NL

Gebruiksaanwijzing

Dit product dient er toe om de handel of delen van de handen te beschermen tegen mechanische risico's.
Deze handschoenen bevatten geen stoffen die een allergie zouden kunnen opwekken. Allhans niet zoals nu bekend.
Sommige materialen van handschoenen kunnen echter stoffen bevatten die een allergische reactie zouden kunnen veroorzaken. Neem in dat geval direct contact op met een arts. Deze handschoenen mogen niet gebruikt worden bij het werken met chemische producten. Ze mogen ook niet gebruikt worden bij het werken met open vuur wanneer de uitslag 1 of 2 is onder A van de EN 407:2004 norm. De handschoenen mogen niet gebruikt worden bij het werken met gekartelde tanden van messen en wanneer de kans bestaat dat ze gegrepen worden door bewegende delen als ze beschikken over een hoge scheurweerstand. Beschermingsniveaus gelden alleen voor het gedeelte waar het leder of de coating aan de buitenzijde zich bevindt.

EN388:2016: Omdat het mes "bot" kan worden bij de snijproef, is deze EN388 snijtest slechts een indicatie terwijl de TDM test tot nu toe een betere bescherming zou aangeven. Indien de handschoen niet wordt , kan het zijn oplossende eigenschappen verliezen indien er geen niveau 1 behaald wordt voor waterpenetratie.

Type B lashandschoenen conform de EN 12477:2001+A1:2005 worden aangeraden indien een hoge vingergevoeligheid vereist is zoals bijvoorbeeld TIG lassen. Type A lashandschoenen worden aanbevolen voor andere lasprocessen.
Op dit moment is er geen standaard test methode voor de detectie van UV penetratie van materialen voor handschoenen voorhanden, maar de actuele methode voor de opbouw van een lashandschoen zal normaal gezien geen penetratie van U.V. stralen toelaten.
- Bij lasinstallaties is het niet mogelijk om alle onderdelen af te schermen tegen direct contact wegens operationele redenen. Handschoenen bestaan uit twee of meer lagen, betekent niet noodzakelijk dat het prestatieniveau voor de buitenste laag geldt. Voor handschoenen uit twee of meer lagen geldt het prestatieniveau enkel voor de volledig intacte handschoen. Ook mogen ze niet gebruikt worden bij het werken met open vuur wanneer de uitslag 1 of 2 is onder A van de EN 407:2004 norm.

Opslagvoorschriften

De handschoenen dienen op een schone, koele en droge plaats en niet gecomprimeerd te worden bewaard in de originele verpakking. Stel de handschoenen niet bloot aan direct zonlicht. Let er op dat de verpakking en de handschoenen bij het verstrekken niet beschadigd worden.

Controle

Controleer de handschoenen altijd voor elk gebruik of er geen visuele beschadigingen of gebreken zijn, zoals gaatjes, scheuren, kapotgingen en veranderingen. Bij twijfel moet de handschoen altijd vernietigd en vervangen worden.
Gebruikte handschoenen kunnen vervuild zijn met besmettelijke of andere gevaarlijke stoffen. Respecteer bij de verwerking ervan de plaatselijke voorschriften. Storten en verbranden mag alleen in gecontroleerde omstandigheden.

Reiniging

Deze handschoenen zijn niet wasbaar. Voor meer informatie hierover kunt u de fabrikant raadplegen.

Zoals alle PBM beschermt dit product u enkel tegen alle risico's. De fabrikant kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade, in welke vorm dan ook, in geval van ewigerlijk of onjuist gebruik van de handschoenen en wanneer niet in overeenstemming met de voorschriften in deze gebruiksaanwijzing wordt gehandeld.

Test instituut

SATRA Technology Centre Wyndham Way Northhamptonshire NN18 8SD United Kingdom

Conformiteitsverklaring

Voor een kopie van de conformiteitsverklaring verwijzen wij u graag door naar de volgende web-link:
www.workhandschoenen.nl/es/Doc

Fabrikant

Avanti, Technieweg 24 4143 HV Leerdam, Nederland
Voor meer informatie kunt u contact opnemen met de fabrikant.

Verklaring pictogrammen

EN 388:2016
A = Schuurweerstand (0-4)
B = Snijweerstand (0-5)
C = Scheurweerstand (0-4)
D = Perforatie-weerstand (0-4)
E = Snijweerstand (volgens EN ISO 13977 (A t/m F)
F = Impact weerstand (optioneel) (P=Passed)

EN 407:2004
A = Ontvlambaarheid (0-4)
B = Contacthitte (0-4)
C = Convectiehitte (0-4)
D = Stralingshitte (0-4)
E = Kleine druppels gesmolten metaal (0-4)
F = Grote hoeveelheden gesmolten metaal (0-4)
EN12477:2001+A1:2005
Type A = voor gebruik bij laswerkzaamheden op hoge temperatuur
Type B = voor gebruik bij laswerkzaamheden op lage temperatuur

EN 511:2006
A = Stralingskoude (0-4)
B = Contactkoude (0-4)
C = Waterdichtheid (0-1)

EN

User manual

This product complies with the European directive 2016/425 and to the standards which apply to this product.
The product should matter to haste or parts of the hands to protect against mechanical risks.
These gloves do not contain any substances that could induce an allergy. At least not as now known.
Some materials of gloves can however substances that might cause an allergic reaction. In this case, contact a doctor. These gloves should not be used when working with chemicals. They should also not be used when working with open fire when the rash is under 1 or 2 (A) of the EN407:2004. The gloves should not be used when working with jagged teeth of knives and when there is a risk that they be seized by moving parts if they have a high tear resistance. Protection levels apply only to the part where the leather or the coating on the outside is located. (means total handpalm)

EN388:2016: because the knife "blunt " can be at the cutting trial, this EN200 cutting test merely indicative while the TDM test to date would indicate a better protection. If the glove gets wet, it can lose its solemnde properties if no level 1 achieved for water penetration.
Type B welding gloves in compliance EN 12477:2001 + A1:2005 are recommended if a high precision such as TIG welding. Type A welding gloves are recommended for other welding processes. -At present there is no standard test method for the detection of Uv penetration of materials for gloves for hands, but the current method for building a welding glove six will normally allow no penetration of UV rays. -When welding systems, it is not possible to protect all parts off from direct contact for operational reasons. Gloves consist of two or more layers, does not necessarily mean that the performance level for the outer layer. For gloves of two or more layers applies the performance level only for the fully intact glove. Also they should not be used when working with open fire when the rash 1 or 2 (A) of the EN407:2004 and is standard

Storage requirements

The gloves should be stored in a clean, cool and dry place and not compressed to be kept in its original packaging. Set the gloves must not be exposed to direct sunlight. Please note that when sending the package and the gloves are not damaged.

Control

Always check the gloves for any use or there is no visual damage or defects, such as holes, cracks, hitches and discolenation. When in doubt, the glove always must be destroyed and replaced.
Used gloves can contaminated with infectious or other hazardous substances. Respect the local regulations in their processing. Disposal and incineration should only in controlled conditions.

Cleaning

These gloves are not washable. For more information, please consult the manufacturer.

Like all PPE protects this product you never against all risks. The manufacturer cannot be held responsible for loss of any kind, in case of improper or incorrect use of the gloves and when not in accordance with the requirements in these operative instructions is adhered to.

Test institute

SATRA Technology Centre Wyndham Way Northhamptonshire NN18 8SD United Kingdom

Declaration of conformity

For a copy of the Declaration of conformity please refer to the following Web-link:
www.avanti-gloves.nl

Manufacturer

Avanti BV, Technieweg 24, 4143 HV Leerdam, Netherlands
For more information please contact the manufacturer.

Declaration icons

EN 388:2016
A = abrasion resistance (0-4)
B = cut resistance (0-5)
C = tear resistance (0-4)
D = puncture resistance (0-4)
E = cut resistance (ass E = Small drops of molten metal (0-4)
F = impact resistance (optional) (P = Passed)

EN 407:2004
A = flammability (0-4)
B = Contact heat (0-4)
C = Convection heat (0-4)
D = Radiant heat (0-4)
E = Small drops of mo E = Small drops of molten metal (0-4)
F = Large quantities of molten metal (0-4)
EN12477:2001+A1:2005
Type A = for use in high temperature welding jobs
Type B = for use in welding jobs at low temperature

EN 511:2006
A = Radiation cold (0-4)
B = Contact cold (0-4)
C = Water density (0-1)

DE

Benutzerhandbuch

Dieses Produkt entspricht der Europäischen Richtlinie 2016/425 und die Standards, die für dieses Produkt gelten.
Das Produkt sollte für das Handel oder Teile der Hände zum Schutz vor mechanischen Risiken dienen.
Diese Handschuhe enthalten keine Substanzen, die eine Allergie auslösen können. Zumindest nicht wie heute bekannt. Jedoch können einige Materialien der Handschuhe Substanzen enthalten, die eine allergische Reaktion hervorrufen könnte. In diesem Fall wenden Sie sich an einen Arzt. Diese Handschuhe sollten auch nicht verwendet werden, bei der Arbeit mit Chemikalien. Sie sollten auch nicht verwendet werden, bei der Arbeit mit offenem Feuern wenn der Ausschlag unter 1 oder 2 (A) ist von der 407:2004. Die Handschuhe sollten nicht verwendet werden, bei der Arbeit mit gezackte Zähne von Messern oder wenn die Gefahr besteht, oder beschlagnahmt werden kann, durch bewegliche Teile, wenn diese verfügen über eine hohe Reißfestigkeit. Schutzstufen gelten nur für den Teil, wobei das Leder oder die Beschichtung sich auf der Außenseite befindet.

En388:2016: da das Messer "Stumpf " im Schnittprozess sein kann, würde diese EN300-Schnitt-Test während der TDM-Test bisher lediglich indikativ einen besseren Schutz bedeuten. Wenn der Handschuh nass wird, kann es seine Solenede Eigenschaften wenn keine Stufe 1 erreicht wird für einbringendes Wasser verlieren.
Typ B Schweißer Handschuhe Konform EN 12477:2001 + A1:2005 werden empfohlen, wenn eine hohe Präzision wie WIG-Schweißen. Typ A Schweißer Handschuhe sind für andere Schweißverfahren empfohlen.
-Derzeit gibt es keine standard-Test-Methode zur Erkennung von UV-Eindringen von Materialien für die Handschuhe für die Hände, aber die aktuelle Methode für den Aufbau eines Schweißer Handschuhs wird normalerweise kein Eindringen von UV Strahlen ermöglichen. -Beim Schweißanlagen ist es nicht möglich, alle Teile ab zu schirmen vor dem direkten Kontakt da es auch ständig beweglichen Teilen gibt. Wenn Handschuhe aus zwei oder mehrere Schichten bestehen, bedeutet dies nicht automatisch , dass das Leistungsniveau nicht nur für die äußere Schicht gilt.. Für die Handschuhe von zwei oder mehrere Schichten gilt das Leistungsniveau nur für die völlig intakte Handschuh. Auch sollten sie nicht verwendet beim Arbeiten mit offenen Feuern wobei der Ausschlag unter 1 oder 2 (A) von der 407:2004 sind gehört zur Standardausstattung.

Lagerungs Vorschriften

Die Handschuhe sollten an einem sauberen, kühlen und trockenen Ort und nicht komprimiert, und in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Handschuhe sollen nicht an direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden. Bitte beachten Sie, dass die Verpackung und Handschuhe während Sie die versenden, diese nicht beschädigt werden.

Kontrolle

Überprüfen Sie immer die Handschuhe für jede Verwendung ob es keine visuellen Schäden oder Mängel, wie z. B. Löcher, Risse, Pannen oder Verfärbungen gibt. Im Zweifelsfall sollte der Handschuh immer zerstört und ersetzt werden. Verwendeten Handschuhe können mit infektiösen oder anderen gefährlichen Stoffen kontaminiert sein. Beachten Sie die örtlichen Vorschriften in ihrer Verarbeitung. Entsorgung und verbrennung sowie nur unter kontrollierten bedingungen zulässig.

Reinigung

Diese Handschuhe sind nicht waschbar. Fragen Sie für weitere Informationen bitte den Hersteller.

Wie alle PSA Artikels, schützt dieses Produkt Sie nicht gegen alle Risiken. Der Hersteller haftet nicht für den Verlust jeglicher Art, bei unsachgemäßem oder falsche Verwendung der Handschuhe und wenn nicht in Übereinstimmung mit den Anforderungen in dieser Betriebsanleitung verwiesen wird.

Prüfinstitut

SATRA Technology Centre Wyndham Way Northhamptonshire NN18 8SD United Kingdom

Konformitätserklärung

Eine Kopie der Konformitätserklärung finden Sie auf der folgenden Web-Link:
www.avanti-gloves.nl

Hersteller

Avanti BV, Technieweg 24, 4143 HV Leerdam, Niederlande
Kontaktieren Sie für weitere Informationen bitte den Hersteller.

Erklärung Piktogramme

EN 388:2016
A = Abrieb Widerstand (0-4)
B = Schnittfestigkeit (0-5)
C = Reißfestigkeit (0-4)
D = Panzerschichtheit (0-4)
E = Schnittfestigkeit (gemäß EN ISO 13977 (A bis F)
F = Schlagzähigkeit (optional) (P = erfolgreich)

EN 407:2004
A = Brennbarkeit (0-4)
B = Kontakt Wärme (0-4)
C = Konvektionswärme (0-4)
D = Strahlungswärme (0-4)
E = kleine Tropfen geschmolzenes Metalls (0-4)
F = große Mengen von geschmolzenem Metall (0-4)
EN12477:2001 + A1:2005
Typ A = für den Einsatz beim Schweißen bei hohen Temperaturen
Typ B = für den Einsatz beim Schweißen bei niedrigen Temperaturen

EN 511:2006
A = Strahlung kalt (0-4)
B = Kontakt (0-4)
C= Wasserbeständigkeit (0-1)