



EUROCOPTER EC135 ADAC

04659-0389

© 2013 by Revell GmbH. A subsidiary of Hobbico, Inc.

PRINTED IN GERMANY



EUROCOPTER EC135 ADAC

Der leichte zweimotorige Vielseitig-Hubschrauber EC135 ist eine deutsch-französische Gemeinschaftsentwicklung. Er entstand aus der Weiterentwicklung des erfolgreichen BO 105 von Messerschmitt-Bölkow-Blohm. Das Demonstrationsmodell für neue Technologien BO 108 war erstmals mit einer Fly-by-Wire-Steuerung und einem neuen gelenk- und lagerlosen Hauptrotor ausgerüstet, der metastabierende Vibrationen auf ein Minimum reduziert, agil reagiert und verhältnismäßig leise ist. Die Gelehrte konnten durch verwindungsfähige Blätter in GFK-Rauweise eingespart werden. 1988 brachte das BO-108-Prototypen in das 1962 gegründete Unternehmen Eurocopter mit ein. Der Erstflug des BO 108-A1 mit dem neu entwickelten Fenestron-Hauptrotor des französischen Partners Aérospatiale erfolgte am 15. Februar 1994 in Ottobrunn. 1998 lief die Serienproduktion des EC135 an. Die Zelle des Hubschraubers ist überwiegend aus CFK gefertigt. Die tragende Konstruktion ist zum Teil geklebt. Als Triebwerk kommt in der Version EC135 P2 - seit 2002 in der Produktion - das Pratt & Whitney Canada PW 206B2 zum Einsatz. Eine vollautomatische elektronische Triebwerksteuerung (FMEC) gewährleistet maximale Leistung und Sicherheit sowie optimales Kraftstoffverbrauch. Die hervorragenden Notleistungswerte der Turbinen bei Ausfall eines Triebwerks erhöhen die Flugsicherheit. Der EC135 gilt derzeit als der kostengünstigste und leiseste Hubschrauber seiner Klasse. In der Grundkonfiguration kostet ein Exemplar 4,6 Millionen Euro. Er steht bislang die erfolgreiche Entwicklung von Eurocopter dar und hat sich international in der Luftrettung einen Namen gemacht. Für viele Fachleute stellt der EC135 die optimale Lösung dar. 2011 lieferte Eurocopter seinen 1000. EC135 an den ADAC aus: Die ADAC-Luftrettung GmbH ist mit 49 eigenen Rettungs- und Intensivhubschraubern sowie 180 Piloten, Co-Piloten, Bordtechnikern und Angehörigen die größte Luftrettungs-Organisation in Deutschland. Am 1. November 1970 wurde der erste zivile und ständig einsatzbereite Rettungshubschrauber „Christoph 1“ in München in Dienst gestellt. Bis Ende 2012 sind rund 690.000 ADAC-Einsätze durchgeführt worden. Neben 35 möglich von Sonnenauflage als Sonnenuntergang einsatzbereiten Stationen in Deutschland gibt es eine in Süßen (Odenwald) und eine in Groningen (Niederlande). Die Stationen Wilhelmshaven, Flughafen Münster-Detmold und Berlinberg sind dabei sogar und um die Uhr einsatzbereit. Der ADAC arbeitet mit mehr als 700 Hubschrauberpiloten und 260 HEMS-Crew-Mitgliedern zusammen. Im ersten Halbjahr 2013 haben die „Golden Angels of the Lüft“ 25.500 Mal ab und versorgten rund 23.000 Personen. Der EC135 P2 D-HBYF (Jahrgang 0078) des ADAC, Baughr. 7959, gehörte ursprünglich der Polizei des Bundeslandes Bayern. Die Maschine wurde für den neuen Einsatzbereich umgerüstet und steht seit März 2011 im Dienst der ADAC-Luftrettung. Der Hubschrauber verfügt über das neuartige BF-System. Die seismische von Eurocopter 2010 auf der Heli-Expo in Houston, USA, vorgestellte Partikelfilter-Anlage (BF) (Inlet Barrier Filter) verkürzt die Lebensdauer der Triebwerke und reduziert die Wartungskosten. In Zukunft soll die gesamte EC135-Flotte des ADAC mit dem BF-System ausgestattet werden.

Technische Daten EC135 P2:

Besatzung:	1-2 Piloten, insgesamt 7 Personen maximal
Länge über alles:	12,19 m
Hohe über alles:	3,62 m
Kabinen Länge x Breite =	3,6 m x 1,6 m
Kabinenhöhe:	1,26 m vorne, 1,16 m hinten
Rotor Durchmesser:	10,20 m
Rotorkreisfläche:	81,7 qm
Durchmesser des Fenestron:	1,0 m
Leergewicht:	1420 kg
Zuladung:	1.455 kg max.
Kraftstoffmenge:	576 kg
Max. Abfluggewicht:	2.910 kg
Antrieb:	2 x Pratt & Whitney PW 206B2, je 321 kW (436 PS)
Notleistung (O.E.I.):	609 kW (826 PS)
Hauptrotordrehzahl:	- 400 U/min
Reichweite (bei max. Abfluggewicht):	635 km
Reisegeschwindigkeit:	259 km/h (160 mph), je max. TOW: 254 km/h (158 mph)
Dienstgipfelhöhe:	6.096 m

Firma hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH. Weiterrechte Nachdrucke werden strenglich verboten.
Ce produit est propriété de la société Revell GmbH. Toute rétention ou duplication frauduleuse sera poursuivie en justice.
Modello è un prodotto della Revell GmbH. Proibita ogni forma di riproduzione o duplicazione.
Este producto de la Revell GmbH es propiedad de la misma. Impresión, lo que procederá legalmente contra el fabricante del mismo.
Hofft auf Revell GmbH, verhindert es unverzüglich. Letztere kann keinen Vertrag abschließen.
Design urheberrechtlich geschützt. Urheberrechtliche Schutzmaßnahmen sind strikt eingehalten.
Produkte / preiswerte Produkte fertigt Revell GmbH. Rechte des Urhebers und Eigentumsrechts stehen.
Model, Revell GmbH. Erstellen Sie nicht ohne Ihre Konzession oder Lizenz nachnutzen. Alle Rechte vorbehalten.
Aeronautica militare italiana non ha nulla a che fare con Revell GmbH. A pagina di informazioni da fornire per la licenza di utilizzo.
Model manufactured by and property of Revell GmbH. Legal rights remain subject to previous laws.

EUROCOPTER EC135 ADAC

The light twin-engined EC-135 multi-purpose helicopter is a Franco-German joint development. It originated through further development of the very successful BO 105 from Messerschmitt-Bölkow-Blohm (MBB). The demonstration model for the new technology BO 108 was initially equipped with Fly-by-Wire controls and a new hinge and bearing free Main Rotor, which reduces disruptive and fatigue inducing vibrations to a minimum but still retains agility and is comparatively quiet. The rotor head hinges were discarded and flexible blades constructed with composite materials were used instead. In 1992, MBB took the BO-108 prototypes into the newly formed Eurocopter company. The BO-108-A1 undertook its maiden flight at Ottobrunn, Bavaria on 15th February 1994, fitted with the newly developed "Fenestron" tail-rotor from the French partner Aérospatiale. Mass production of the EC-135 began in 1996. The helicopter airframe is constructed mainly of carbon-fibre composite materials. Load-bearing components are largely bonded. In production since 2002 - the engines fitted to the EC135 P2 are the PW 206B2 from Pratt & Whitney Canada. The fully automatic electronic engine management system (FMEC) provides maximum performance and safety combined with optimal fuel efficiency. Flight safety is improved by the turbine engines extraordinary emergency power rating available with one engine out. The EC-135 is currently recognized as the cheapest and quietest helicopter in its class. In the basic configuration the EC135 costs 64.6 million. It is currently Eurocopter's most successful design and has made a name for itself internationally in the air rescue role. For many aviation specialists the EC135 provides an ideal solution. In 2011, Eurocopter delivered its 1000th EC135 to ADAC. With 49 of its own Rescue Helicopters and 180 pilots, co-pilots, flight engineers and employees the ADAC Air Rescue Service Unit is the largest air rescue organization in Germany. The first permanently operational Civilian Rescue Helicopter "Christoph 1", entered service in Munich on 1 November 1970. By the end of 2012, the ADAC had undertaken approximately 880,000 operational sorties. In addition to 36 operational rescue locations (daily from sunrise to sunset) in Germany, there is also one in Süßen (Austria) and in Groningen (Netherlands). The stations at Wilhelmshaven, Münster-Osnabrück Airport and Berlinberg even provide a round the clock (24h) service. The ADAC works together with more than 700 "Flying" Doctors and 260 HEMS crew members. In the first half of 2013, the "Yellow Angels of the Seven" took off some 25,500 times and helped approximately 23,000 people. The ADAC's EC135 P2 D-HBYF (Jahrgang 0078) was built in 1999 and initially belonged to the Bavarian State Police Force. The helicopter underwent a conversion for its new rescue role and has been in service with the ADAC Air Rescue Service since March 2011. The helicopter is fitted with the new BF system. First displayed by Eurocopter at the Heli-Expo in Houston, Texas in 2010, the particle filter system (BF) (Inlet Barrier Filter) prolongs engine life and reduces maintenance costs. In the future, the entire ADAC EC135 fleet is to be equipped with the BF system.

Technische Daten EC135 P2:

Crew:	1-2 Piloten, a total 7 People maximum
Length over all:	12,19 m (40ft 0in)
Height over all:	3,62 m (11ft 11in)
Cabin:	Length x Width = 3,6 m x 1,6 m (11ft 6in x 5 ft 2in)
Cabin Height:	1,26 m (4ft 8in) front, 1,16 m (3ft 9in) rear
Rotor Diameter:	10,20 m (33ft 5in)
Rotor Disc-Area:	81,7 qm (880 Sqft)
Fenestron Diameter:	1,0 m (3ft 3in)
Empty Weight:	1420 kg (3131 lbs)
Payload:	1,455 kg (3226 lbs)
Maximum Fuel Load:	576 kg (1272 lbs)
Maximum Take-off Weight (TOW):	2,910 kg (6416 lbs)
Engines:	2 x Pratt & Whitney PW 206B2, each 321 kW (436 Shp)
Emergency Power Rating (O.E.I.):	609 kW (826 PS)
Main Rotor Rpm:	- 400 Rpm
Range (at max. TOW):	635 km
Cruising Speed:	259 km/h (160 mph), at max. TOW: 254 km/h (158 mph)
Service Ceiling:	6.096 m (20000 ft)

Viele reserviert über die eigene von Revell GmbH. Geschäftsführer rechtschaffene werden verboten.
Firmen produziert es die proprieziale Revell GmbH. Copia senza autorizzazione senza processare (inklusive Come determinato in).
Modello è un prodotto della Revell GmbH. Copia senza autorizzazione senza processare.
Firma er hersteller of Revell GmbH von egli verhindert. Letztere kann keinen Vertrag abschließen.
Modello, copiato dalla Revell GmbH senza autorizzazione della società di fabbricazione.
Il modello, copiato dalla Revell GmbH non può essere utilizzato per scopi commerciali.
Tutti i diritti sono riservati alla società di fabbricazione Revell GmbH. On noleggiato, può essere utilizzata solo per scopi personali.
Firma è produzione la società Revell GmbH. Modello può essere utilizzato solo per scopi personali.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

St. Adalbert: Jedes Teil ist ausgeteilt. Ruhende Folge der Hauptgeschäfte besteht. Beauftragte Werkzeuge: Messer und Füle zum Schneiden und Entzugs der Teile (2) Standard, Kleineisen und Mittelklammern zur Zusammenhalt der geöffneten Harnisse (3). Pfeilspitze ist einer seines Wiederherstellungsvermögens und an der Leit trittenden, damit der Fermentarist und die Alkoholiker keinen Kontakt haben. Vor dem Antritt prüft er Teile passen, Kieferstiel sperrt aufregende Chancen und den Kieferklappern entfernt. Einige Teile entfernen, bevor sie von Reichen entfernt werden (4) (5). Ferben geht darüberhinaus lassen, erst dann das Zusammenfassen herstellt. Jeder Alkoholikerbeiträger verzerrt ausschließlich und ca. 72 Sekunden je weisses Weinen touchen. Das Blatt an der heranziehenden Stelle von Pfeil: abschneiden und mit kleinerster möglichkeit.

W.L. SPYKELET: Voor de moestige wordt goed de handeling loslat. Ek onderlyk is gevreesend [11] dat op die moestigingsperiode. Sommige geselschappe wat nie vry vir hul uitbreng van die onderlyke [12] vervaardig, probeer om werkliksers voor hul selfe te skep van die geplante oordelinge [13]. Proses onderlyke wat nie saam met die moestiging moet gaan sou daar druppel, omdat dae niet so daar kan bestaan. Controleer vir hierdie tyd van die onderlyke proses; tipas daar opmerkinge. Onseens so verf van die spesialisering van wylemon. Ekseis onderlyke vereis vanaf dat vir hul moet word verwelkom [14] (3). Vir goed later dinges, dan pas verlaaghou met die moestiging. Ekseis afsonderlik ontstapte en se [15] so, wat eerste dinges. Die stand op die moestigings plek sou nie het posisie salhou as nie vrylopende wylemon.

6B: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pins for clamping components together after applying adhesive (3). Green plastic component is a mild detergent solution and allow to sit dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, clean to use whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove excess and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4, 5, 6). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Get out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slightly stretch off paper and later designated position, press these areas with lighting paper.

ATTENTION : faire bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respecter l'ordre des opérations. Utiliser précaution et force pour déclencher les pièces (2), délicates, valeur inférieure et poser à l'ongle pour maintenir les pièces collées (3). Mettrez les pièces en matière plastique dans une situation élevée de pression de temps et faites les décoller à l'air libre après que la peinture et les illustrations deviennent sèches. Retirez de leur boîte la partie A si les pièces s'adaptent bien. Les unes avec l'autre; mettre sous la peinture avec de la colle. Acheter le chamois et la peinture et des surfaces de collage. Peindre les petites pièces avant de les déclencher de la partie B (4-10). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Déroulez chaque décalcomanie séparément et plongez la dans l'eau chaude pendant 20 secondes environ. À l'enfant marqué, faire glisser le tout pour le séparer du papier et pressez-le sur les surfaces avec de la peinture liquide.

E: Atención. Antes de comenzar con el monograma, llena detalladamente las letras mayúsculas. Cada pieza va numerada (1). Túnelas en orden al orden de operaciones del monograma. Normalmente necesitarás Cuchilla y lana para deshacer las piezas (2). Cortas de goma, cinta adhesiva y piezas de rafia para sujetar las piezas pegadas (3). Llena las piezas de plásticos en una actividad de desarrollo creativo y dejar que se sequen al sol para sujetar así la colección de la pintura y de los colgadores. Antes de aplicar el pegamento compresión a las piezas quedan correctamente adheridas. Aplicar el pegamento sin adherir. Aljíz de las superficies de pegado el monograma y la pintura. Pintar las piezas pegadas antes de despegarlas de su soporte (4-5). Antes de pegar con el monograma, dejar que se sequen bien la pintura. Resacar los monogramas una por una y conservarlos durante más de 20 segundos en su soporte. Descolgar del gancho la pintura, en el lateral adhesivo e insertarla cuidadosamente en el soporte monograma.

I. ATTENZIONE: Prima dell'installazione leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tenere presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: cintola a linea per togliere le sbarre dei piazzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lasciare i piazzisti nei plasti con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione della strato di colore e delle figure decoupage. Prima di installare, verificare che i pezzi si abbino bene tra loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere tracce e calore dalle superfici da incollare. Disporre i pezzi occorrenti nel seguente ordine di rincuorati (4) (5). Per uscire ha la verifica prima di proseguire con l'installazione. Togliere singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua fredda per 20 secondi circa. Applicare il motivo nelle posizioni seguite e incollare ogni parte singolarmente.

5: OBS! Låt instruktörerna saga lösen innan de sätter modellen i motion. Varvad delstjärna är rörelsefri (1). Vg brukar flygeln i sammansättningsträgete. Verklig, om du kommer att hörlurar: karta och III för att slippa delstjärnas rörelse (2), gummihandske, helvackläggare för att hålla monterna av luftmedel direktors (3). Braligt placeringssättet är en enkel rörlämningslösning och tydlig dock att luftens för att last och delstjärna skall blikt bättre. Karta, om delstjärnan passer ihop kanna du lättare dina och använd dess rörelser. Anslagna krav och last från ytan, som kommer att löses upp. Rörelse du och delstjärna, kanna du svänga dem från rumma (4). Låt annan rikligt turbo löpnen innan du fortställer med sammansättningsträgete. Skräp om varje delstjärna snabbt och doppa den i vatten vartannan i ca 20 sekunder. Fyllt medfört hett frits uppgrävt genom att trycka vid det negativa stiftet och tryck fast med härläggaren.

DE-SEMINC: Inden næstevalgskampagne begynder, skal hyggelighedsstøtte løses godt løpene. Heraf der er nævnt nedenfor (13). Rækkefølgen af næstevalgskampagne skal overholde. Næstevalgs værksted: Kør og til at udprænge af dækken (2), gummibælt, topo og teknikker til at holde de bimøde (13) endvidere sammen. Præstekollektivets ramme: Et godt valgtidspunkt og tilfælles styrke af arbejdsgang og overberedelsesstilstande børde ikke hæfte. Inden præstekollektivets træningsdage starter: løsne pladsen; løsne pladsen; løsne pladsen. Kør og lære løpene fra klatrestederne. Se også dette medlem under de løpene fra rammen (14-15). Lad færdens team godt holde næstevalgskampagnen formelle. Drevnelegitimeres næstevalg: næstevalg af teknikker og dyppes ca. 25 sek. i næste valg. Skal muligst få øjet i ud, så det kan følges træningen.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συντροφοδότηση, βεβάστε καλά τις αίσθησης. Κάθε εύρημα είναι αρμόδιγο (1). Προσέλθετε την εσφράγιση "των μπροστών" συντροφοδότησης. Αποτελείται αρχικά περιήγηση και λίγο για τη διέλευση των εύρημάτων (2). Μεταπέδει τανιά, καλύπτεται πάνω και μοντάζεται για τη συγκράτηση των καλύπτοντων μεταπέδεις εύρημάτων (3). Καθίστετε την πλευτική εύρημάτων ράμα σε ένα "έπιπλο" καλύπτοντος διάδικτο και επαγγέλματος στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσβαση των χρεωτών και των γειτονών. Πριν το καλύπτοντο, ελέγχετε αν ταράσσονται μεταξύ τους τα εύρημάτα. Επαλύπτετε σκοπευτικά την εύρημα. Απορρούντες από την επιφύλαξης απειλήση, χρησίμως και βεβή, βάθει τα μηρά εύρημάτων, πριν αποκυριοποιήσετε από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε τα επαγγέλματα καλά και βρούστε και ζεστέρετε τα συντροφοδότησης. Κάθε εύρημάτη το κάθε μοντίνα των διαδικασιών και βρούστε το σε ζεστό νερό για να πετύχετε. Απαραρκάντε τη μαζιά από το δρυπτικό στα επαρδεμένα σημεία και πάστε το με τα συντροφοδότηση.

16. ØNSK: Les nøys lykkes mesterlæringssituasjoner for matematikkgrupper. Skriv ut et nummeret (1) til (5), følg nedenfor på matematikkprøven. Nærmest mulig: Klar og til! Et språk av grader på delene (2), geometrisk, tøye og klimatyper for å finne sammen de forskjellige delene (3). Rengjør planteleira i et felts oppsyn med den løstrettede, slik at fargen og tilhørene etter hvert. For planteleira skal det lastes inn en delens posisjon: Is på litt lit. Hvor lenge og høye på klakefoten. Skriv ut delen din fra de lykkes fra ressurs (4) (5). La fargene turke godt før nærmestoppes fortsett. Skjær ut levert av nærmest opp for seg og legg dem i venstre venst i et st. 30 sekunders. Skriv nummeret fra posisjon ut til matematikk student ut fra teknikk som du ønsker.

P. ATIVIDADE: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Toda as peças componentes são numeradas (1). Abrair pacote e separar os enxertos de montagem. Ferramentas necessárias: Foice e faca para separar a rebatida das peças (2), régua, fita adesiva e mades de corte para separar as peças (3) descolar e colar. As peças de material plástico devem ser limpas sempre antes de desembalar a caixa ou ar, de forma que a densidade de fato e os descolamentos tenham uma boa aderência. Antes de colar, verificare se as peças estão limpas; utilizar a fita em propriedade quantitativa. Eliminar o excedente e a taxa das superfícies a serem coladas. Não presar todo nas peças que ainda se encontram fixas no grade de material plástico. Pôr um peço progressivo sobre as restantes da grade (4) (5). Descolar e fixar uma vez completamente para descolar continuamente para a montagem. Colar imediatamente cada um das descolagens e em seguida faz um ligar novas durante aproximadamente 25 segundos. Descolar se necessário de papel ou plástico colado e unir com nova liga.

FII: HIOMI: Leo mukavimpiä hoidelaisia ovat laitokset. Jatketaan seuraavaan (1). Ruumiin vakuuksien mukavuusjärjestys. Tärvitsevat tyylit: Veli ja viltä eivät yleisesti katsota perinteisiin palveluksiin (2); hiomiseen, tyyppi ei yllätyksi yleisesti katsottavaksi eikä palveluksiin (3). Palvelut muovitusten mukana perustellusti ja myös seuraava laitos huolettaa, jotta muidi jo olisivat tarkoitetut vähän perusteita. Tarkasta ennen ihonostoa, ettei seurauksena tulossakin leviäisi ihonostot. Paljon kiinnostavaa ja moni ihonostaja. Ruosia pihotit ovat seuraava laatu hirven ja pilkkuhirselle (4) (5). Aina seuraava laitos kannattaa olla koko ihonostossa. Lähtöön jäävät erityisesti oriflaksit ja jo suuret ihonostot valtavat s. 25 astiin. Ison levän laatu onkin mukavimpiä hoidelaisia suhteessa palveluksiin hirven laatu seuraava.

Read before you start!

№5: Накраска: Перед сборкой коробки прописать руническую иньминику. Каждая линия прописывается (1). Собирать последовательностью штампов. Наобходимые рабочие инструменты: пластины и ножи— для чистоты линий (2); резиновые ленты, клейкие ленты и скотч для сушки белой бумаги для проклейки склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очищать в растворе мягкого моющего средства и высушивать на воздухе для того, чтобы краска и переходные картины лучше прокрашивались. Перед проклейкой проверять, подходит ли цвет; если не подходит — заслонить. Кроме краски красить с помощью кисточки или пульпа. Небольшими личинами покрасить карточки, а для будущих изысков из рисунка (4) (5). Краски неочищенные хорошо просушивать, только после этого просушивать сборку. Каждую соответствующую переплетению картинку отдельно красить в примерно за 20 секунд опустить в теплую воду. На обозначенном месте картинку отдергать от бумаги и прокрасить промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed skakaniem przeczytaj dodatkowe instrukcje mostu. Każda części jest ponumerowana (1). Zerując uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów mostostawnych. Potrzebne narzędzia: mata oraz plintka do usunięcia zastępów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamki do bieżnika dla przytrzymywania skrajnych elementów (3); wyrób plastyczny cząstek w wodzie z delikatnym średnikiem i niewielką ilością osuszony na powietrzu, aby zapewnić lepszą przyklejenność tarczy oraz karko- delniaka. Sprawdzić przed przykłyciem, czy dany element posiada do siebie równą liczbę oczek. Usunąć otwory oraz tarcze z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Mały elementy powinno jeszcze przed wydzielaniem z ramki (4) (5). Farba dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować skakanie części. Wyciąć pojedyncze kłytki z resztywów kalkonów i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Składając motyle z papieru na opuszczanie skrzydełek i doklejanie kłytek.

TR: DİYKÜKT: Model yapılışına dayanmadan önce ağırlamaları direktçe okuyunuz. Modeldeki kulanımları her parçaya bir numara verilmiştir (1). Montaj yapım sırasına dikkat ediniz. Genel e-steinler: Parçaları baılı bulandırıcılar parçevadede çakmak için malek birliği ve parçalarının altına işin e-steinler (2). Yerleştirilen e-steinlerin sona parçalarının yapılışınıza işin e-steinlerdeki parçaların paralel olması, aynı tepe ve parçası mandalı (3). Birincilerin ve çiftkarınlardan data işi yapılışınıza ve kaideye timiz işin plastik parçaları oturttığında suda kalmamaya bırakın. Yapılışınızı sarmadan önce parçalarının katılımınıza uygun olmasına tari işin yapılışınızı kontrol ediniz, yapılışınızın yüzeyinden soya yağı uygulayın ve işin versa temizleyin. Yapılışınızı kalanı kulanınlı. Kılıklık parçaları baılı bulandırıcılar parçevadede çakmakla birleşen (4) & (5). Rölye işiye kurulduktan sonra montajı deniz ekstra. Her gitarın üzerindeki kaideyi ile birlikte kesiniz ve işin e-steinler 20 saatlik kadez beklemeyin. Çiftkarınlarda model ömründen uzunluğunuza boyunuz, Çiftkarın kulanımları yedekle ve hafifçe sıkıca sıkının, atıklarından kalanı kulanımları temizleyin.

CZ: PG20R: Před sestavením montážního návodu dlečkou protišt. Kádly díl je očkován [1]. Objete na polohu montážního kroužku. Potřebná mátnutí. Hnědá a plnka k odstraňení výrobníků ne dílech [2], průhledná plášťka, lepicí páska a kroužky se přidlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů [3]. Díly z písacího hmoty vyříznut v rozsahu jednoho pracovního prostředství a nechat vyschnout na vodou, za obecnou zájistku lepidlo přivinout barevné maliny a obřázek. Před sestavením skleněnovat, zdejší silný lepidlo marnit dojem. Chlom a barevnou lepenou plášťkou odstranit. Malé silný rafit před jejich obrázováním z rukou [4] [5]. Rany nechat dobře proschnout, lepnu potom pokračovat v sestavování. Každý motiv obříku jednotlivě vyříznout a posouzen do lepkové vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na konci vedení mlatkou z papíru odskočit a přitlačit pomocí stříškového papíru.

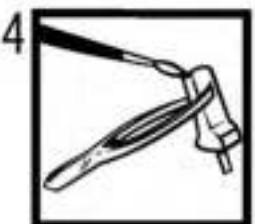
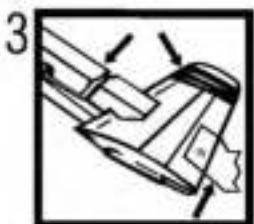
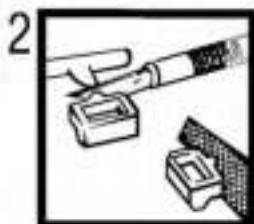
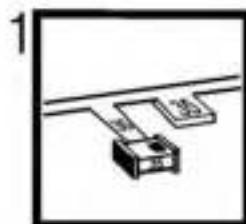
H. FIGYELEM! Az összefüggés előtérül álló részleteket ellopva az írás elvész. minden alkotónak származtatni kell el (1). A szerzők általában sorrendben ügyelni kell. Szélesebb általánosításról: Ida da nézést az alkotásokat sorrendben felhívók (2), gúnyolók (3), regisztrálók (4) és ruházatokhoz az összefüggésből eredőenek megragadók (5). A műanyag alkotásokat legyőző műszereket céltalanul kell használni a lemegekkel (6) vagy a festékbevonóval és a műanyag lemezeken tapadjanak. A fémrágások előtt előfordulhat, hogy az alkotások összefüggések; a rágásra hagyott törésekkel kell feloldani. A környezet és testükkel a rágásról felülvizsgálni kell (7). Előfordulhatnak a törések, amelyek után a részletek előtérül álló részleteket ellopva az írás elvész. minden alkotónak származtatni kell el (8). A festékekkel vagy a műanyagokkal összefüggésben csak erősen szabotolt folyamat. minden matematika-működésben egyesrélki kell kezdeni őket (9). 20 másodpercig meleg vízzel kell áztatni. A működést a megoldott helyen a papírról lecsatolni az összefüggésekkel.

SLO: CPOZOZBLO: Pred prizlikom sestavljanja proberi navodila za uporabo. Vsak del je osmislil (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po tečjih potrebah. Potrebitno orodje: nošnik in pilica za izdelovanje delov (2), silikatne, lepljiv trak in klijusice za perilo za dlanje zlepiljenih delov (3). Plastična delia odlati z blagim predelom in poskuši da se sloji barve in načepka beljajo, primerno. Pred lepljenjem obvezno preveri, če so stali pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepljo, iz povrhnja, na katere neraslaši leplje, najprej odstrani koren in barvo. Manjše dela poskrbaj preden jih odstranisti iz okvirja (4)(5). Barve naj se dobro poskuši preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako načepko izredti in potem vstopi vodo (osa, 35 sekund), in odstraniti in nospoliti, nato pa na rednični vrstnici natisni in razloži v plastično.

SK: POZOR: Pred načítaním stavby si posúvajte po straniciach stavby návod. Každý diel je oškolkený (3). Dbaťte na poriadok menovitých kriekov. Potrebné nástroje: Môj alpský na odlehanie dierok zlepšovač a ich miestená, gumenky do vlasov, lepacia pasta liepce na praleč, pre pridávanie jednotlivých lepčiacich dieľov (7). Dieľy alpská odstrániť výplasom rukou. Sistematické posypívanie (uspávanie) alpských návodov sa využíva na telcoch lepajúcich pásikami lepku, farbu alebo sklopného. Pre vloženie sklopného, či dieľu liepky. Lepisko následne usporie. Chráni súťažibcu na lepčiacich miestach opäťne odstávaním. Môj dieľy načítať sú pred ich odberaním zlepšovačom (4) (5). Farby následne dobre zaučívať, ak potom polodrážkovat výplasovaním. Každú nájdenú vysušenú jednotlivú alpskú dieľu do vlažnej vody neplakáko na 20 sekund. Niekedy sa pričíname nájdeť zaučený prenosom článku papiera obkladu na

RO: ATENTIE! CITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE ÎNAINTE DE ASAMBLARE. FIEcare componentă este numerotată. Asamblați în ordinea indicată pe schema. piesele se desprind de pe rama cu un cutter. Bavarile se înalță cu o filă fină. curatați piesele care se însină în grăsimi. urme de vopsire sau curatați cu o soluție de detergent. Vopsiți piesele mici înainte de desprinderile de pe rama. LASAȚI VPSEAGIA SA SE USUCE ÎNINE SI NUMAI APoi CONTINUĂ ASAMBLAREA. TAIAȚI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI ÎMERSAȚI ÎN APA CALDĂ CCA 20 SEC. TRANSFERAȚI ÎN POZIȚIA TRECUTĂ. ÎNCHEIAT RĂBECHEA MAI MULT DE 10 MINUTI. ÎNCEPĂTĂ GRAMADA. CURATAȚI ÎNAINTE DE A PUNA ÎN UȘI. ÎNCEPĂTĂ UȘI. CURATAȚI ÎNAINTE DE A PUNA ÎN UȘI.

В6: ВНИМАНИЕ Специални укаzателни схеми. Вижда се е номерирана. Стават те поизходовите състъпия на стапалката или стъпалото. Повърхността на изпълнителя изпълнява състъпията: възможност за отстъпване или залезване на следвателни чакъти; гумени ленти, лайнерки и такива за пръскане на да задържат място съсредоточен чакът на изпълнителя. Планшетният съставителният елемент да се очертава в линии за разтвор на бояда или премахват, да не използват и да не оставят да изчезнат, да са до постигнато по-добре състояние на бояда или видовдка. Видовдката будеща използва чакът преди да го от дясното на изпълнителя. Оставяне бояда до изпълнителя праща да предизвика смърт от обсаждане. Преди изпълнение на изпълнителя изпълнителят не бива да показва състъпията. Преди изпълнение промените да са стъпили изпълнителя. Видовдката малко позади. Изпълните по изпълнение всеки една за видовдка и за изпълнителя в този ход за около 20 секунди. Отделната видовдка да е от указаното място на изпълнителя и в поизходовата ходова схема.



Benötigte Farben/Used Colors

Dieser Bezugspunkt wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bausatzlieferung**, das auf der Karteikarte herausgeschobene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte rufen Sie **Versandkündige** dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Ungefahrene, eingesandte Reklamationsanträge werden von uns nicht angenommen.** Alle Einsendungen können gegen Absicherung angenommen werden. 2. Name, Adresse, Telefonnummer und E-Mail-Adresse des Käufers sowie eine kurze Beschreibung des Fehlers.

„zumtauschen können gegen Vorkasse erworben werden“. Unsere Adresse: Revell GmbH, Abteilung X, Hermsdorfer Str. 20-30, D-32257 Bünde. Dieser Direktverkauf gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributoren abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request:

receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the barcode cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorization by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Nevall GmbH, Henschelstr. 26-30, D-32257 Bünde.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain. Revell GmbH, Orchard Mews, 78 High Street, Tring Herts, HP23 5AH, Great Britain.

• [Home](#) | [About Us](#) | [Services](#) | [Contact Us](#)

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muni de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois.

Les articles de notre gamme doivent être utilisés dans des conditions normales. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'utilisation abusive.

Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de ma question pourront-elle être obtenues par paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH, Abteilung X, Rennelschulestrasse 20-30, D-32257 Bueren ou Revell GmbH, 14 E, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

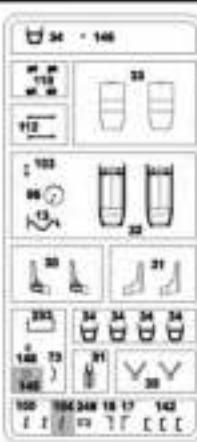
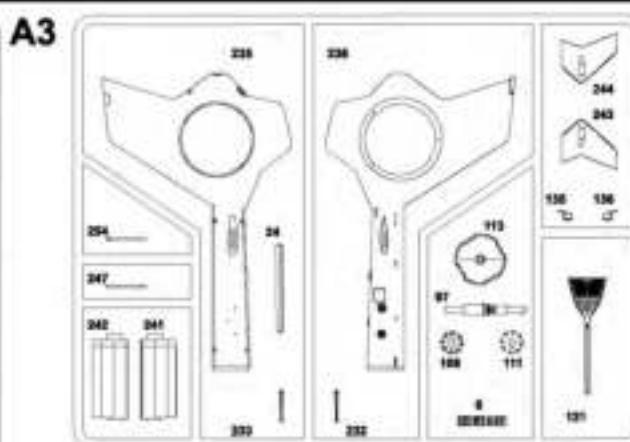
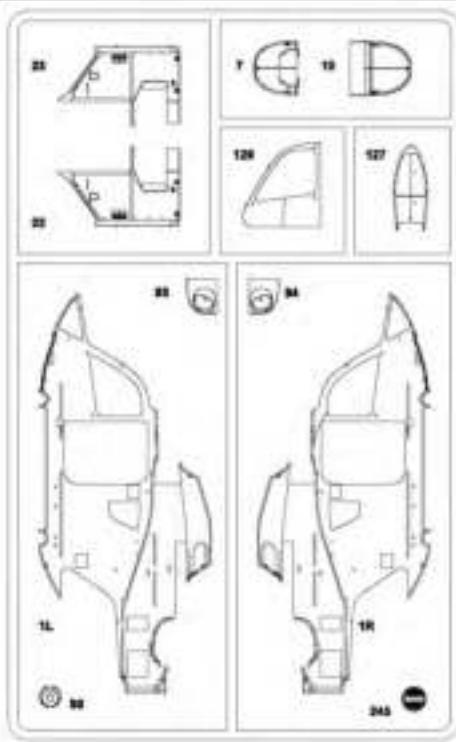
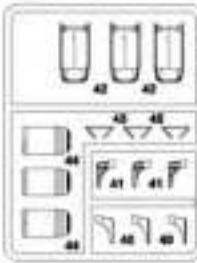
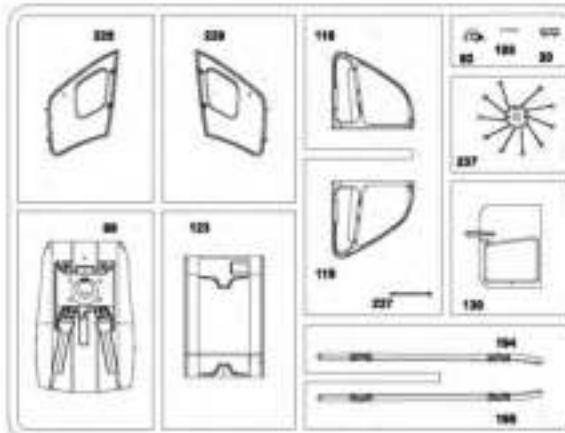
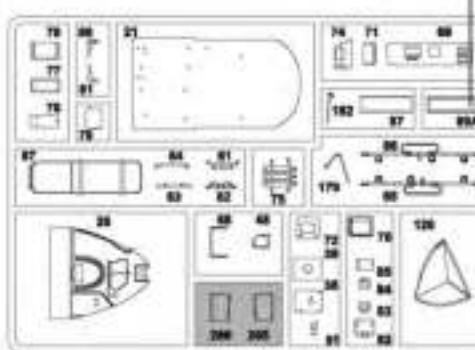
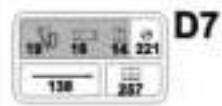
Deze bouwdoos werd verschillende malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwondertrekking, daardoor de geafficheerde EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. WIJ AFRASSEN EN VERWIJDEREN DE KASSABON.

Deze gedownloaden artikel heeft een beperkte levensduur van 24 maanden vanaf de datum van download.

net in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.
Als adres is: Krenel GmbH, Afdeling X, Heneschleitstrasse 20-30, D-32257 Bünde, Duitsland.
Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot-Brittannië.

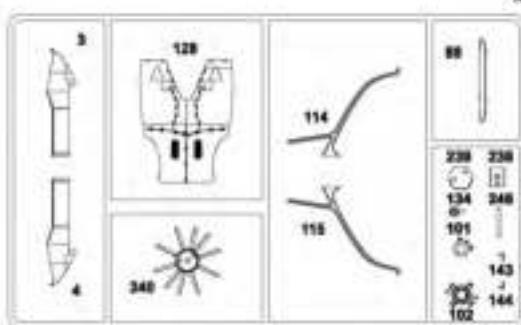
Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgehandeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.



C1
2xC2
2x

Nicht benötigte Teile
Parts not used
Pièces non utilisées
Niet benodigde onderdelen
Peças não necessárias
Peças não utilizadas
Parts non utiles
Parts non usate
Inte använda delar
Tärkeätöntä osat
Ikke nødvendige deler
Deler som ikke er nødvendige
Necessáriamente utilizadas
Elementos necessários utilizados
Gerekli parçalar
Nepotrebni dijelovi
Не нам потребни елементи

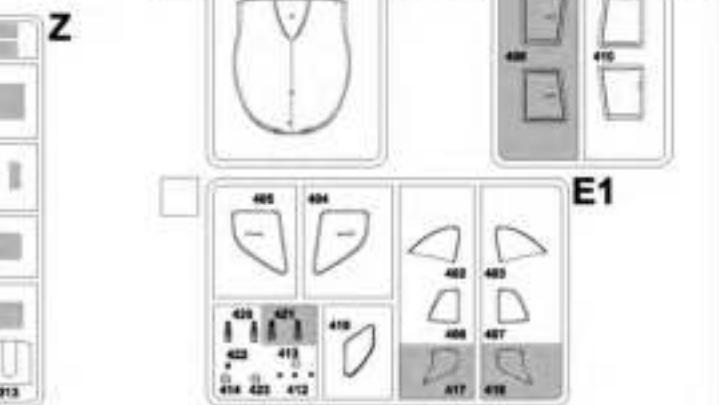
C5



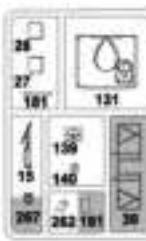
Nicht benötigte Teile
Parts not used
Pièces non utilisées
Niet benodigde onderdelen
Peças não necessárias
Peças não utilizadas
Parts non utiles
Parts non usate
Inte använda delar
Tärkeätöntä osat
Ikke nødvendige deler
Deler som ikke er nødvendige
Necessáriamente utilizadas
Elementos necessários utilizados
Gerekli parçalar
Nepotrebni dijelovi
Не нам потребни елементи



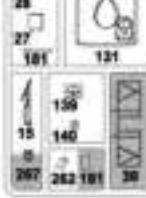
Z



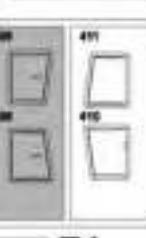
2x



D2



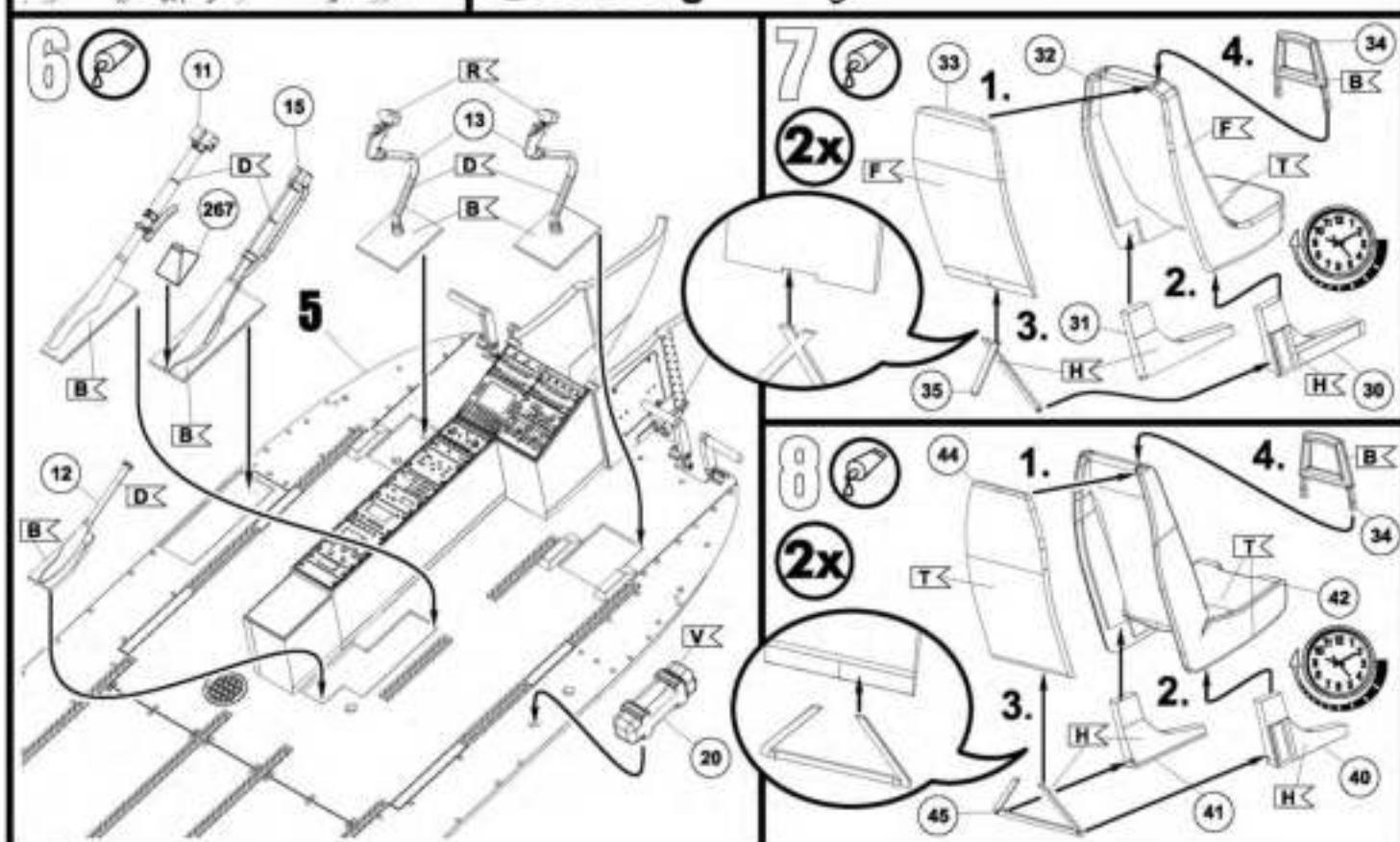
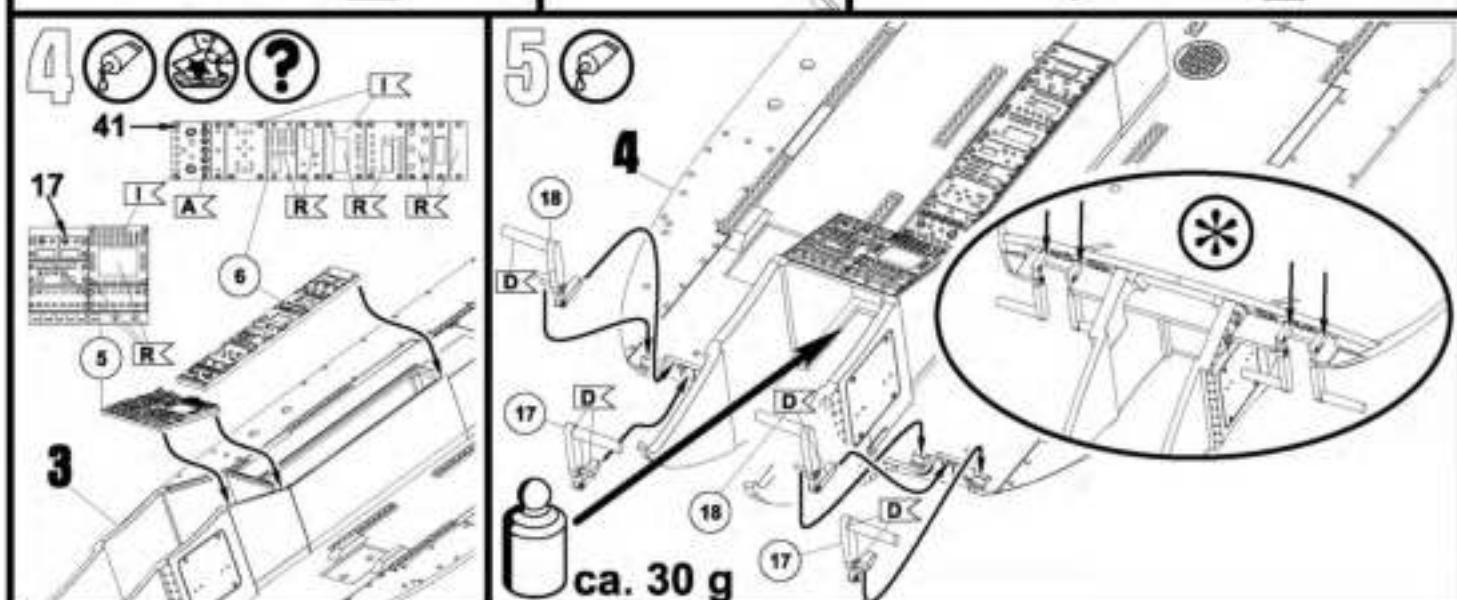
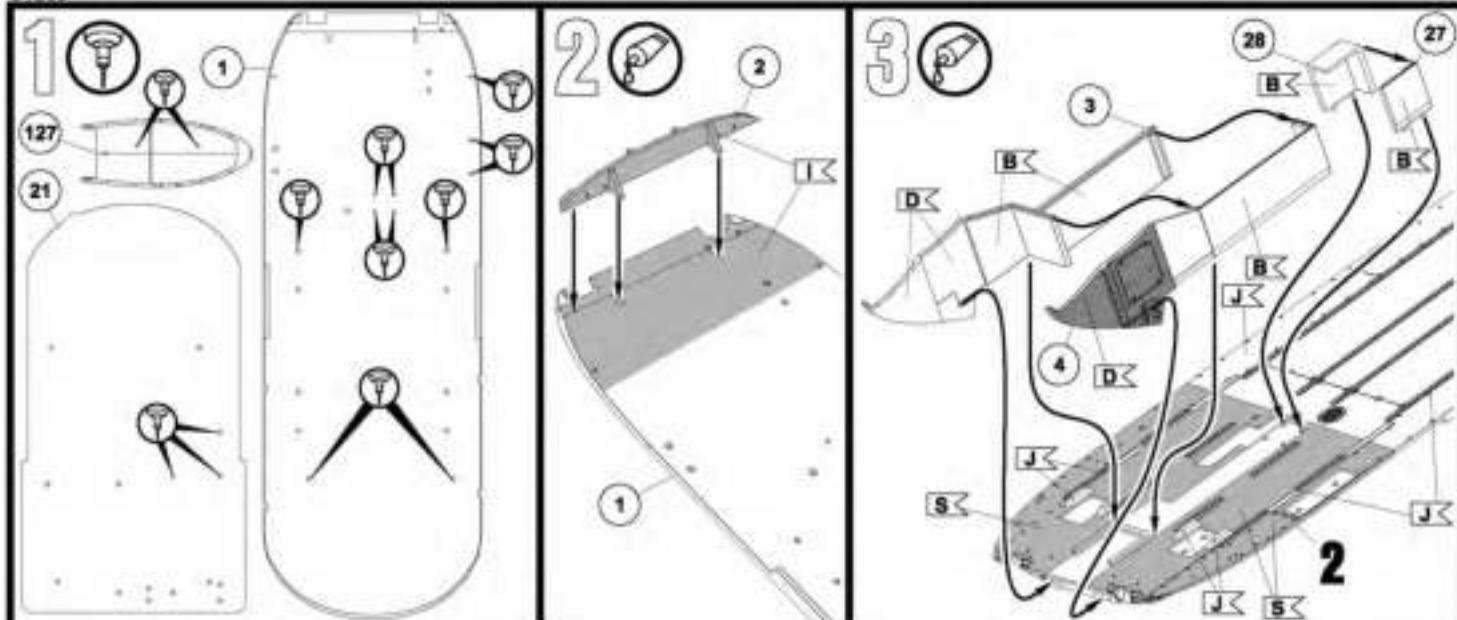
D6

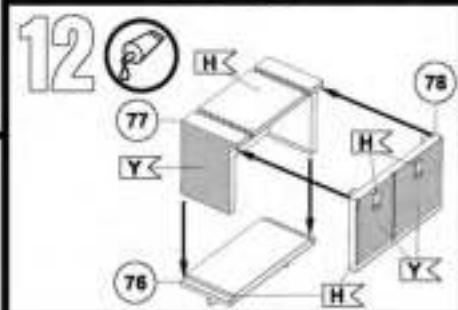
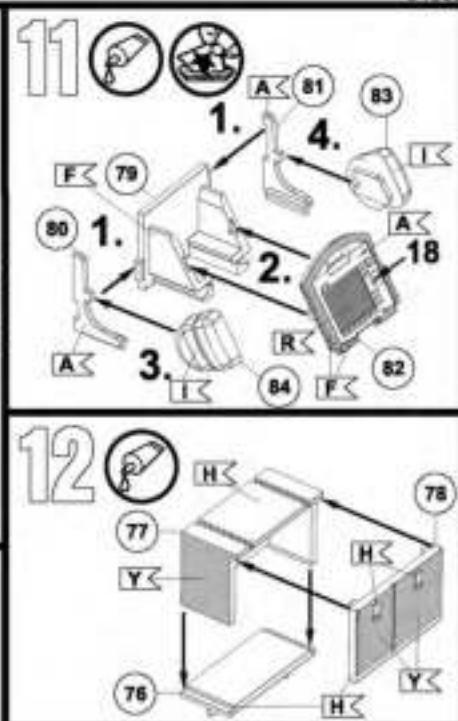
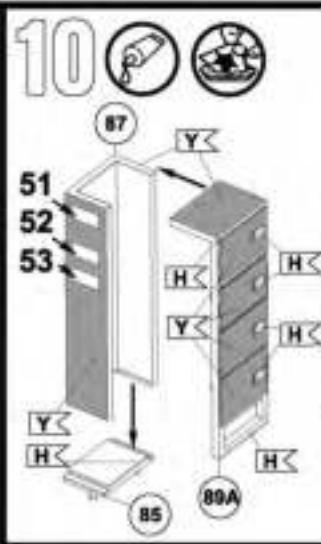
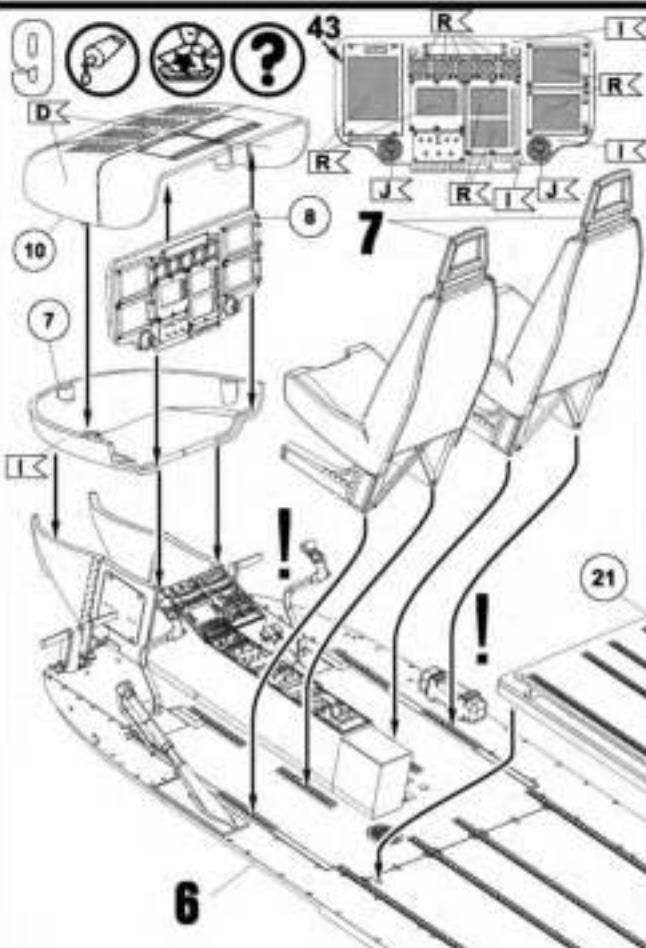


E3



E1



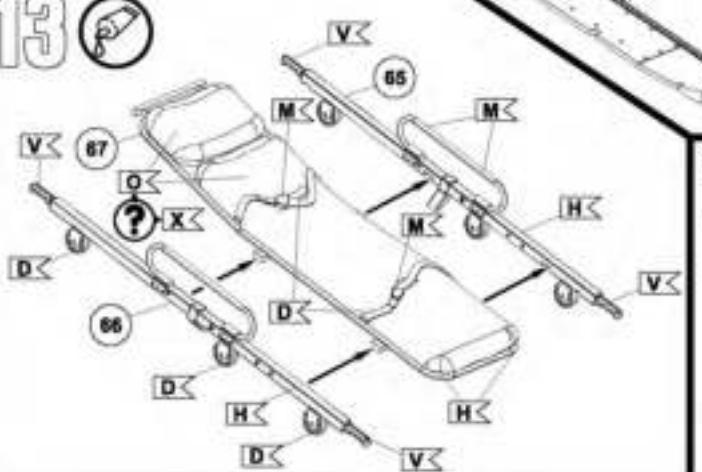


6

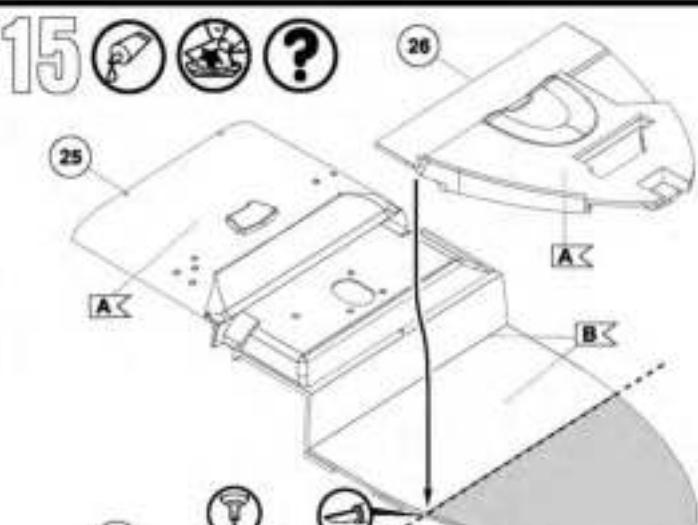
7



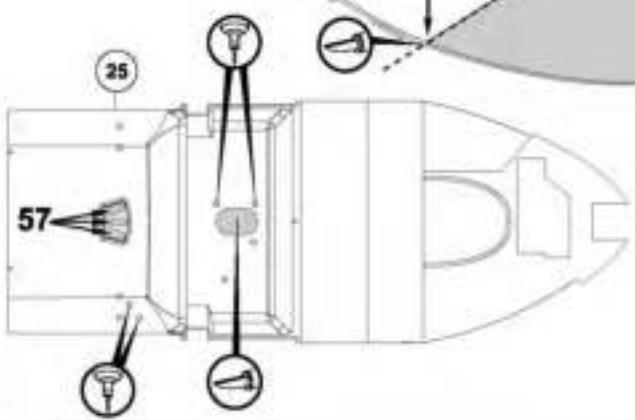
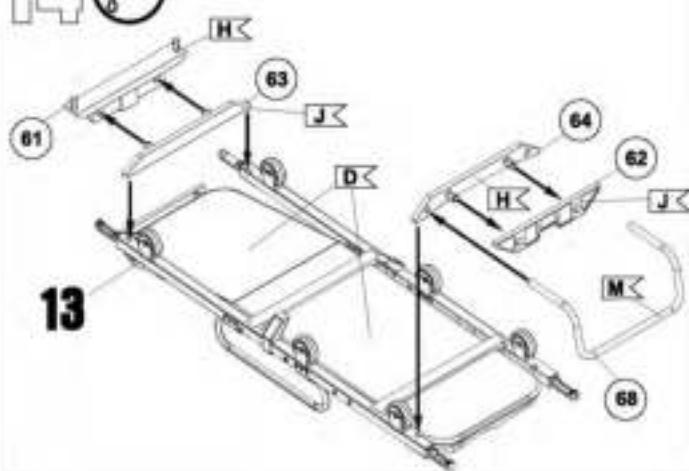
13



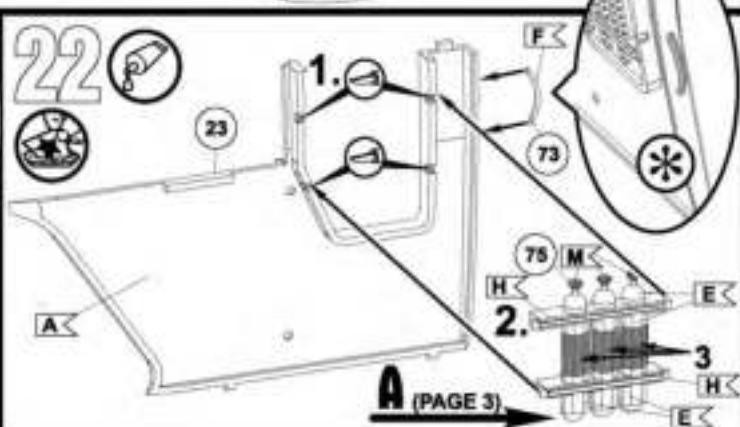
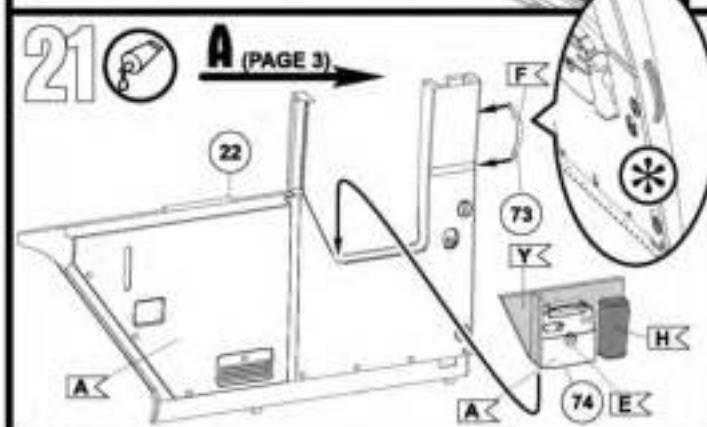
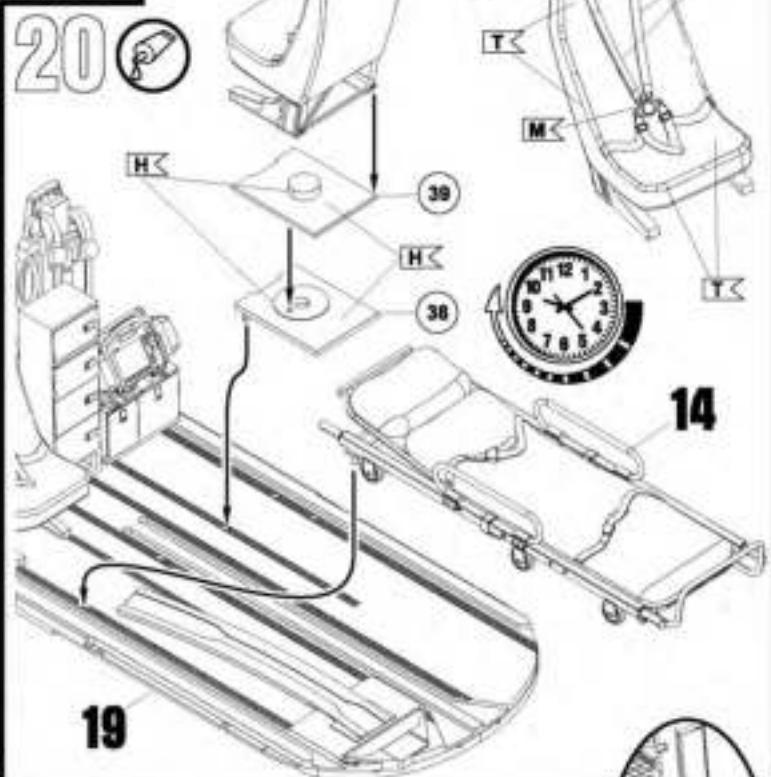
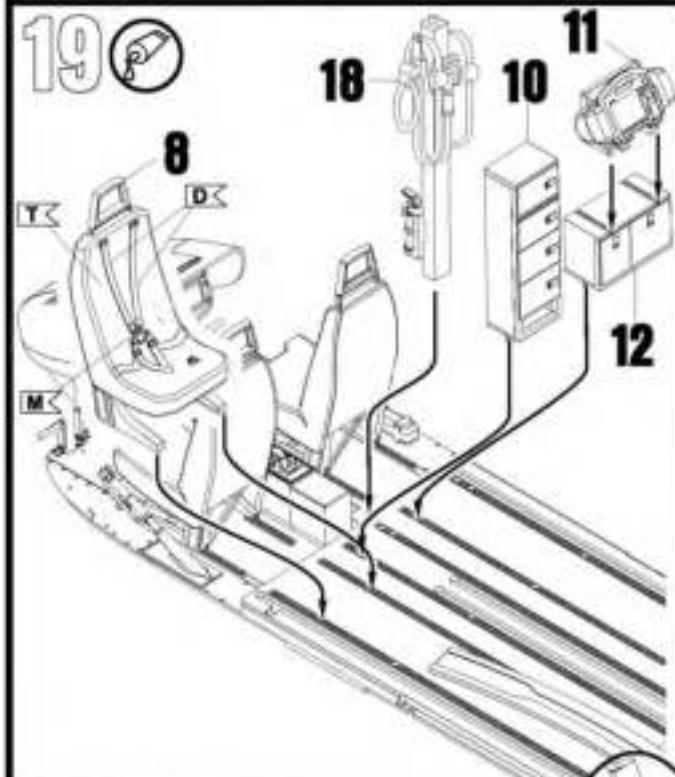
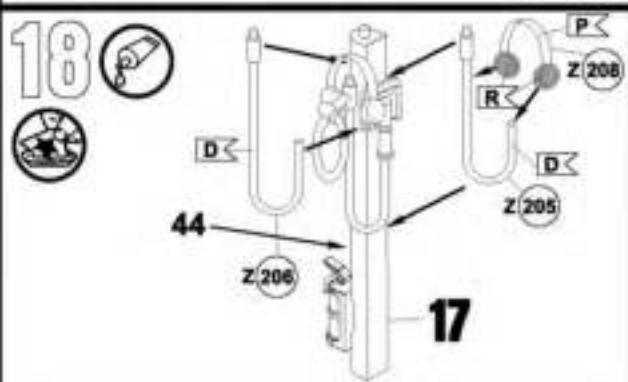
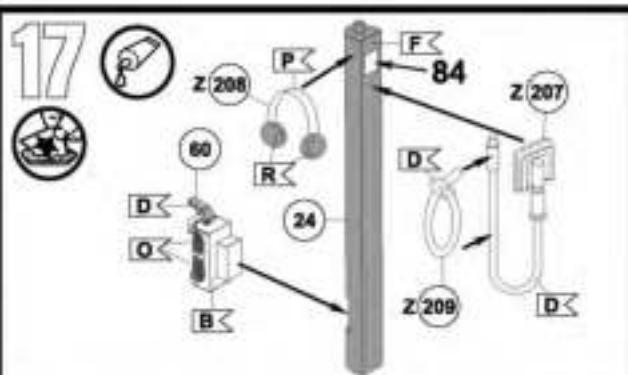
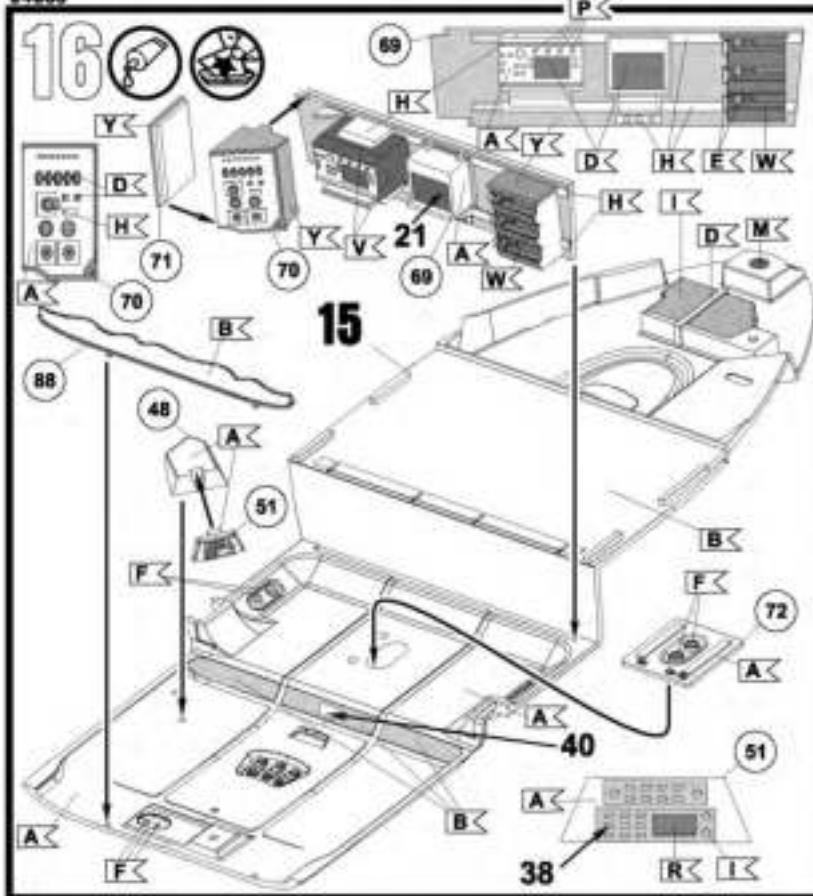
15

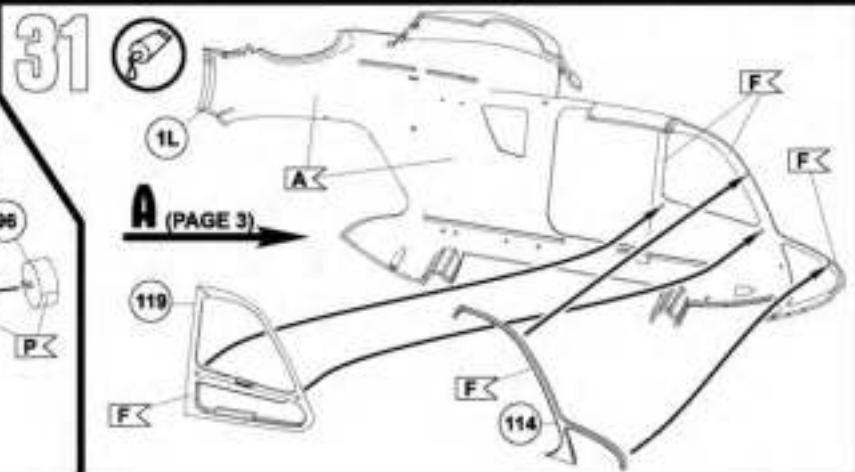
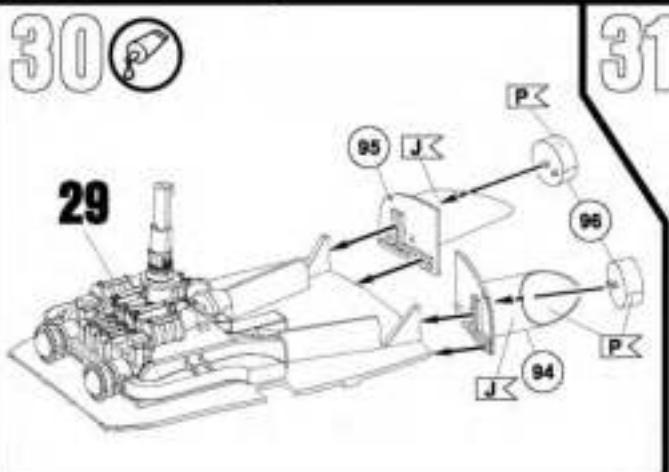
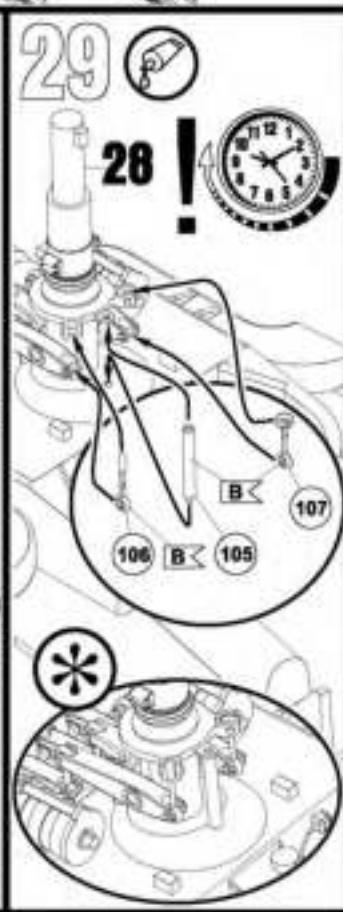
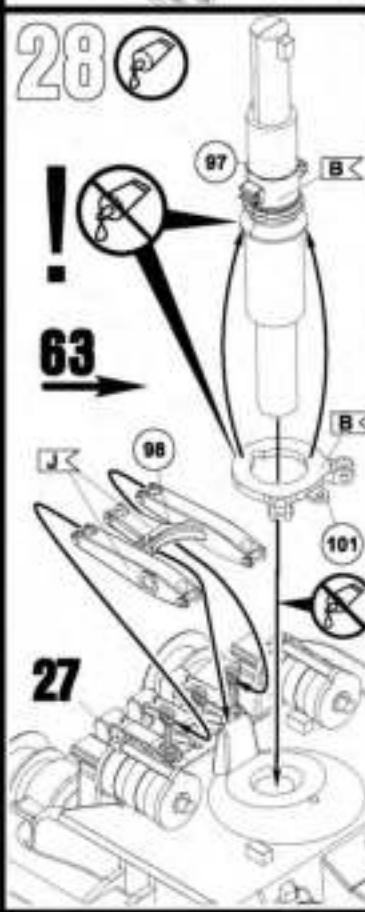
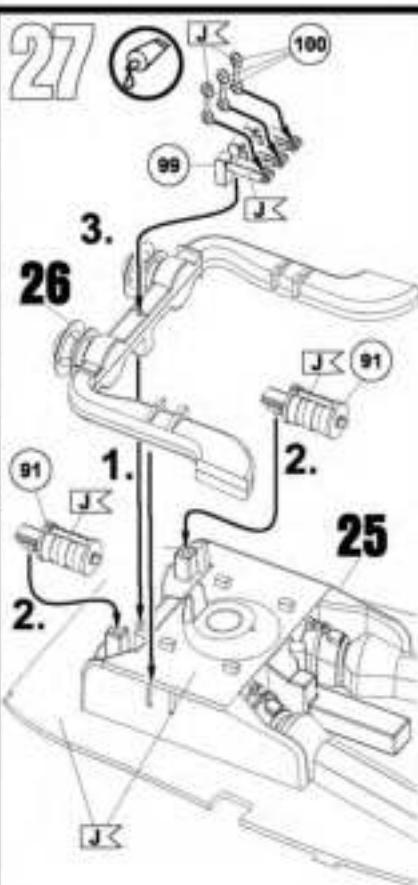
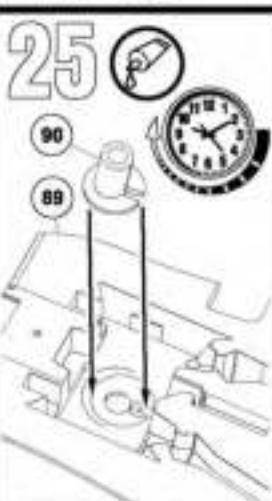
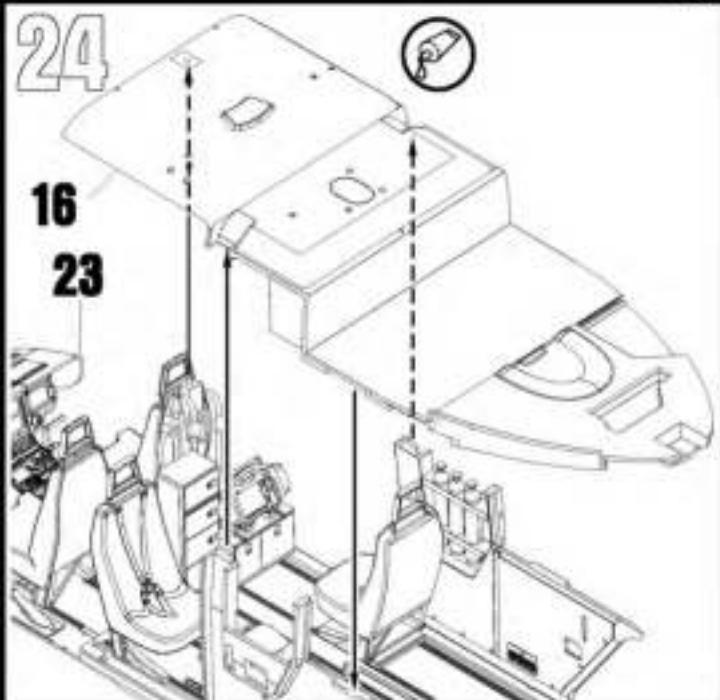
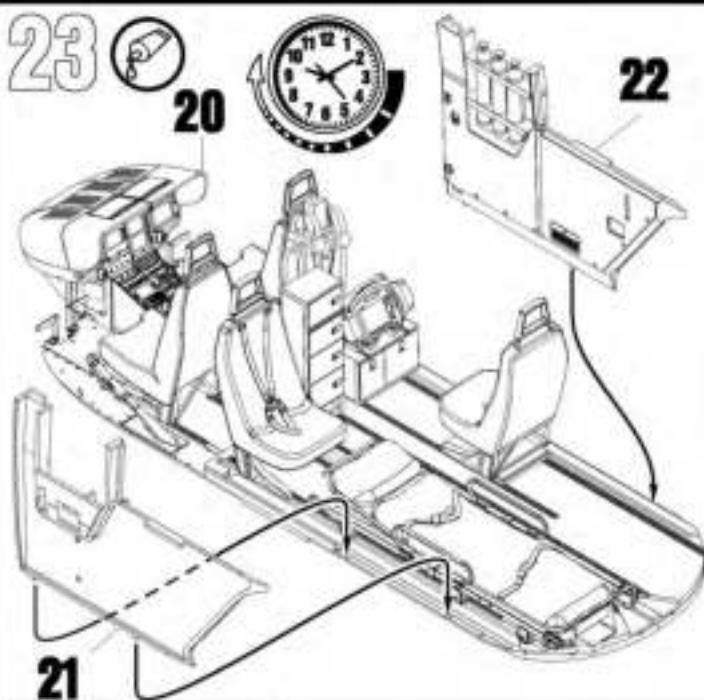


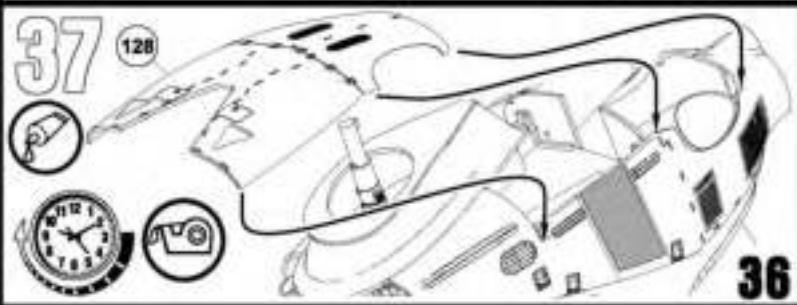
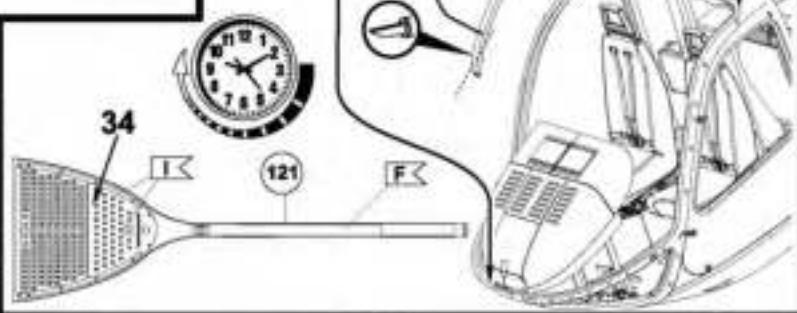
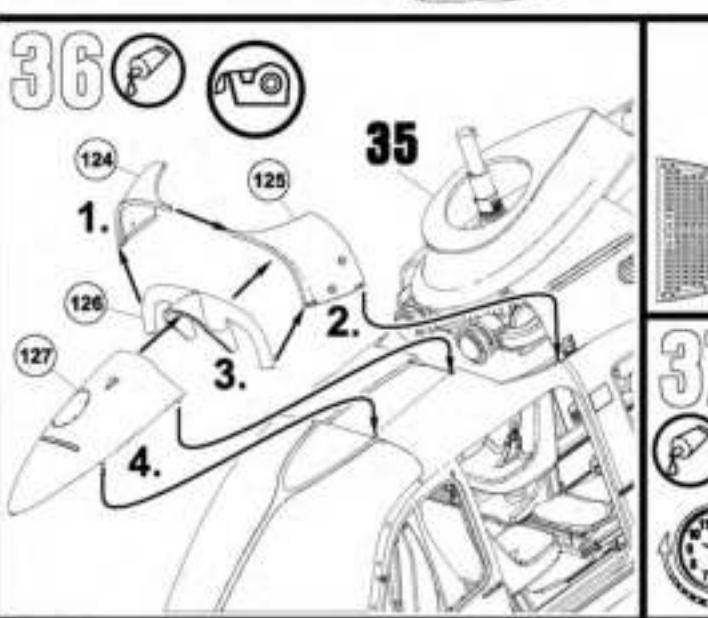
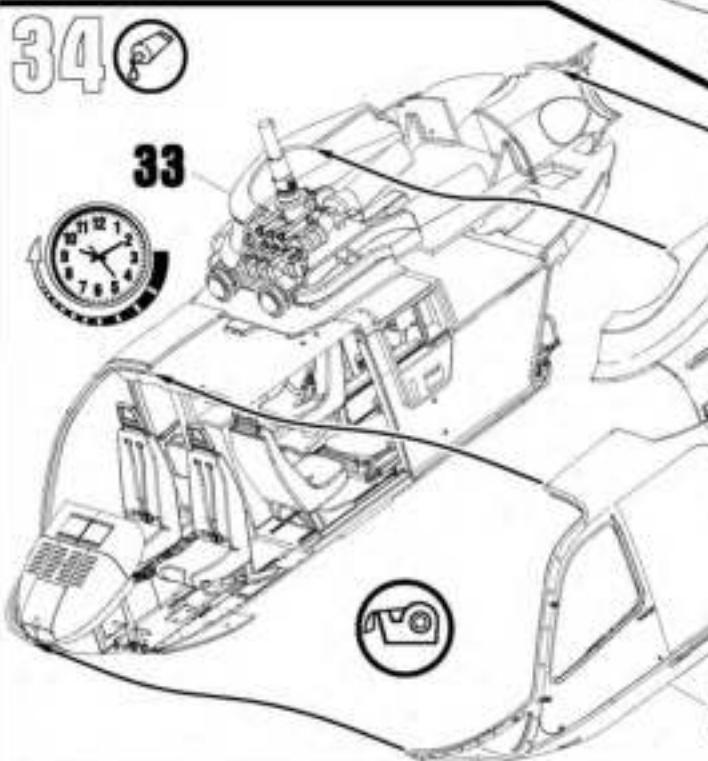
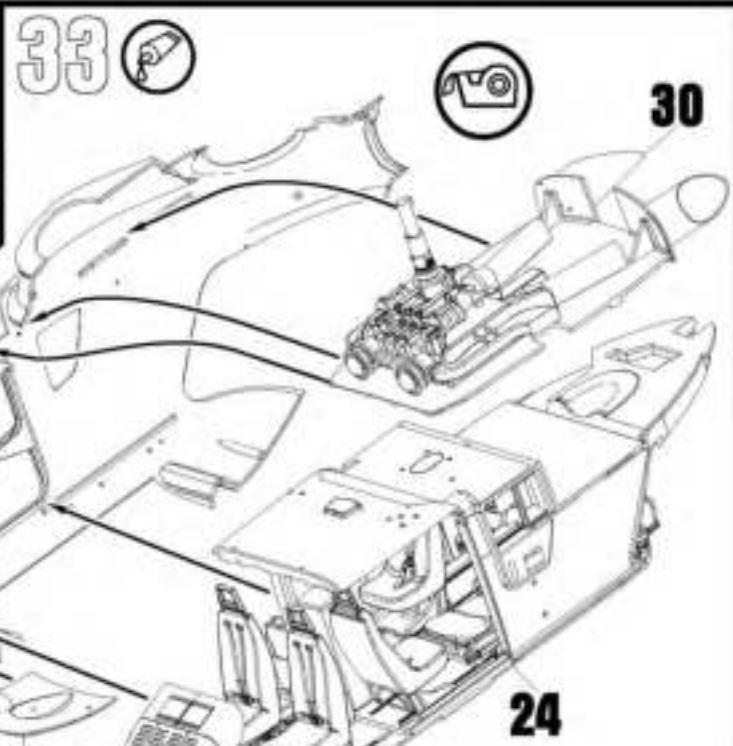
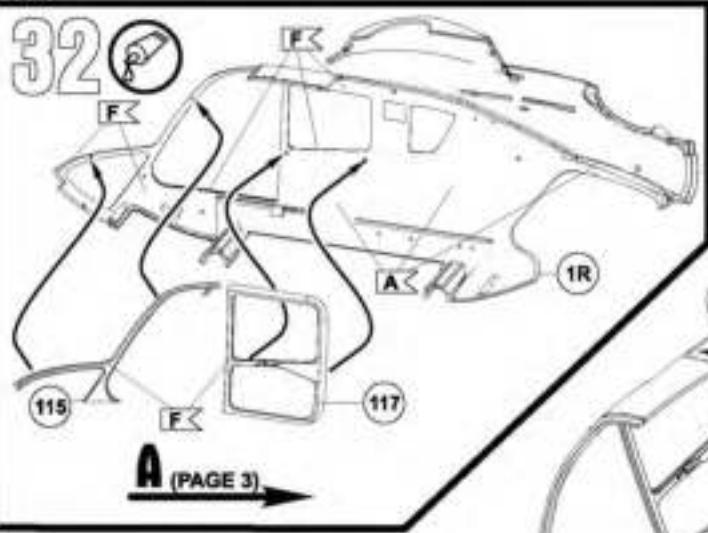
14



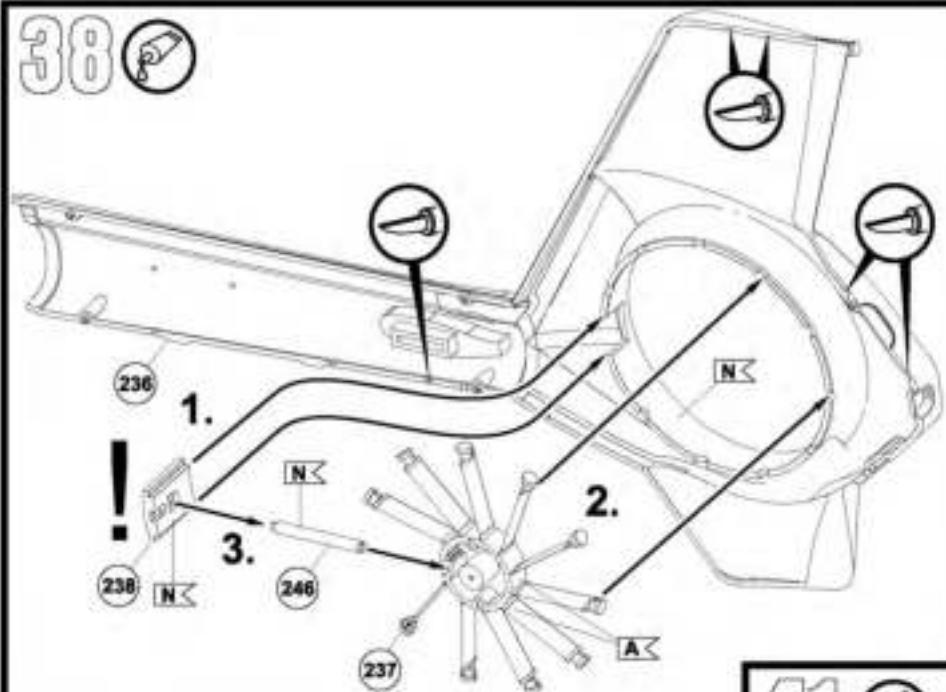
13



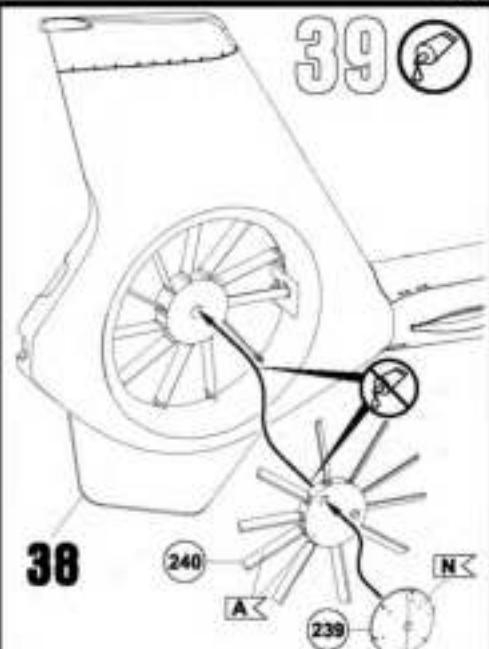




38 P



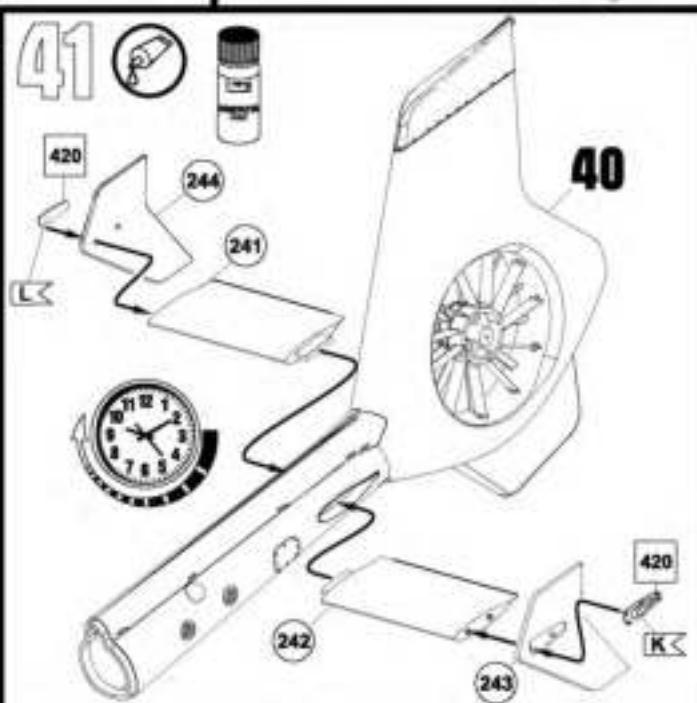
39 P



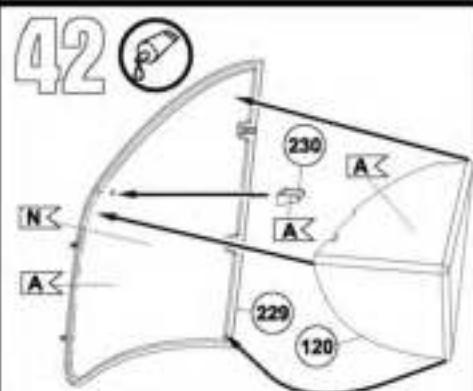
40 P



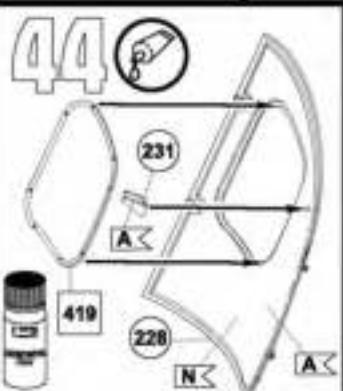
41 P



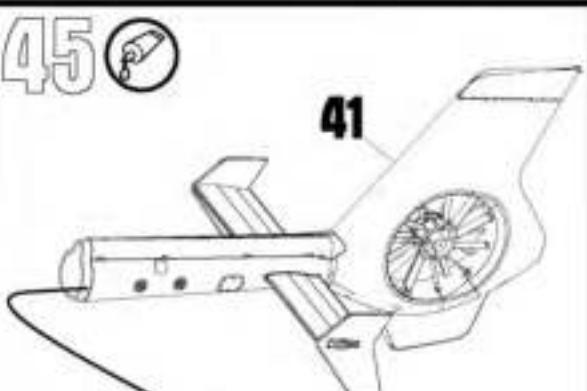
42 P



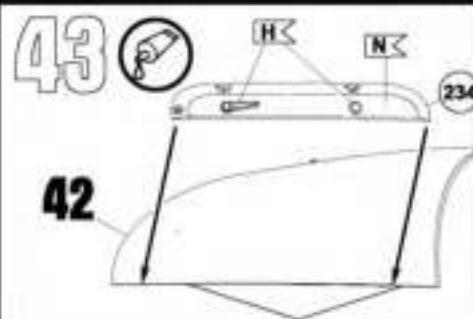
44 P



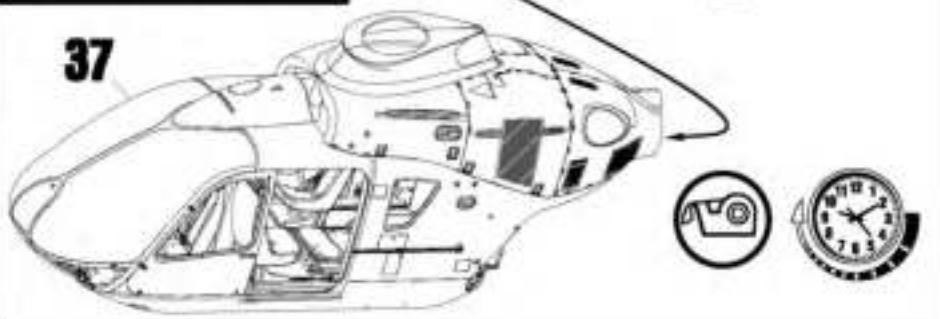
45 P



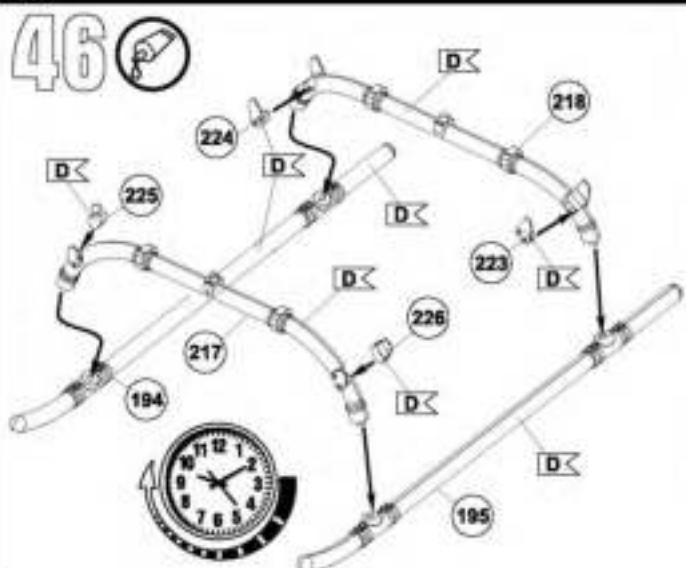
43 P



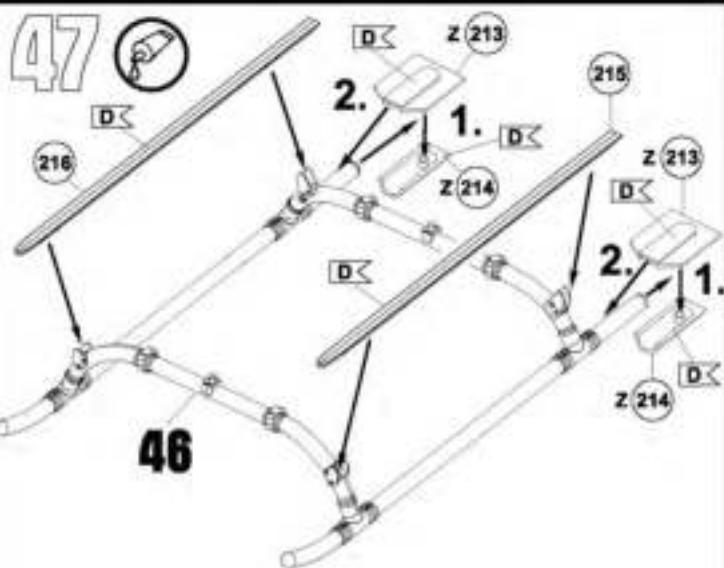
37



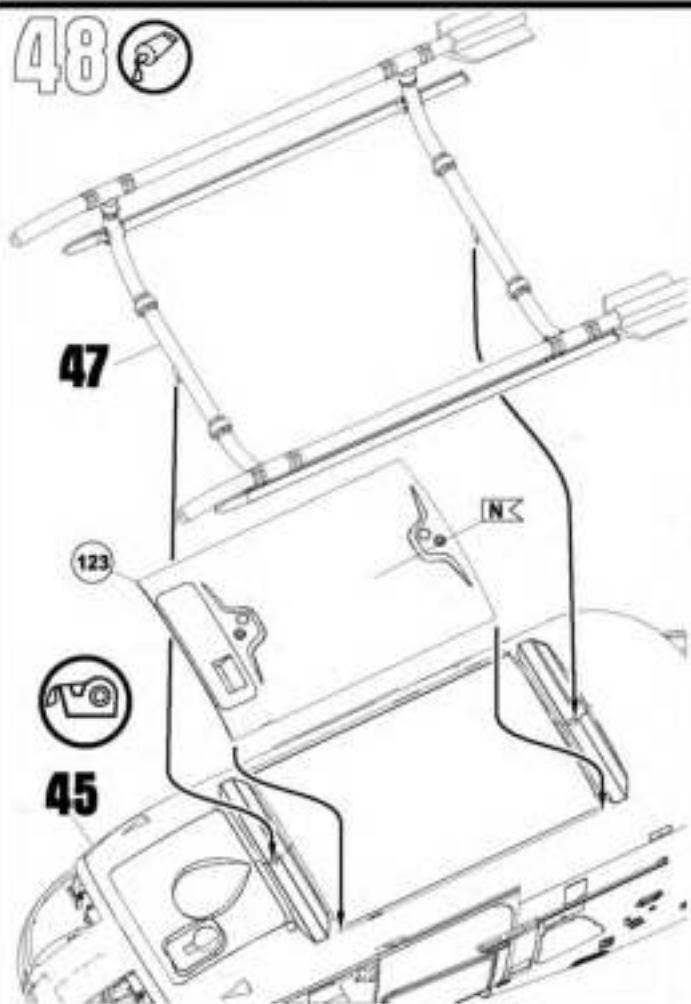
46



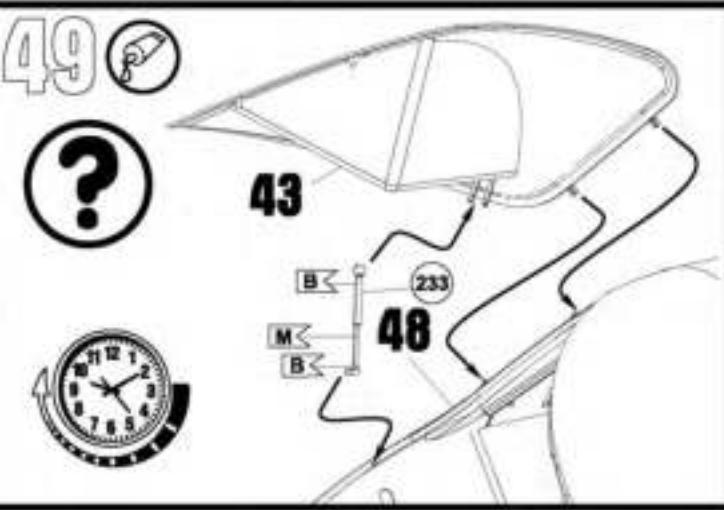
47



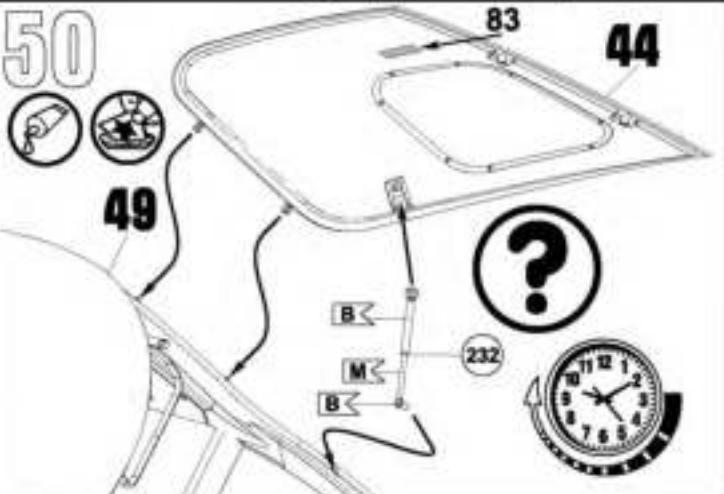
48



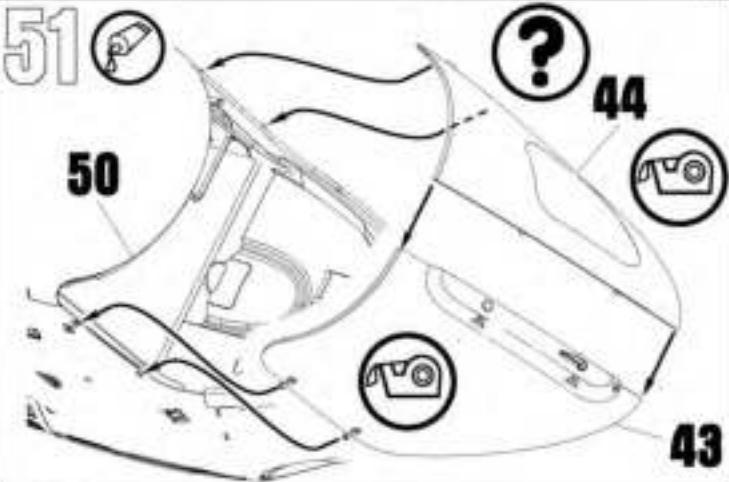
49



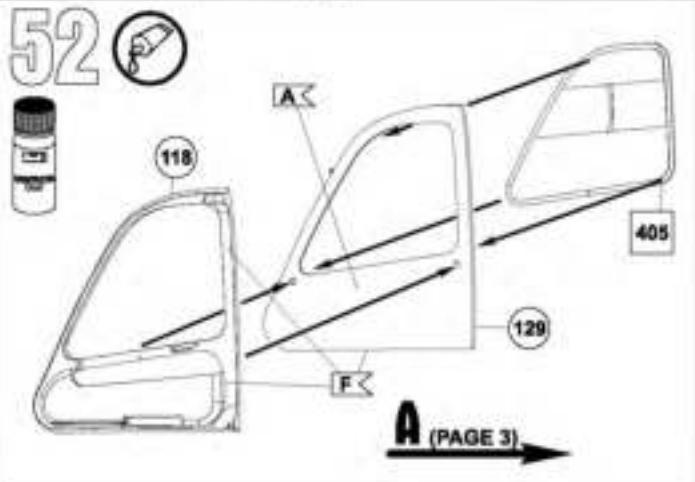
50



51



52



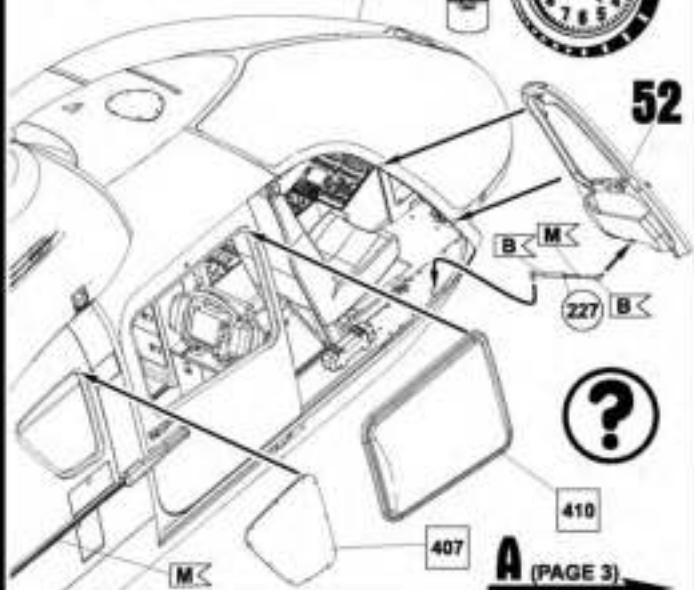
A (PAGE 3) →

53

51



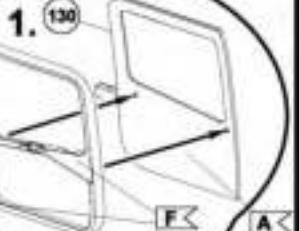
52



54

1.

130

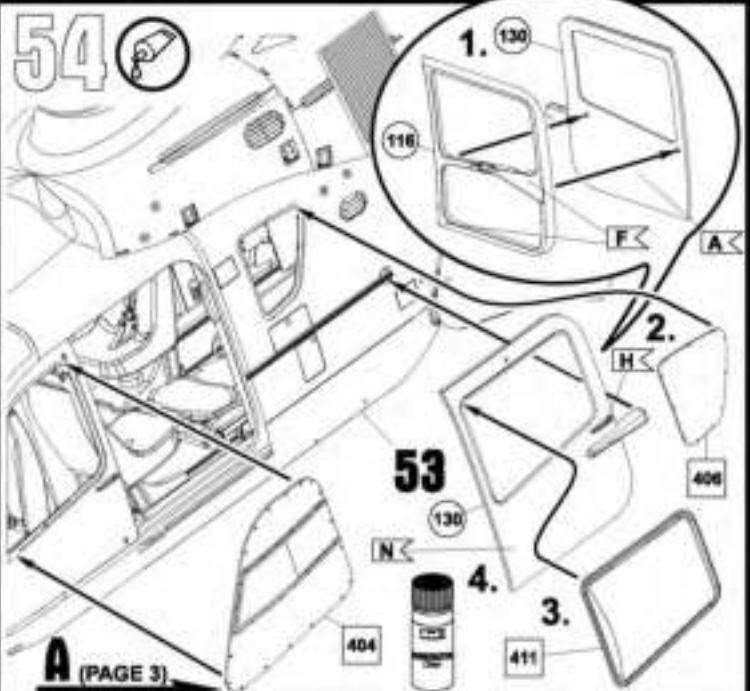


2.

H

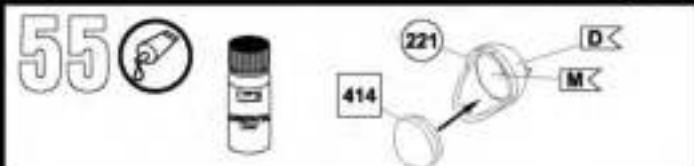
3.

4.



55

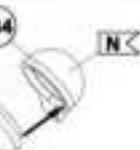
221



56

134

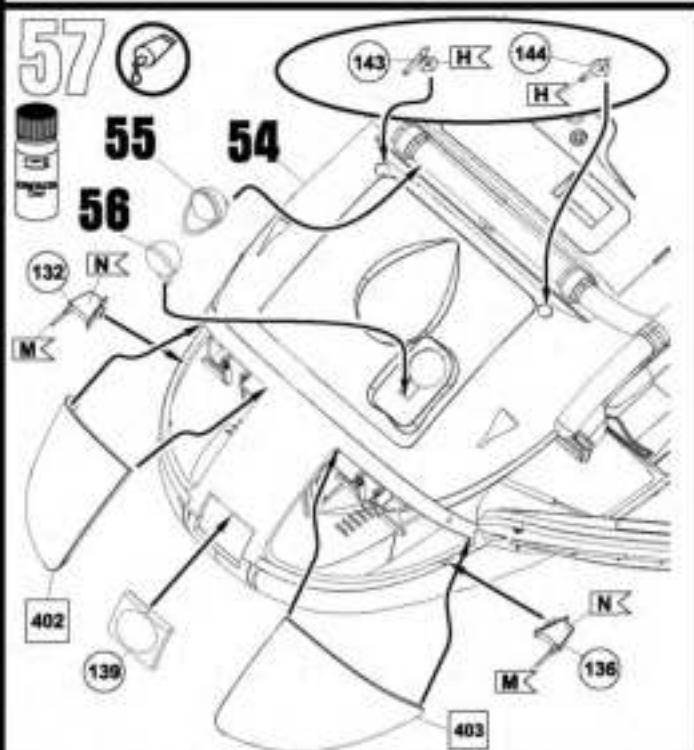
N



57

55
56

143 H 144 H



58

57

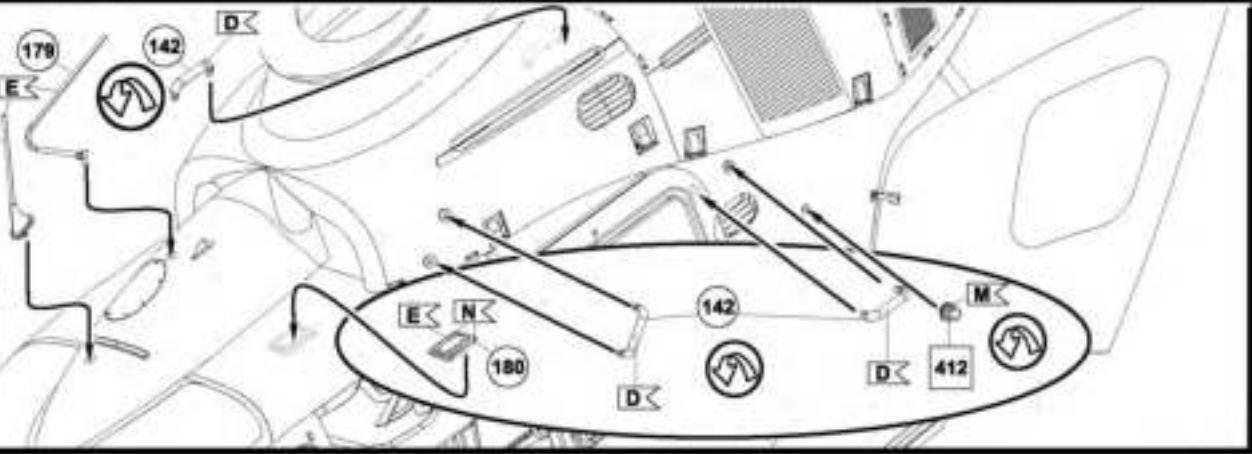
Z 232

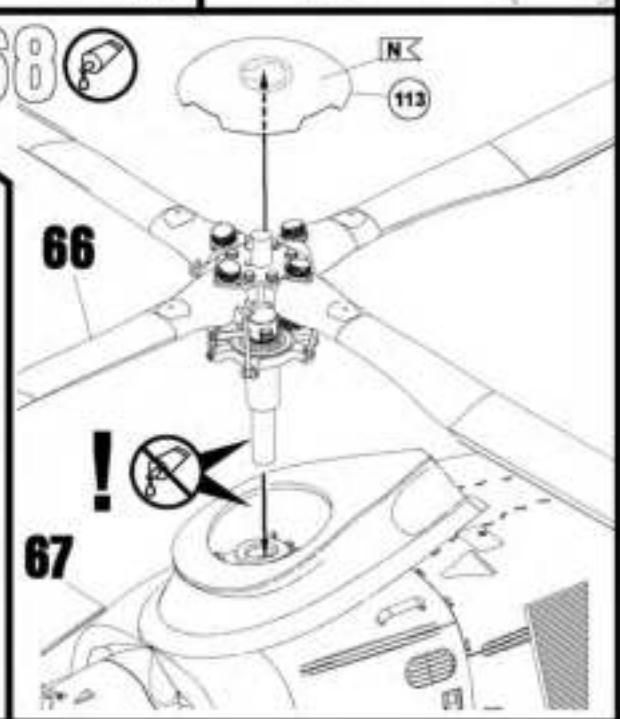
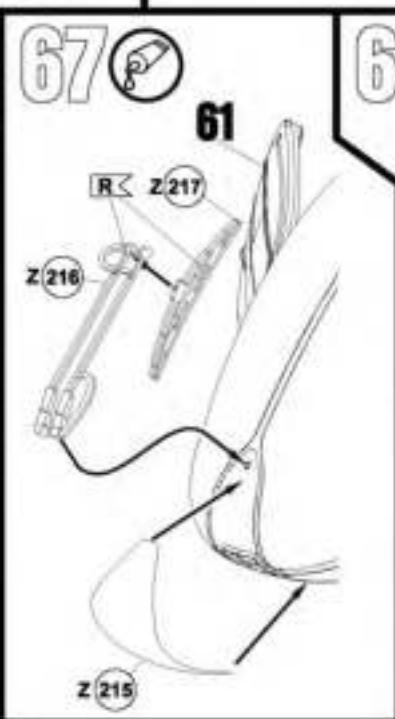
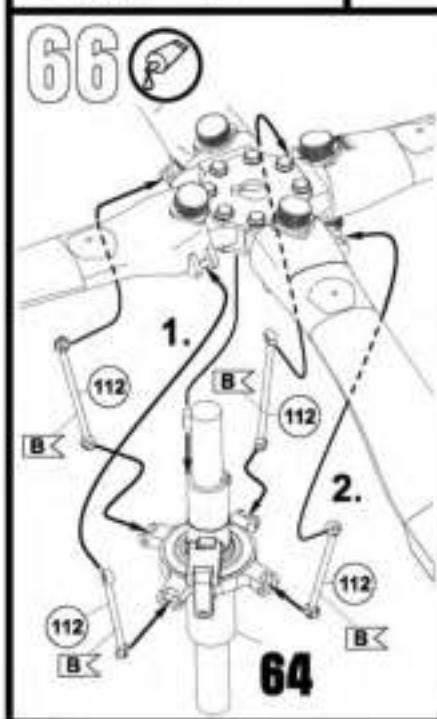
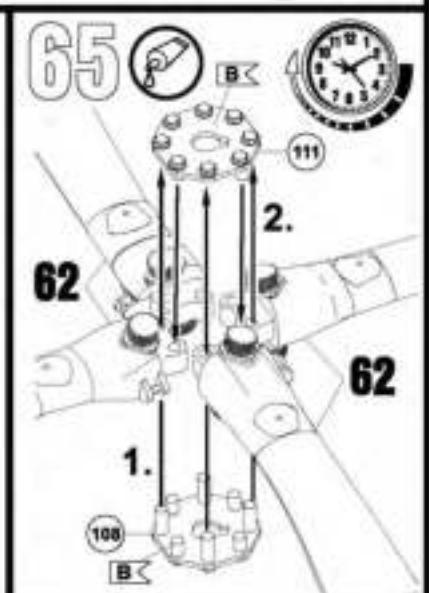
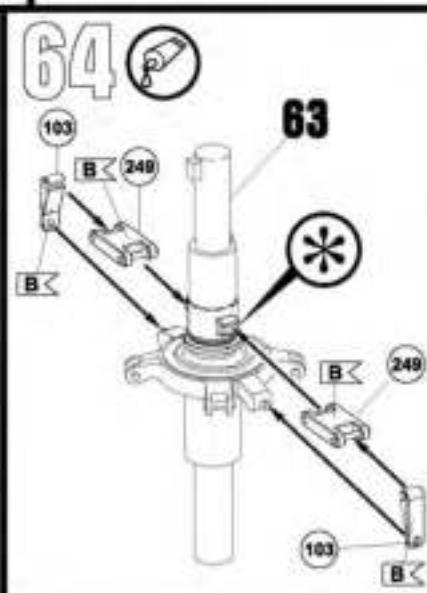
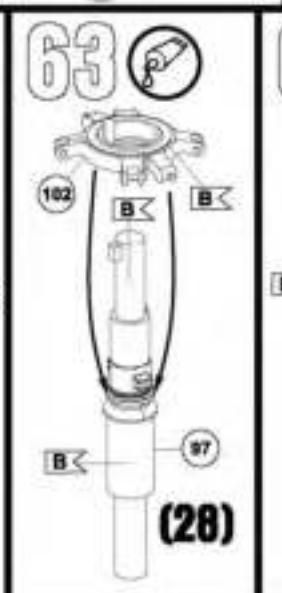
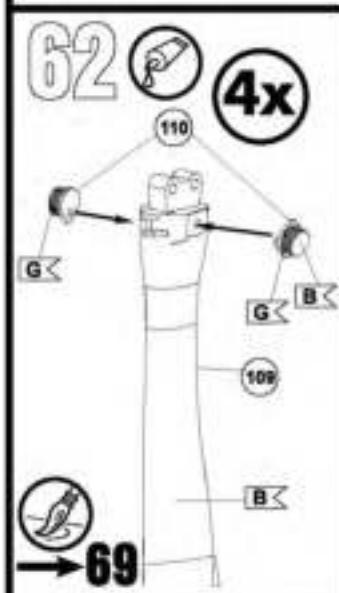
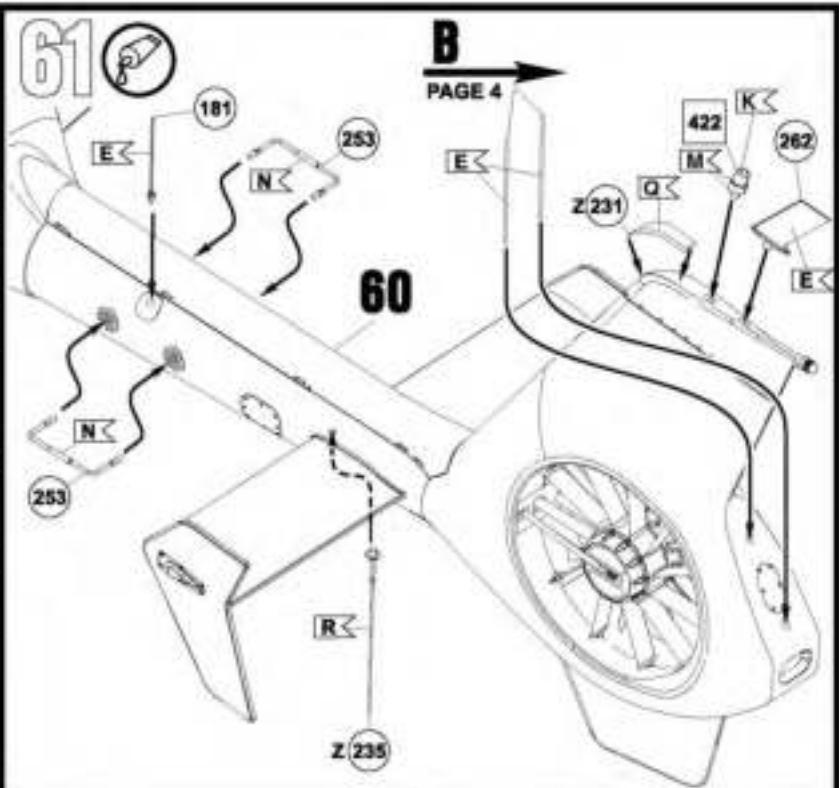
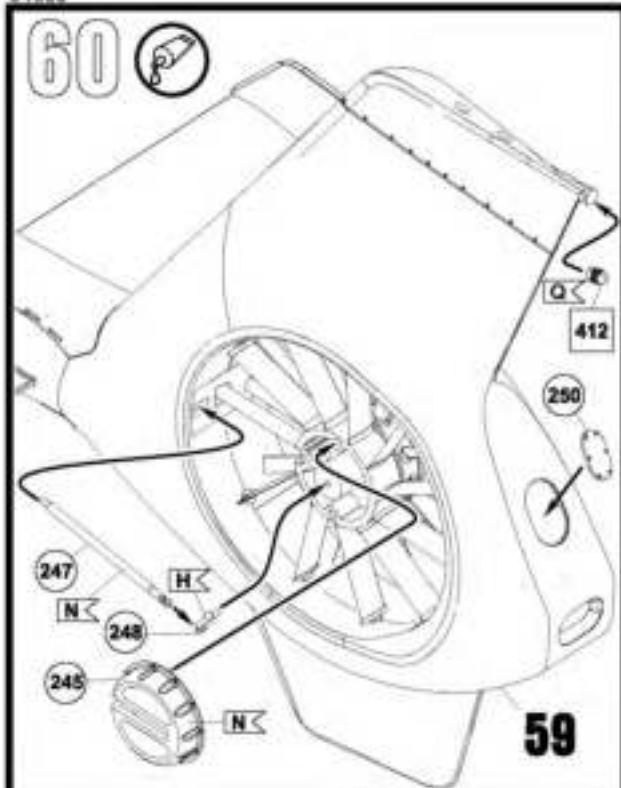
147



59

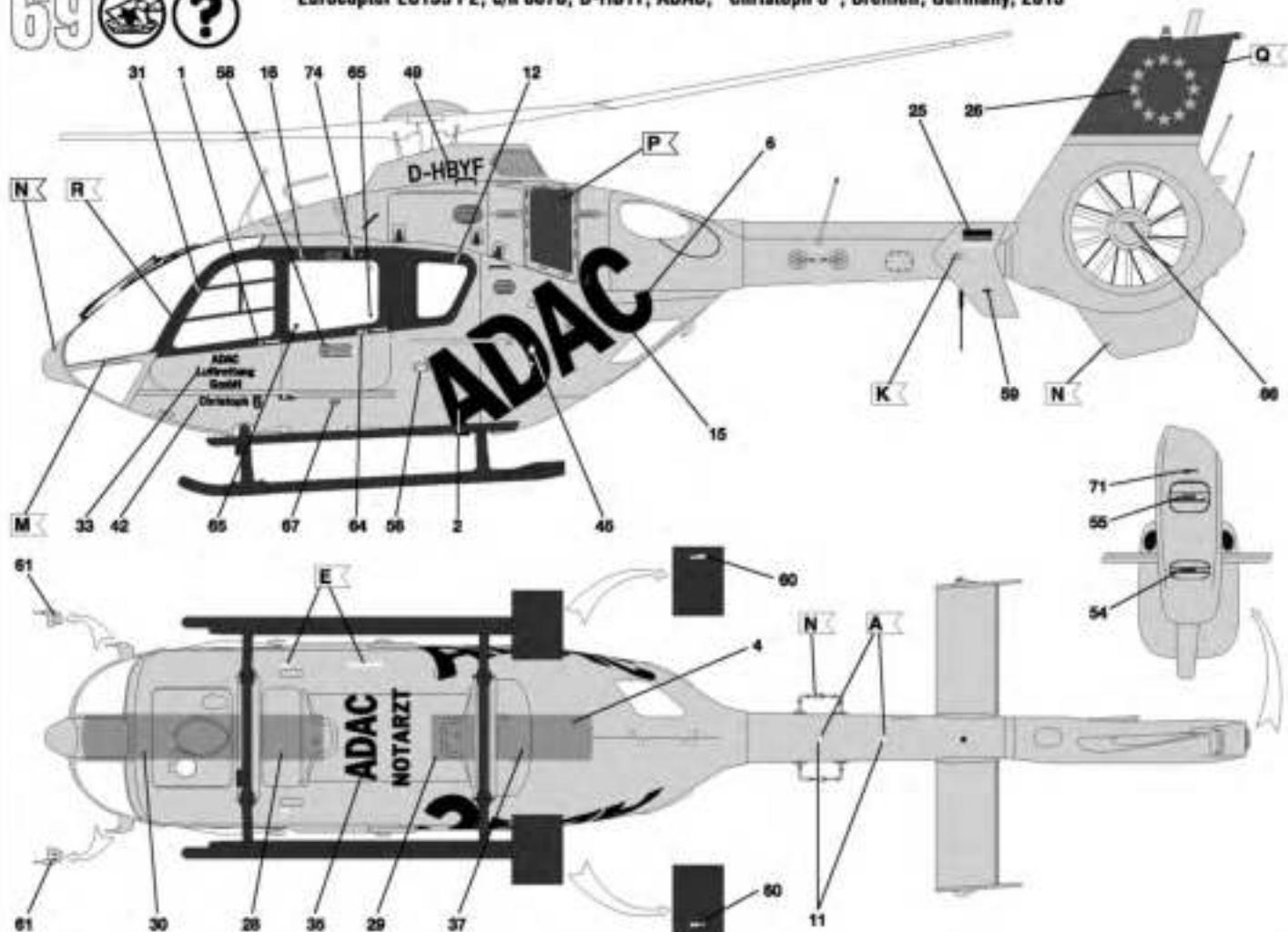
182





69

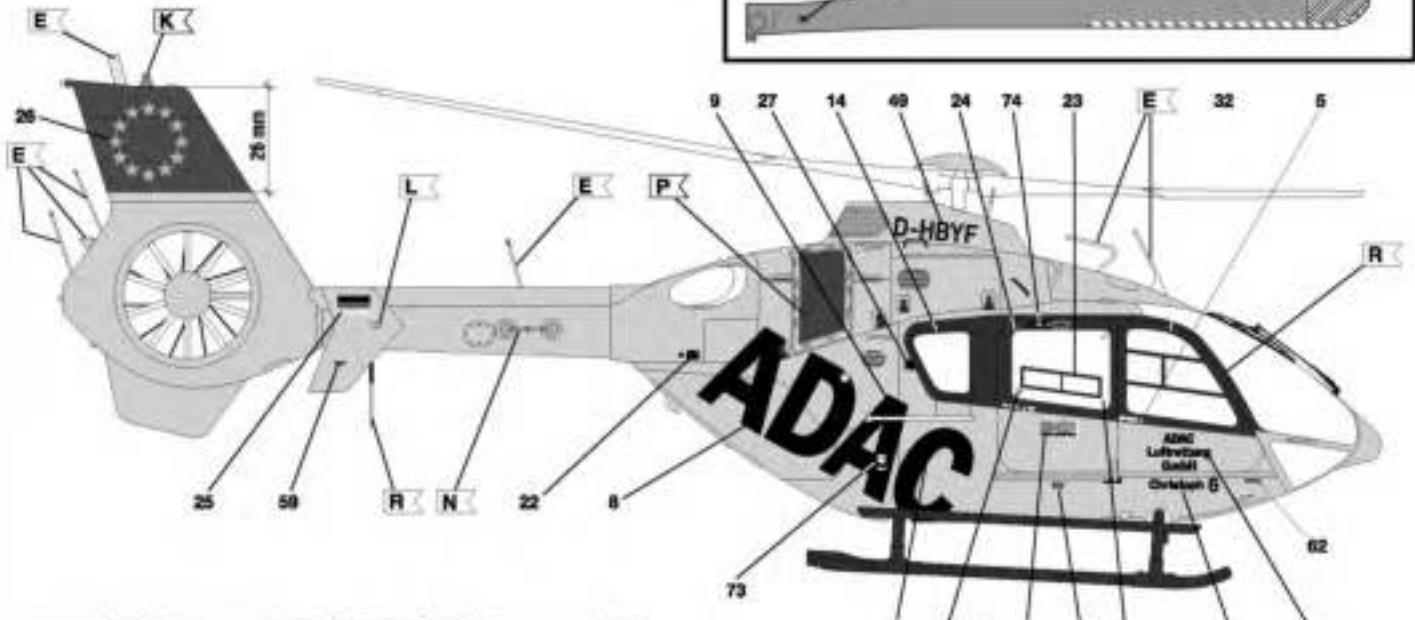
Eurocopter EC135 P2, c/n 0078, D-HBYF, ADAC, "Christoph 6", Bremen, Germany, 2013



1. step:



2. step:



70  

Eurocopter EC135 P2, c/n 0100, D-HBYH, ADAC, "Christoph 31", Berlin, 2013

