

Gebruikershandleiding van laserafstandsmeter

Inleiding:

Bedankt voor het kiezen van een LOMVUM-product. Lees voor gebruik deze gebruikershandleiding zorgvuldig door.

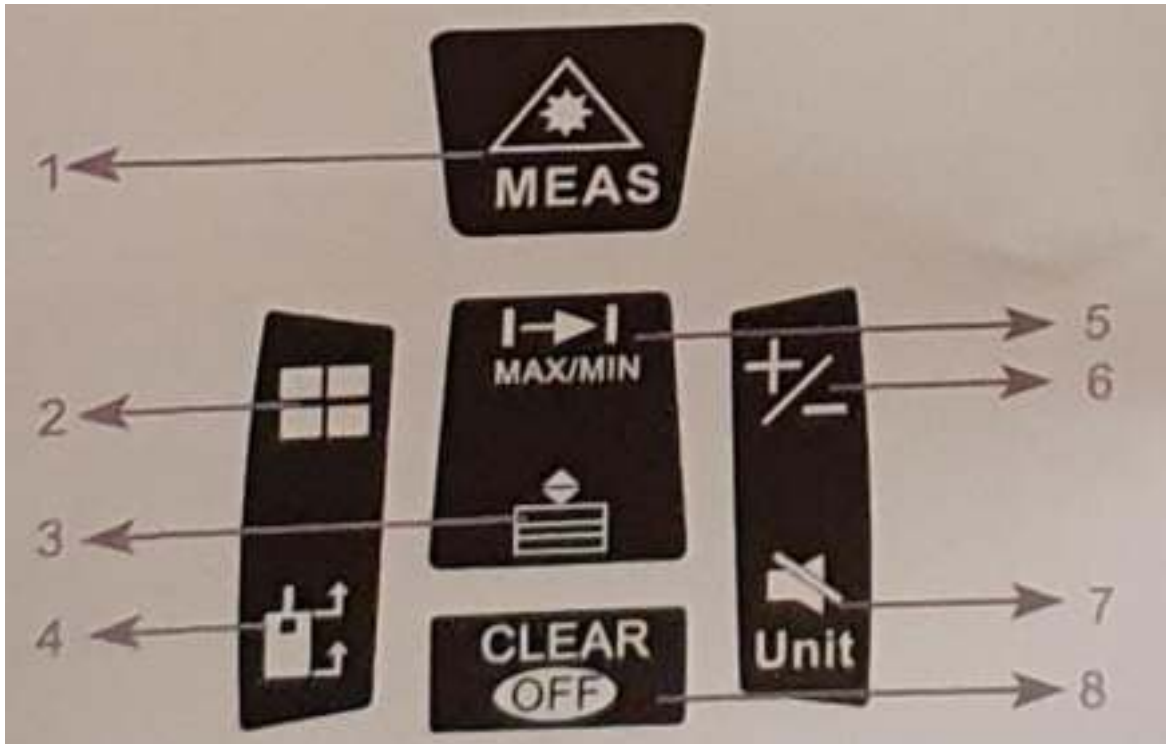
De draagbare laser-afstandsmeter uit de LV-serie wordt speciaal gebruikt voor engineering. De prestaties zijn stabiel en betrouwbaar en de bediening is eenvoudig. Bovendien hoeven er niet veel mensen aan deel te nemen, waardoor de arbeidskosten worden verlaagd. Het wordt veel gebruikt in verschillende industrieën.

Met hoge prestaties heeft de laserafstandsmeter van de LV-serie ook een verscheidenheid aan meetfuncties, waaronder continue meting, oppervlaktemeting, volumemeting, pythagoreaanse propositie meting, enz., Die aan de behoefte van de meeste mensen voor meting voldoen en een hoge kwaliteitsmeting ervaring.

Waarschuwing :

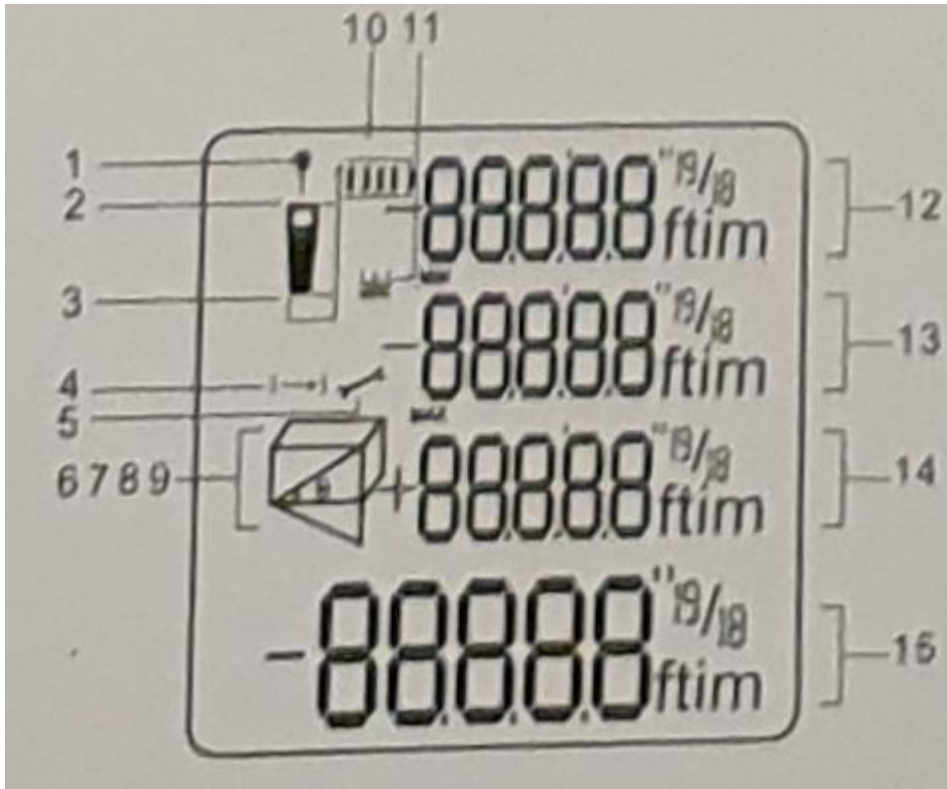
Dit product is een laserproduct van klasse II. Richt niet op andere mensen en staar niet in de straal door een optische lens wanneer u deze gebruikt, dit veroorzaakt schade aan de ogen.

Toetsen:



1. Meting inschakelen
2. Oppervlakte / volume / indirecte meting
3. Geschiedenis record / wissen
4. Benchmark
5. Continue meting
6. Optellen/afrekken
7. Geluid / unit-schakelaar
8. Terug /verwijderen / uitschakelen

Scherm :



1. Zet laser aan
2. Benchmark (voorkant)
3. Benchmark (Achterkant)
4. Lengte meting / Continue meting
5. Gereedschap pictogrammen
6. Meetpatroon pictogram
7. “
8. “
9. “
10. Batterij Status
11. geschiedenis weergave / gegevens uitvoer
12. Eerste regelweergave
13. Tweede regelweergave/ minimum
14. Derde regelweergave / maximum
15. Hoofdscherm, Eindmeting en weergave van berekeningsresultaten

Eerste bediening en instelling:

Aanzetten en uitzetten

Houdt de knop “Meas” enkele seconden ingedrukt om het apparaat aan te zetten

Houdt de knop “Clear/off” enkele seconden ingedrukt om het apparaat uit te zetten

Het toestel schakelt automatisch uit na drie minuten niet gebruiken.

Meting

Druk kort op de knop “Meas” om de laser in te schakelen en druk vervolgens opnieuw op de knop “Meas” voor een meting.

Terug /Wissen Knop

Druk kort op de knop “Clear” om gegevens terug te zetten of te verwijderen.

maatstaf instellen

De standaardmeting referentiepunt van het instrument is de achterkant (back benchmark). Druk kort op de knop “Benchmark” om de referentiepunt om te schakelen naar de voorkant.

Geluid

Druk kort op de geluidsknop om het geluid aan of uit te zetten

Eenheid

Druk lang op de geluidsknop om van eenheid te wisselen; meter (m), voet (ft), inch (in). Voet + inch (ft + inch). Het instrument schakelt automatisch over op m nadat u opnieuw heeft opgestart.

Meting :

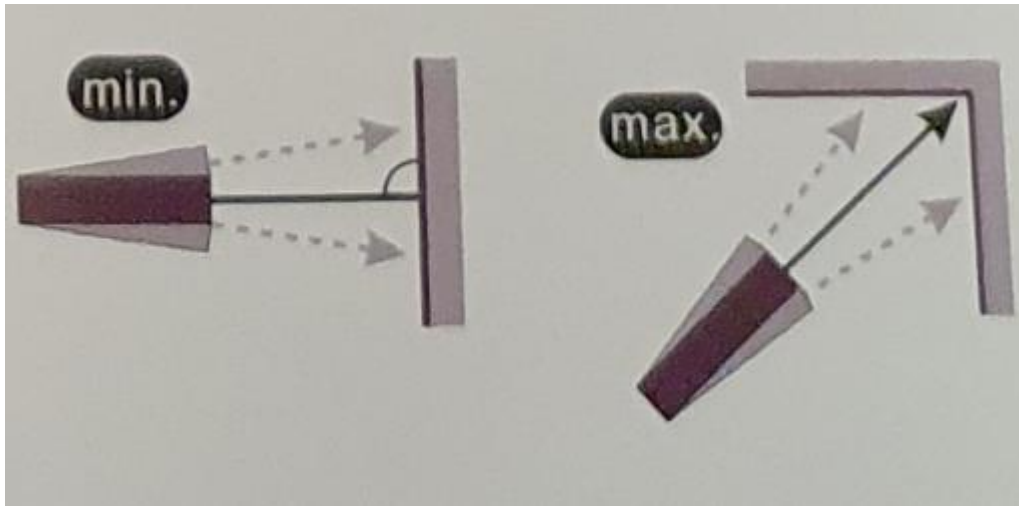
Enkele Afstandsmeting

Wanneer u op de knop “measure” drukt, zal het instrument de laser inschakelen. Het instrument zal een meting uitvoeren wanneer u nogmaals op “measure” drukt. Nadat de meting is voltooid, sluit de laser onmiddellijk en worden de resultaten op het scherm weergegeven.

Continue meting (Maximale en minimale meting)

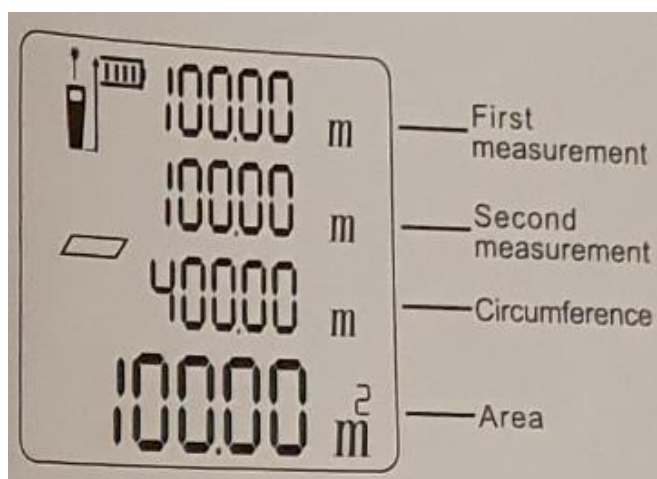
Druk op de knop “Max / Min” voor toegang tot continue meting. Het continue meet pictogram “---->” minimum en maximum worden weergegeven op het scherm. Stop de continue meting door op de knop “Meas” of “Clear/Off” te drukken.

**de continue meetfunctie stopt automatisch na vijf minuten.



Functie:

Het pictogram met 1 grote vak verschijnt op het scherm nadat u eenmaal op de knop met 4 vakjes hebt gedrukt. U kunt de eerste lengte meten door op de "Meas" knop te drukken (bijv. : breedte). Druk vervolgens opnieuw op "Meas" om de tweede lengtemeting voort te zetten (bijv. breedte). Na de tweede meting worden de resultaten van de oppervlakte en de omtrekberekening tegelijkertijd weergegeven op het hoofdscherm.



Volume

het pictogram "kubus" wordt weergegeven op het scherm wanneer u twee keer op de knop met 4 vakjes drukt (bijv. Lengte). U kunt de eerste meting uitvoeren door "Meas" knop in te drukken. Druk vervolgens nogmaals op de knop "Meas" om verder te gaan met de tweede lengtemeting (bijv. Breedte). Wanneer u voor de derde keer op de knop drukt "Meas", kunt u de derde lengte meten (bijv. Hoogte). Na de derde meting wordt het resultaat van de volumeberekening automatisch op de hoofddisplay weergegeven.

Indirecte meting

Ons instrument berekent de afstand door middel van de stelling van Pythagoras. Deze functie kan u helpen de afstand te meten die u niet gemakkelijk kunt bereiken.

Notitie :

1. Alle gemeten punten moeten op hetzelfde horizontale of verticale vlak liggen
2. Om nauwkeurige meetresultaten te verkrijgen, wordt aanbevolen om te meten door het instrument op een vast punt te draaien (bijv. : de hoek van het instrument moet volledig tegen de muur uitstrekken om te meten).

indirecte meting: stelling van Pythagoras I

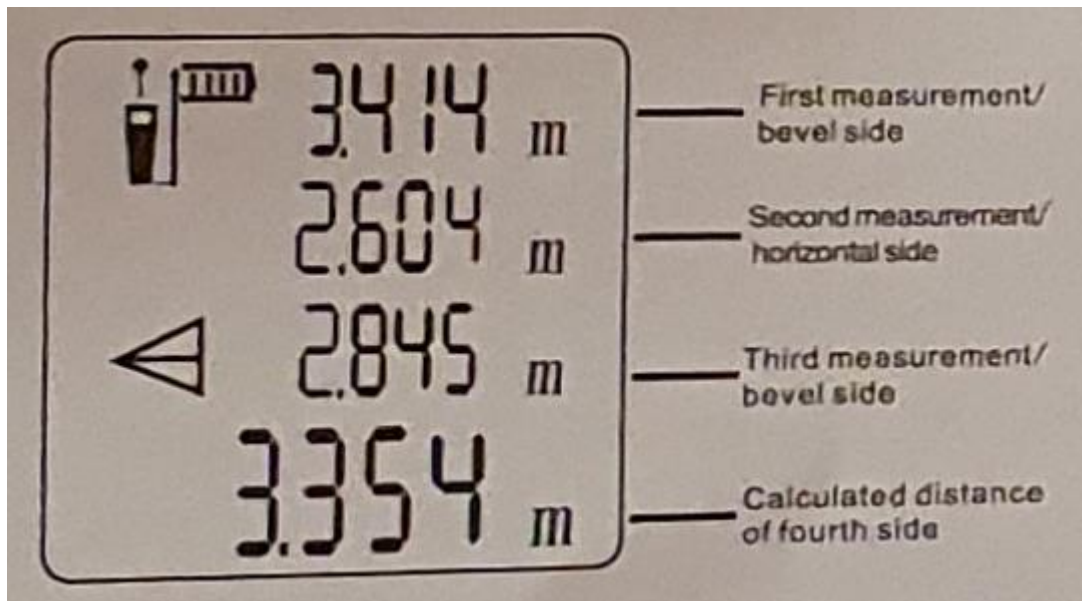
Zoals te zien is in de onderstaande afbeelding, kunt u indirecte metingen gebruiken wanneer u de hoogte of breedte van een gebouw moet meten of wanneer een hoogte moet worden bepaald door twee of drie afstanden.

druk driemaal op de knop met 4 vakjes het pictogram schuine driehoek zal op het scherm verschijnen. Zie de knipperende zijde en ga verder voor de eerste meting (zoals hierboven weergegeven, richt op het bovenste punt). De gemeten afstand wordt weergegeven op de tweede weergave regel van het scherm. Houd het instrument zoveel mogelijk waterpas, de standaardmeting van het instrument is horizontaal. Zie de knipperende zijde en ga verder voor de tweede meting (zoals hierboven weergegeven, richt op het onderste punt). De gemeten afstand wordt weergegeven op de derde weergave regel van het scherm. berekende afstand van de derde zij weergave op het hoofd weergavegebied.

indirecte meting: stelling van Pythagoras I

Druk vier keer op de knop met 4 vakjes, het pictogram dubbele schuine driehoek wordt op het scherm weergegeven. Zie de knipperende zijde en ga verder voor de eerste meting (zoals hierboven weergegeven, richt op het bovenste punt). De gemeten afstand wordt weergegeven op de eerste weergave regel van het scherm. Houd het instrument zoveel mogelijk waterpas, de standaardmeting van de instrumen is horizontaal niveau. Zie de knipperende zijde en ga verder voor de tweede meting (zoals hierboven weergegeven, richt op het middelpunt). De gemeten afstand wordt weergegeven op de tweede weergave regel van het scherm. Zie de knipperende kant en ga verder voor de derde meting (zoals hierboven weergegeven, richt op het onderste punt). De gemeten afstand wordt weergegeven op de derde

weergave regel van het scherm. Berekende afstand van de vierde sideshow op het hoofd weergavegebied.



Optellen / Aftrekken Berekening

Optellen; Korte druk op de "+/-" knop (toets kort indrukken)

Aftrekken; Lange druk op de "+/-" knop (Toets lang indrukken)

Optellen en aftrekken metingen van afstand / oppervlakte / volume

Bij het meten van de afstand, het gebied of het volume, nadat u op de knop "+/-" heeft gedrukt, zal het de volgende afstand, het gebied of het volume blijven meten, en het toevoegen aan het huidige gemeten volume.

Alle optel- en aftrek functies kunnen indien nodig herhaaldelijk worden bediend.

Geschiedenis Opslagfunctie

Review: druk langdurig op de knop mappen om de laatste 20 gemeten of berekende waarden worden in omgekeerde volgorde op het scherm weergegeven.

In de status van het herzien van historisch record, druk lang op de knop van historisch record om het huidige record te wissen.

Storing - Reden en Methode (Oplossing)

Alle fouten of foutmeldingen worden weergegeven als codes. In de volgende tabel wordt de betekenis van codes en oplossingen uitgelegd.

Code	Reden	Oplossing
204	Berekeningsfout	Raadpleeg de gebruikershandleiding, herhaal de procedures
208	Huidige beperking	Neem contact op met dealer
220	Lege batterij	Vervang Batterij
252	Hoge Temperatuur	De externe meet temperatuur van het instrument moet tussen 0°C en 40°C liggen
253	Lage Temperatuur	Verhoog de temperatuur van het instrument
255	Ontvangen gereflecteerd licht is zwak of de meettijd is te lang	Het reflecterende oppervlak zou meer reflecterend moeten zijn of u moet een zichtbord of wit papier gebruiken
256	Ontvangen signaal is te sterk	Het gerichte reflectie licht is te sterk (gebruik een kijkbord of richt niet op sterk licht)
261	Buiten bereik	Meet binnen het bereik
500	Hardwarefout	Schakel het instrument meerdere keren in / uit. Neem contact op met uw dealer als het symbool nog steeds verschijnt.

Technische Parameters

Technische Parameters	LV - Serie
Maximaal Meetbereik	0.2-40/50/60/80/100/120 m
Meetnauwkeurigheid	+/- 1.5 mm

Meeteenheid	m / ft / inch / ft+inch
Laser Klasse	Klasse 2
Laser Type	635 nm, <1 mW
Enkele afstand meten	✓
Continue meten	✓
Oppervlakte en Volume meting	✓
Stelling van Pythagoras	✓
Optellen en Aftrekken	✓
Maximale en Minimale Metingen	✓
Vier Weergave Regels	✓
Zoemer	✓
Opslag aantal metingen	20 Groepen
Knop	Zacht rubberen Knop
Bedrijfstemperatuur	tussen 0°C - 40°C

Bewaar Temperatuur	tussen -10°C - 60°C
Batterijduur	tot 5000 metingen
Batterijsoort	2x AAA, 1.5V
Automatische laser uitschakeling	30 seconden
Automatische uitschakeling instrument	na 3 minuten
Afmeting Instrument	116x52x28 mm
Gewicht	135 g

1. Meetbereik: Het maximale meetbereik verandert afhankelijk van de verschillende modelversie. Zie de buitenverpakking voor het werkelijke meetbereik. In het geval van zonlicht of slechte doel reflectie, gebruik een zichtbord of een beter reflecterend oppervlak.
2. Nauwkeurigheid: Het kan het nominale meetbereik bereiken onder goede omstandigheden, zoals een goed meetoppervlak, een goede

binnentemperatuur en licht. Integendeel zal de nauwkeurigheid fout toenemen wanneer het licht te sterk is, de reflectie van het gemeten oppervlak te zwak is of het temperatuurverschil te groot is.

Belangrijke tips:

1. Omdat sterk zonlicht de laserenergie zou verzwakken, wat de nauwkeurigheid en het meetbereik zou kunnen beïnvloeden, raden we u aan het niet in direct zonlicht te gebruiken.
Als het nodig is, raden we aan om een gladde en ondoorzichtige reflecterende plaat te plaatsen.
2. Metingen via transparante objecten zoals glas, water, kristal enz., Krachtige lichtbronnen, sterke lichtabsorberende objecten of andere sterk reflecterende oppervlakken kunnen onnauwkeurig zijn. Gebruik onze bijgevoegde doelkaart.
3. Als de meting onder normale omstandigheden niet nauwkeurig is, is kalibratie vereist.

De kalibratiemethode is als volgt:

1. Zet het apparaat uit
2. Druk op die vier knoppen (1,2,3,4,) zoals aangegeven op de afbeelding
3. Het zal de gekalibreerde pagina weergeven, druk op de knop "+/-" om de fout te kalibreren
4. Vergelijk met een exacte waarde totdat deze hetzelfde is als de exacte waarde. Lang indrukken om toe te voegen, kort indrukken om te verkleinen.