
Niko nevadivadze deles
Delar som lika är nevadivadze
Необходимые детали
Elementy неподобные
μη χρειαζόμενα εξοπλισμό
Geneldeşiz parçalar
Nepotrebne díly
Tel nem használtak alkalmazásuk
Nebenordnete del

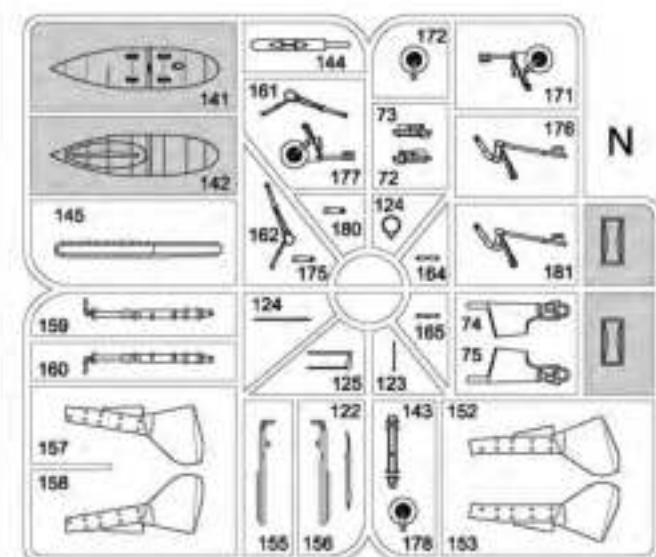


A

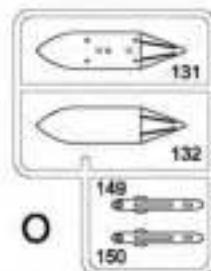
D



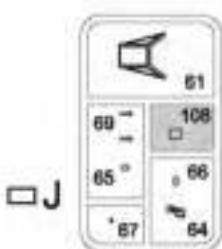
F



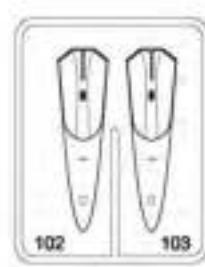
N



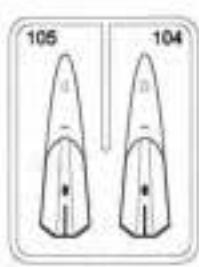
C



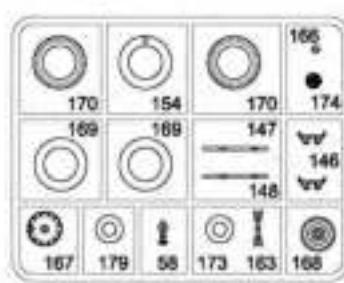
L 2x



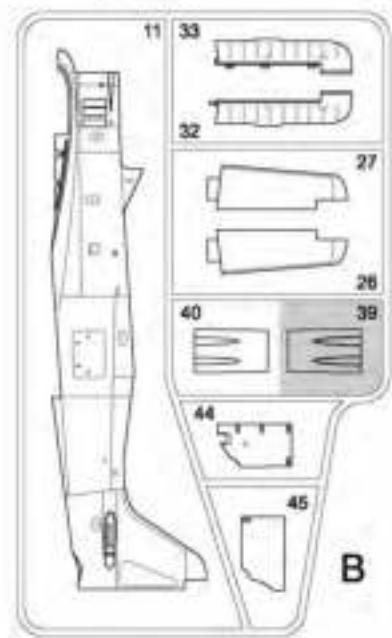
□ G



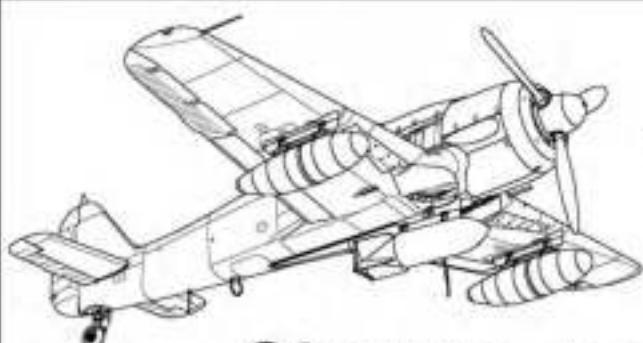
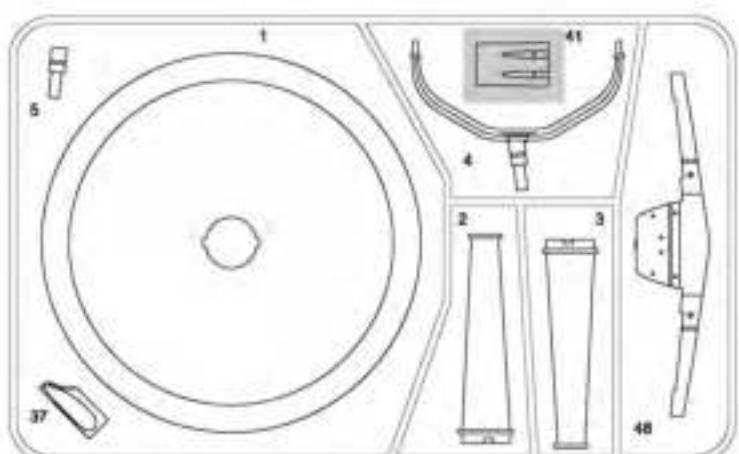
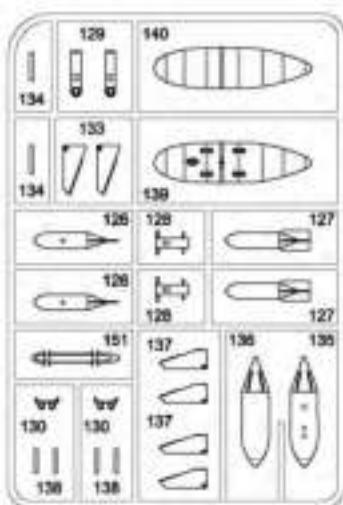
1



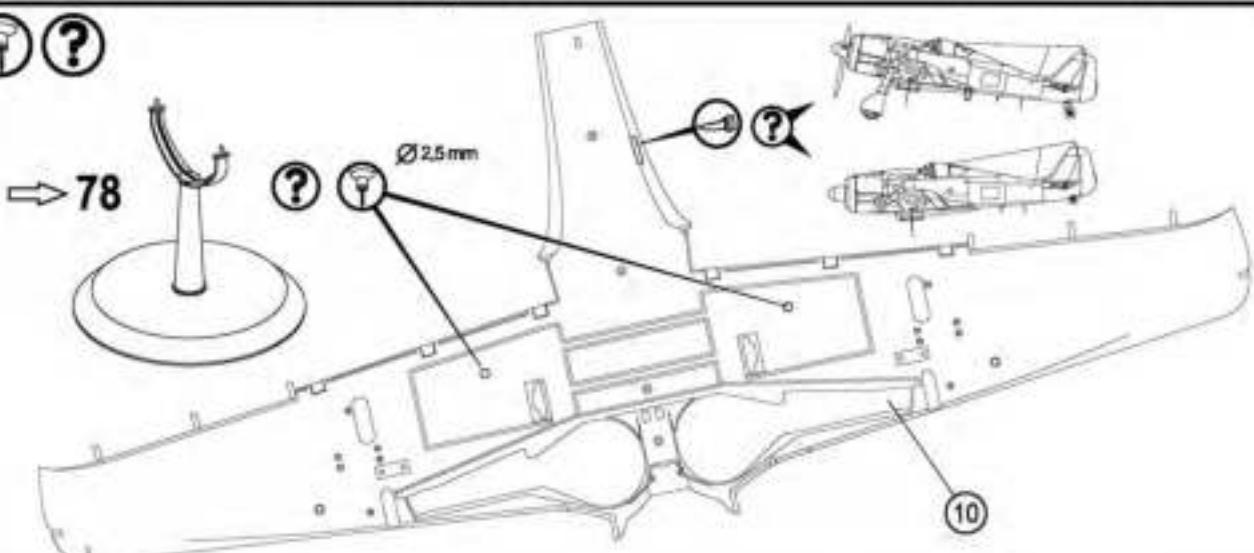
1-2Y



R

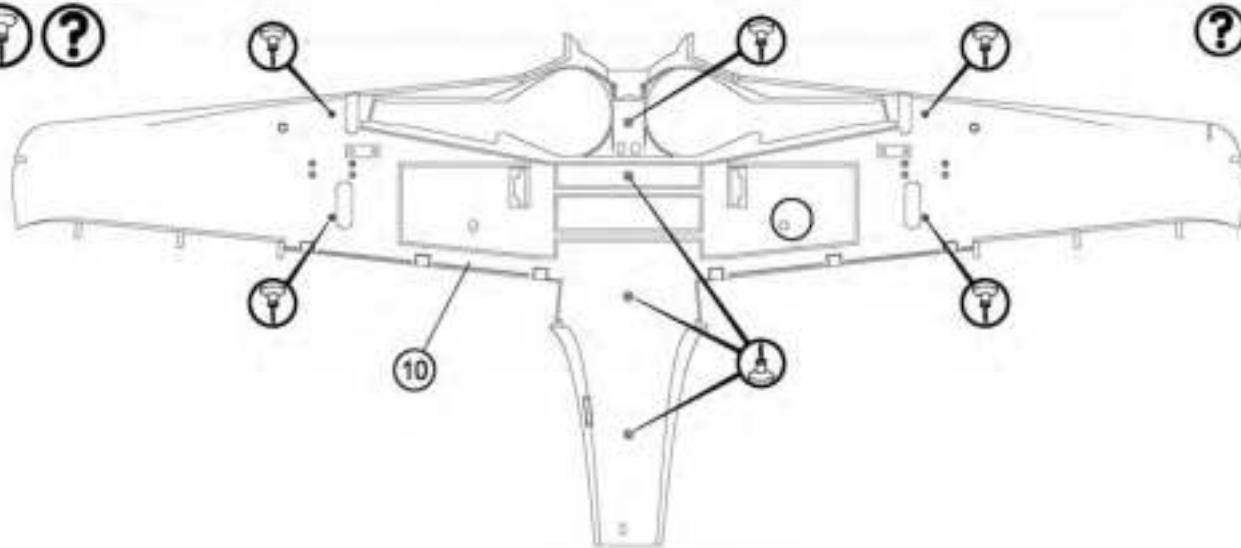


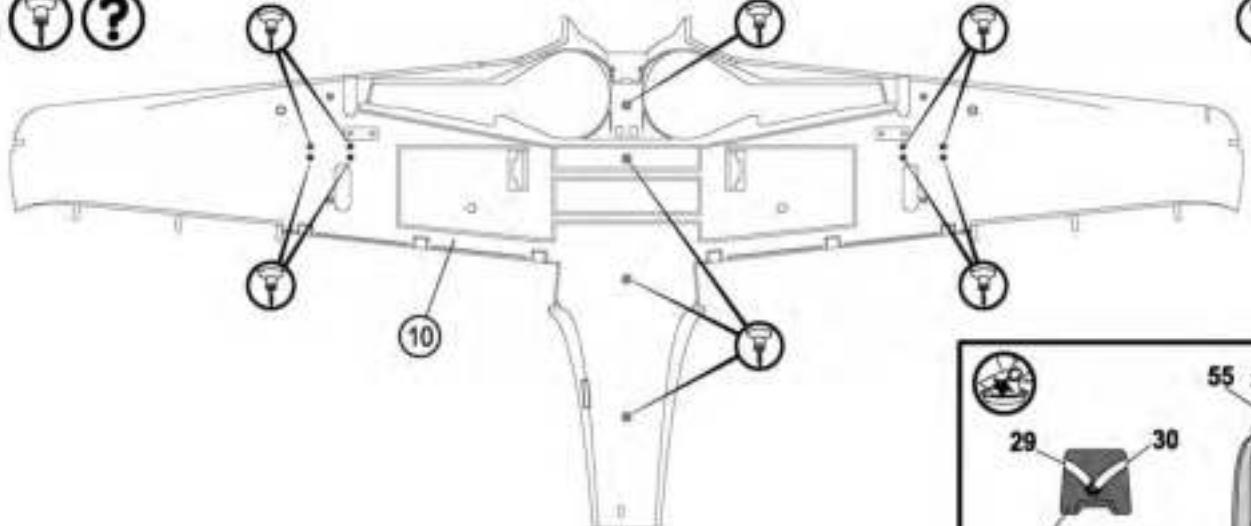
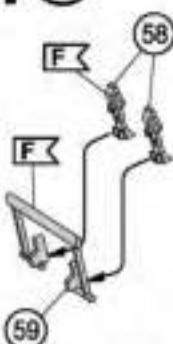
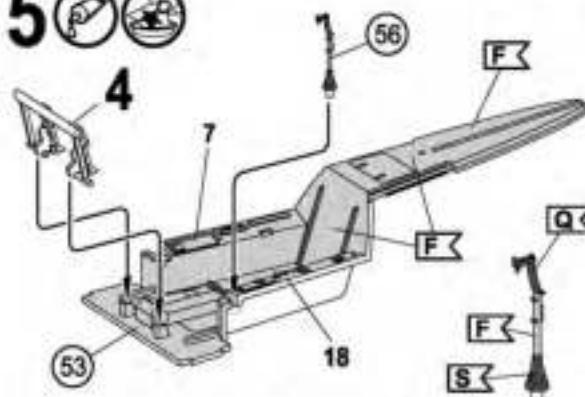
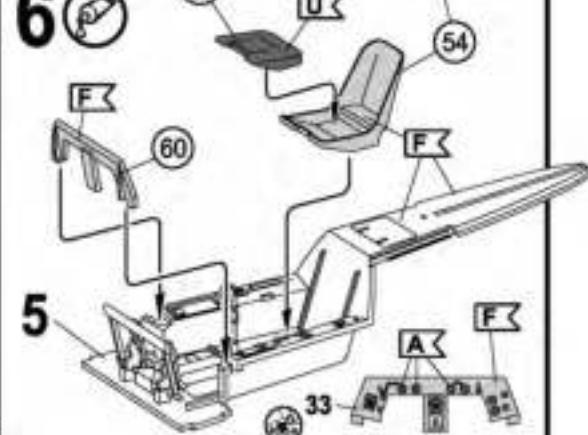
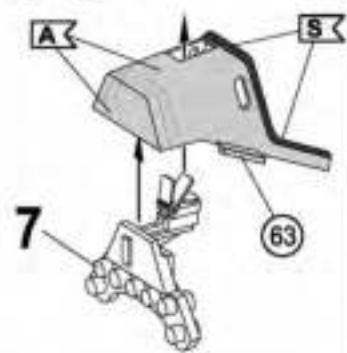
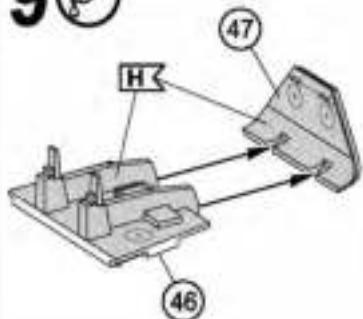
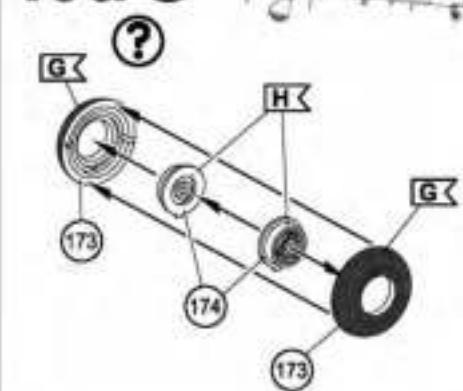
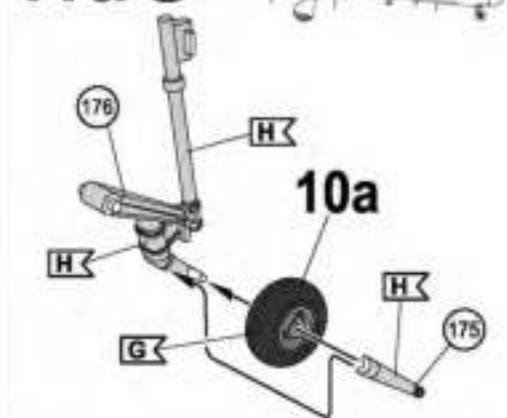
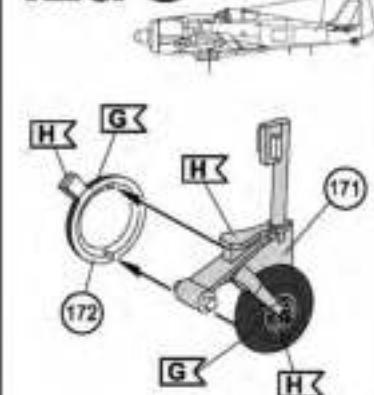
1 ① ②

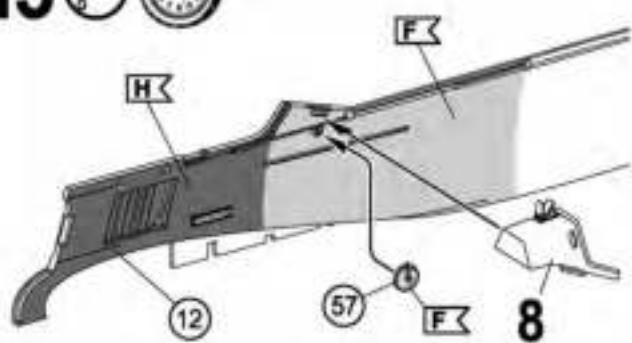
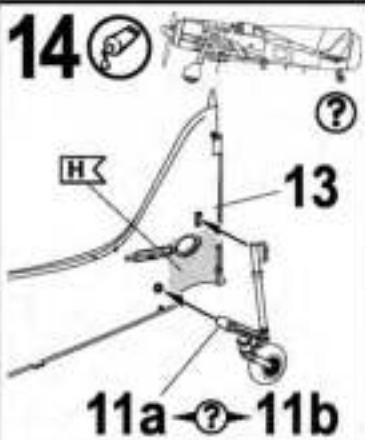
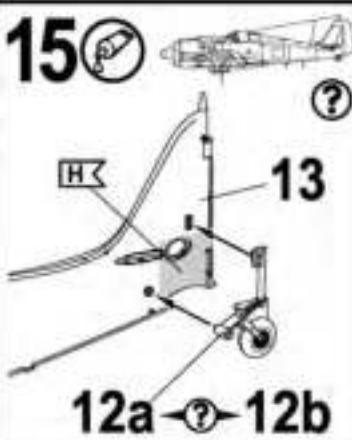
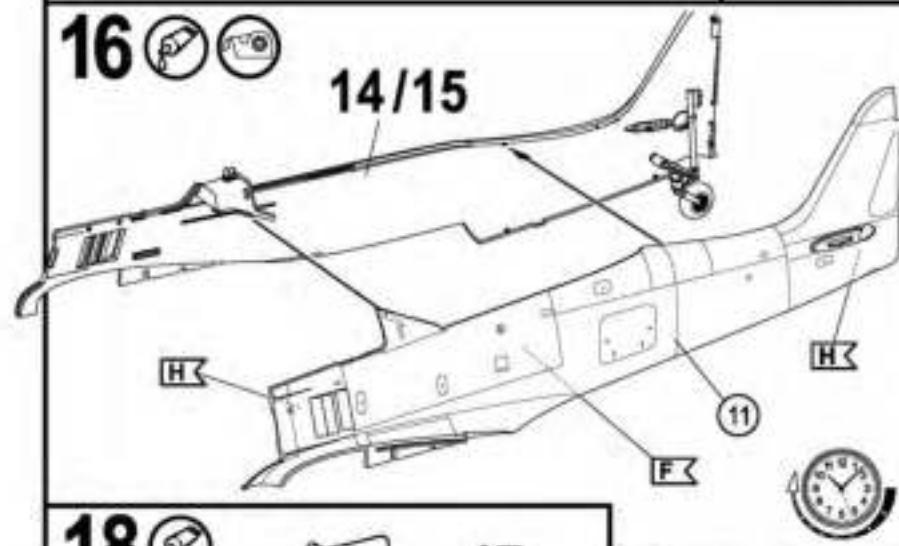
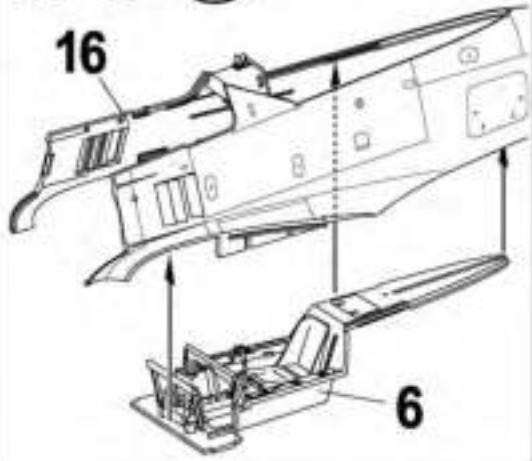
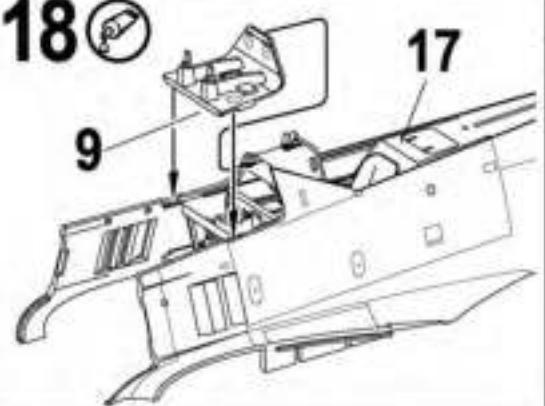
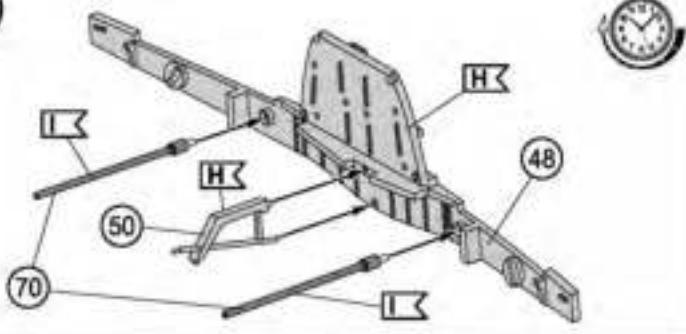
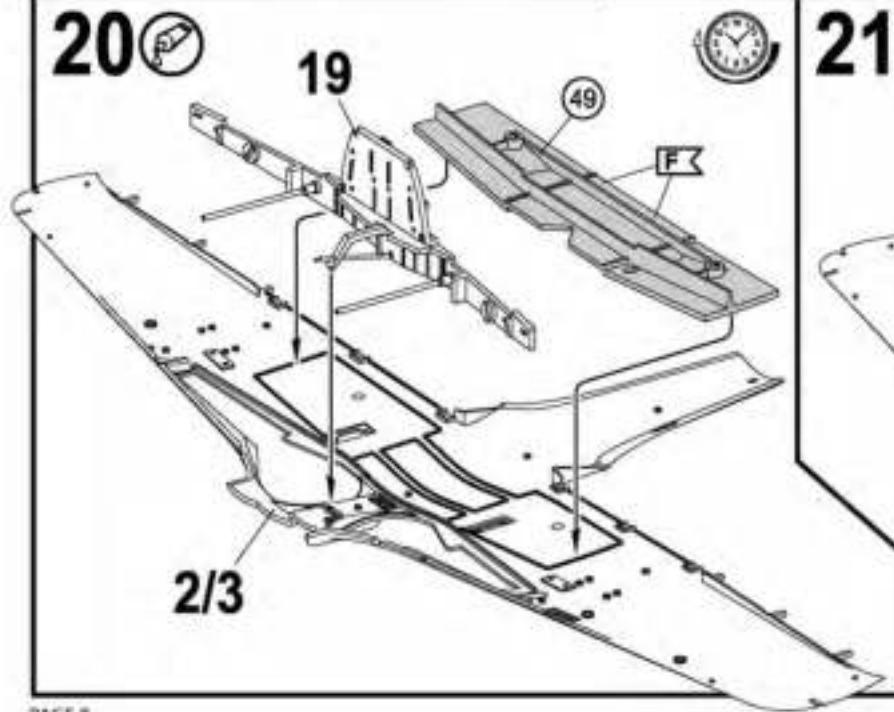
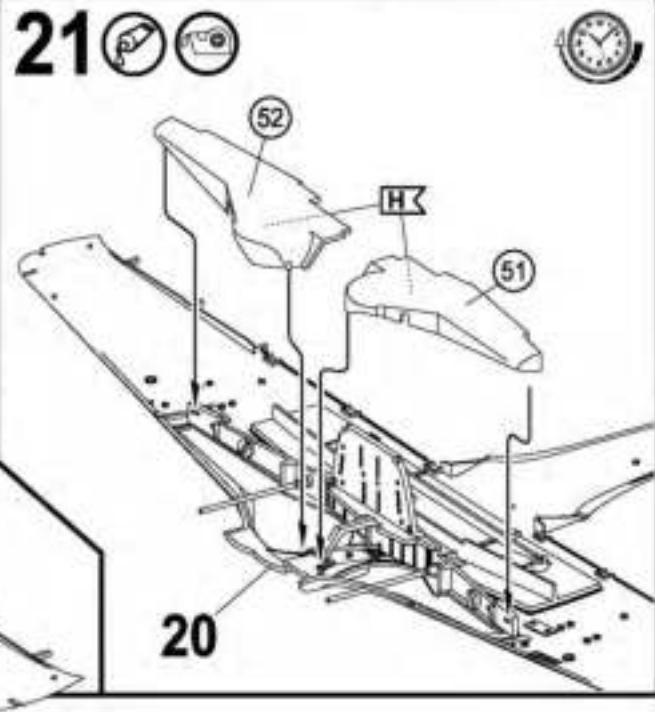


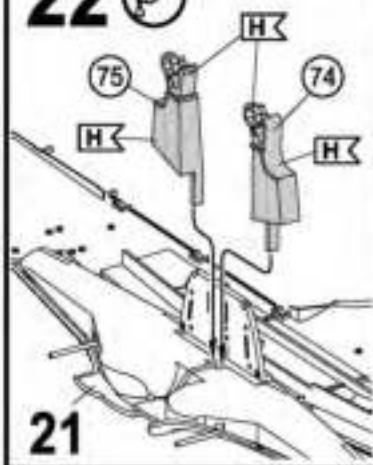
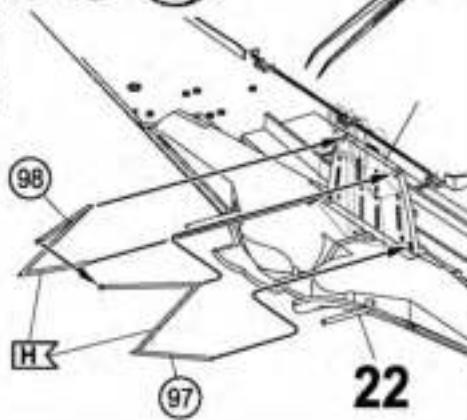
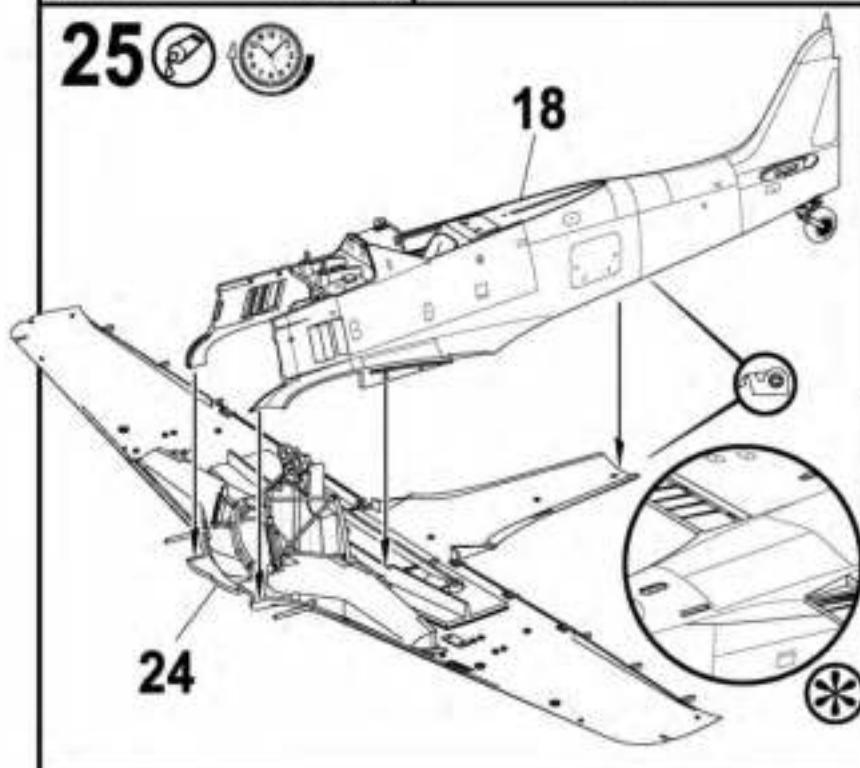
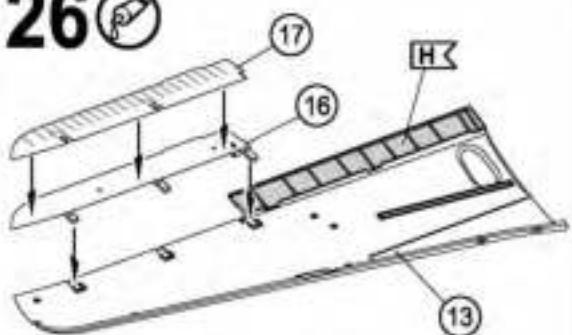
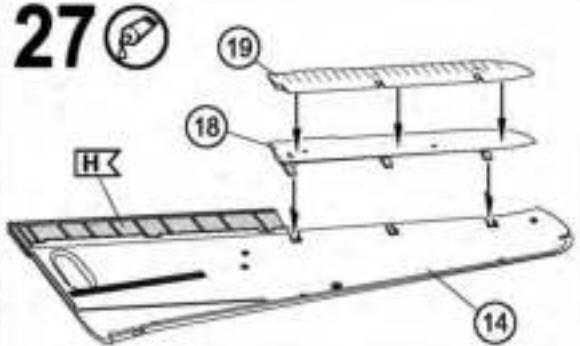
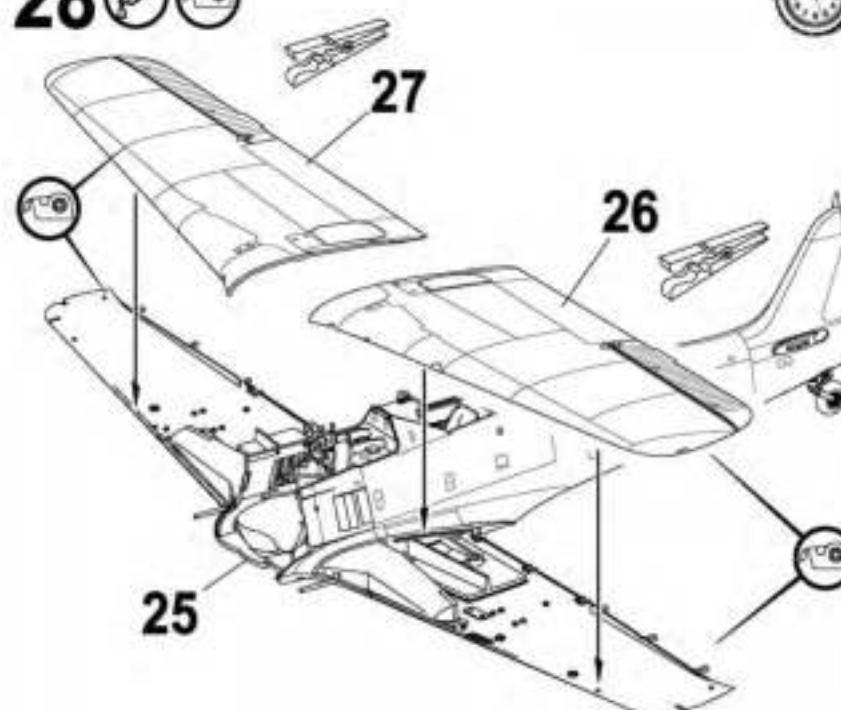
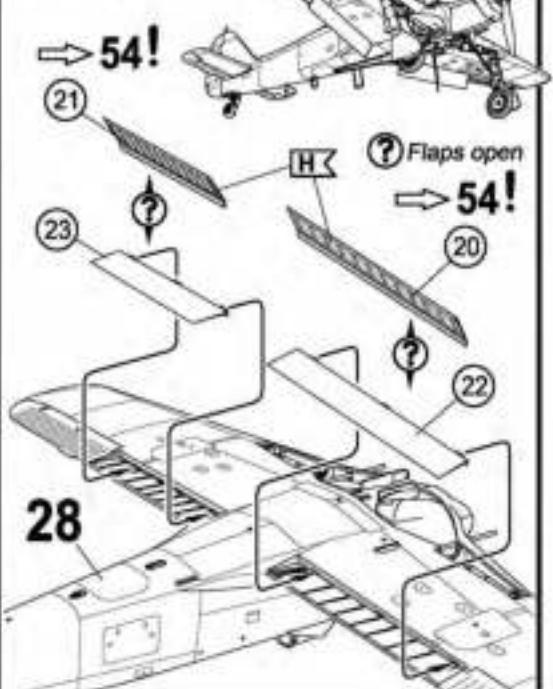
2 ① ②

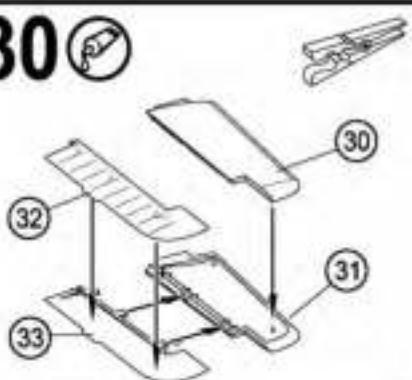
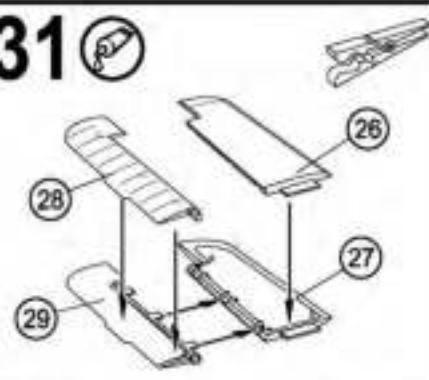
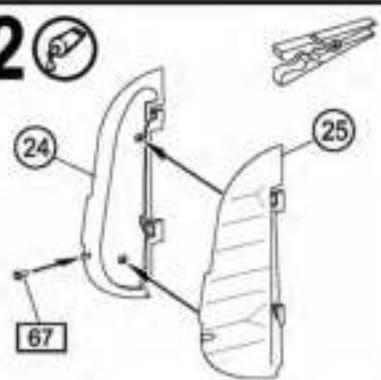
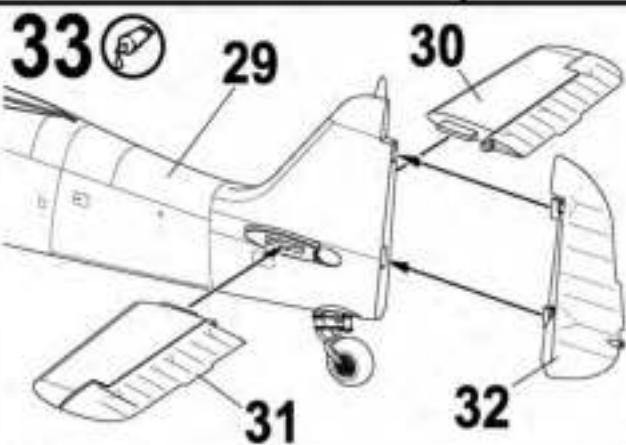
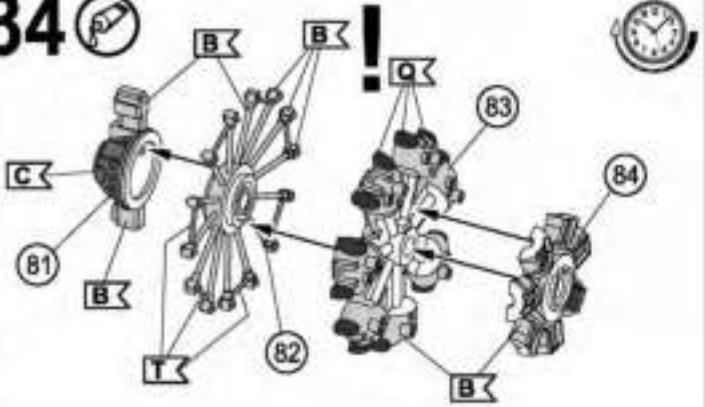
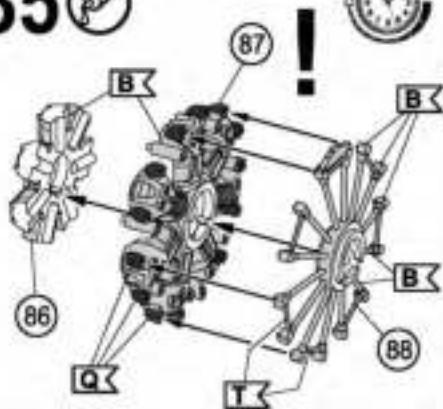
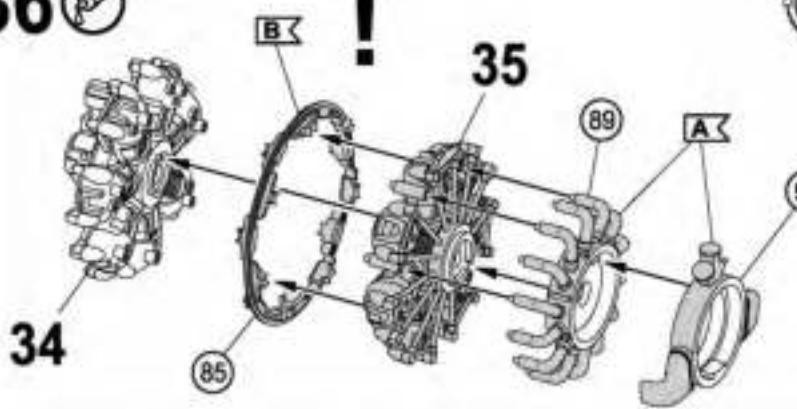
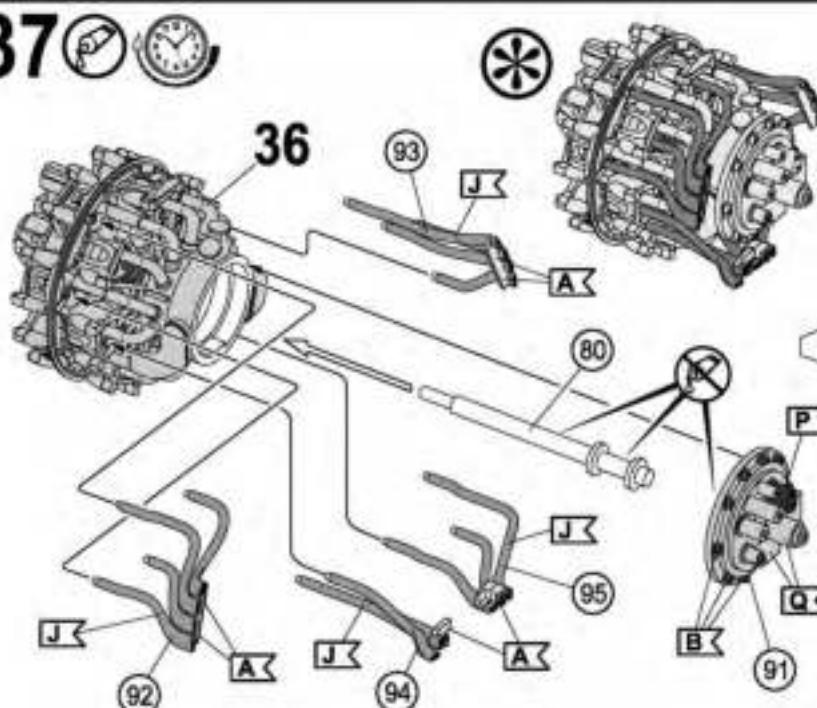
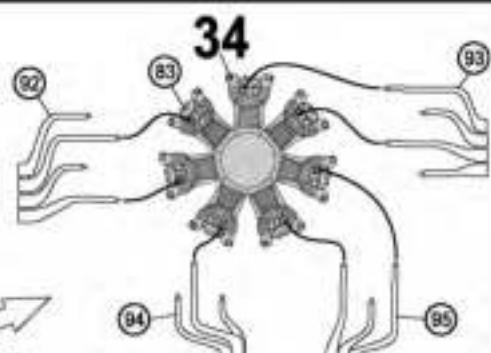
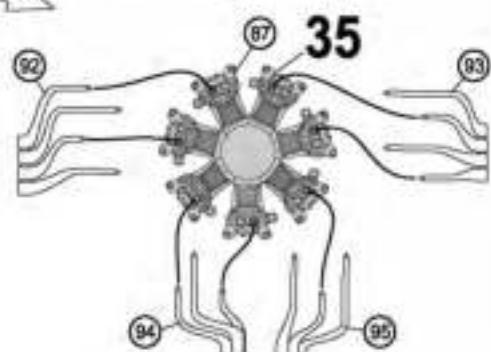
②A

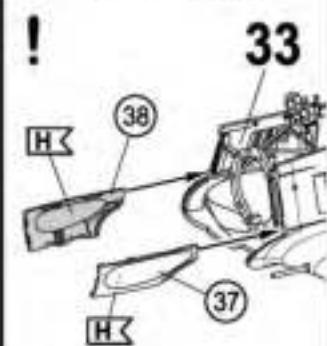
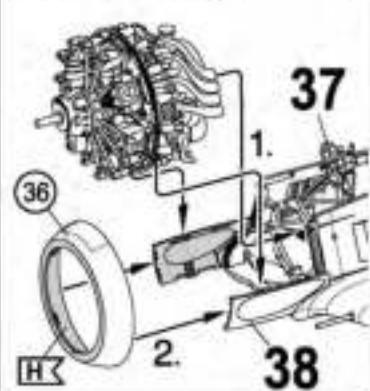


3 ?? **B****4** ?**5** ?**6** ?**7** ?**8** ?**9** ?**10a** ?**11a** ?**12a** ?**10b** ? → 179, 174, 174, 179**11b** ? → 181, 10b, 180**12b** ? → 178, 177

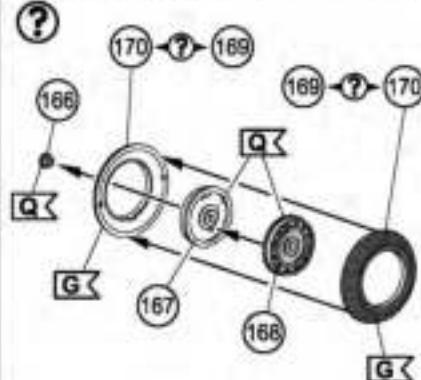
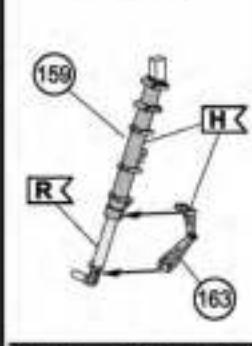
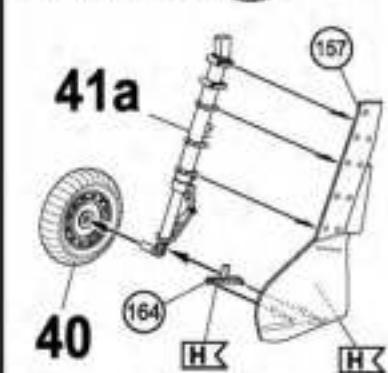
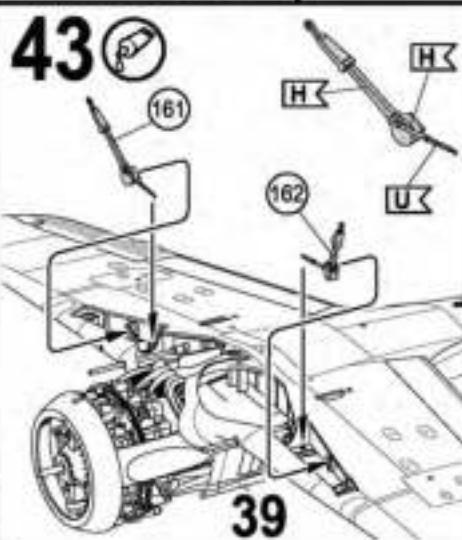
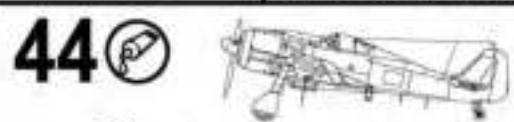
13**14****15****16****17****18****19****20****21**

22**21****23****22****24****23****25****26****27****28****29****29**

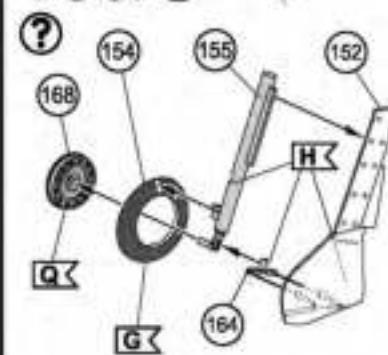
30**31****32****33****29****30****31****32****34****35****36****37****34****35**

38**39**

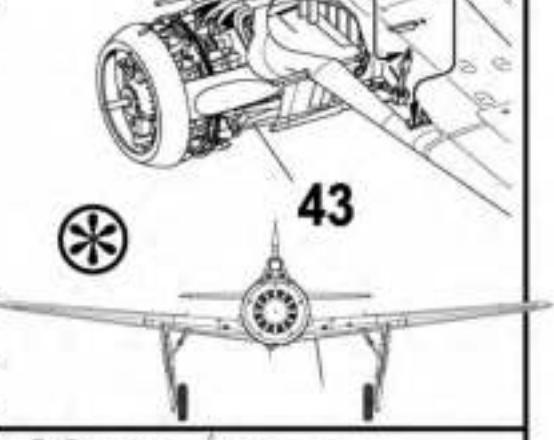
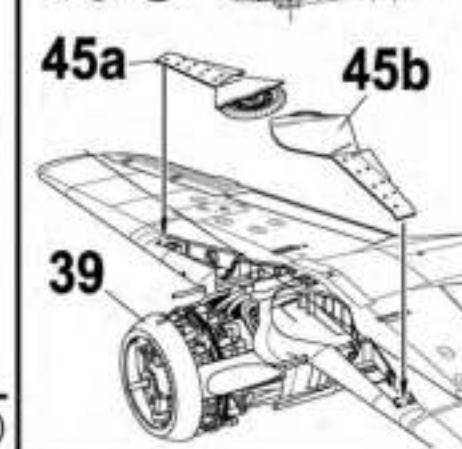
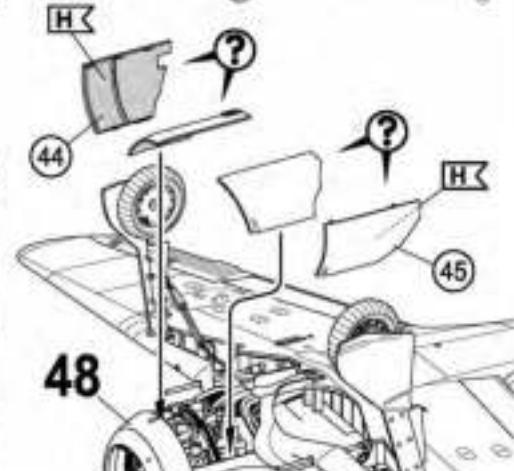
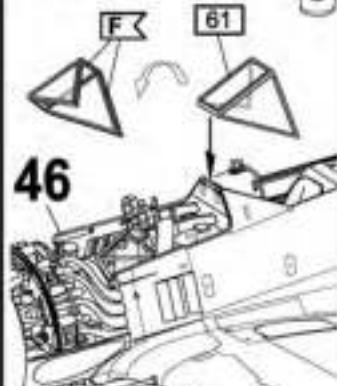
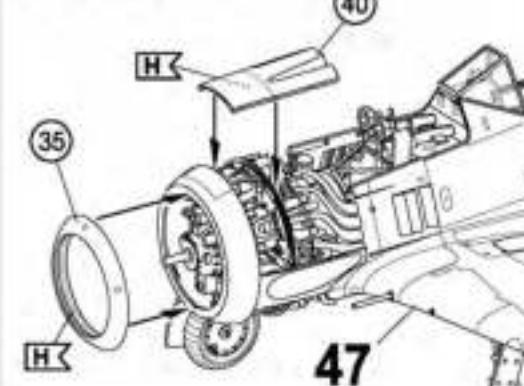
!

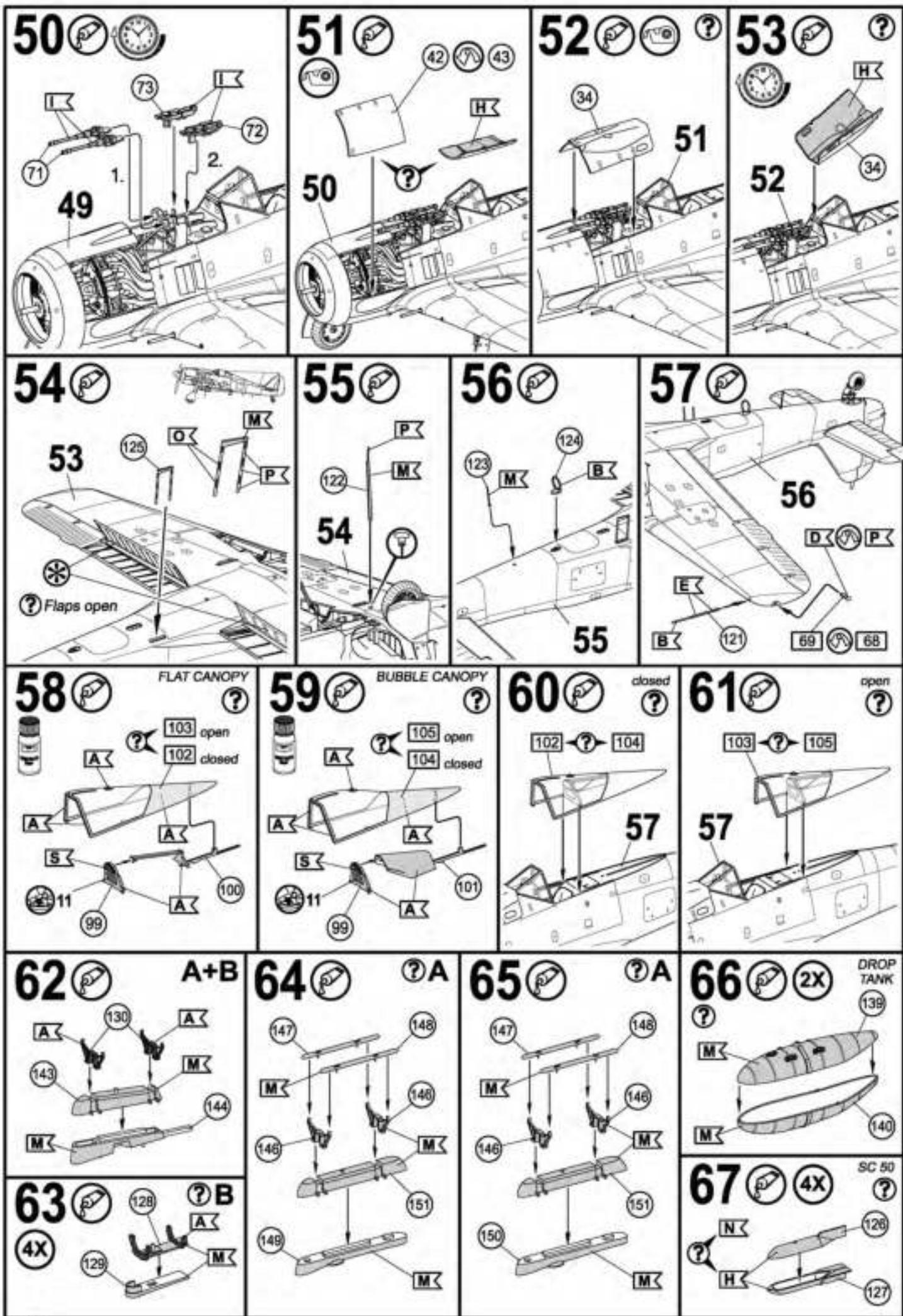
40**41a****41b****42a****43****44****42b**

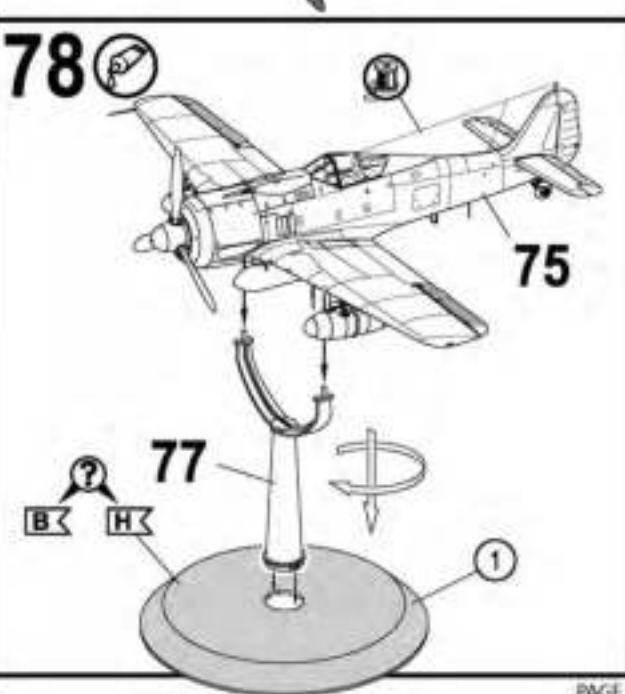
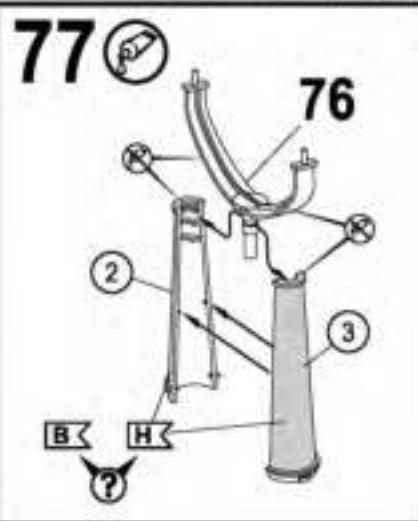
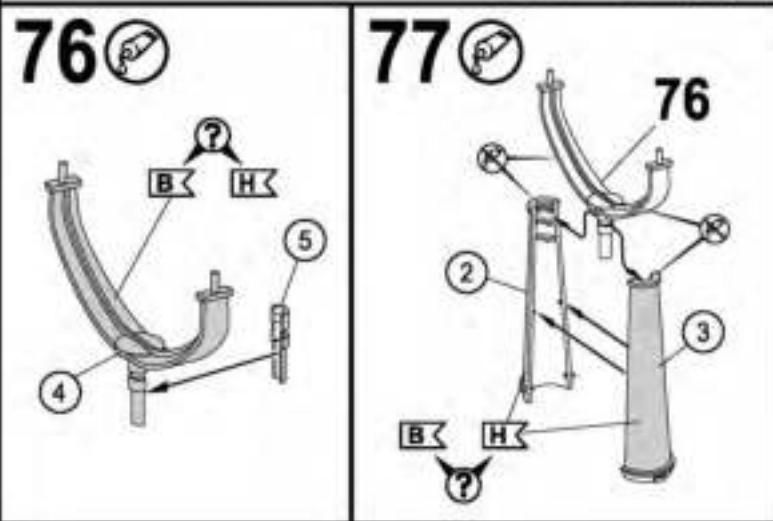
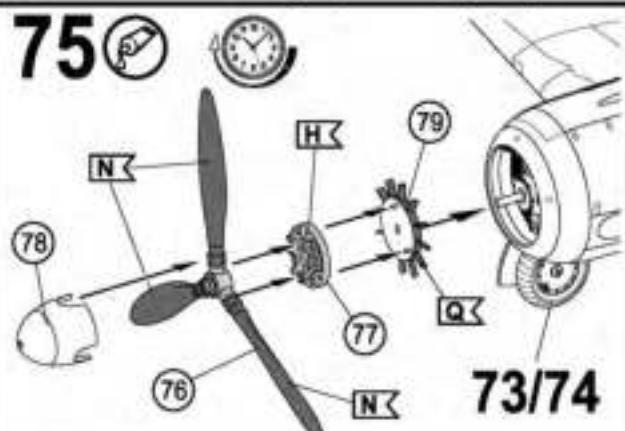
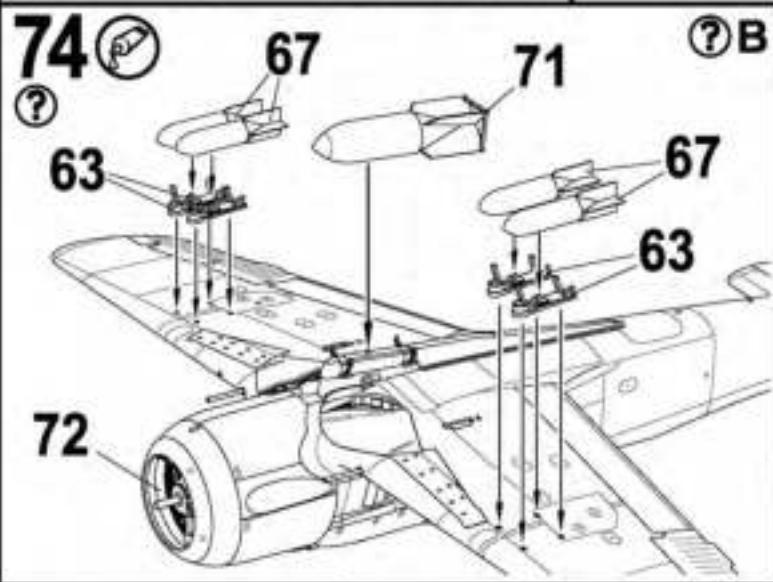
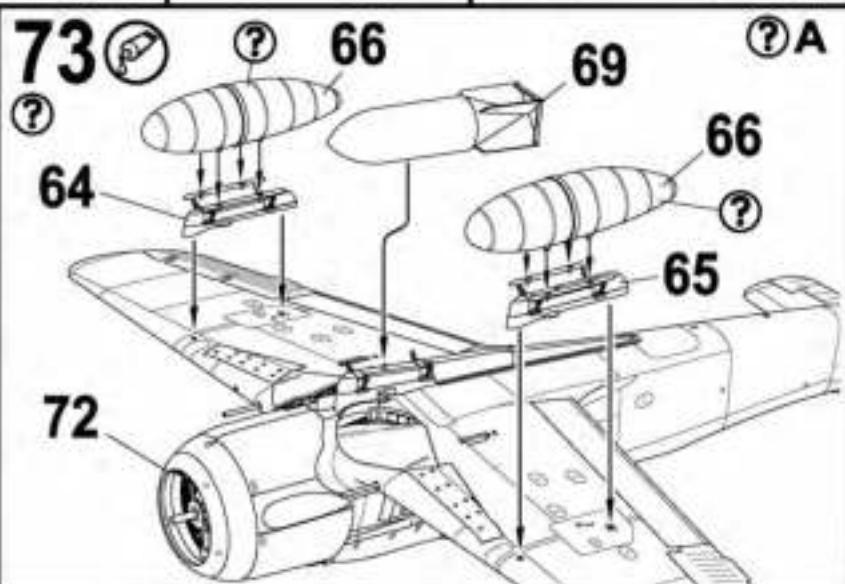
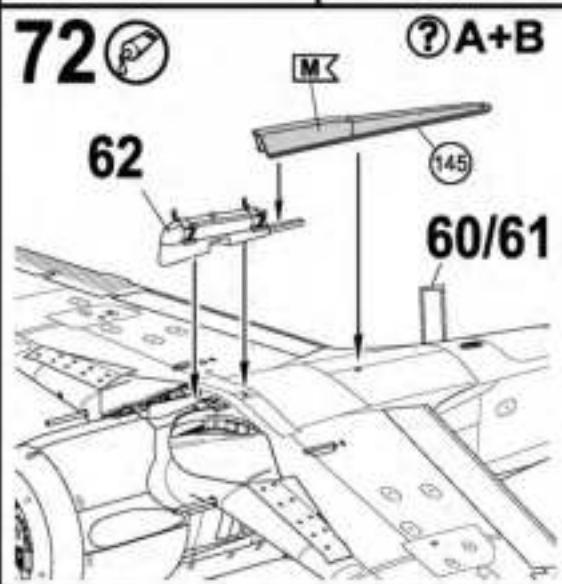
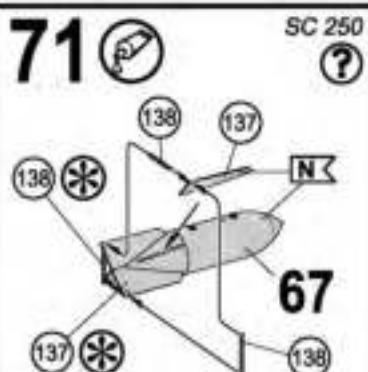
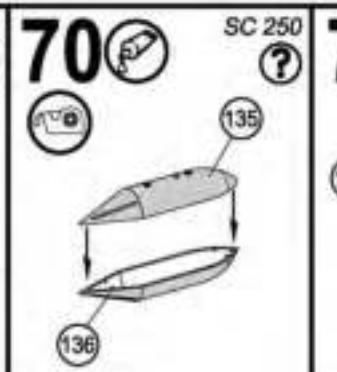
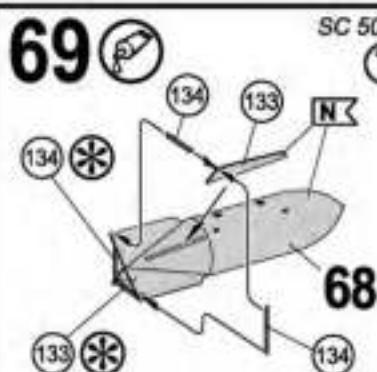
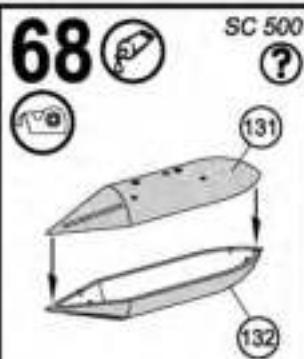
158 165

40,41b**45a****45b**

153 154 156 165 168

46**49****47****48**

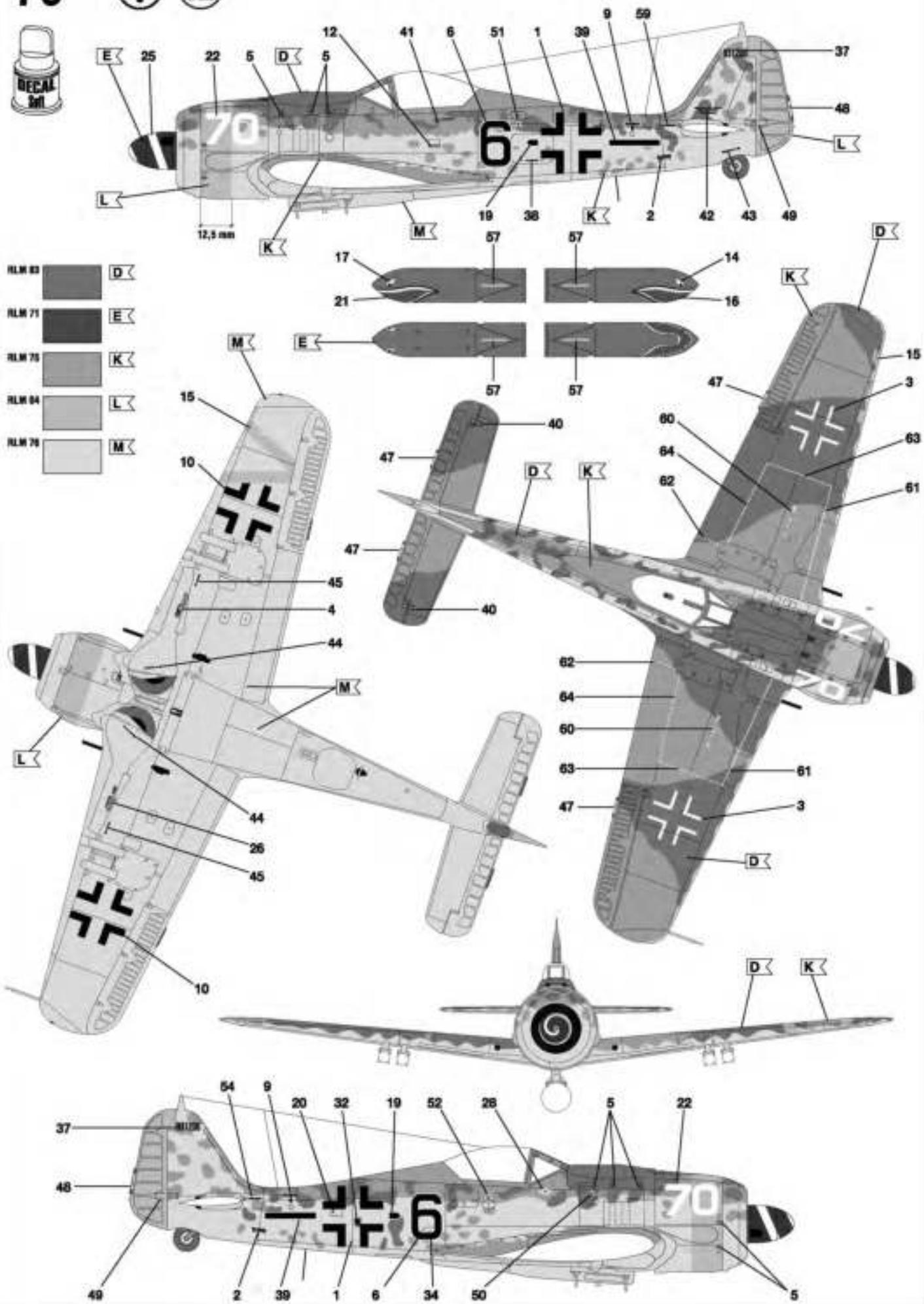




79



Fw 190 F-8/R1, "black 6", St.GG.10, Czech Territory, 1945



80



Fw 190 F-8, „black 2“, St.SG.10, Czech Territory, 1945

