

**Temperature setting**  
 1. Low speed working, if hear the nozzle has "clicking" sound, it means the temperature is too high, use "material selection" / "temping" button to turn the temperature down, the adjustment range is 5-10°C.  
 2. When use, if come out filament, it means that the temperature is too high, use "material selection" / "temping" button to turn the temperature down, the adjustment range is 5-10°C.  
 3. Normally the filament output should be smooth without bubbles (occasionally bubbles).  
 4. When the output filament surface is not stable (thin and thick), the motor sounds without filament, means that the temperature is on low side, use "material selection" / "temping" button to turn the temperature up, the adjustment range is 5-10°C.

**Simple troubleshooting**  
 In case of the following circumstances in the process of using, please refer processing according to the table as below:

**Repair or replace the motherboard**  
 Power light off  
 No filament is output from the nozzle  
 Temperature is not high enough  
 Replace the nozzle parts or adjust the temperature  
 Clear mouth-consumables and clean filament, clean the gear part of the extruder  
 replace after re-heating  
 Filament failed to load  
 Cut the filament to fit and reload  
 Motherboard fault  
 Repair or replace the motherboard  
 Heating not working  
 Heating coil damaged  
 Replace the nozzle parts

**Warning**  
 1. This equipment is suitable for children over 8 years old and adult using. Children need to be used under the guidance of adult.  
 2. The hot end is not part of this equipment, a high temperature dangerous area, the highest temperature can reach 120°C, therefore no any hand touching it, burn other objects etc.  
 3. It is prohibited to use foreign tools to insert into the heat hole.  
 4. Prohibited the use of non-power adapter provided by the company.  
 5. Due to different electronic properties of different countries, manufacturers prohibited the use of the company in multiple countries.  
 6. The equipment for precision electronic instruments, do not park water on it.  
 7. Pump it in a safe place after using to prevent falling for the children's hand.

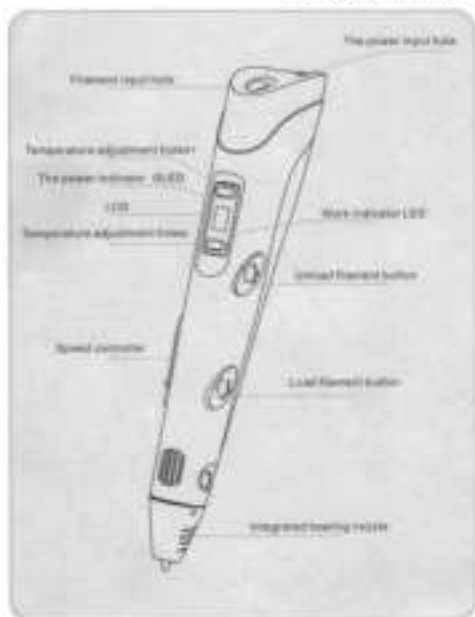
**Simple troubleshooting**  
 In case of the following circumstances in the process of using, please refer processing according to the table as below:

Fault phenomenon	Reason	Troubleshooting
The power indicator light does not shine	The power adapter is plugged into fault	Repair or replace the power adapter
	Motherboard fault	Repair or replace the motherboard
	Socket lead off	
No filament is output from the nozzle	Nozzle blocked	Replace the nozzle parts
	Temperature is not high enough	Replace the nozzle parts or adjust the temperature
	Clear mouth-consumables slip	Clean filament, clean the gear part of the extruder after re-heating
	Filament failed to load	Cut the filament to fit and reload
	Motherboard fault	Repair or replace the motherboard
Heating not working	Heating coil damaged	Replace the nozzle parts



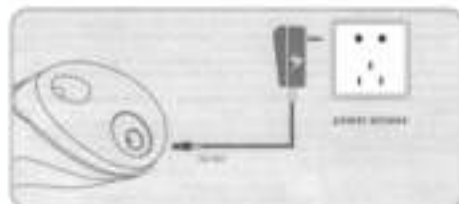
**3D PEN-II  
OPERATION INSTRUCTION**

**Product function diagram**



Thank you for your trust in our products. For a better experience of this equipment, please read this manual carefully before you start to use.

**Operating instructions**  
 1. Plug the DC adapter into the electrical outlet, the other end of the DC plug into the "power input hole" at the end of this dipping pen. The yellow LED lights on the equipment is power on and enter to standby mode.  
 2. The LCD screen will display words "PLA" or "ABS" (choose the right material mode) "material selection" temperature adjusting, from the LCD screen. The selection must be same as the material attribute consistent, in order to avoid failure.  
 3. Press on pressing the Load filament button, the red LED lights on screen that indicates later when the red LED turn to blue shows preheating finished and the equipment can start to work.  
 4. Insert the "filament into the hole" double click "load filament button", the filament is provided by the motor, when there is material from the nozzle out, the filament load successfully.  
 5. At this point, click the load filament button, you can manually control the material. Double-click "load filament button", will be automatically out of the material.  
 6. Start re-heating. (The blue led start re-heating function of this equipment need adjust the material amount according to the speed when you are re-heating, the need to use both hands).  
 7. The same material filament have different melting points because of different sizes. Please first turn the temperature according to the according to the according to the pen size. (the material melting point judgment and temperature adjustment. Please refer to "temperature fine tuning").  
 8. Do not touch the nozzle and heating part during using.  
 9. The equipment will start to standby mode automatically when not use over 5 minutes. The working indicator LED will off, if need to use again, need to press the "Load filament button" to make it back to work.  
 10. When you need to connect or replace the filament, please the step (2), and then click the load filament button will automatically back up, when the motor will automatically stop turning 30 seconds.  
 11. The heating time affected by setting temperature and the environmental temperature.  
 12. Cut the filament working hot before insert it into the pen.  
 13. Advice to unload the filament when finish using.



**Specifications and parameters**  
 Extruding mode: single / dual  
 Heating: three-dimensional heating  
 Pen size: limited  
 Spinning speed: adjustable  
 Temperature: 120-220°C adjustable  
 Working voltage: 12V DC equipment  
 The nozzle diameter: 0.7mm

Bedeekt voor via-verboden in onze producten. Voor een betere ervaring van deze apparatuur, lees deze handleiding aandachtig door voordat u deze gaat gebruiken.

**Handleiding**

1. Raak de AC-adapter in het aansluitpunt, het andere uiteinde van de DC-adapter in het "aansluitingspunt" aan het einde van deze kabelplug. De gele LED-lampjes op de apparatuur zijn geschikt om alleen te worden gebruikt.
2. Het LCD-scherm geeft de woorden "PLA" of "ABS" weer, ook het juiste materiaal voor "materiaalselectie, temperatuureinstelling" op het LCD-scherm. De selectie moet hetzelfde zijn als het representatieve voorbeeld van het te gebruiken materiaal.
3. Om de draai van de gloeidraad in te stellen, het (0)-knopje te drukt, openen de lamp stroom wordt, berekend op het moment dat het apparaat klaar is voor gebruik.
4. Stak de gloeidraad in het aansluitpunt, datzelfde de aansluiting, het gloeidraad wordt gevoerd door de motor. Het moet er voorzichtig uit het aansluitpunt, want de draad moet voorzichtig worden.
5. Begin met creëren. De ingebouwde snelheidsregulerende functie van deze apparatuur kan de snelheid maximaal aanpassen wanneer u aan het creëren bent. Het is niet nodig om beide knoppen te gebruiken bij gebruik.
6. De gele LED-lampjes hebben verschillende snelheden vanwege de verschillende kleuren. Geef de temperatuur aan te passen volgens het aansluitpunt.
7. Maak het mondstuk en het aansluitingsgedeelte niet aan tijdens het gebruik.
8. Het apparaat schakelt automatisch over naar de stand-by-modus wanneer het langer dan 5 minuten niet wordt gebruikt. De werkmodus indicator LED gaat uit, als u hem opnieuw wilt gebruiken, moet u op de knop "gloeidraad laden" drukt om het weer aan het werk te laten.
9. Wanneer u gloeidraad moet vervangen of vervangen, herhaal u de bovenstaande stappen en het is vereenvoudigd op de instelling knop om automatisch een back-up te maken, wanneer de motor automatisch stop met draaien.
10. De aansluitingspunt wordt beschikt voor de ingebouwde temperatuur en de aansluitingsapparatuur.
11. Het is verboden van de gloeidraad recht vooruit te het in de pen te steken.
12. Het is verboden om de gloeidraad te vervangen wanneer u klaar bent met gebruiken.



CE FC RoHS

**Temperatuur instelling**

1. Best werken op lage snelheid, als het mondstuk een "krakend" geluid heeft, betekent dit dat de temperatuur te hoog is, gebruik de knop "materiaalselectie / temperen" om de temperatuur te verlagen, het instelbereik is 8-15 °C.
2. Als er tijdens het gebruik luchtballen uitkomen, betekent dit dat de temperatuur te hoog is, gebruik de knop "materiaalselectie / temperen" om de temperatuur te verlagen, het instelbereik is 3-8 °C.
3. Normaal gesproken moet de gloeidraad aan de uitgang glad zijn zonder luchtballen (af en toe bubbels).
4. Wanneer de oppervlaktekleur van de gloeidraad aan de uitgang er zwak en donker uitziet betekent dat de temperatuur te laag is, gebruik de knop "materiaalselectie / temperen" om de temperatuur te verhogen, het instelbereik is 3-5°C.

**Eenvoudige probleemoplossing**

In het geval van de volgende omstandigheden tijdens het gebruik, bekijk dan de verwerking volgens de onderstaande tabel.

**Herstel of vervang het hoofdschem**

Stopcontact uit.  
Er komt geen filament uit het mondstuk. Sproei er blokkade. Vervang de spuitmond. De temperatuur is niet hoog genoeg. Vervang de spuitmond. Vervang de temperatuur aan. Verbruikartikelen voor de mond van de versnelling glijden. Vervang de gloeidraad, kuis het apparaat op, snijd de beschadigde benodigdheden af na het laden.  
Gloeidraad kan niet worden geladen. Knip de gloeidraad vlak af en herlaad.

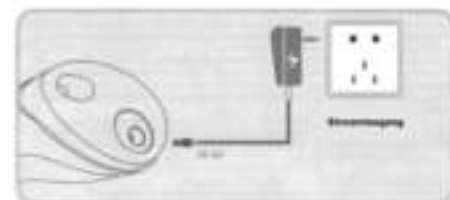
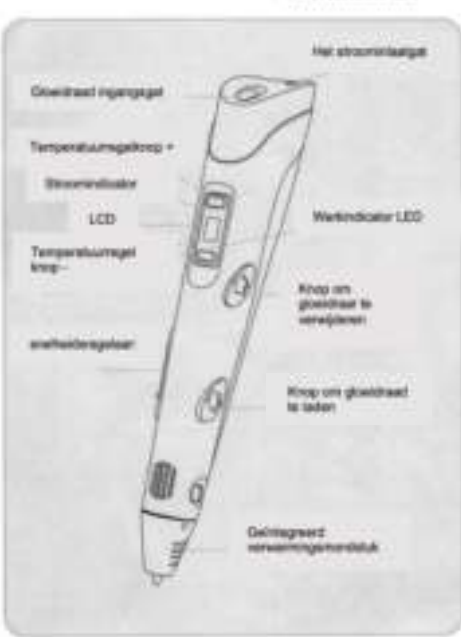
**Opgelet**

1. Deze apparatuur is geschikt voor kinderen ouder dan 8 jaar en volwassenen. Kinderen moeten het gebruiken onder toezicht van een volwassene.
2. De penpunt en de nabije onderdelen van de apparatuur is een gevaarlijk gebied bij hoge temperaturen, de hoogste temperatuur kan tot 230°C bereiken, daarom moet het penpunt niet aangeraakt worden.
3. Het is verboden om een vreemd lichaam in het invoergat te steken.
4. Het is niet aangeraden om een andere oplader dan die dat geleverd werd te gebruiken.
5. Vanwege verschillende fysieke eigenschappen van onderdelen bij verschillende fabrikanten, is het ook niet aangeraden om onderdelen te gebruiken van een andere fabrikant.
6. De apparatuur is een elektronisch precisie-instrument, giet er geen water op.
7. Bewaar het na gebruik op een veilige plaats. Buiten bereik van kinderen bewaren.



3D PEN-II  
GEBRUIKSAANWIJZING

**Product ontleden:**



**Specificaties en parameters:**  
 Ontwerper: Shenzhen Huihui Technology Co., Ltd.  
 Fabrikant: Shenzhen Huihui Technology Co., Ltd.  
 Modelnaam: 3D Pen II  
 Temperatuur: 60-230 °C (maximaal)  
 Voedingsspanning: 12V 2A apparaat  
 De afmeting: 120mm

Eenvoudige probleemoplossing  
 In het geval van de volgende omstandigheden tijdens het gebruik, kijk dan de verwerking volgens de onderstaande tabel.

Fout fenomeen	Reden	Eenvoudige oplossing
Het mondstuk wordt vastgeklemd	De temperatuur is te laag Het mondstuk is vastgeklemd	Verhoog de temperatuur Verwijder het mondstuk
Er komt geen filament uit het mondstuk	De temperatuur is te laag De gloeidraad is niet goed geladen De gloeidraad is niet goed geladen	Verhoog de temperatuur Vervang de gloeidraad Vervang de gloeidraad
De gloeidraad wordt niet goed geladen	De gloeidraad is niet goed geladen De gloeidraad is niet goed geladen	Verwijder de gloeidraad Vervang de gloeidraad