



Dichiarazione Ambientale di Prodotto applicata a:

PANNOLONI RETTANGOLARI EGOSAN

La presente EPD si riferisce al International EPD® System

**La presente EPD è redatta in conformità alla
UNI EN ISO 14025**

PCR di riferimento:

PCR 2011:14 CPC division 32193 Absorbent Hygiene products, version 3.03 (03/06/2022)

NUMERO DI REGISTRAZIONE:

S-P-11634

DATA DI PUBBLICAZIONE:

04-12-2023

DATA DI REVISIONE:

DATA DI VALIDITÀ:

01-12-2028

PROGRAMME OPERATOR:

EPD International AB

SITO INTERNET:

www.environdec.com

* Una EPD dovrebbe fornire informazioni aggiornate e potrebbe essere aggiornata se le condizioni cambiano. La validità dichiarata è pertanto soggetta alla continua registrazione e pubblicazione sul sito www.environdec.com

Il titolare della EPD ha la titolarità, la responsabilità e la responsabilità esclusiva della EPD. Le EPD appartenenti alla stessa categoria di prodotto ma registrate in programmi EPD diversi potrebbero non essere comparabili. Affinché due EPD siano comparabili, devono essere basate sulla stessa PCR (incluso lo stesso numero di versione) o essere basate su PCR o versioni di PCR completamente allineate; coprire prodotti con funzioni, prestazioni tecniche e utilizzo identici (ad esempio unità dichiarate/funzionali identiche); avere confini di sistema e descrizioni dei dati equivalenti; applicare requisiti equivalenti di qualità dei dati, metodi di raccolta dei dati e metodi di assegnazione; applicare regole di esclusione e metodi di valutazione dell'impatto identici (inclusa la stessa versione dei fattori di caratterizzazione); avere dichiarazioni di contenuto equivalenti; ed essere validi al momento del confronto. Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, vedere ISO 14025.

PROFILO AZIENDALE

Dal 1961, anno di fondazione, Santex non ha mai smesso di rinnovare l'impegno nel delicato settore della medicazione e dell'incontinenza.

La continua ricerca nella realizzazione di nuovi ausili finalizzati al miglioramento della qualità di vita del consumatore finale è la garanzia offerta da un'impresa familiare.

I rigidi protocolli di selezione del materiale e il progressivo aggiornamento nelle tecniche di produzione hanno permesso a Santex di affermarsi sia nel mercato italiano sia nel panorama internazionale. In Italia da quasi 60 anni, Santex è infatti partner del Servizio Sanitario Nazionale, a riconoscimento della piena fiducia verso un'azienda 100% made in Italy.

LE TAPPE DEL NOSTRO SUCCESSO



IL NOSTRO OBIETTIVO

Siamo al fianco dei nostri clienti per aiutarli a gestire ogni necessità legata all'incontinenza.

La nostra esperienza ci ha permesso di studiare e sviluppare assorbenti discreti, adatti a chi ha piccole perdite urinarie, ma anche prodotti dedicati a perdite più importanti, per dare sempre rimedi corretti ad ogni esigenza.

Siamo orgogliosi di aver sviluppato una linea di dispositivi assorbenti selezionando materie prime di qualità, utilizzando avanzate tecnologie e controllando internamente l'intero processo produttivo tutto italiano, con un'attenzione costante all'impatto sull'ambiente dall'acquisto di cellulosa proveniente da foreste gestite in maniera sostenibile alla riduzione dei consumi di materie prime, tutto è volto al risparmio delle risorse naturali e idriche.

I NUMERI DI SANTEX

400	Collaboratori
1	Stabilimenti produttivo a Meledo di Sarego (Vicenza)
12	Linee produttive di ultima generazione
52.000	Mq dedicati alla produzione
8%	Del fatturato annuo reinvestito in innovazione e sviluppo
40+	Paesi in cui avviene la distribuzione
100%	Produzione Made in Italy

IL NOSTRO SISTEMA DI GESTIONE

Sistema di Gestione della Qualità	UNI EN ISO 9001
	UNI EN ISO 13485
	UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione Ambientale	PEFC™
	LCA
	EPD®
Sistema di Gestione per la Sicurezza e la Salute dei Lavoratori	UNI EN ISO 45001
Sistema di Gestione per la Sicurezza delle Informazioni	UNI CEI EN ISO/IEC 27001
Sistema di Gestione per la Responsabilità Sociale	IQNet SR10

UNITA' FUNZIONALE

La PCR di riferimento per questo tipo di prodotti prevede l'utilizzo della seguente unità funzionale: Numero di unità di prodotto utilizzabili in un giorno. Nel caso specifico ci si riferisce ai Livelli Essenziali di Assistenza (LEA) che riporta un utilizzo pari a 5 unità di prodotto al giorno (ovvero 150 pezzi al mese) ai sensi del Decreto Presidente del Consiglio dei Ministri del 12 gennaio 2017 "Definizione e aggiornamento dei livelli essenziali di assistenza, di cui all'articolo 1, comma 7, del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502.

LO SCENARIO DI SMALTIMENTO

Per quanto riguarda il fine vita del prodotto ci si è affidati a diverse statistiche riferite alle singole regioni italiane, stati europei ed extraeuropei, presso i quali il prodotto viene utilizzato e quindi smaltito.

CONFINI DEL SISTEMA

Le prestazioni ambientali dei prodotti sono state quantificate attraverso la metodologia di Life Cycle Assessment (LCA), a partire dall'estrazione delle materie prime fino allo smaltimento finale.

I processi che costituiscono il sistema produttivo oggetto di analisi sono stati suddivisi in tre macro-fasi, come prescritto dalla PCR di riferimento: UPSTREAM process, CORE process, DOWNSTREAM process.

Dall'analisi sono stati esclusi, in accordo con la PCR, i seguenti elementi: contributo derivante dal pallet, fase d'uso, elementi che contribuiscono alla massa del prodotto con un'incidenza inferiore all'1% (inchiostro etichetta, Ethylendiamine e Diethylamine nella modellizzazione degli elastici).

I dati utilizzati sullo smaltimento considerano la composizione chimica specifica dei prodotti e solo il 50% delle emissioni del recupero energetico sono allocate al sistema in esame.

Proxy data: non superano il 10% dell'impatto ambientale complessivo.

Fase	Dati	Anno di riferimento
Produzione delle materie prime	Dati primari, da ufficio tecnico, sono stati utilizzati per i quantitativi di materia utilizzata. Sono stati impiegati dati primari anche per quanto riguarda il processo di produzione della cellulosa. Dati secondari (GaBi - www.gabi-software.com) sono stati utilizzati per gli aspetti ambientali associati alla produzione delle materie prime. Nella selezione dei dataset GaBi si è dato priorità ai dati specifici per la nazione coinvolta ed ai dati medi Europei e/o global	2022
Produzione degli ausili per l'incontinenza	Dati primari, da ufficio tecnico, sono stati utilizzati per i quantitativi di energia, acqua, rifiuti. Dati secondari (GaBi - www.gabi-software.com) sono stati utilizzati per gli aspetti ambientali associati alla produzione di energia, acqua e smaltimento rifiuti.	2022
Produzione dell'imballaggio	Dati primari, da ufficio tecnico, sono stati utilizzati per i quantitativi di imballaggio. Dati secondari (GaBi - www.gabi-software.com) sono stati utilizzati per gli aspetti ambientali associati alla produzione degli stessi	2022
Distribuzione del prodotto finito	Dati primari, da ufficio logistica, sono stati utilizzati per modellizzare lo scenario di distribuzione. Dati secondari (GaBi - www.gabi-software.com) sono stati utilizzati per gli aspetti ambientali associati ai trasporti.	2022
Scenario di smaltimento	Le percentuali di conferimento sono state desunte da studi riguardanti lo scenario italiano e specifiche regioni. Dati secondari (GaBi- www.gabi-software.com) sono stati utilizzati per gli aspetti ambientali associati alle differenti pratiche di gestione, considerando la composizione chimica dei prodotti.	2019 (prodotto incontinenza Italia) 2018 (prodotto incontinenza EU28) 2019 (imballi Italia carta) 2020 (imballi Italia plastica) 2018 (imballi EU28)



INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

CELLULOSA: A partire dalla certificazione di catena di custodia PEFC SANTEX SPA intende proporsi come partner delle aziende clienti nella scelta di prodotti assorbenti per incontinenza realizzati con materia prima certificata, proveniente da foreste gestite in modo sostenibile.

SOSTANZE PERICOLOSE: Nei processi di sbiancamento della polpa di cellulosa non viene utilizzato CLORO GASSOSO o altri agenti chimici contenenti cloro (pasta di cellulosa "Elementary Chlorine Free, ECF" o "Totally Chlorine Free, TCF", né sbiancanti ottici o agenti sbiancanti fluorescenti.

Nelle materie plastiche/polimeriche le seguenti sostanze non risultano presenti, se non sottoforma di impurità (contenuto <0,01% (100 ppm) della massa di ciascun materiale plastico/polimero di origine sintetica): Piombo, Cadmio, Cromo Esavalente e relativi composti, Ritardanti di fiamma bromurati, Ftalati a basso peso molecolare (ftalato di bis 2-etilesile (DEHP) - CAS n. 117-81-7; ftalato di dibutile (DBP) - CAS n. 84-74-2; ftalato di butilbenzile (BBP) CAS n. 85-68-7), COMPOSTI ORGANOSTANNICI, l'ACRILAMIDE (CAS n. 79-06-1); nei POLIESTERI non è presente l'Antimonio.

Gli additivi utilizzati nelle plastiche in concentrazione >0,10% in peso della materia prima, non sono classificati, in accordo con il Regolamento CE n.1272/2008 del Parlamento Europeo con le seguenti indicazioni di pericolo:

- cancerogeni, mutageni e tossici per la riproduzione categorie 1a, 1b e 2 (H340, H350, H350i, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df);
- a tossicità acuta, categoria 1 e 2 (H300, H310, H330, H304)
- tossici per determinati organi (STOT), categoria 1 (H370, H372)
- pericolosi per l'ambiente acquatico, categorie 1 e 2 (H400, H410, H411)

Nel prodotto non sono presenti lozioni o creme

Non sono presenti sostanze deodoranti.

PACKAGING: gli imballi utilizzati rispondono ai requisiti di cui all'allegato F, della parte IV "Rifiuti" del D.Lgs. 152/2006 in particolare risultano resistenti alle manovre di carico, trasporto e scarico e sono idonei a garantire la corretta conservazione dei prodotti, fabbricati in modo da ridurre al minimo il volume e il peso necessario per garantire il necessario livello di sicurezza e igiene e sono totalmente riciclabili. L'imballo secondario in cartone è costituito per almeno l'80% del suo peso da fibre riciclate.

IL PROFILO DEL PRODOTTO

Il Pannolone rettangolare è la risposta personalizzata ai vari livelli di Incontinenza da media a gravissima. Favorisce il mantenimento dell'autonomia, previene l'aggravamento e aiuta nella riabilitazione. Unisex, è adatto alla gestione di incontinenza lieve o moderata. Favorisce il mantenimento dell'autonomia, previene l'aggravamento e aiuta nella riabilitazione.

THE PRODUCT PROFILE

The rectangular diaper is the personalized response to the various levels of incontinence from medium to very serious. It promotes the maintenance of autonomy, prevents aggravation and helps in rehabilitation. Unisex, it is suitable for the management of mild to moderate incontinence. It promotes the maintenance of autonomy, prevents aggravation, and helps in rehabilitation.

Caratteristiche funzionali



Protezione Totale



Assorbimento Ultra Rapido



Alta Vestibilità



Sistema Antiodore



Caratteristiche strutturali

Materassino assorbente in cellulosa purissima e polimeri superassorbenti

Speciali canali di diffusione longitudinali

Tessuto non tessuto ipoallergenico

La scomparsa dell'indicatore di cambio (scritta azzurra sul retro) permette di capire con facilità quando il pannolone va cambiato

Barriera e rivestimento esterno impermeabili

La gamma dei prodotti "Egosan Pannoloni Rettangolari" contiene la seguente composizione percentuale dei materiali: Dati specifici vengono usati in tutti i calcoli.

The range of "Egosan Rectangular" products contains the following percentage composition of materials: Specific data is used in all calculations.

Materiali	Composizione [%] media
Cellulosa / Cellulose	74,83
Polimeri / Polymers	17,65
Materie plastiche / Plastics	6,56
Colle / Glue	0,96

PRODOTTI INCLUSI NEL CERTIFICATO:

PRODUCTS INCLUDED IN THE CERTIFICATE:

1. Pannolone rettangolare Egosan con barriera (REF: XRE21C-30)

PANNOLONE RETTANGOLARE

Nome del prodotto/Product name: Pannolone rettangolare Egosan con barriera

Identificazione del prodotto/ Product identification: REF: XRE21C-30

Distribuzione geografica/ Geographical scope:

	Distribuzione [%]
Italia	99.8
Estero	0.2

Percentuali relative agli scenari di smaltimento del prodotto e degli imballi

Prodotto	Materiale	Destino	Percentuale	Fonte
Prodotto per incontinenza	Multicomponente	Discarica Incenerimento	60.2 % 39.8%	ISPRA (2020). Rapporto rifiuti urbani, edizione 2020. Eurostat (2018)
Imballaggio in plastica	Plastica	Riciclo Discarica Incenerimento	40.6 % 11.6 % 47.8 %	Corepla (2021) Eurostat (2018)
Imballaggio in carta/cartone	Carta/cartone	Riciclo Discarica Incenerimento	87.5 % 4.94 % 7.6 %	Comieco (2020) Eurostat (2018)

Le percentuali indicate sono pesate in base alla reale distribuzione (vendite per Regione e Paese) del prodotto oggetto della presente dichiarazione. L'anno tra parentesi fa riferimento all'anno di riferimento del dato.

Utilizzo delle risorse

ENERGIA PRIMARIA RINNOVABILE	Unità	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTALE
Utilizzata come fattore energetico	[MJ]	5.94	0.00794	0.0217	5.97
Utilizzata come materia prima	[MJ]	1.85	0	0	1.85
Uso totale delle risorse energetiche primarie rinnovabili	[MJ]	7.8	0.00794	0.0217	7.83

ENERGIA PRIMARIA NON RINNOVABILE	Unità	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTALE
Utilizzata come fattore energetico	[MJ]	2.98	0.22	0.271	3.47
Utilizzata come materia prima	[MJ]	1.24	0	0	1.24

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS



Usso totale delle risorse energetiche primarie non rinnovabili [MJ]	4.22	0.22	0.271	4.71
---	------	------	-------	------

USO DELLE RISORSE	Unità	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTALE
Risorse secondarie materiali	[kg]	0.0232	0	0	0.0232
Combustibili secondari rinnovabili	[MJ]	0	0	0	0
Combustibili secondari non rinnovabili	[MJ]	0	0	0	0
Usso di acqua dolce*	[m ³]	0.00771	7.6E-005	0.000403	0.00819

* Tale indicatore è stato calcolato considerando i prelievi di acqua dolce (fonte sotterranea, laghi, fiumi) compreso il consumo di acqua piovana al netto dei consumi per scopi tecnici (es. per raffreddamento ed uso turbine) e dei rilasci.

Rifiuti (include dati generici della banca dati GaBi)

PRODUZIONE RIFIUTI	Unità	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTALE
Rifiuti pericolosi a smaltimento	[kg]	1.48E-006	4.27E-012	1.52E-011	1.48E-006
Rifiuti non pericolosi a smaltimento	[kg]	0.0155	0.000223	0.0689	0.0846
Rifiuti radioattivi a smaltimento [**]	[kg]	0.000106	1.33E-006	2.04E-006	0.000109

Flussi di output (dati specifici)

FLUSSI DI OUTPUT	Unità	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTALE
Componenti atti al riuso	[kg]	0	0	0	0
Materiali avviati a riciclo	[kg]	7.32E-006	0.000476	0.0215	0.0219
Materiali avviati a recupero energetico	[kg]	0	0	0	0
Energia esportata - elettrica	[MJ]	0	0	0	0
Energia esportata - termica	[MJ]	0	0	0	0

Indicatori di impatto

INDICATORI DI IMPATTO per un giorno di uso del prodotto (5 pezzi)	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTALE
Riscaldamento globale (GWP100) [kg CO ₂ eq.] TOTALE	1,17E+00	1,18E+00	5,63E-01	2,91E+00
-GWP - emissioni origine fossile - [kg CO ₂ eq.]	1,14E+00	1,16E+00	2,05E-01	2,50E+00
-GWP - emissione biogenica - [kg CO ₂ eq.]	2,15E-02	2,34E-02	3,58E-01	4,03E-01
- GWP Uso e trasformazione del suolo Land use and land transformation - [kg CO ₂ eq.]	1,09E-03	1,09E-03	4,58E-04	2,63E-03
Ossidazione fotochimica (POFP) [kg NMVOC eq.]	6,23E-03	6,26E-03	3,85E-04	1,29E-02

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS



Acidificazione (AP) [mol H+ eq.]	7,48E-03	7,51E-03	2,74E-04	1,53E-02
Aquatic freshwater [kg P eq.]	4,00E-05	4,01E-05	4,21E-06	8,43E-05
Eutrofizzazione potential (EP)				
Aquatic marine kg [N eq.]	2,24E-03	2,24E-03	1,20E-04	4,59E-03
Aquatic terrestrial [mol N eq.]	2,26E-02	2,26E-02	1,05E-03	4,63E-02
Esaurimento delle risorse abiotiche non fossili (ADP-elements) [kg Sb eq.]	1,31E-06	1,32E-06	9,28E-09	2,64E-06
Esaurimento delle risorse abiotiche fossili - ADP-fossil fuels) [MJ]	2,20E+01	2,22E+01	1,35E+00	4,56E+01
Potenziale di scarsità d'acqua [m³ eq.] [*]	5,53E-01	5,51E-01	3,09E-02	1,14E+00

[*] I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela poiché le incertezze di questi risultati sono elevate o poiché l'esperienza con l'indicatore è limitata.

PARAMETER for 1 day of use (5 pieces)	Upstream process	Core process	Downstream process	TOTAL
Global Warming Potential (GWP100) [kg CO ₂ eq.]	1,17E+00	1,18E+00	5,63E-01	2,91E+00
TOTAL				
- GWP - Fossil - [kg CO ₂ eq.]	1,14E+00	1,16E+00	2,05E-01	2,50E+00
- GWP - Biogenic - [kg CO ₂ eq.]	2,15E-02	2,34E-02	3,58E-01	4,03E-01
- GWP Land use and land transformation - [kg CO ₂ eq.]	1,09E-03	1,09E-03	4,58E-04	2,63E-03
Photochem. Oxidant Formation Potential (POFP) [kg NMVOC eq.]	6,23E-03	6,26E-03	3,85E-04	1,29E-02
Acidification Potential (AP) [mol H+ eq.]	7,48E-03	7,51E-03	2,74E-04	1,53E-02
Aquatic freshwater [kg P eq.]	4,00E-05	4,01E-05	4,21E-06	8,43E-05
Eutrophication Potential (EP)				
Aquatic marine kg [N eq.]	2,24E-03	2,24E-03	1,20E-04	4,59E-03
Aquatic terrestrial [mol N eq.]	2,26E-02	2,26E-02	1,05E-03	4,63E-02
Resource use, mineral and metals [kg Sb eq.]	1,31E-06	1,32E-06	9,28E-09	2,64E-06
Resource use, fossils [MJ]	2,20E+01	2,22E+01	1,35E+00	4,56E+01
Water use [m³ world equiv.] [*]	5,53E-01	5,51E-01	3,09E-02	1,14E+00

[*] The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties of these results are high or as there is limited experience with the indicator.

ENGLISH SUMMARY

The EPD owner has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD.

EPDs within the same product category but registered in different EPD programmes may not be comparable. For two EPDs to be comparable, they must be based on the same PCR (including the same version number) or be based on fully-aligned PCRs or versions of PCRs; cover products with identical functions, technical performances and use (e.g. identical declared/functional units); have equivalent system boundaries and descriptions of data; apply equivalent data quality requirements, methods of data collection, and allocation methods; apply identical cut-off rules and impact assessment methods (including the same version of characterisation factors); have equivalent content declarations; and be valid at the time of comparison. For further information about comparability, see ISO 14025.

COMPANY PROFILE

Since 1961, the year of its foundation, Santex has never stopped renewing its commitment to the delicate sector of medication and incontinence.

The continuous research into the creation of new aids aimed at improving the quality of life of the final consumer is the guarantee offered by a family business.

The strict material selection protocols and the progressive updating in production techniques have allowed Santex to establish itself both in the Italian market and in the international scene. In Italy for almost 60 years, Santex has in fact been a partner of the National Health Service, in recognition of the full confidence in a 100% made in Italy company.

OUR GOAL

We work alongside our customers to help them manage any need related to incontinence.

Our experience has allowed us to study and develop discreet sanitary pads, suitable for those with small urinary losses, but also products dedicated to more important losses, to always give correct remedies for every need.

We are proud to have developed a line of absorbent devices by selecting quality raw materials, using advanced technologies and internally controlling the entire Italian production process, with constant attention to the impact on the environment: from the purchase of cellulose from forests managed in a sustainable way to reduce the consumption of raw materials, everything is aimed at saving natural and water resources.

THE NUMBERS OF SANTEX

400	Employees
1	production plant in Meledo di Sarego (Vicenza)
12	Latest generation production lines
52.000	Square meters dedicated to production
8%	Of annual turnover reinvested in innovation and development
40+	Countries where distribution takes place
100%	Made in Italy production

OUR MANAGEMENT SYSTEM

Quality Management System	UNI EN ISO 9001
	UNI EN ISO 13485
Environmental Management System	UNI EN ISO 14001
	PEFC™
	LCA
	EPD®
Management System for the Safety and Health of Workers	UNI EN ISO 45001
Information Security Management System	UNI CEI EN ISO/IEC 27001
Social Responsibility Management System	IQNet SR10

FUNCTIONAL UNIT

The reference PCR for this type of product requires the use of the following functional unit: Number of product units that can be used in one day. In the specific case we refer to the Essential Levels of Assistance (LEA) which reports a use equal to 5 units of product per day (or 150 pieces per month) pursuant to the Prime Minister's Decree of 12 January 2017 "Definition and updating of the essential levels of assistance, referred to in article 1, paragraph 7, of legislative decree no.

THE DISPOSAL SCENARIO

As regards the end of life of the product, we have relied on various statistics referring to the individual Italian regions, European and non-European states, where the product is used and then disposed of.

SYSTEM BOUNDARIES

The environmental performance of the products was quantified through the Life Cycle Assessment (LCA) methodology, starting from the extraction of raw materials to final disposal.

The processes that make-up the production system being analyzed were divided into three macro-phases, as prescribed by the reference PCR: UPSTREAM process, CORE process, DOWNSTREAM process.

The following elements were excluded from the analysis, in accordance with the PCR: contribution deriving from the pallet, use phase, elements that contribute to the mass of the product with an incidence of less than 1% (label ink, aloe, Ethylendiamine and Diethylamine in rubber band modeling).

The data used on disposal consider the specific chemical composition of the products and only 50% of the emissions from energy recovery are allocated to the system in question.

Proxy data: they do not exceed 10% of the overall environmental impact.

ADDITIONAL INFORMATION

CELLULOSE: Starting from the PEFC chain of custody certification SANTEX SPA intends to offer itself as a partner of client companies in the choice of absorbent products for incontinence made with certified raw material, coming from sustainably managed forests.

DANGEROUS SUBSTANCES: all the cellulose used in the production is "Elementary Chlorine Free, ECF", without the presence of optical brighteners or fluorescent whitening agents.

All the raw materials used in the production do not contain lead, hexavalent chromium, phthalates, acrylamides, antimony, brominated flame retardants, organotin compounds except in the form of impurities. The additives used in plastics comply with EC regulations no. 1272/2008 and no. 1907/2006 (REACH) and subsequent amendments

No lotions, creams and / or deodorants are applied during the production process. The inks or dyes that may be present are used for functional needs and not for aesthetic-commercial purposes.

PACKAGING: the packaging used meets the requirements of Annex F, part IV "Waste" of Legislative Decree 152/2006, in particular, they are resistant to loading, transport and unloading and are suitable for guaranteeing the correct conservation of products, manufactured in such a way as to minimize the volume and weight necessary to ensure the necessary level of safety and hygiene and are fully recyclable. The secondary cardboard packaging is made up of recycled fibers for at least 80% of its weight.

INFORMAZIONI ADDIZIONALI

Riferimenti:	<i>PCR 2011:14 CPC division 32193 Absorbent Hygiene products, version 3.03 (03/06/2022)</i>
	General programme instructions for the international epd® system version 4.0 (2021-03-29)
	UNI EN ISO 14040:2021 - <i>Environmental management – Life cycle assessment - Principles and Framework</i>
	UNI EN ISO 14044:2021 - <i>Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations – Principles and procedures</i>
	Comieco (2020). Raccolta, Riciclo e Recupero di carta e cartone 2019, 25° Rapporto. Comieco. Milano, Italia (Luglio 2020)
	Corepla (2021). Relazione sulla gestione 2020 (Maggio 2021)
	ISPRA (2020). Rapporto rifiuti urbani, edizione 2020. Istituto Superiore per la protezione e la ricerca ambientale. Roma, Italia (Dicembre 2020)
Verifica indipendente della Dichiarazione e dei dati, secondo norma ISO 14025:	Interna (Certificazione EPD di processo)
Verificatore di parte terza:	 <p>Certiquality Accreditamento Accredia n°003H Rev. 15</p>
Revisione PCR:	 <p>Technical Committee of the International EPD System</p>
Contatto aziendale:	 <p>SANTEX S.p.A. Via San Giovanni sul Muro,1 20121 Milano (MI) Tel: +39 0444 822111 Riferimento: Alice Saggiorato alice.saggiorato@@santex.it www.santex.it</p>
Supporto tecnico:	 <p>Sphera™ https://sphera.com/</p>

Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili.