

#### Specificaties

Product: 3D-pen  
 Merk: Otiz Goods  
 Print snelheid: Verstelbaar  
 Temperatuur: 60°C - 235°C (verstelbaar)  
 Stroom: 12V 2A  
 Mondstuk diameter: 0.7mm

### Belangrijk!

De 3D-pen is geschikt voor kinderen ouder dan 8 jaar. Kinderen tot 16 jaar moeten **ALTIJD** onder ouderlijk toezicht staan wanneer zij de 3D-pen gebruiken.

Het mondstuk van de 3D-pen kan tot 235°C heet worden. Raak **NOOIT** het mondstuk aan wanneer de 3D-pen aanstaat of nog niet is afgekoeld.

### Wat zit er inbegrepen in deze starterskit?

- 1x 3D-pen van Otiz Goods
- 3 x 2 meter filaments (willekeurige kleuren)
- 8x Tekensjablonen
- 1x 3D-pen houder
- 1x 12V stroom adapter

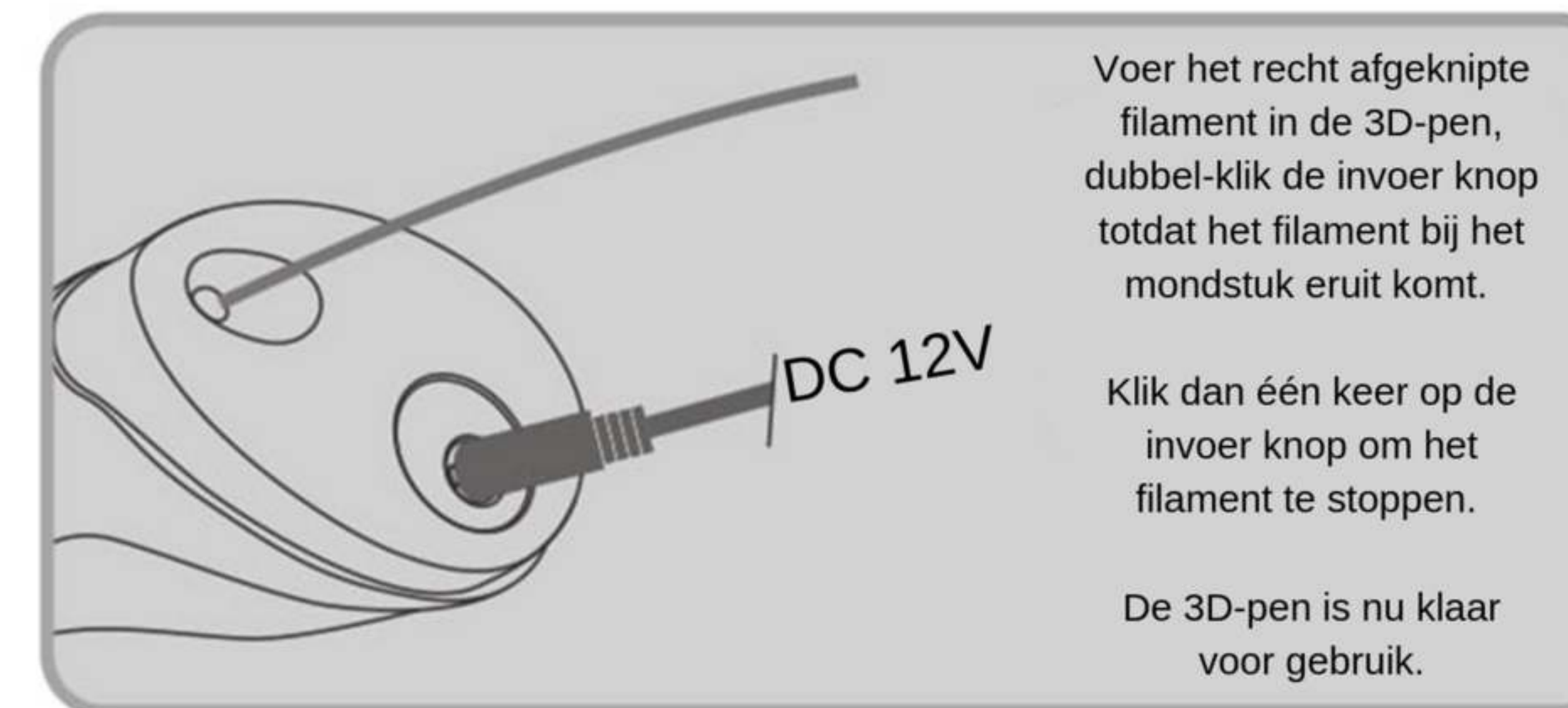
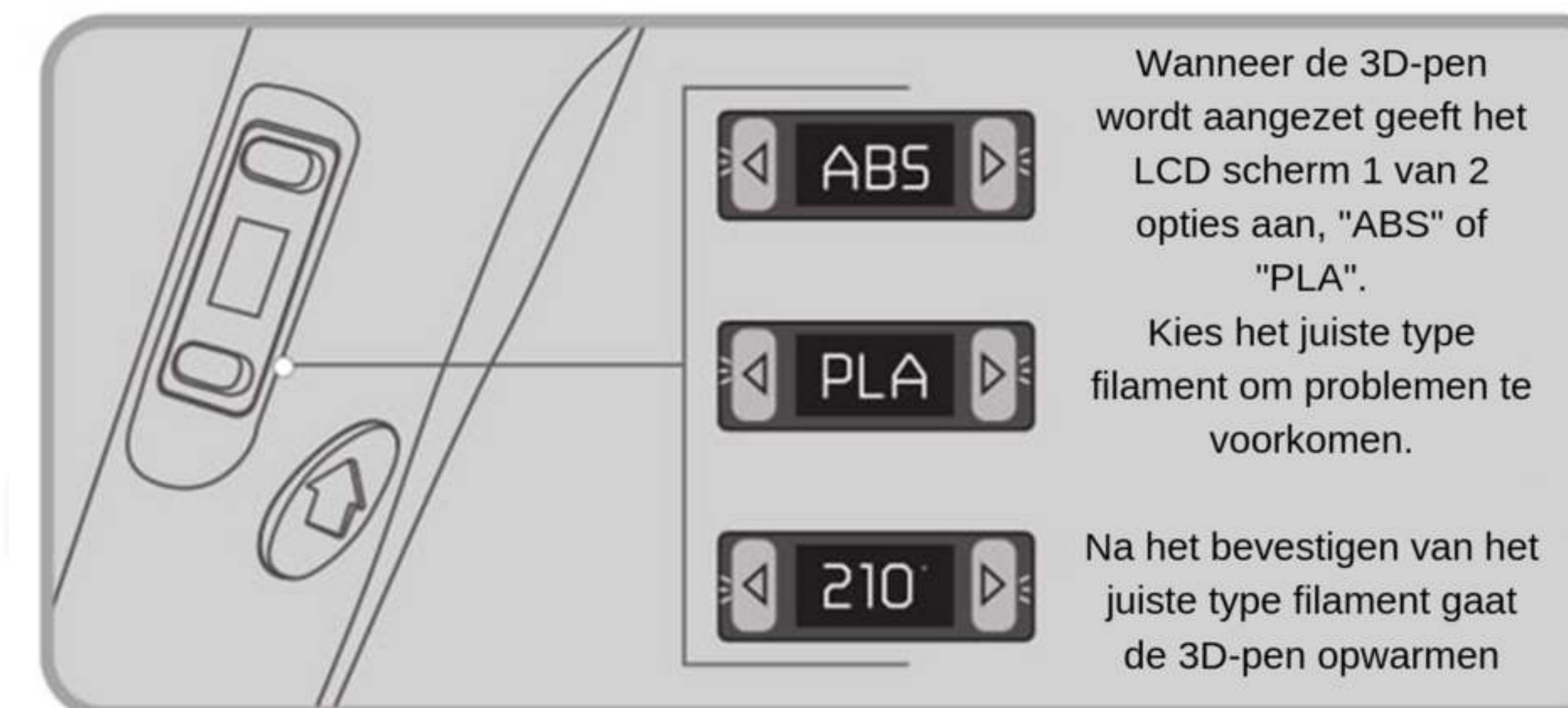
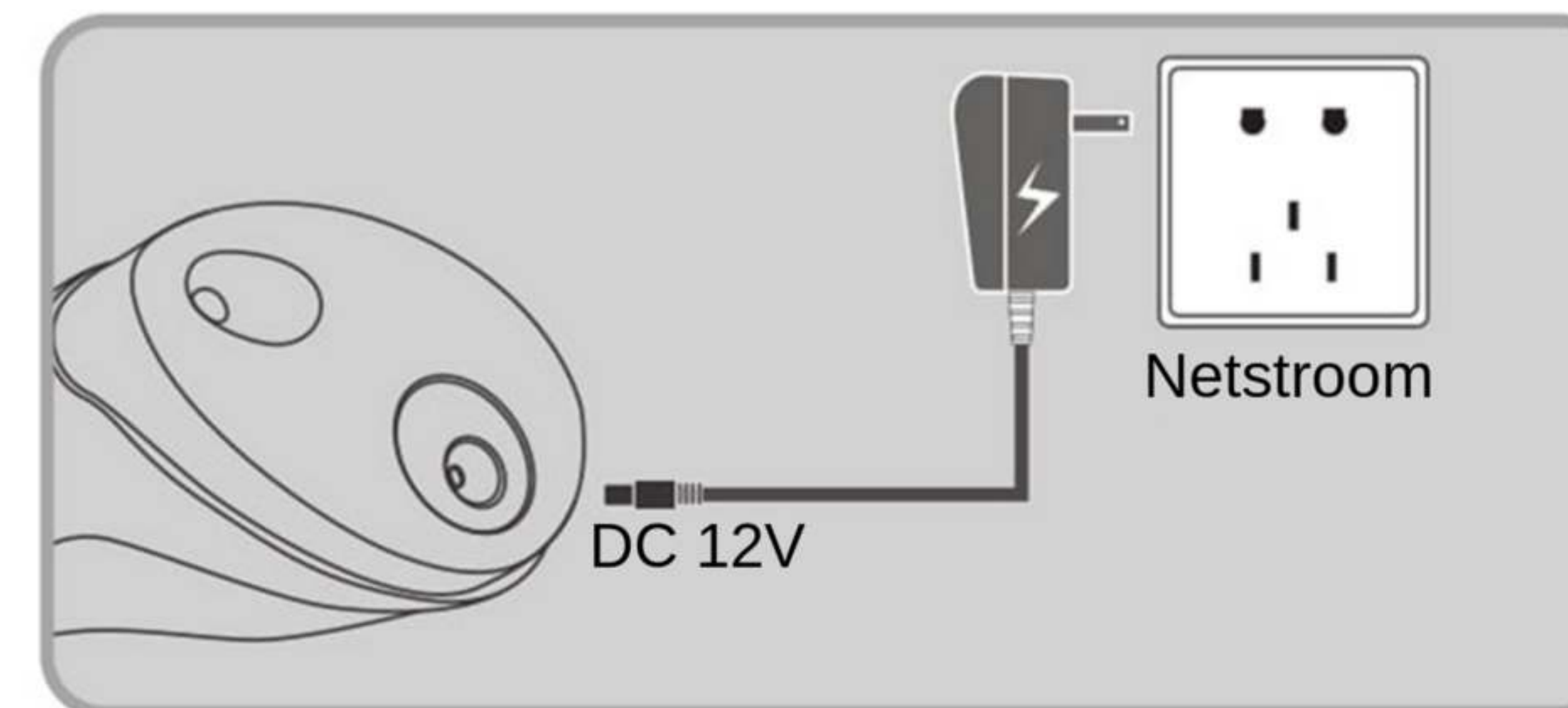
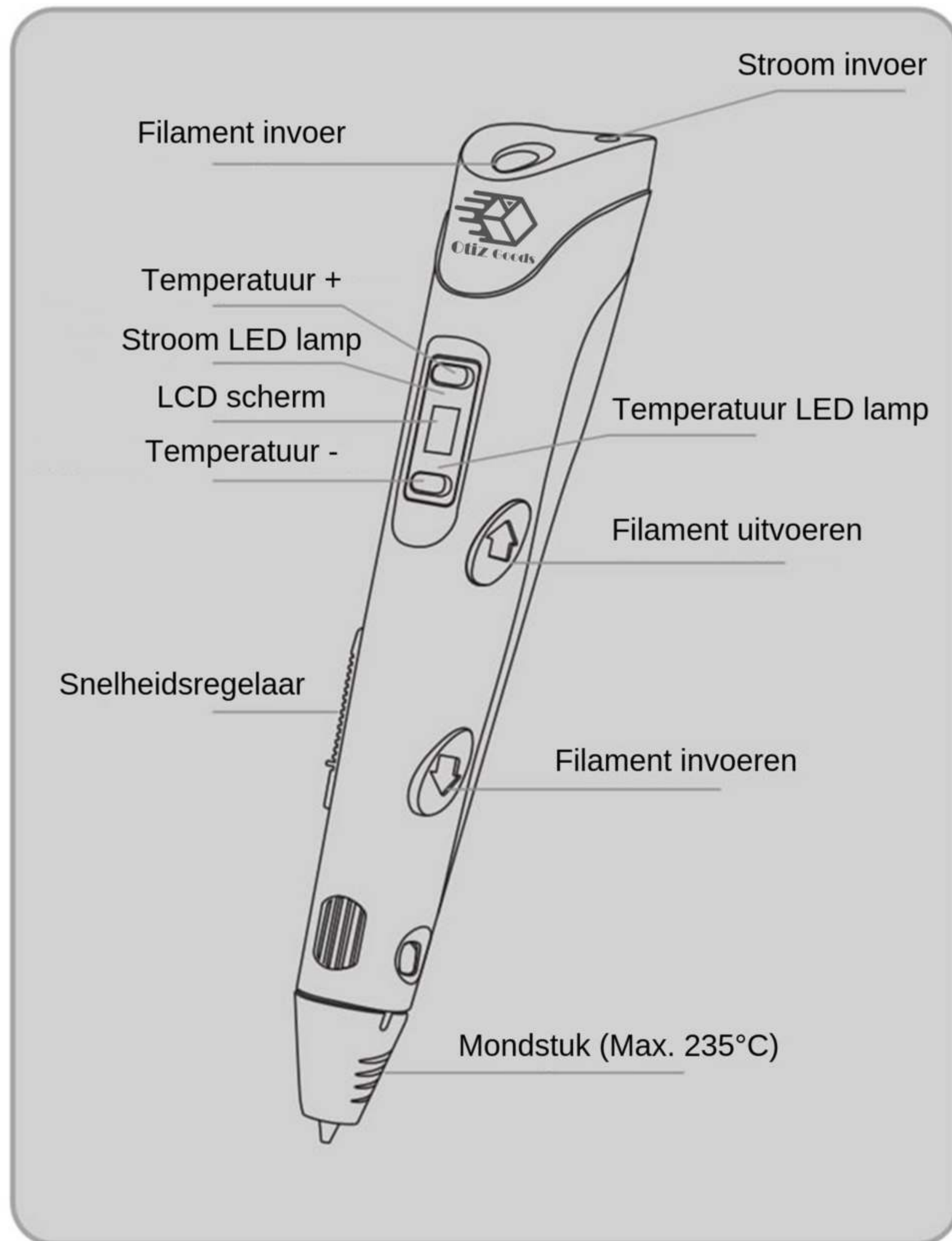
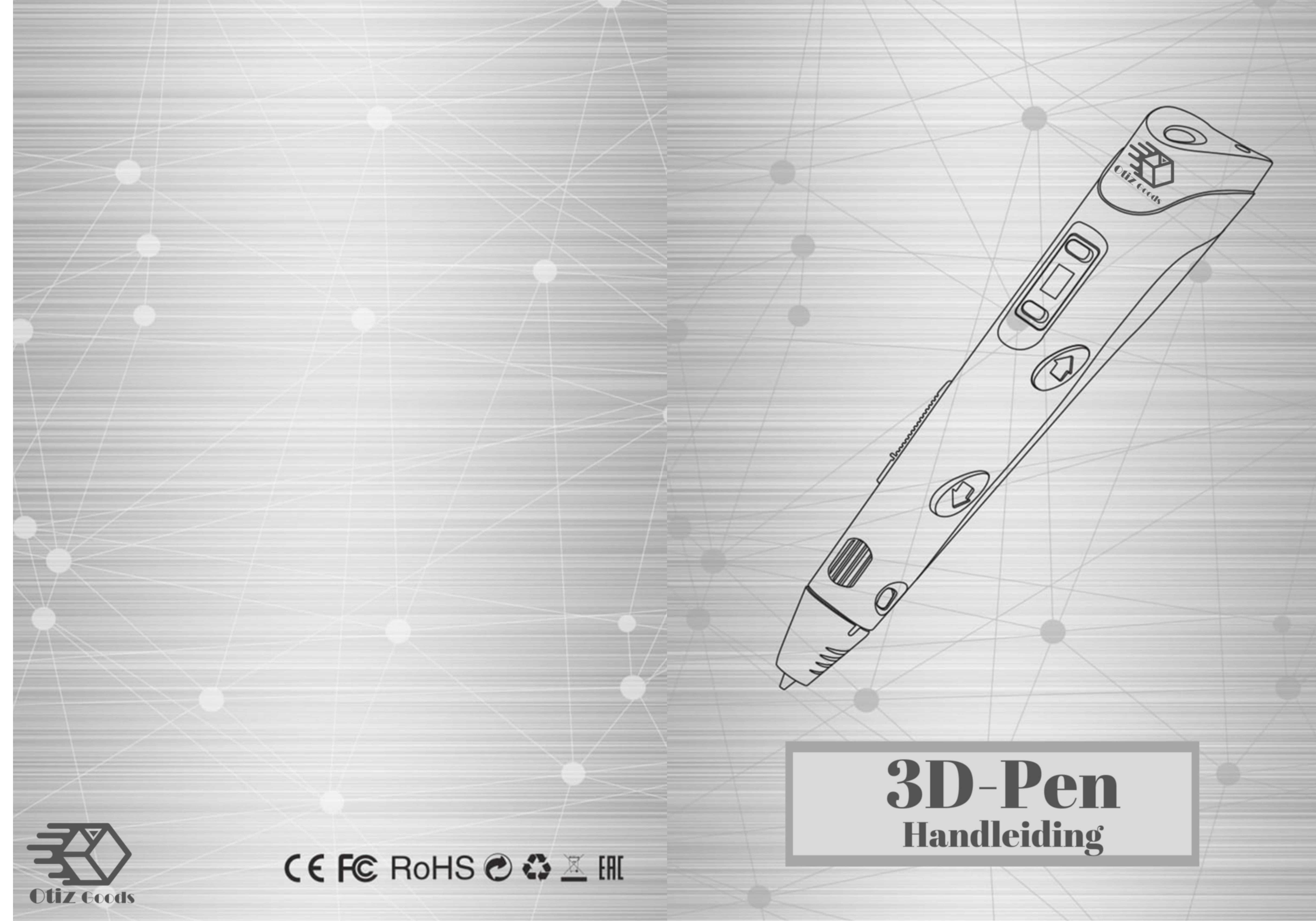
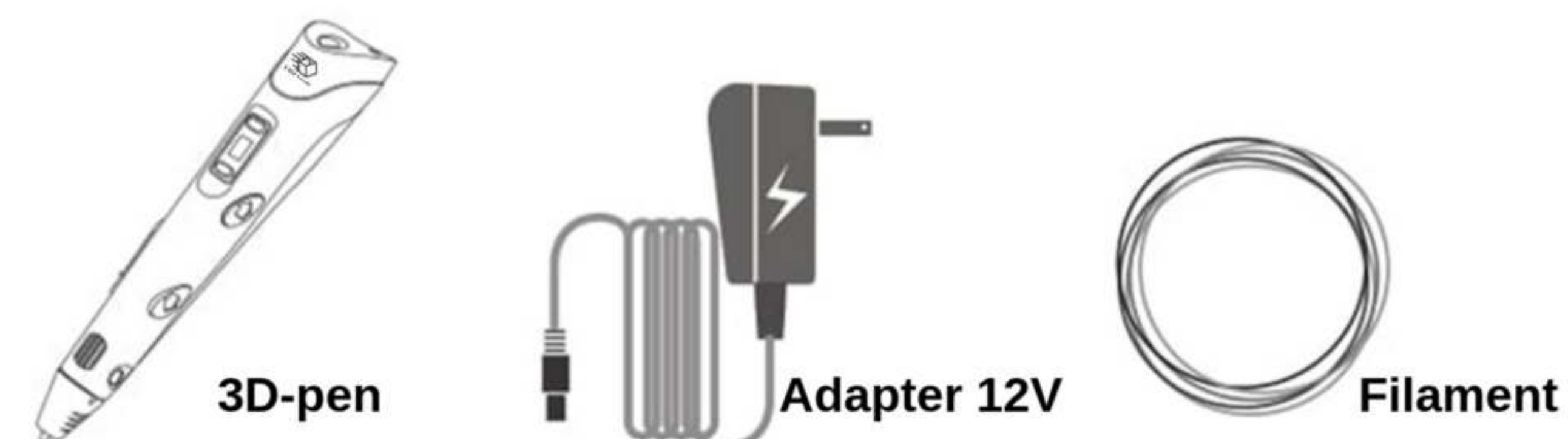
Bedankt voor het vertrouwen in onze producten. Voor een betere ervaring raden wij aan om de gebruikshandleiding volledig door te lezen.

#### Begin met tekenen:

1. Sluit de adapter aan op het netstroom en plug aansluiting in de 3D-pen.
2. Het LCD scherm geeft nu aan "PLA" of "ABS", kies het nu juiste materiaal en klik op de invoer knop.
3. Blijf de invoer knop inhouden tot het lampje groen wordt. De 3D-pen is op de juiste temperatuur.
4. Voer het recht afgeknipte filament in de 3D-pen, dubbel-klik de invoer knop totdat het filament bij het mondstuk eruit komt. Klik dan één keer op de invoer knop om het filament te stoppen.
5. Pas de invoersnelheid en temperatuur naar voorkeur aan begin met tekenen.
6. De filaments hebben verschillende smeltpunten. Pas de temperatuur aan waar nodig. (Zie tabel "Temperatuur regelen")
7. Na 5 minuten geen gebruik gaat de 3D-pen in stand-by modus, het LCD scherm gaat dan ook uit. Klik één keer op de uitvoer knop om de 3D pen weer te starten.

#### Stoppen met tekenen / Ander filament:

1. Druk de invoer knop één keer in om te stoppen met tekenen
2. Dubbel-klik hierna de uitvoer knop om het filament uit te voeren.
3. Haal de stekker uit het stopcontact of voer het nieuwe filament in.



### Temperatuur regelen:

1. Hoor je een knetterend geluid bij het mondstuk wanneer het filament wordt doorgevoerd? Pas de temperatuur 8-15°C naar beneden aan.
2. Komt het filament met luchtballen uit het mondstuk? Pas de temperatuur 3-8°C naar beneden aan.
3. Komt het filament zonder luchtballen (of een enkele keer) uit het mondstuk? **Gefeliciteerd!** Je hebt de juiste temperatuur.
4. Komt de filament er donker uit of hoor je dat de motor moeite heeft? Pas de temperatuur 3-5°C naar boven aan.