



UN3171 Battery-powered vehicle 19.2 kg (42.3 pounds)

MI Electric Scooter Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition  
 Color: Black  
 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition  
 Designation: PLEV  
 Model: DDHBC11HEB  
 Serial Number: 30371 0004584 SKU: BR44760X

6 934177 726217

Production Date: 12/2020  
 Made in China

**MI Electric Scooter Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition**

Package Contents: Electric Scooter, power adapter, T-shape Allen key, extension nozzle, screw, 5 tires, 1 user manual, specifications, important information  
 Model: DDHBC11HEB IP Rating: IP54 Max. Load: 100 kg Max. Input Voltage: 42 V ~ ~ Rated Input: 41 V ~ ~, 1.7 A  
 Max. Speed: 25 km/h Gross Weight: 19.2 kg Wireless Connectivity: Bluetooth 4.1 BLE Compatible with: Android 4.3 or iOS 9.0 and above  
 Manufacturer for Xiaomi Communications Co., Ltd. Manufacturer by Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (a Mi Ecosystem company)  
 Factory: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. Manufacturer Address: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, China.  
 Factory Address: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 For further information, please go to [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Designation: PLEV Follow: EN 17128: 2020 (Class 2)  
 WARNING: Never use the product out of the spaces authorized by the regulations. Made in China

Caution: LIFT Properly.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**MI Electric Scooter Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition**

Contenu du paquet: trottinette électrique, adaptateur d'alimentation, clé Allen en forme de T, embout prolonge, 5 vis, 1 pneu, mode d'emploi, caractéristiques, informations importantes  
 Modèle: DDHBC11HEB Classement IP: IP54 Charge max.: 100 kg Tension d'entrée max.: 42 V ~ ~ Entrée nominale: 41 V ~ ~, 1,7 A  
 Vitesse maximale: 25 km/h Poids brut: 19,2 kg Connexion sans fil: Bluetooth 4.1 BLE Compatible avec: Android 4.3 ou iOS 9.0 et version ultérieure  
 Produit fabriqué pour: Xiaomi Communications Co., Ltd. Fabricant: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (société Mi Ecosystem)  
 Producteur: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. Adresse du créateur: 16F-17F, Bloc A, Bâtiment 3, N° 18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, Chine  
 Adresse du fabricant: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Désignation: PLEV Conformité: norme EN 17128: 2020 (catégorie 2)  
 AVERTISSEMENT: n'utilisez pas ce produit en dehors des espaces autorisés par les réglementations.  
 Fabriqué en Chine

Attention: soulevez ce produit correctement.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**MI Electric Scooter Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition**

Contenido della confezione: monopattino elettrico, alimentatore, chiave a brugola a T, adattatore per gomma, viti (5), gomme (5), manuale utente, specifiche tecniche, informazioni importanti  
 Modello: DDHBC11HEB Protezione IP: IP54 Velocità massima: 25 km/h Tensione in ingresso max.: 42 V ~ ~ Ingresso nominale: 41 V ~ ~, 1,7 A  
 Carico massimo: 100 kg Peso lordo: 19,2 kg Connessione wireless: Bluetooth 4.1 BLE Compatibile con: Android 4.3 o iOS 9.0 e versioni superiori  
 Principale Xiaomi Communications Co., Ltd. Produttore: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (società Mi Ecosystem)  
 Prodotto: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. Indirizzo di produzione: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, Cina  
 Direzione di fabbricazione: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 Per ulteriori informazioni, visitate il sito [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Designazione: PLEV In seguito: EN 17128: 2020 (Classe 2)  
 AVVERTENZA: non utilizzare mai il prodotto al di fuori delle aree autorizzate dalle normative vigenti.  
 Prodotto in Cina

Attenzione: sollevare correttamente.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**MI Electric Scooter Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition**

Contenido del paquete: Patineta eléctrica, adaptador de potencia, llave Allen en forma de T, boquilla de extensión, 5 tornillos, 1 rueda, manual de usuario, especificaciones, información importante  
 Modelo: DDHBC11HEB Clasificación IP: IP54 Velocidad máxima: 25 km/h Tensión de entrada máxima: 42 V ~ ~ Entrada nominal: 41 V ~ ~, 1,7 A  
 Carga máxima: 100 kg Peso bruto: 19,2 kg Conexión inalámbrica: Bluetooth 4.1 BLE Compatible con: Android 4.3 o iOS 9.0 y superiores  
 Empresa principal: Xiaomi Communications Co., Ltd. Fabricante: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (una empresa de Mi Ecosystem)  
 Fabricante: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. Dirección del fabricante: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, China  
 Dirección de producción: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 Para obtener más información, visite [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Designación: PLEV Seguimiento: EN 17128: 2020 (Clase 2)  
 ADVERTENCIA: No utilice el producto fuera de los espacios autorizados por el reglamento.  
 Fabricado en China

Precaución: Levantar correctamente.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**Электросамокат MI Pro 2 Версия «Команда F1 Mercedes-AMG Petronas»**

Комплект поставки: электросамокат, адаптер питания, Т-образный шестигранный ключ, винты для замены колес, шины (5 шт), камера (1 шт), руководство пользователя, технические характеристики, важная информация, модель DDHBC11HEB Макс. скорость: 25 км/ч Макс. нагрузка: 100 кг  
 Класс защиты: IP54 Масса брутто: 19,2 кг Максимальное входное напряжение: 42 В ~ ~ Номинальное входное напряжение: 41 В ~ ~, 1,7 А  
 Максимальная скорость: Bluetooth 4.1 BLE с поддержкой беспроводной связи Совместимость: ОС Android 4.3 или iOS 9.0 и более поздние версии  
 Информация для Xiaomi Communications Co., Ltd. Информация: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (компания Экосистемы MI)  
 Производитель: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. Адрес производителя: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, Китай  
 Адрес производителя: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 Чтобы получить дополнительную информацию, посетите сайт [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Тип: PLEV Технические стандарты: EN 17128: 2020 (класс 2)  
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никогда не используйте изделие в местах, где это не разрешено законодательством страны. Сделано в Китае

Внимание! Поднимайте изделие правильно.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition MI Pro 2 من إصدار فريق**

محتويات المجموعة: سكوتر كهربائي، محول طاقة، مفتاح Allen على شكل T، مقبض تمديد، 5 براغي، 1 إطار، 1 مضخة هوائية، دليل المستخدم، مواصفات، معلومات مهمة  
 نموذج: DDHBC11HEB تصنيف الحماية: IP54 السرعة القصوى: 25 كم/ساعة الوزن الإجمالي: 19,2 كجم  
 الحد الأقصى للحمل: 100 كجم الوزن الخام: 19,2 كجم الاتصال اللاسلكي: Bluetooth 4.1 BLE متوافق مع: Android 4.3 أو iOS 9.0 أو إصدارات أحدث  
 الشركة المنتجة: Xiaomi Communications Co., Ltd. الشركة المصنعة: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (شركة تابعة لمجموعة MI)  
 الشركة المنتجة: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. العنوان: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, الصين  
 العنوان: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 للحصول على مزيد من المعلومات، يرجى زيارة [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 التسمية: PLEV المواصفات الفنية: EN 17128: 2020 (الفئة 2)  
 التحذير: لا تستخدم المنتج في الأماكن التي لا يُسمح بها استخدامه وفقًا للوائح المعمول بها.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**Huáijngōng diànyuán qì MI Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition**

Zawartość zestawu: elektryczny hulajnoga, ładowarka, klucz Allen w kształcie litery T, nakładka na gumę, śruby (5), opony (5), manual użytkownika, dane techniczne, ważne informacje, model DDHBC11HEB Maks. prędkość: 25 km/h Maks. ładunek: 100 kg  
 Klasa ochrony: IP54 Ciężar brutto: 19,2 kg Bezprzewodowa łączność: Bluetooth 4.1 BLE Kompatybilność: Android 4.3 lub iOS 9.0 i nowsze  
 Informacja dla Xiaomi Communications Co., Ltd. Informacja: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (firma z grupy MI)  
 Producent: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. Adres producenta: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, Chiny  
 Adres producenta: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Oznaczenie: PLEV Standardy techniczne: EN 17128: 2020 (klasa 2)  
 Ostrzeżenie: Nie używaj produktu poza obszarami dopuszczonymi przez przepisy.

Prezývajte pozornost pri prevádzke vozidla.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**MI 전동 킥보드 Pro 2 메르세데스-AMG F1 팀 에디션**

패키지 구성품: 전동킥보드, 전원 어댑터, T-형 열쇠, 연장 노즐, 나사 5개, 타이어 1개, 사용자 설명서, 사양, 주의 정보  
 모델: DDHBC11HEB IP 등급: IP54 최대 속도: 25 km/h 최대 무게: 100 kg 무선 연결: Bluetooth 4.1 BLE 호환: Android 4.3 또는 iOS 9.0 이상  
 제조업체: Xiaomi Communications Co., Ltd. 제조업체: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (Mi 생태계 회사)  
 공장: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. 공장 주소: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, 중국  
 공장 주소: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 추가 정보: [www.mi.com](http://www.mi.com)를 방문하여 추가 정보를 확인하십시오.  
 사양: PLEV 규격: EN 17128: 2020 (2등급)  
 경고: 법에서 허용하는 공간에서만 사용하십시오.

주의: 제어를 올바르게 합니다.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

**MI Elektrische Step Pro 2 Mercedes-AMG Petronas F1 Team Edition**

Inhoud pakket: elektrische step, voedingsadapter, T-afsluitersleutel, verlengstuk, schroef, 5 band, 1 geluifbandhandvat, specificaties, belangrijke informatie  
 Model: DDHBC11HEB IP-klasse: IP54 Max. snelheid: 25 km/h Max. ingangsspanning: 42 V ~ ~ Nominale voedingsspanning: 41 V ~ ~, 1,7 A  
 Gewichtslimiet: 100 kg Bruto gewicht: 19,2 kg Draadloze verbinding: Bluetooth 4.1 BLE Compatibiliteit: Android 4.3 of iOS 9.0 en hoger  
 Fabrikant: Dongguan Kafa Technology Co., Ltd. (aangesloten op de Mi Ecosystem)  
 Productie: Ninebot (Changzhou) Tech Co., Ltd. (een bedrijf van de Mi Ecosystem)  
 Adres van de fabrikant: 16F-17F, Block A, Building 3, No.18, Changyou Mid Rd, Wujin Dist., Changzhou, Jiangsu, China  
 Adres van de fabrikant: No. 2 Junma road, Chigang community, Human town, Dongguan City, Guangdong Province, China.  
 Voor meer informatie, zie [www.mi.com](http://www.mi.com)  
 Designatie: PLEV Volgt: EN 17128: 2020 (klasse 2)  
 WAARSCHUWING: Gebruik het product nooit in een ruimte die niet door de regering is goedgekeurd.

Waarschuwing: is het apparaat op de juiste manier op.

• 18 kg (39.7 lb) • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb)  
 • 32 kg (70.5 lb) • 55 kg (121.2 lb) • 100 kg (220.5 lb)

